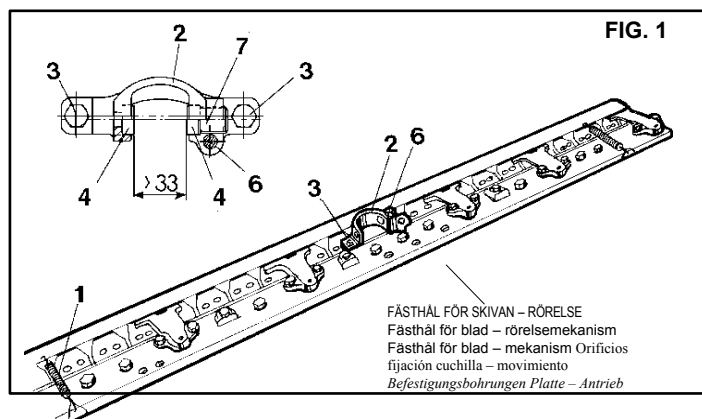


MONTERINGS- OCH SAMMANFOGNINGSANVISNINGAR FÖR PLATTAN MED RÖRELSESTÅNG, MEKANISK OCH I OLJEBAD

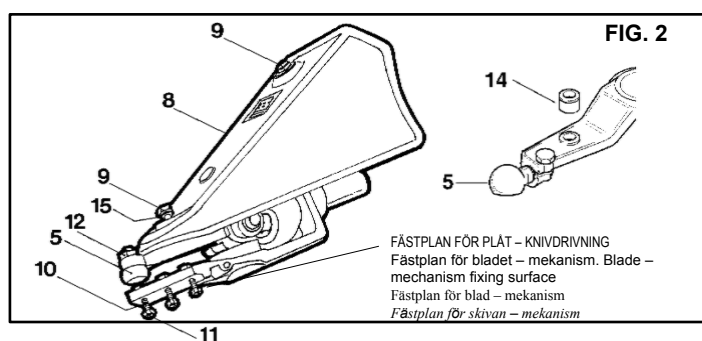


Ta ut skivan ur förpackningen, komplett med blad och bladskydd som är fästa med de avsedda fjädrarna (1). Se till att:

A) Drivhjulet (2) ska vara fastsatt på bladet med de avsedda skruvarna (3)

B) avståndet mellan de två distansbrickorna (4) som är monterade på drivdonet ska vara större än 33 mm för att möjliggöra införandet av den centrala tappen (5) som är monterad på drivmekanismen. Om avståndet inte är tillräckligt ska skruven (6) lossas och ställskruven (7) skruvas ut för att distansbrickan ska kunna flyttas bakåt.

(Se fig. 1).



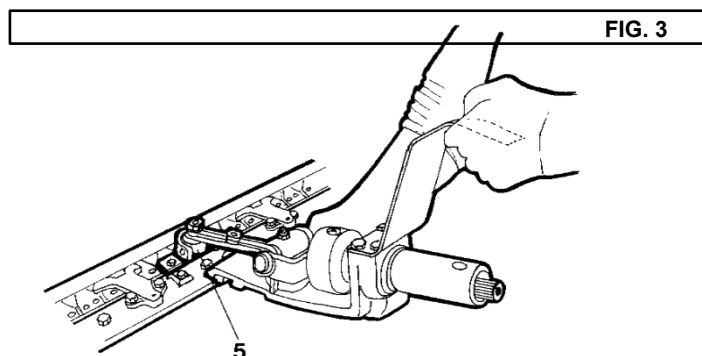
Ta ut ur förpackningen knivdrivningen komplett med kåpa (8), som hålls på plats av de avsedda skruvarna (9) och brickorna (15) samt 4 skruvar

(10) och 4 delvis åtdragna muttrar (11) som används för att fästa plattan på drivmekanismen.

Var uppmärksam på eventuellt förekomst av distansbrickan för främre fastsättning av kåpan (14) mellan kåpan och vevstaken.

Se till att den centrala tappen (5) är monterad så att gängen är helt inskruvad och ordentligt fastsatt med motmuttern (12).

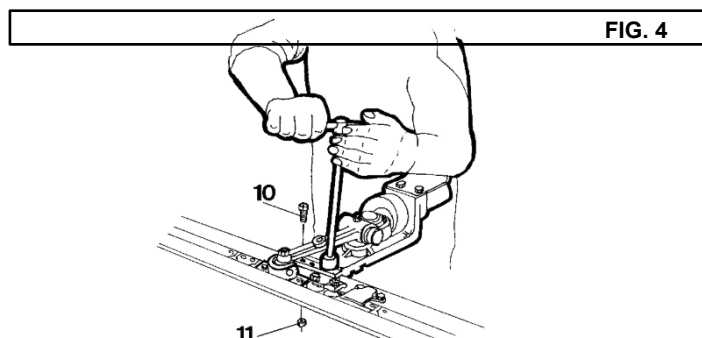
(Se fig. 2).



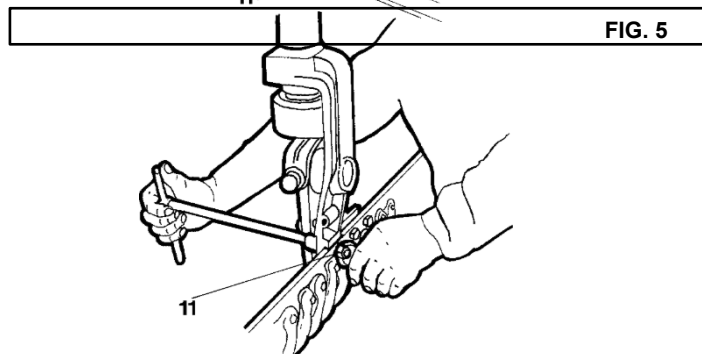
För att påbörja monteringen av de två delarna måste motorhuvud (8), skruvarna (10) och muttrarna (11) demonteras från mekanismen och därefter gå till väga på följande sätt:

A) Lägg urtavlan på en plan och tillräckligt stabil yta.

B) Placera knivdrivningens fästplatta (se fig. 2) på plattans ovansida och för in samtidigt den centrala tappen (5) mellan de två kuddarna (4) som är monterade på drivhjulet (se fig. 3).



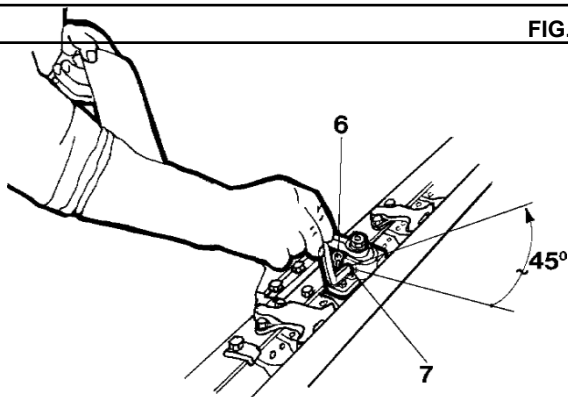
C) Placera de fyra gängade fästhålen på plattan (se fig. 1) så att de stämmer överens med de fyra hålen på knivdrivningent,
D) skruva in de medföljande skruvarna (10) i de fyra fästhålen tills de är helt åtdragna (se fig. 4).



E) Avsluta monteringen genom att skruva fast de självlåsande muttrarna (11), som fungerar som motmuttrar, på skruvarnas (10) utstickande delar.

Varning: Lås fast skruvhuvudena (10) på de tidigare åtdragna skruvarna med en röryckel eller liknande för att förhindra att de lossnar av misstag (se fig. 5).

FIG. 6



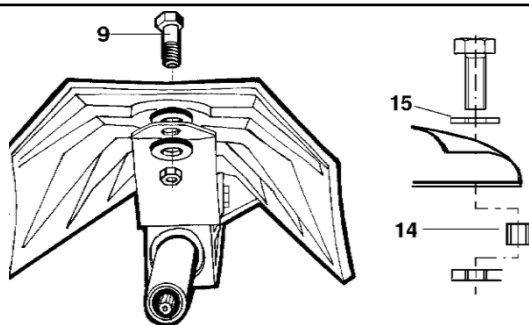
JUSTERING AV SPELET MELLAN CENTRALPINNEN OCH KOLLERNA

För optimal funktion måste spelet mellan mittpinnen och bromsbeläggen ligga mellan 1 och 3 tiondelar. För att uppnå detta spel ska du gå till väga på följande sätt:

- Lossa skruven (6)
- Skruva in skruven (7) tills bromsbeläggen sitter måttligt åtdragna mot mittpinnen med den medföljande insexnyckeln
- från den nådda positionen vrid skruvnyckeln i motsatt riktning (skruva loss skruven) cirka 1/8 varv (45°) (se fig. 6)
- Dra åt skruven (6) för att låsa skruven (7)

OBS! Upprepa stegen A–B–C–D varje gång du vill återställa spelet för optimal funktion. Det rekommenderas att utföra dessa åtgärder var 20–30 driftstimmar.

FIG. 7



MONTERING AV KÅPAN

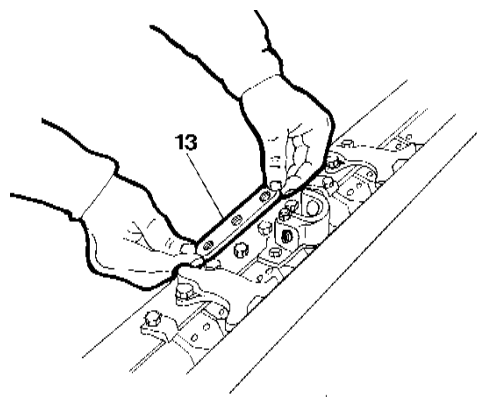
Använd de medföljande skruvarna, brickorna och muttern, som tidigare demonterats, för att fästa kåpan i samma ordning som vid den första monteringen (se fig. 7).

Var uppmärksam på att det eventuellt finns ett distansstycke (14) som ska monteras mellan kåpan och vevstaken vid den främre fästningen.

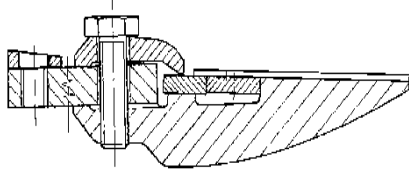
Observera: Se till att det inre röret i silentblocket inte roterar när skruvarna (9) dras åt.

Om detta inte beaktas uppstår en förspänning på silentblockets gummi, vilket förkortar dess livslängd.

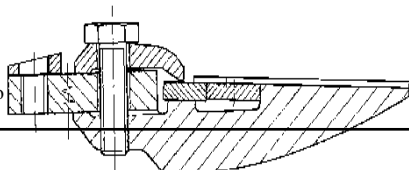
FIG. 8



MEKANISK RÖRELSE
Mouvement mécanique
Mechanical mechanism
Movimiento mecánico
Mechanisch



OLJEBADSMEECHANISM
Mouvement en bain d'huile
Oljebadsmeehanism
Movimiento en baño de aceite
Ölbad



MONTERING AV SKENOR

För montering av glidskenor och höjdjustering av skärstäng, se maskinens bruks- och underhållshandbok.

MONTERING AV JUSTERINGSPLATTAN FÖR LUTNING MED HJUL 4.00-10 OCH 5.0-10 (MEKANISK DRIFT) OCH MED HJUL 4.00-8" (OLJEBADDRIFT)

På begäran eller som standardutrustning med ovannämnda hjul ska lutningsjusteringsplattan (13) monteras på det sätt och i den position som visas (se fig. 8).

Använd de medföljande skruvarna för att montera stångplattan och mekanismen enligt tidigare beskrivning (se fig. 3-4-5).