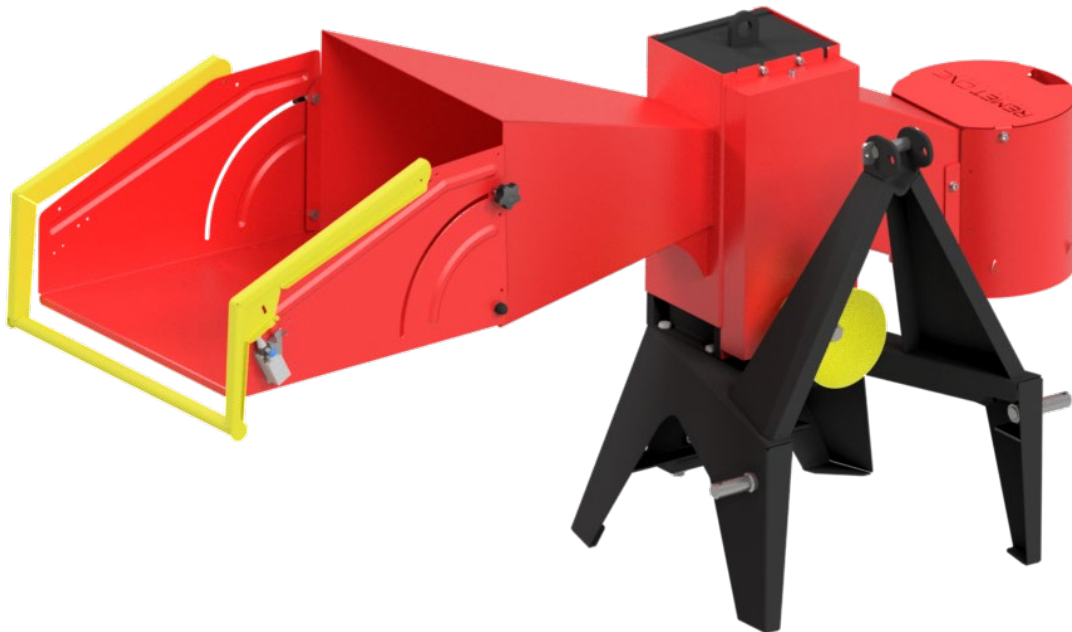


**TEKNISK OCH DRIFTSMÄSSIG DOKUMENTATION
ANVÄNDARMANUAL
GARANTIKORT
RESERVDELSKATALOG
För PTO-drivna rullflishuggare
STANDARDR60, R80, R100, R120, R150**

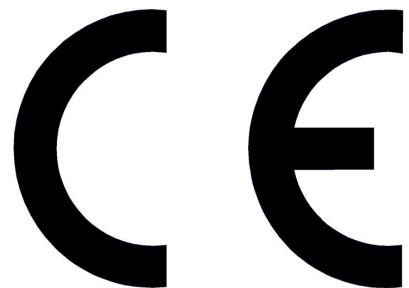


Läs alla instruktioner noggrant och bekanta dig med alla reglage innan du använder enheten. Vid tveksamheter, kontakta tillverkaren.

Förvara denna manual på en säker plats där du när som helst kan få tillgång till nödvändig information.



**REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut
Kommanditbolag
36-053 Kamień, Łowisko 320A
NIP 5170374653
Originalmanual**



REMET CNC-TEKNIK

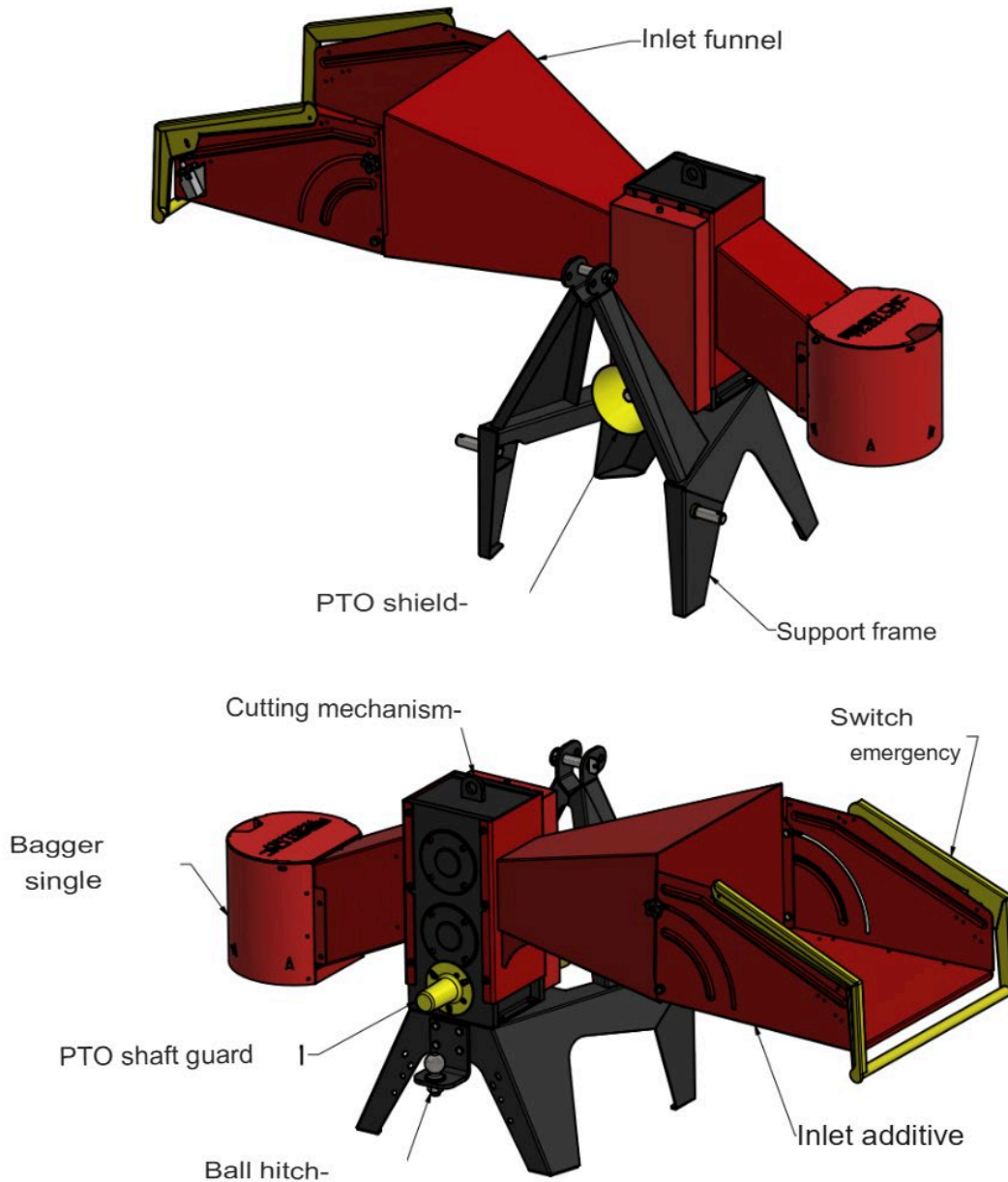
Innehåll

1.	ALLMÄNT UPPSÄTTNING.....	3
	Modell R-60	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
	Modeller R-80 – R-150	3
2.	SYFTE OCH ALLMÄN BESKRIVNING AV ENHETEN.....	4
3.	SPECIFIKATION	5
	Tekniska parametrar för flishuggare:	5
4.	SÄKERHETSANVISNINGAR.....	6
	Personlig skyddsutrustning och piktogram	6
	Piktogram – placering	8
	Säkerhetsbrytare.....	9
	Anslutning av säkerhetsbrytaren	9
	Information om kvarstående risker	11
	Saker att göra innan arbetet påbörjas	12
	Aggregering med traktor	12
	Välja kraftuttagsaxel.....	12
	Regler för säkert arbete	13
	Definition av maskinområden:	14
	Säkerhetszoner	15
	Inkörning av maskinen:	16
	Åtgärder efter avslutat arbete.	16
	Regler för uppförande i nödsituationer som utgör en fara för anställdas liv eller hälsa	16
5.	FÖRBJUDNA ÅTGÄRDER	17
	Anmärkningar och första hjälpen.....	17
6.	TRANSPORT OCH FÖRVARING AV ENHETEN.....	18
7.	UNDERHÅLL OCH RENGÖRING	18
	Säkerhetsinstruktioner för underhåll.	18
	Allmänt underhåll och rengöring	18
8.	BYTE OCH JUSTERING AV SKÄRKNIVENS AXEL	18
	Justering av skärknivarnas axlar i flishuggarna R-60, R-80 och R-100.....	18
	Justering av skärknivarnas axlar i R-120, R-150.....	19
9.	RESERVDELAR OCH MONTERING.....	24
	Reservdelar och montering – modell R-60	25
	Reservdelar och montering – modell R-80	27
	Reservdelar och montering – modell R-100.....	29
	Reservdelar och montering – modell R-120.....	31
	Reservdelar och montering – modell R-150.....	33
10.	AVFALLSHANTERING OCH MILJÖSKYDD	35
11.	LÖSNINGAR PÅ EXEMPELPROBLEM	35
12.	GARANTIKORT (baserat på inköpsbevis)	36
	Regler för garantiförfarande:	36
13.	EU-försäkran om överensstämmelse	37



1. ALLMÄNT SYSTEM

Modeller R-80 - R-150



2. SYFTE OCH ALLMÄN BESKRIVNING AV ENHETEN

Anordningen är avsedd att finfördela trä- och fiberhaltigt trädgårdsavfall såsom trädklipp, grenar och kvistar.



VARNING

Denna symbol används i denna bruksanvisning om det finns en fara för användaren eller personer i närheten. Denna symbol används också när det föreligger risker för miljö eller egendom.

VARNING: Det är förbjudet att mata in stenar, glas, metall, ben, plast, textilier och andra material i flishuggens matningsmekanism. All användning som inte godkänns i denna bruksanvisning kan skada enheten och utgöra en allvarlig fara för operatören. Operatören eller användaren bär allt ansvar för skador och skador som orsakas tredje part och deras egendom. Tillverkaren ansvarar inte för skador och olyckor som orsakas av felaktig användning och drift av enheten, inklusive ändringar och modifieringar som gjorts av användare och operatörer, vilket också leder till omedelbar förlust av garantin.

Flisaren är utrustad med ett cylindriskt skärsystem (härdade knivar av slitstarkt stål). Mekanismens hölje är tillverkat av certifierad plåt med en tjocklek på 20 mm, rullar av värmebehandlat stål, på vilka induktionshärdade kugghjul är monterade. Mekanismen drar automatiskt in det material som matas in för skärning. Flishuggen har metallkåpor på in- och utmataren och kugghjul som säkerställer säker drift. Den solida konstruktionen på vilken mekanismen är monterad säkerställer enhetens hållbarhet och stabilitet.



FELAKTIG ANVÄNDNING AV MASKINEN KAN LEDA TILL PERSONSKADA ELLER DÖDSFALL. INNAN MASKINEN ANVÄNDS ÄR DET VIKTIGT ATT LÄSA INSTRUKTIONERNA.

3. ENHETENS SPECIFIKATION

Tekniska parametrar för flishuggare:

Typ	R60	R80	R100	R120	R150
Inre bredd [mm]	180				220
Axelavstånd [mm]	60	80	100	120	150
Kugghjulens diameter [mm]	150		180	200	280
Höljets tjocklek [mm]	20				
Rekommenderad hastighet för kraftuttagsaxeln [varv/min]	Upp till 540				
Rekommenderad överbelastningskoppling** [Nm]	från 900 till 1300	från 900 till 1300	från 1300 till 1700	från 1300 till 1700	från 1700 till 2700
Minsta effekt [hk]	10		15	25	45
Rekommenderad effekt [hk]	20		25	35	80
Max. skärdiameter för färskt barrträ* [mm]	60	80	100	120	140
Max. skärdiameter för färskt hårt trä* [mm]	50	70	90	110	130
Max. skärdiameter för torrt hårt trä* [mm]	40	60	80	100	120
Skärlängd för träflis [cm]	4 knivar: 9-15 6 knivar: 5-10	4 knivar: 9-15 6 knivar: 5-12	4 knivar: 9-186 knivar7 -14	6 knivar: 8-158 knivar: 5-10	6 knivar: 12-188 knivar:1 0-15
Vågen	120 kg	130 kg	145 kg	170	290 kg

*Den maximala diametern på de flisade grenarna beror på träslaget och förhållandena vid kapningen. För hårt trä (t.ex. ek/bok) är den maximala kapningsdiametern mindre än för mjukt trä (t.ex. tall, gran). För torrt eller kvistigt trä minskar också den maximala kapningsdiametern.

**Kopplingsvalsparametern bör anpassas till traktorns maximala kraftuttag.

4. SÄKERHETSANVISNINGAR

Allmänna anmärkningar



- Det är förbjudet att använda flishuggen för:**
 - Obehöriga personer, utbildade personer, personer som inte är bekanta med bruksanvisningen eller personer som är påverkade av alkohol, narkotika och psykotropa ämnen, samt läkemedel som försämrar reaktionsförmågan.
 - Barn (under den lägsta åldern för förare enligt lokala bestämmelser).
 - Gravida kvinnor.
 - Personer med begränsad mental förmåga,
 - Endast en operatör, ingen traktorförare som styr kraftuttaget.
2. Innan enheten startas för första gången ska operatören läsa bruksanvisningen från enhetens tillverkare och se till att han eller hon är bekant med alla styrdon.
3. Dessutom måste anställda som använder flishuggen ha lämplig utbildning och genomgå lämplig hälso- och säkerhetsutbildning för att lära sig principerna för säker och korrekt användning.
4. För att använda en flishugg krävs två utbildade personer: flishuggsoperatören och föraren av traktorn, som i händelse av fel eller hot mot flishuggsoperatörens liv eller hälsa kopplar bort/stänger av kraftuttaget på traktorn.
5. Operatören måste tillhandahålla tillräckligt med utrymme och en hård och halkfri yta för att arbeta med maskinen. Arbeta endast i dagsljus eller mycket bra artificiell belysning.
6. Operatören som arbetar med flishuggen ska ständigt övervaka arbetsområdet och får aldrig tillåta att åskådare eller djur kommer in i maskinens arbetsområde.
7. Fällarens operatör är ansvarig för säkerheten för personer eller djur som kan befinna sig i maskinens närhet.
8. Endast vuxna som utbildats av arbetsgivaren får utföra arbete med en flishugg.
9. En anställd som arbetar med en flishugg måste vara utvilad, frisk och i god fysisk kondition.
10. Arbeta inte i regn eller dåligt väder.
11. Överbelasta inte maskinen.
12. Arbeta klokt och ta regelbundna pauser.
13. Se till att flishuggens knivar alltid är vassa.

Felaktig användning av maskinen kan leda till allvarliga skador.

Personlig skyddsutrustning och piktogram














När du arbetar med en flishugg ska du använda:

- skyddsglasögon

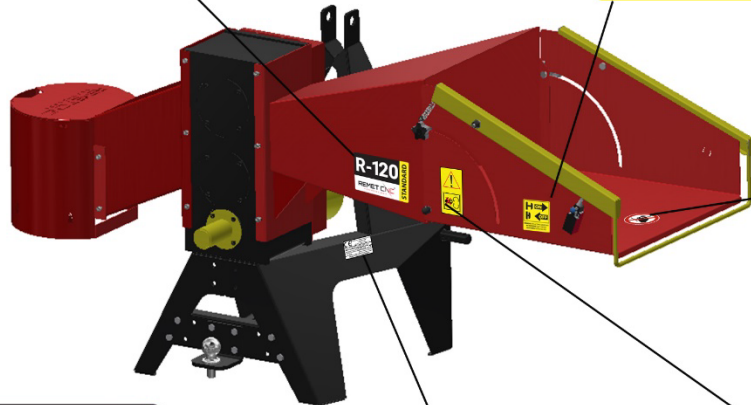


REMET CNC-TEKNIK

- hörselskydd
- skyddshandskar
- skyddsskor
- skyddskläder som sitter tätt mot kroppen, utan lösa band eller ärmar.

Märkning	Beskrivning	Märkning	Beskrivning
	Använd handskydd		Varning! Risk för skador från roterande skärvalsar. Håll händer och fötter borta från öppningar när maskinen är igång. Varning: fingrar/händer kan skäras av!
	Använd fotskydd		Det är förbjudet att sticka in händerna i matartratten. Håll ett säkert avstånd från inloppsöppningen och utloppsområdet.
	Sätt på dig skyddsglasögon		Varning: risk för fastnande/insugning/intrassling! Roterande delar!
	Använd hörselskydd		
	Läs bruksanvisningen.		Varning, fara!
	Skyldighet att smörja kugghjulsträngen	 	Varning! Roterande komponenter, risk för fastklämning.
	Maximal rotationshastighet och rotationsriktning för kraftuttaget.		

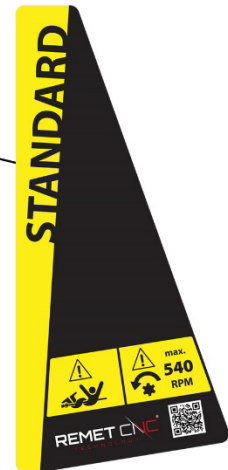
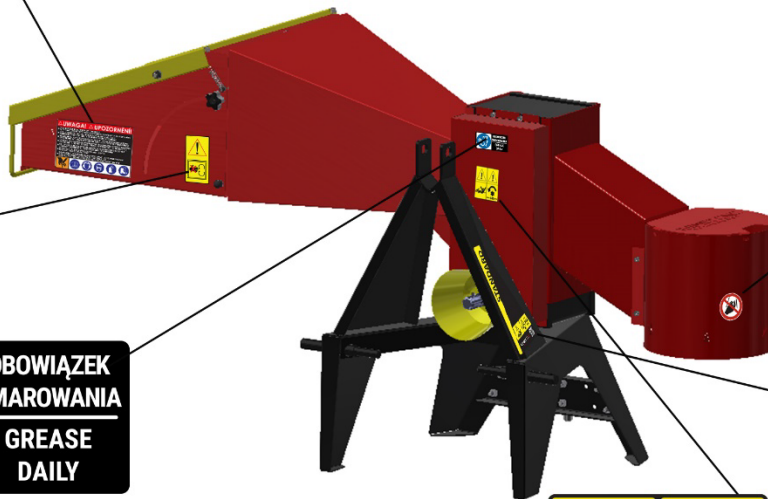
Piktogram - placering



UWAGA! UPOZORNĚNÍ!

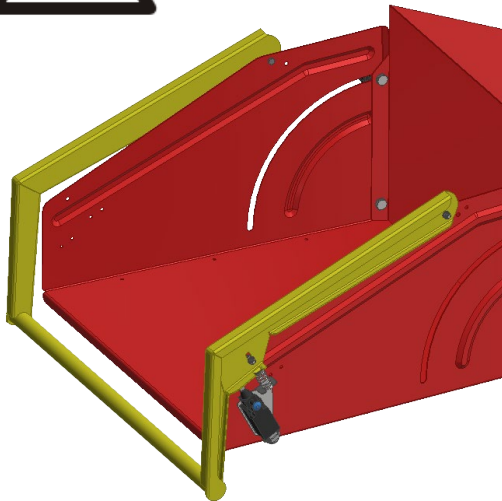
- ZAWSZE PRZESTRZEGAJ PRZEPISÓW I ZASAD BHP
- WZDY BODŹIŁYTE PREDPISY A PRAVIDLA TYRAGICI SE BEZPEČNOSTI A OCHRANY ZDRAVÍ
- STOSUJTE OCHRANŇA LŠKODI OCHRANŇI INDIVIDUÁLNĚJ
- POUŽÍVEJTE OCHRANŇY OĎEV A OSOBNÍ OCHRANŇE PROSTŘEDKY
- URADZENIE MUSI BYĆ WYPOSAŻONE W OSŁONĘ I WYŁĄCZNIK BEZPECZYSTWA
- ZARZĄDZENIE MUSI BYĆ WYSAWENO OCHRANŇYMI KRYTY A BEZPEČNOSTNIMI VYPINACI
- SPRAWDŹAJ MOCOWANIE ELEMENTÓW WNACZYCH (PRZY WYŁĄCZCEJ JEKOSICE NAPĘDOWEJ)
- ZKONTROLUJTE SPEŁNIENIE REZACACH PÁVÁU (PŘI VYPINĚ PŮHOVNĚ JEDNOTKY)
- NIEDOPUSZCZALNE JEST UŻYWANIE MASZYNY NIEGODNE Z PRZEZNACZENIEM
- JE ZAKAZANO ZARZĄDZENI POUŽÍVAT V ROZPORU S JEHO URČENÍM
- PRZEPROWADZAJ KONSERWACJE PRZEKŁADNI I ŁĄCZAJ
- PROWADŹCIE UDRŻEBU PRĘDOWÓWKY
- NIEWŁAŚCIVE UŻYTKOWANIE MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE MASZYNY
- ORAZ POPROWADZIĆ DO POWAŻNYCH OBRZĘSŃ CIŁA
- NESPRÁVNE POUŽITÍ MŮŽE STROJ PŮSKODIT A TPŮSOBIT VÁŽNÁ ZRANĚNÍ

CE	REMET CNC TECHNOLOGY Sp. z o.o. ul. Lotwicko 320A 36-053 Kamień POLSKA, www.remetcnc.com	
	Waga: 170 kg	Moc minimalna WOM 18,5 kW Moc zalecana WOM 26 kW
Rok produkcji: 2019	Napęd: WOM max. 540 obr/min	
Typ: R-120	Seria 19R120 STANDARD	
Rębak walcowy do ciągnika.		



Säkerhetsbrytare

Flisaren är utrustad med en säkerhetsbrytare som är monterad på inloppslocket. Kontrollera att säkerhetsbrytaren fungerar korrekt före varje arbetsstart. Om traktormotorn eller kraftuttagsaxelns relä startar när säkerhetsbrytaren är intryckt, får arbetet inte påbörjas förrän felet har åtgärdats av en behörig medarbetare.



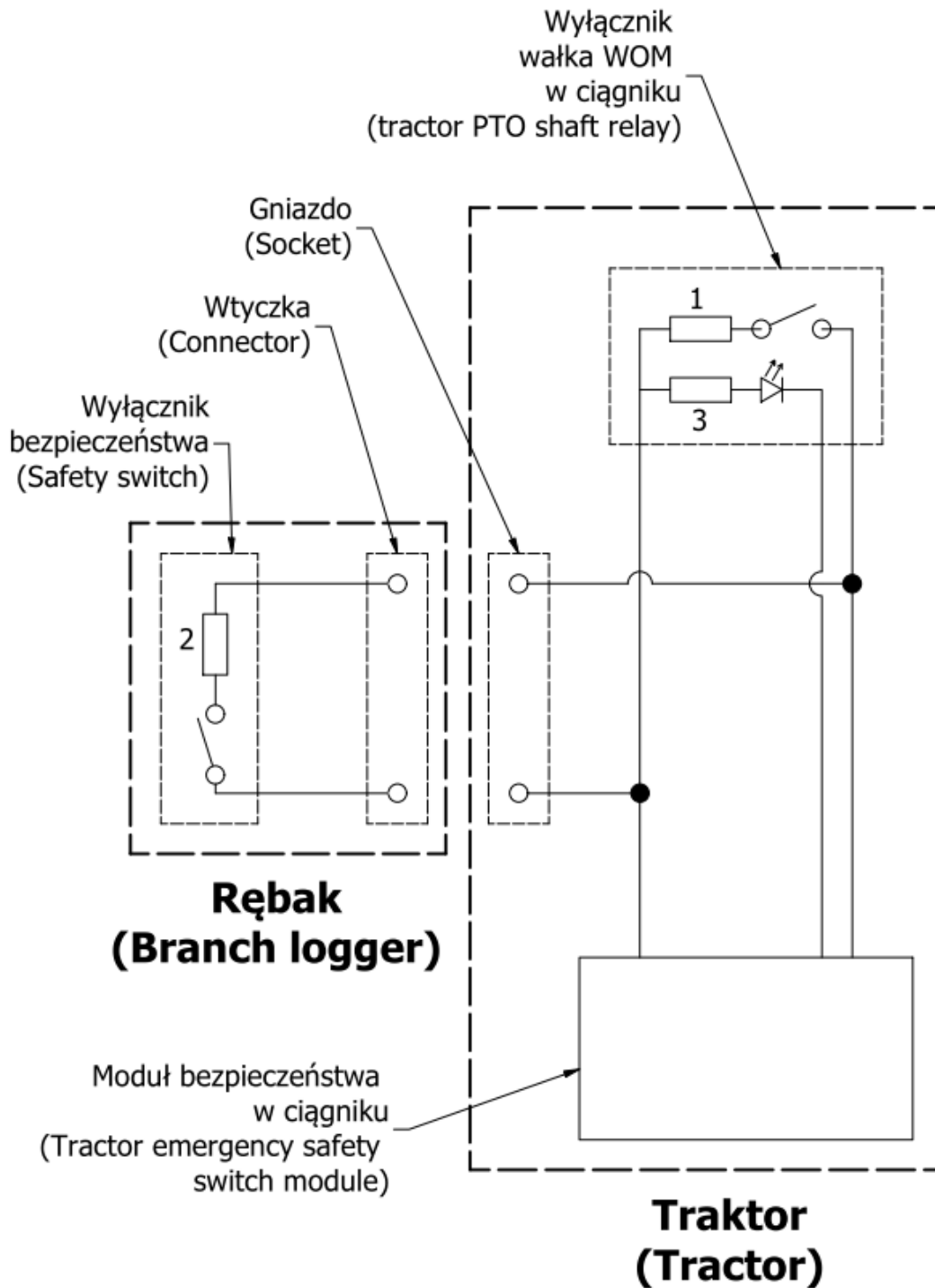
Säkerhetsbrytaren ska anslutas till traktorns nödstoppsmodul. Metoden för att avbryta arbetet beror på traktorns integrerade säkerhetssystem. Säkerhetsbrytaren som är installerad vid flishuggens inlopp är en förlängning av traktorns nödstopp/säkerhetssystem.

Säkerhetsbrytaren fungerar i ett kontinuerligt kortslutningsläge när den är påslagen. När felet har åtgärdats eller faran har undanröjts måste brytaren fysiskt låsas upp genom att dra ut den blå låsknappen för att arbetet ska kunna fortsätta.

Anslutning av säkerhetsbrytaren

Exempel på diagram över anslutning av en säkerhetsbrytare till traktorens system för avstängning av kraftuttaget.

OBS! Metoden för anslutning av säkerhetsbrytaren beror på traktormodellen. Kontakta traktortillverkaren/auktoriserad service för mer information.



- 1 - Rezystor wyłącznika bezpieczeństwa (włącznika napędu wałka WOM) w ciągniku.
(Safety switch resistor (PTO shaft drive switch) in tractor.)
- 2 - Rezystor w wyłączniku bezpieczeństwa w rębaku. Rezystancja rezystora 2 musi być równa rezystancji rezystora 1.
Rezystor 2 nie jest dołączany do rębaka.
(Resistor in branch loggers safety switch. Resistor 2 resistance must be the same as resistor 1 resistance.
Resistor 2 is not included in branch loggers safety switch)
- 3 - Rezystor fotodiody wyłącznika bezpieczeństwa w ciągniku.
(Photodiode resistor in tractor safety switch)

**Sposób podpięcia wyłącznika bezpieczeństwa zależy od modelu ciągnika.
(The method of interruption of work depends on the integral protection systems of the tractor.)**

Information om kvarstående risker

Information till användaren om de risker som kvarstår efter att säkerhetsåtgärder har vidtagits:

Eftersom säker användning av maskiner beror på en kombination av konstruktions- och tillverkningsåtgärder som vidtas av tillverkaren och skyddsåtgärder som vidtas av användaren, krävs detaljerad information om kvarstående risker och förebyggande principer, såsom lämplig arbetsorganisation, användning av personlig skyddsutrustning (t.ex. hörselskydd etc.), genomförande av regelbundna inspektioner, inklusive kontroll av maskinkomponenter och underenheter, samt utbildning av anställda i säker användning.

De åtgärder som vidtas på detta sätt syftar till att minska sannolikheten för att en olycka inträffar vid användning av en viss maskin och ingår också i bruksanvisningen:

REMET CNC TECHNOLOGY Company M&P Piekut sp. k. med säte i Łowisko har gjort allt för att eliminera risken för olyckor. Det finns dock en viss kvarstående risk som kan leda till olyckor och som främst är relaterad till de aktiviteter som beskrivs nedan:

- Användning av maskinen för andra ändamål än det avsedda,
- Att befinna sig mellan traktorn och maskinen medan motorn är igång och medan maskinen kopplas till traktorn.
- Att befinna sig på maskinen medan traktorns motor är igång.
- Användning av maskinen med borttagna eller defekta skydd,
- Underlåtenhet att hålla ett säkert avstånd från farozoner eller uppehålla sig i dessa zoner medan maskinen är i drift.
- Användning av maskinen av obehöriga personer eller personer som är påverkade av alkohol eller andra berusande ämnen.
- Rengöring, underhåll och teknisk inspektion med traktorn kopplad och igång.

Resterande risker kan minimeras genom att följa rekommendationerna nedan:

- Försiktig och överlagd användning av maskinen, utan brådska.
- Använd de anvisningar och rekommendationer som finns i bruksanvisningen på ett rimligt sätt.
- Utförande av underhålls- och reparationsarbeten i enlighet med principerna för säker drift.
- Utförande av underhålls- och reparationsarbeten av utbildad personal.
- Användning av tättsittande skyddskläder,
- Säkra maskinen mot åtkomst av obehöriga personer, särskilt barn,
- Håll ett säkert avstånd från förbjudna och farliga platser.

Det är förbjudet att vistas på maskinen medan den är i drift.



Saker att göra innan arbetet påbörjas

1. Inspektera flishuggen före varje användning. Kontrollera att säkerhetssystemet (om sådant finns, t.ex. i traktorn) och drivsystemet fungerar korrekt. Påbörja inte arbetet om flishuggen eller drivanordningen inte fungerar korrekt eller är skadad.
2. Kontrollera smörjningen av kuggjulsträngen. Om smörjningen är otillräcklig eller saknas måste kuggjulsträngen smörjas.
3. Innan arbetet påbörjas måste du kontrollera att alla kåpor är ordentligt fastsatta (kontrollera att skruvarna sitter ordentligt).
4. Maskinen ska placeras på en plan, hård och halkfri yta, med särskild försiktighet.
5. Innan du börjar flisa, se till att det inte finns några personer eller djur i närheten av maskinen.
6. Kontrollera flishuggstillbehöret innan du startar traktormotorn.
7. Hjälms eller annan huvudbonad som täcker håret, skyddsglasögon, hörselskydd och skyddskläder ska användas. Den som använder maskinen ska inte bära halsduk, slips, löst sittande kläder (tätt sittande kläder rekommenderas) och handskar avsedda för annat arbete (t.ex. läderhandskar för svetsning).
8. Skadade eller oläsliga dekaler måste bytas ut.



Aggregering med traktor

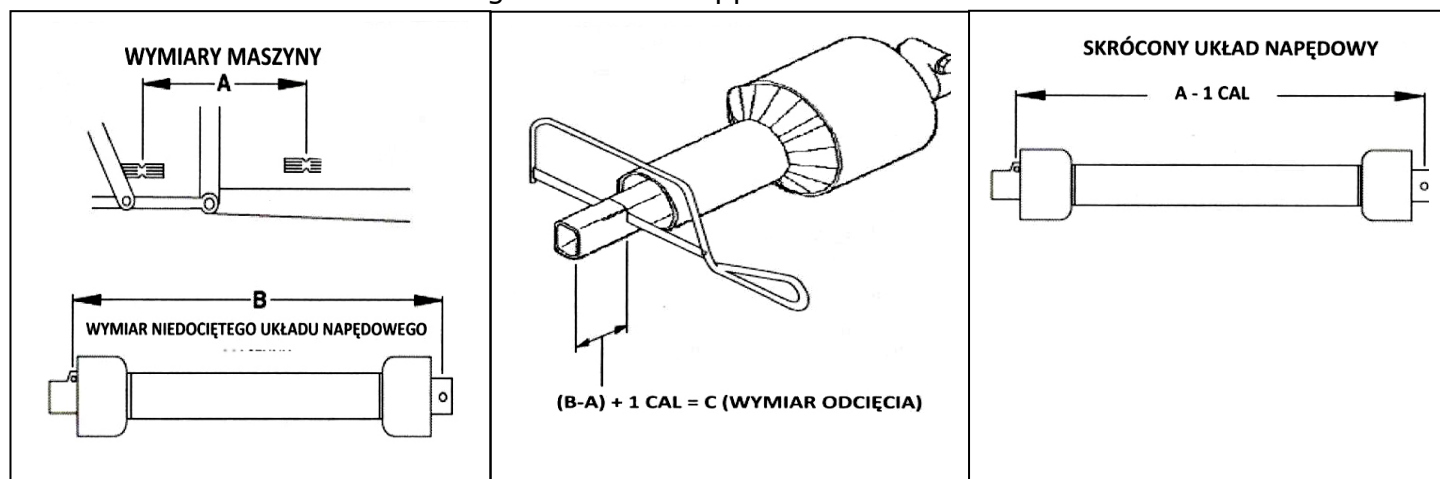
1. Den rekommenderade minsta frontlastningen på traktorn måste iaktas för att upprätthålla stabiliteten.
2. Var särskilt försiktig när du kopplar och kopplar bort flishuggen från traktorn.
3. Kontrollera att alla säkerhetsbrytare fungerar korrekt innan varje arbetsstart.
4. Det är strängt förbjudet att stå mellan flishuggen och traktorn eller i närheten när hydraulikspaken manövreras.
5. Det är förbjudet för någon att befinna sig mellan traktorn och flishuggen under drift.
6. Använd endast en kraftuttagsaxel med skydd. Det är strängt förbjudet att arbeta med en axel utan skydd eller med ett skadat skydd.
7. Kåpan måste säkras mot rotation, t.ex. med en kedja.
8. Det är förbjudet att arbeta utan skydd för kraftuttaget (PTO) och traktorns kraftuttag.

Val av kraftuttagsaxel

För att säkerställa kompatibilitet med en mångfald av 3-punktsfästsystem kan kraftuttagsaxeln vara för lång eller för kort. Det är särskilt viktigt att kraftöverföringen via teleskopaxeln är fri, men utan att slå så hårt att arbetsområdet

REMET CNC-TEKNIK

begränsas. En axel som är för lång kan skada lagren, medan en axel som är för kort kan skada kraftuttagsaxelns axeltapp.



A. Bestämning av längd:

1. Personer och djur måste avlägsnas från området kring anordningen.
2. Anslut flishuggen till traktorn utan kraftuttagsaxeln.
3. Lyft upp flishuggen tills kraftuttagsaxlarna är i nivå.
4. Mät avståndet mellan spårningarna mellan kraftuttagsaxeln på traktorn och kraftuttagsaxeln på flishuggen.
5. Mät samma mått på det komprimerade drivsystemet (kraftuttagsaxeln).
6. Om kraftuttagsaxeln överskrider det uppmätta måttet från punkt 4 måste axeln förkortas.

B. Kapa den teleskopiska kraftuttagsaxeln:

1. Kapa maskinens mått (A) till det kapade drivmåttet (B) eller (BA). Detta mått avgör hur mycket drivningen är för lång.
2. Lägg till en extra tum (25 mm) till denna mått för att förhindra att layouten träffar arbetsmåttet, fastställ avskärningsmåttet (C).
3. Kapa dimensionen (C) i båda ändarna med en bågfil. Plasthylsorna måste också kapas.
4. Slipa bort eventuella vassa kanter.
5. Montera axeln.
6. Kontrollera att PTO-axelns anslutning är fri.



Regler för säker arbetsutförande

1. Innan arbetet påbörjas ska du kontrollera att inlopps- och utloppsrännorna är tomma.
2. Under arbetet och omedelbart efter avstängning får du inte röra matningskanalen eller sticka in händerna i matarens inlopp (enheten fortsätter att fungera en kort stund även efter avstängning).

REMET CNC-TEKNIK

3. Vid arbete med en traktor som inte har en nödstoppsknapp krävs två personer för att manövrera enheten: föraren av traktorn som kör flishuggen och föraren av flishuggen.
4. Förarna måste se till att det finns tillräckligt med utrymme och en hård och halkfri yta för att arbeta med utrustningen. Arbeta endast i dagsljus eller mycket bra artificiell belysning.
5. Förarna måste se till att de har god balans och stabilitet. Luta dig inte framåt och stå inte ovanför maskinen när du matar in material.
6. Håll huvud, hår och kropp borta från inloppsöppningen under arbetet och använd skyddsglasögon, hörselskydd och skyddskläder.
7. Förare som arbetar med en flishugg ska ständigt övervaka arbetsområdet och omedelbart avbryta arbetet om personer eller djur befinner sig i maskinernas arbetsområde.
8. Innan materialet som ska krossas matas in i inloppsbehållaren måste du kontrollera att materialet inte innehåller några främmande föremål som är hårdare än trä, t.ex. stenar, trådar, rep, spikar, nitar, kedjor etc., som kan skada knivarerna, skärmekanismen eller hela maskinen, vilket kan leda till en farlig olycka som äventyrar operatörens och andra åskådares liv och hälsa.
9. Om flishuggens skärmekanism blockeras måste motorn på traktorn som driver flishuggen stoppas omedelbart.
10. Om operatörens kläder fastnar i grenar och dras mot flishuggens inmatningsöppning måste traktorföraren omedelbart stanna traktorn.
11. För att förhindra oavsiktlig start av traktorns motor som driver flishuggen, ta bort nyckeln från tändningen eller koppla bort batteriet genom att ta bort polklämman.
12. Under alla avbrott i flishuggens drift måste den drivande traktorn stängas av.
13. När skärsystemet fortfarande är i drift, även under en viss tid efter att drifningen har stängts av, är transport, bärande eller lyft förbjudet.
14. För att undvika fastkörningar, växla mellan löst och tunt material och större grenar.
15. Stäng av maskinen när allt material har passerat genom flisningsvalsen. Annars kan maskinen fastna.
16. Håll ett säkert avstånd från maskinen under arbetet, eftersom långa grenar kan slungas ut när de dras in.

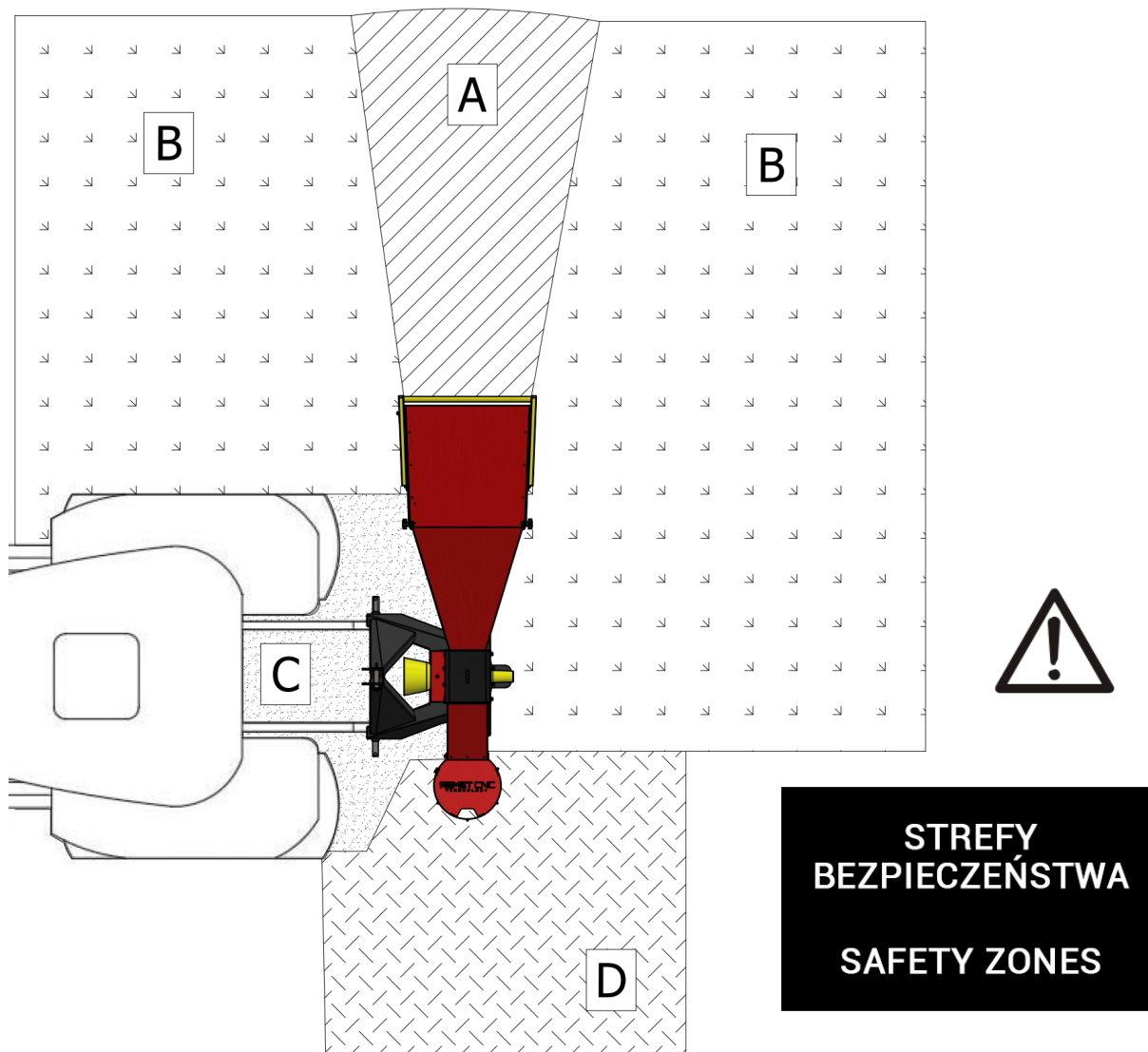
Definition av maskinområden:

Maskinområde	Beteckning	Beskrivning
Maskinområde 1	OCH	Farozon, risk för stötar från uppsamlat material; ingen operatör, åskådare eller djur tillåtna.
Maskinområde 2	B	Operatörens arbetsområde vid lastning av material i maskinens inmatningstratt; inga åskådare eller djur tillåtna.
Maskinområde 3	C	Operatörens zon vid koppling av anordningen till drivmaskinen (traktorn).
Maskinområde 4	D	Farozon för utkastning av bearbetat material.
Farozon	Kommentar	

REMET CNC-TEKNIK

OCH	Farozon, risk för stötar från det uppsamlade materialet; ingen operatör, åskådare eller djur tillåtna,
B	Inga obehöriga personer eller djur tillåtna.
C	Ett område där ingen eller flera personer eller djur får vistas.
D	Fara för stötar från bearbetat material; ingen tillträde för åskådare eller djur.

Säkerhetszoner



A – farozon, risk för att träffas av det uppsamlade materialet; ingen operatör, åskådare eller djur tillåts.

B – operatörens arbetszon vid lastning av material i maskinens inmatningsträtt; inga åskådare eller djur tillåtna.

C – operatörens zon vid koppling av anordningen till drivmaskinen (traktorn)

D – farozon för utkast av bearbetat material, operatörens arbetszon vid byte av påse med bearbetat material, risk för att träffas av bearbetat material; ingen tillträde för åskådare eller djur.

Inkörning av maskinen:

Även om det inte finns några driftsbegränsningar för den första starten av träflishuggen, rekommenderas det att följande kontroller utförs:

1. Efter 1 timmes drift:
 - Kontrollera att alla skruvar sitter ordentligt.
 - Kontrollera lagrens skick.
 - Kontrollera skärbladens skick. Justera eller byt ut vid behov.
 - Smörj kugghjulsträngen.
2. Efter ytterligare 10 timmars arbete:
 - Upprepa stegen ovan.

Åtgärder efter arbetet.

1. Efter att du stängt av motorn, vänta en stund eftersom de roterande delarna i mekanismen fortsätter att arbeta en stund efter att motorn stängts av.
2. Se till att maskinen är helt stillastående och utför sedan rengöring och underhåll på maskinen.
3. Parkera maskinen och säkra den på sin parkeringsplats.
4. Inspektion av det tekniska tillståndet, justeringar och utförandet av ad hoc-reparationer och underhållsarbete samt rengöring av arbetsdelar och enheter får endast utföras när flishuggens drivning är avstängd.
5. Kontrollera regelbundet att alla bultar och muttrar är åtdragna. Byt ut skadade delar.
6. När du byter ut en skadad flishuggskniv ska du alltid använda skyddshandskar när du drar åt eller skruvar loss kniven.

Regler för uppförande i nödsituationer som utgör en fara för anställdas liv eller hälsa

1. Efter att fel, skador eller felaktig drift av maskinen eller dess komponenter har upptäckts måste flishuggen omedelbart stängas av och immobiliseras och arbetsledaren måste underrättas. Det är inte tillåtet att återuppta arbetet utan att ta bort skadan eller orsaken till felet.
2. Om det är nödvändigt att lämna flishuggen utan uppsikt under arbetet, stäng av traktorn och säkra maskinen.
3. Vid tveksamheter om arbetsmiljöförhållandena har den anställde rätt att avbryta arbetet och be sin arbetsledare om en förklaring av situationen och ett beslut.
4. Vid en arbetsplatsolycka ska du stänga av traktorn som driver maskinen, rapportera olyckan till din chef och ringa ambulans om det behövs. Lämna arbetsplatsen i det skick den var i när olyckan inträffade.

5. Om det råder tvivel om hur arbetet ska utföras, avbryt arbetet och be din arbetsledare om råd.
6. Vid brand i traktorn som driver flishuggen, följ brandbekämpningsinstruktionerna.
7. En flishugg som är defekt, skadad eller under reparation ska tas ur bruk, tydligt märkas med informationsskyltar och säkras på ett sätt som förhindrar att den startas.



5. FÖRBJUDNA ÅTGÄRDER

1. **Det är** förbjudet att arbeta med en flishugg efter att ha konsumerat alkohol eller narkotika, psykotropa ämnen (narkotika) och läkemedel som försämrar reaktionsförmågan.
2. **Det är** förbjudet att använda flishuggen för:
 - Obehöriga personer, som inte är utbildade och inte känner till bruksanvisningen.
 - Barn (under den lägsta åldern för operatörer enligt lokala bestämmelser),
 - Gravida kvinnor
 - Personer med begränsad mental förmåga.
3. **Det är** förbjudet att påbörja arbete med flishuggen utan att först kontrollera maskinens tekniska skick.
4. **Det är förbjudet** för **operatörer** att lämna flishuggen utan att först stänga av traktorns motor och ta ut nyckeln ur tändningslåset eller koppla bort strömförsörjningen.
5. **Det är** förbjudet att göra några justeringar eller reparationer på flishuggen medan den är kopplad till traktorn.
6. **Det är** förbjudet att använda maskinen med borttagna eller skadade säkerhetsanordningar såsom skydd och höljen, inlopps- och utloppsrännor och med saknade varningsdekaler.
7. **Det är** förbjudet att använda anordningen för andra ändamål än de som är tillåtna och som den är avsedd för.
8. **Det är** förbjudet att använda anordningen medan traktorn är i rörelse.
9. **Det är** förbjudet att göra ändringar eller modifieringar av anordningen, eftersom ändringar eller modifieringar medför omedelbar förlust av garantin. Dessutom ansvarar tillverkaren inte för egendomsskador och olyckor (kroppsskada, dödsfall för operatören) som uppstår till följd av ändringar eller modifieringar av anordningen.



Anmärkningar och första hjälpen

1. Rapportera alla arbetsolyckor till din arbetsledare och lämna arbetsplatsen i det skick som olyckan inträffade.
2. Var alltid beredd. Se till att ha följande i lager:
 - Ett fullt utrustat första hjälpen-kit som är lättillgängligt för föraren och alla i närheten. Första hjälpen-kitet ska innehålla tillräcklig mängd förband för skärsår och sår.
 - Rena handdukar och trasor för att stoppa blödningar.

- En mobiltelefon eller annan enhet som gör att du snabbt kan ringa efter hjälp.
3. Arbeta inte ensam! Det bör finnas någon i närheten som kan första hjälpen. Assistenten måste befinna sig på säkert avstånd från arbetsområdet, men ska alltid hålla uppsikt över operatören. Använd enheten endast på platser där du snabbt kan ringa ambulans! Om det händer Vid skada ska första hjälpen ges och vid behov ska ytterligare medicinsk hjälp tillkallas.

6. TRANSPORT OCH FÖRVARING AV ENHETEN

Enheten ska transporteras efter koppling till en traktor eller på en lämplig plattform för denna typ. Enheten ska förvaras utom räckhåll för barn på en torr plats vid en temperatur mellan 0 °C och + 40 °C.

7. UNDERHÅLL OCH RENGÖRING



Säkerhetsanvisningar för underhåll.

Innan underhåll eller reparation påbörjas måste enheten kopplas bort från strömkällan och placeras på en stabil, jämn och halkfri yta. Enheten måste rengöras före och efter varje användning, och tätheten hos lockets monteringskruvar måste kontrolleras.

Allmänt underhåll och rengöring

Enheten ska hållas ren hela tiden. Använd endast en borste eller trasa för att rengöra enheten. Använd aldrig lösningsmedel eller rengöringsmedel.

Kontrollera att alla lock och skyddsanordningar är oskadade och sitter på rätt plats. Byt ut dem vid behov. Var särskilt uppmärksam på lösa och slitna delar. Kontrollera att bultar och muttrar är ordentligt åtdragna.

Kontrollera smörjningen av växellådan före varje användning. Det rekommenderade smörjfettet för växellådan är LT-43.

8. BYTE OCH JUSTERING AV SKÄRKNIVENS AXEL

Innan du börjar justera knivarnas axel eller byta ut dem, koppla bort enheten från strömkällan och placera den på en stabil, jämn och halkfri yta. Använd skyddsglasögon och skyddshandskar när du slipar knivarna (maskinslipning) och byt ut skadade knivar mot originaldelar som rekommenderas av tillverkaren. När skärknivarna inte är i axeln, dvs. de passerar varandra istället för att konvergera, fortsätt enligt följande diagram beroende på typ av enhet.

Justering av skärknivarnas axlar i flishuggarna R-60, R-80 och R-100



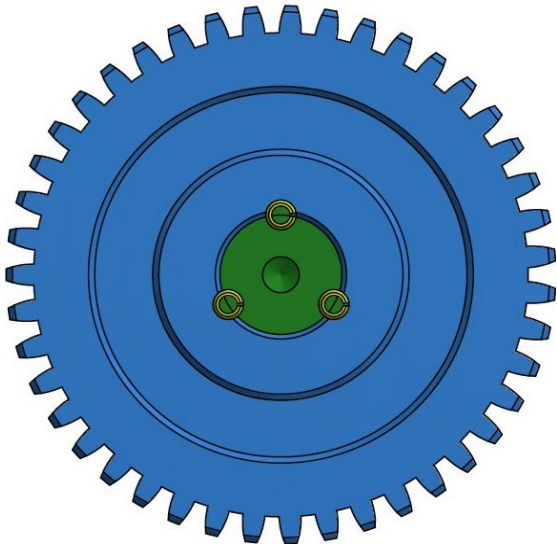


Diagram över skäraxelns korrekta position i förhållande till kugghjulet. Säkerhetsstift intakta/oskadade

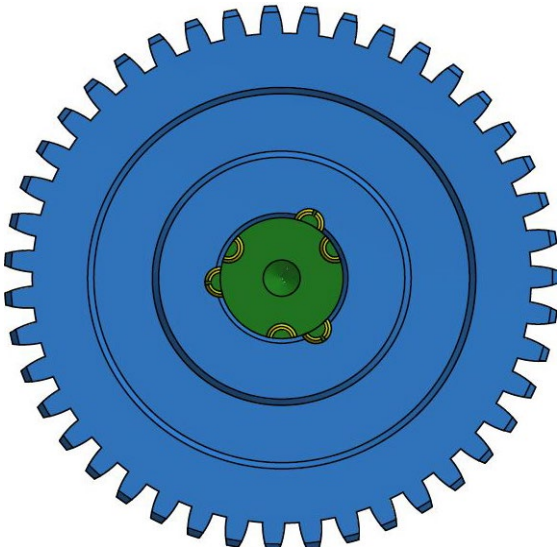


Diagram över felaktig position för skäraxeln i förhållande till kugghjulet. Säkerhetsstift skadade/avskurna.

Det är nödvändigt att ta bort kugghjulet från skäraxeln. Ta bort resterna av stiften. Sätt sedan kugghjulet i sitt ursprungliga läge och kontrollera knivarnas inriktning. Om de inte är inriktade, borra nya hål för säkerhetsstiften för att rikta in skärknivarnas läge.

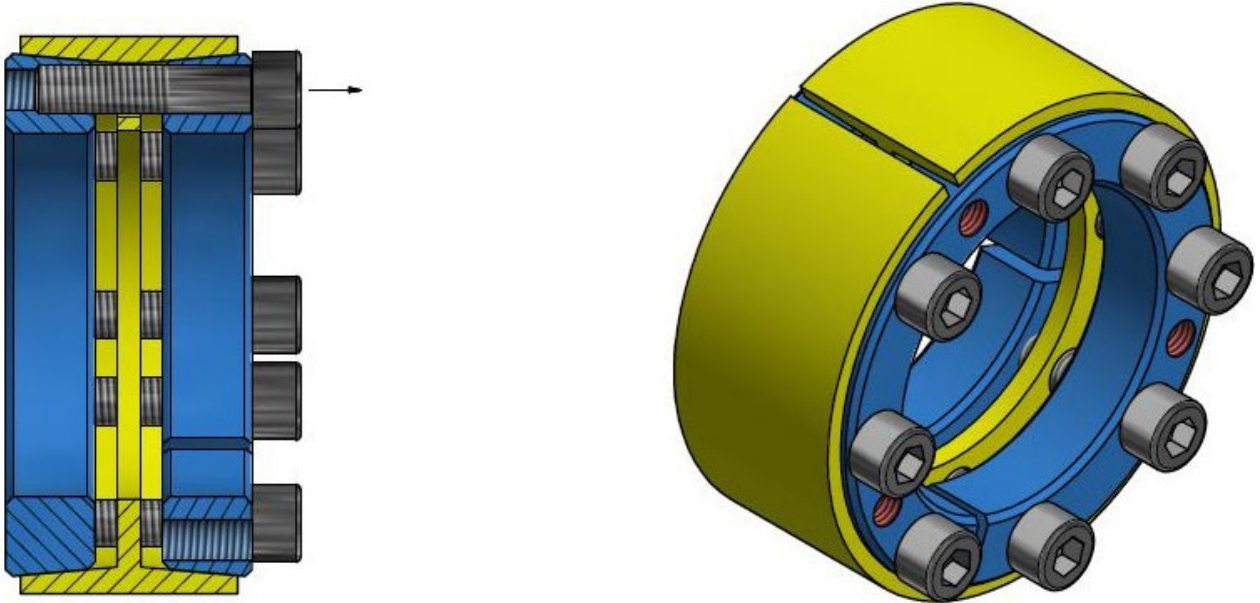
Inställningen av knivaxeln beskrivs i steg 6.

Justering av skärknivarnas axel R-120, R-150

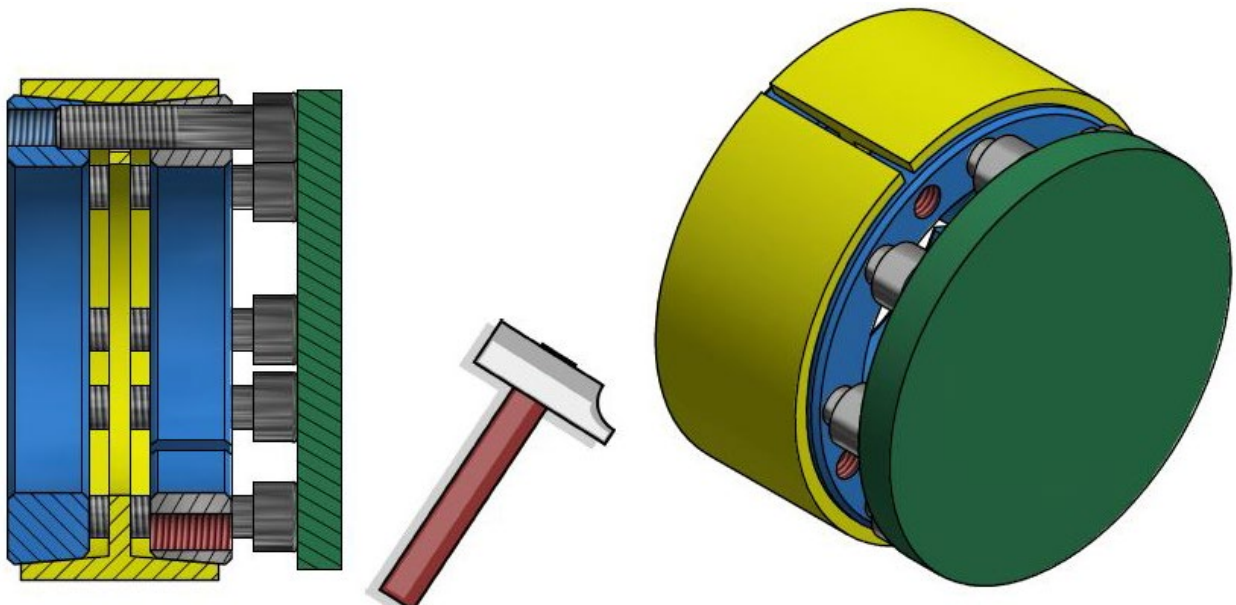
Om knivaxlarna är felinriktade i förhållande till varandra, gör följande:

Steg 1. Skruva loss M8/M10-insexskruvarna 3–5 mm från toppen av expansionsklämhylsan:

REMET CNC-TEKNIK

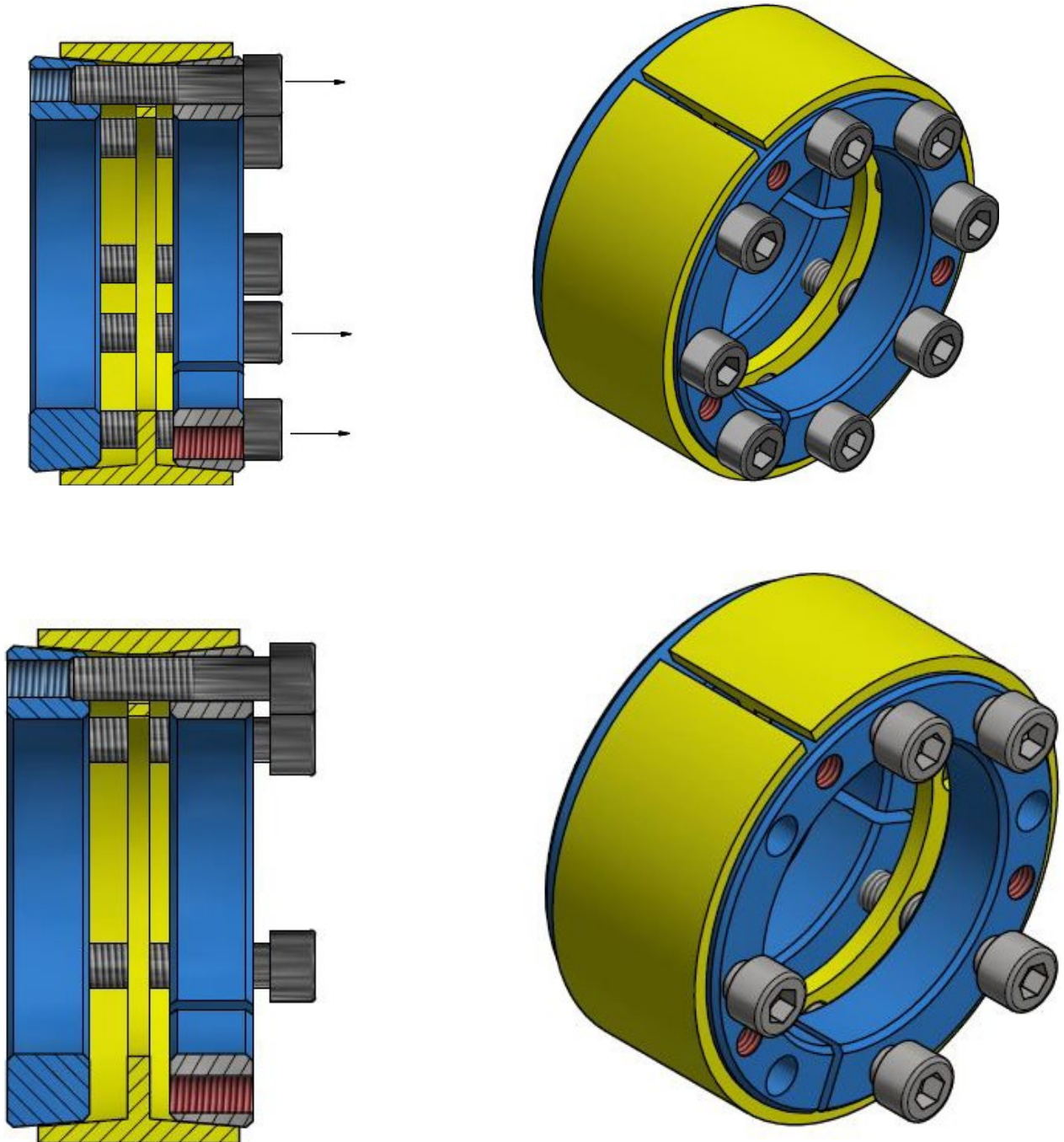


Steg 2. Slå med kraft på de borttagna skruvarna tills den nedre delen av expansionsklämhylsan låses upp. Slå genom en tjock plåtbit för att applicera ett jämnt tryck och undvika att skruvarna skadas.



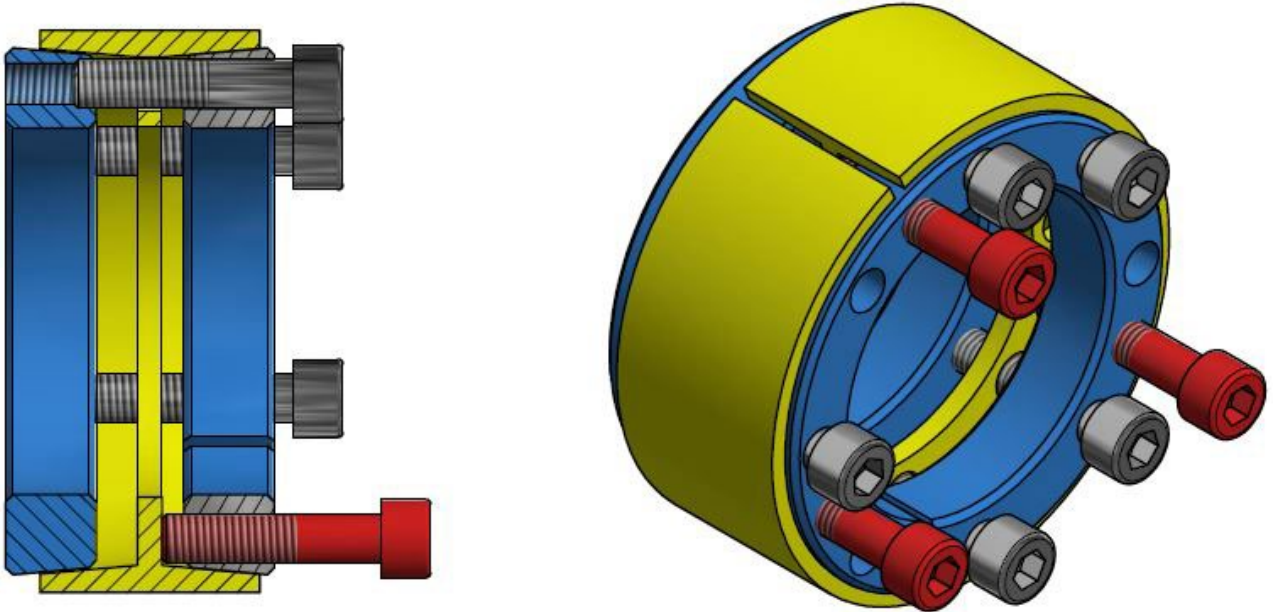
Steg 3. Efter att den nedre delen av expansionsklämhylsan har låsts upp ska 3 skruvar skruvas ut helt, medan de återstående skruvarna ska skruvas ut så mycket som möjligt, men inte helt (för att undvika att hylselementen lossnar helt):

REMET CNC-TEKNIK

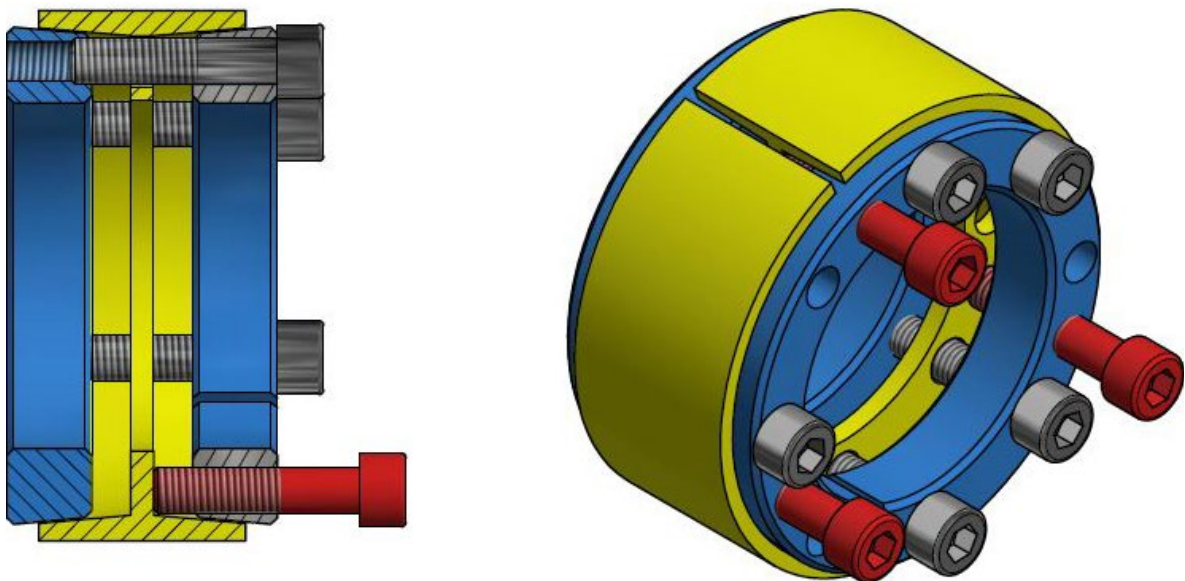


Steg 4. Använd de tidigare borttagna skruvarna och skruva in tre av dem i de tre gängade hålen som används för att låsa upp den övre delen av expansionskläm-hylsan.

REMET CNC-TEKNIK

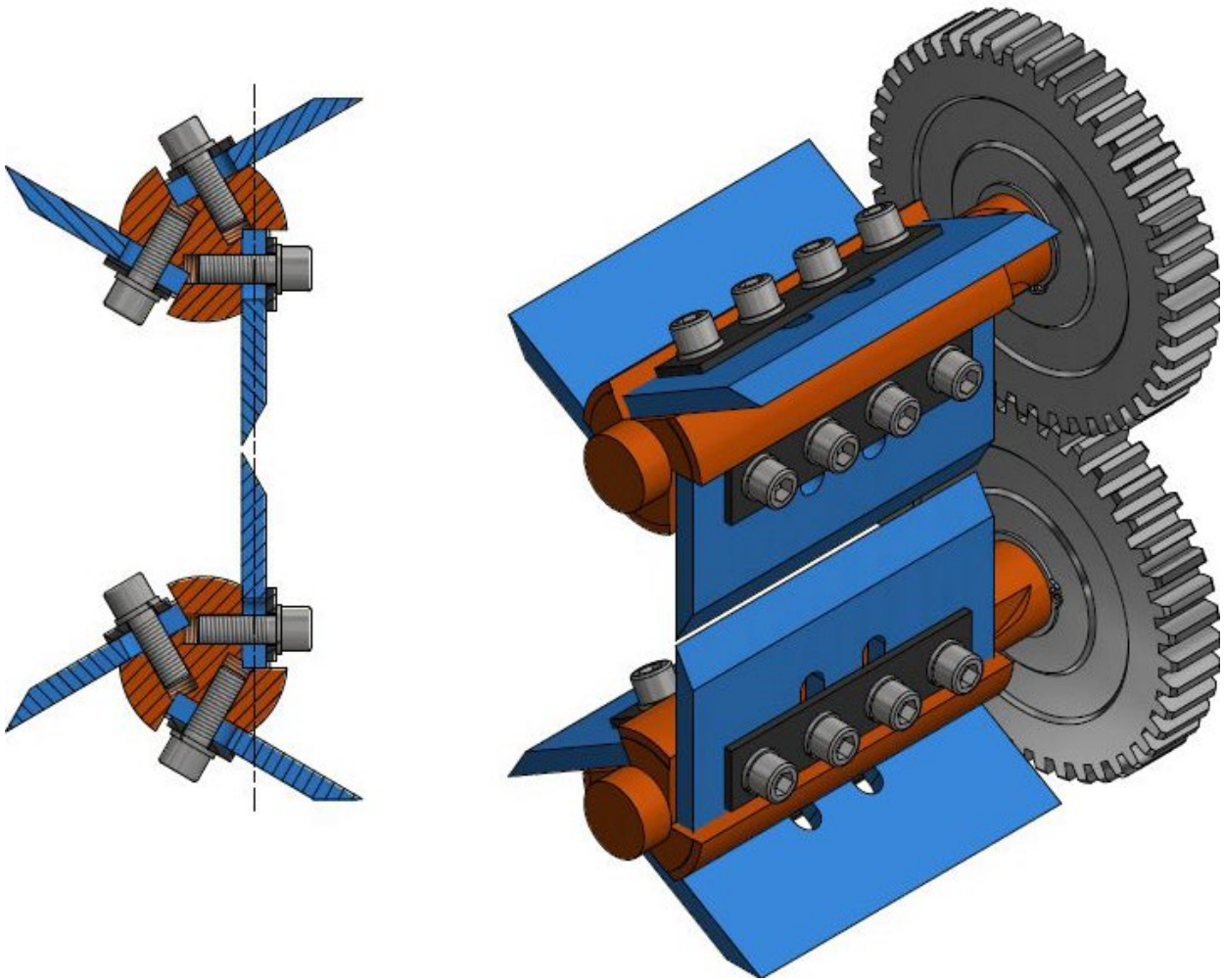


Steg 5. Dra gradvis och jämnt åt de motsatta skruvarna tills den övre delen av expansionsklämhylsan är helt upplåst:

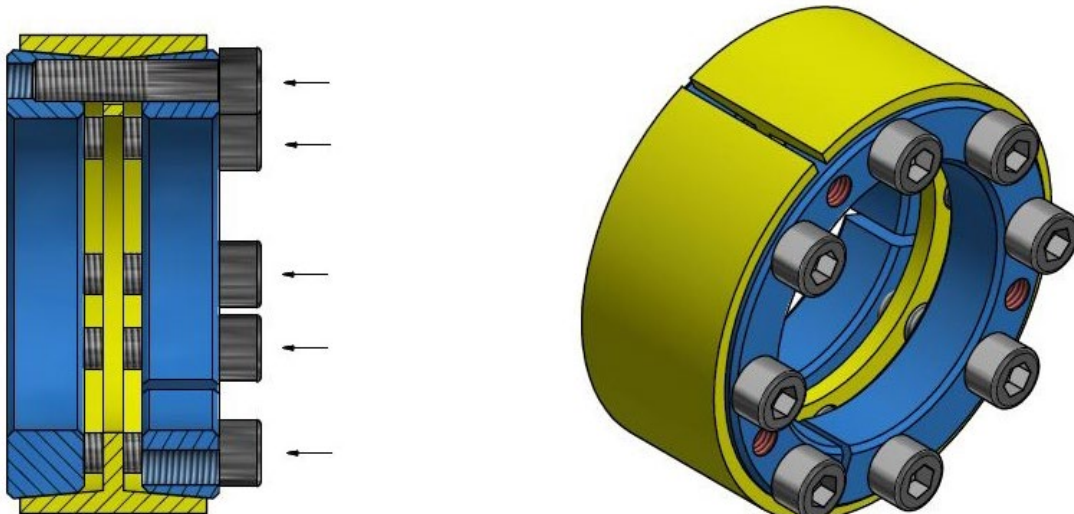


Steg 6. För att ställa in skärrullarna i rätt läge, lås skärrullarna i förhållande till knivaxeln enligt nedan:

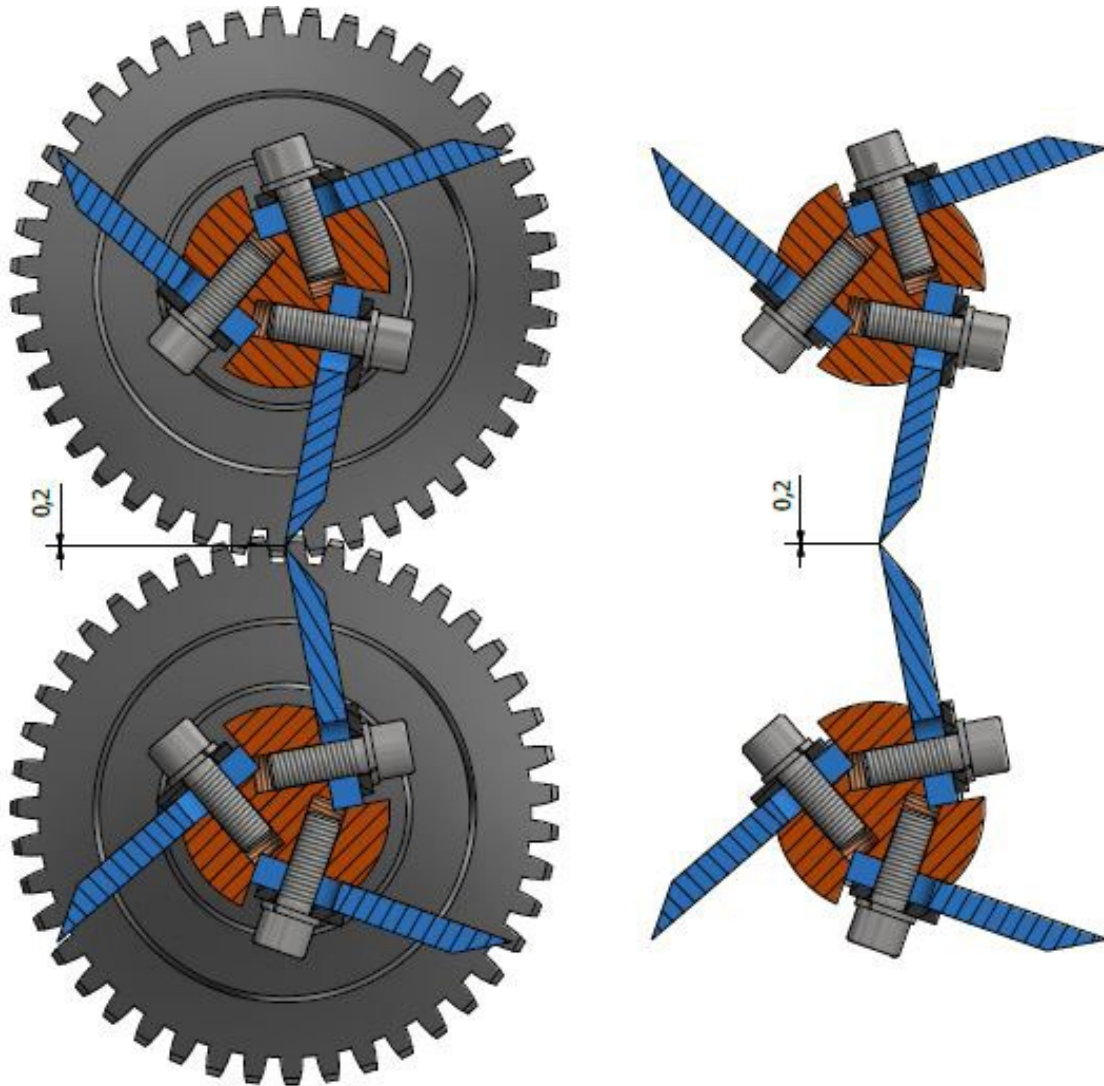
REMET CNC-TEKNIK



Steg 7. Med axlarna låsta, dra gradvis och jämnt åt de motsatta monteringskruvorna och fortsätt att dra åt tills de yttre och inre ringytorna är i jämnhöjd:



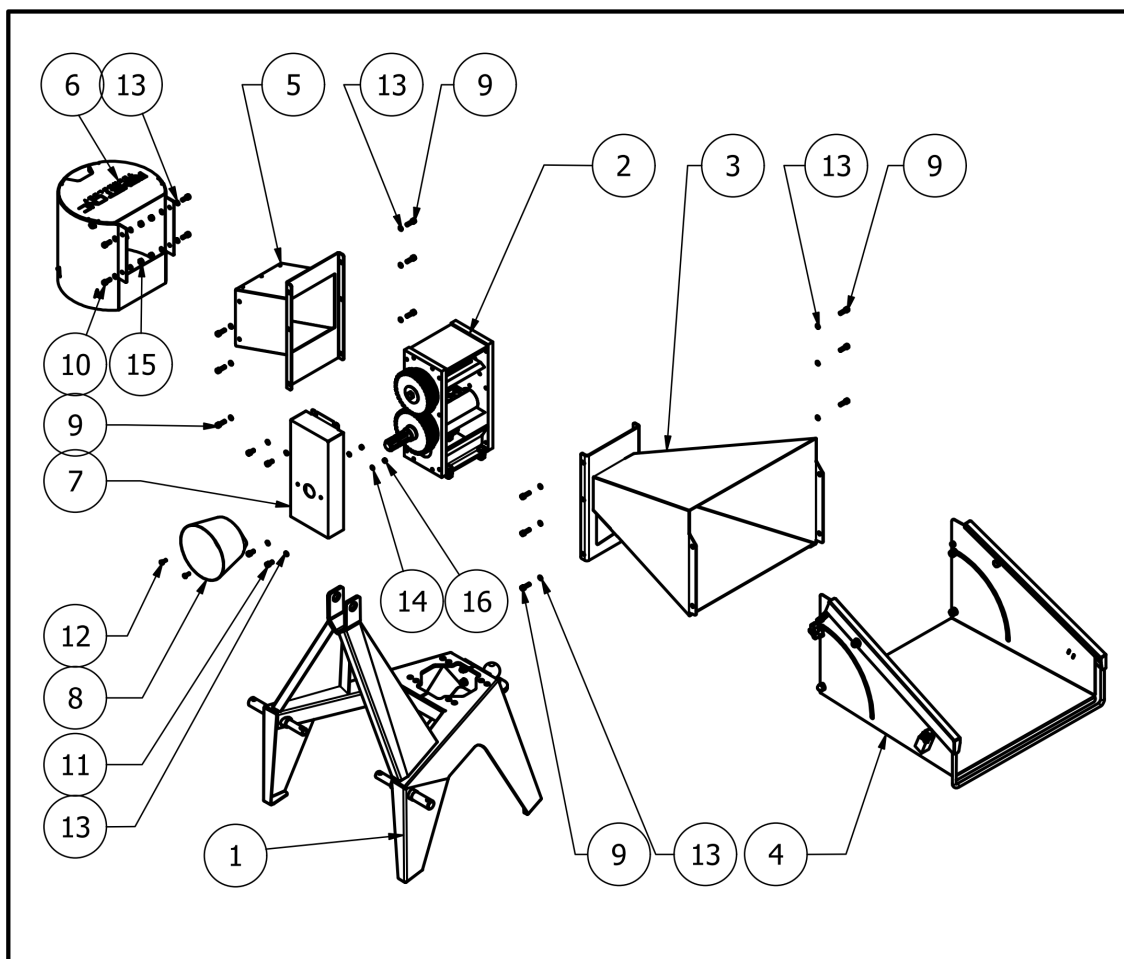
Steg 8. Knivarna ska ställas in på ett spelrum på 0,2 mm enligt diagrammet nedan:



9. RESERVDELAR OCH MONTERING

Reservdelar kan beställas direkt från tillverkaren. Ange enhetstyp och artikelnummer vid beställning.

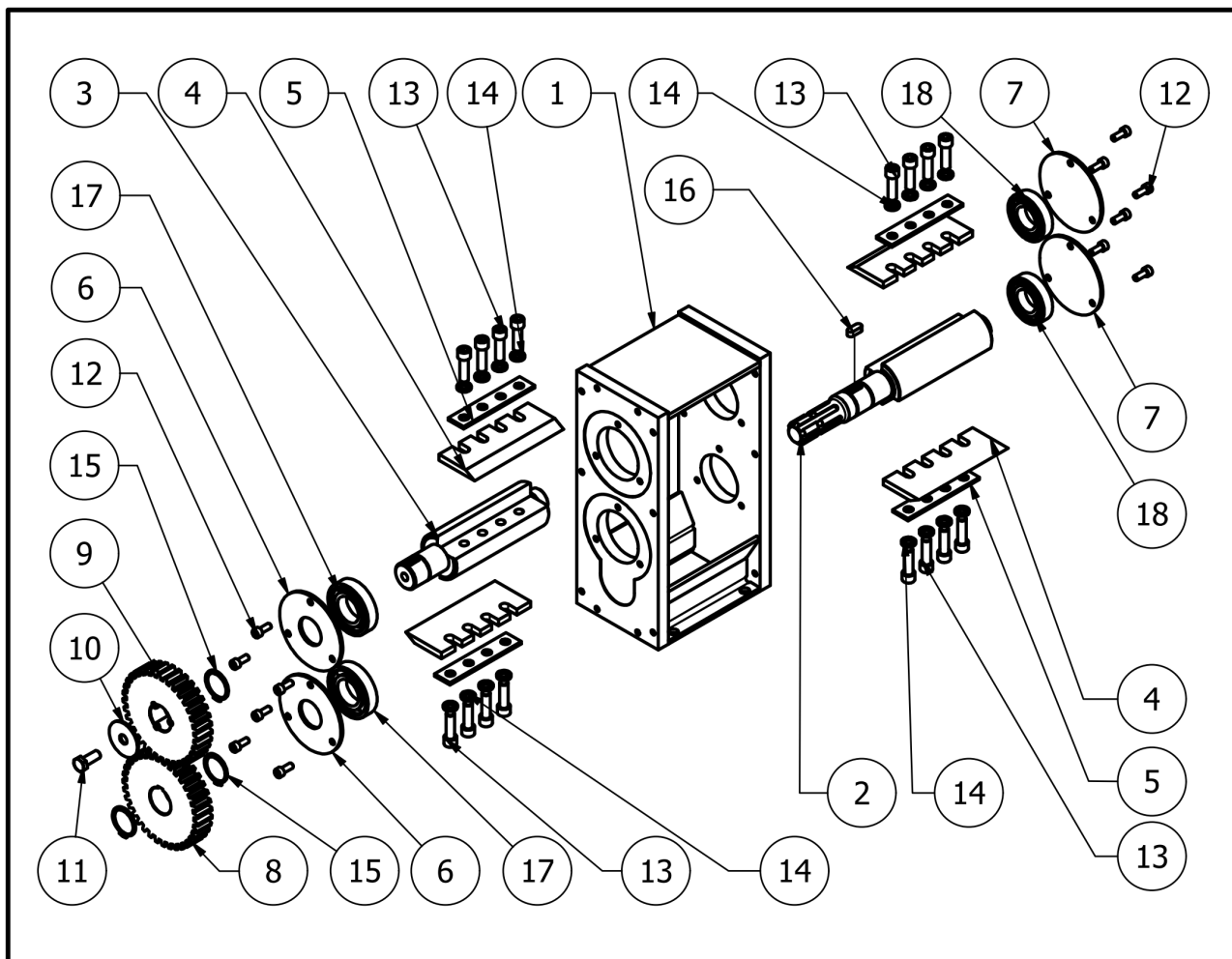
Reservdelar och montering - modell R-60



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
2	1	R60-00-00	Mechanizm
3	1	R60-00-00	Włot
4	1	R60-00-00	Dokładka
5	1	R60-00-00	Wylot
6	1	R60-00-00	Workownica
7	1	R60-01-00	Ośłona kół zębatych
8	1	R60-02-00	Ośłona WOM-u
9	12	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
10	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
13	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
15	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
16	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6

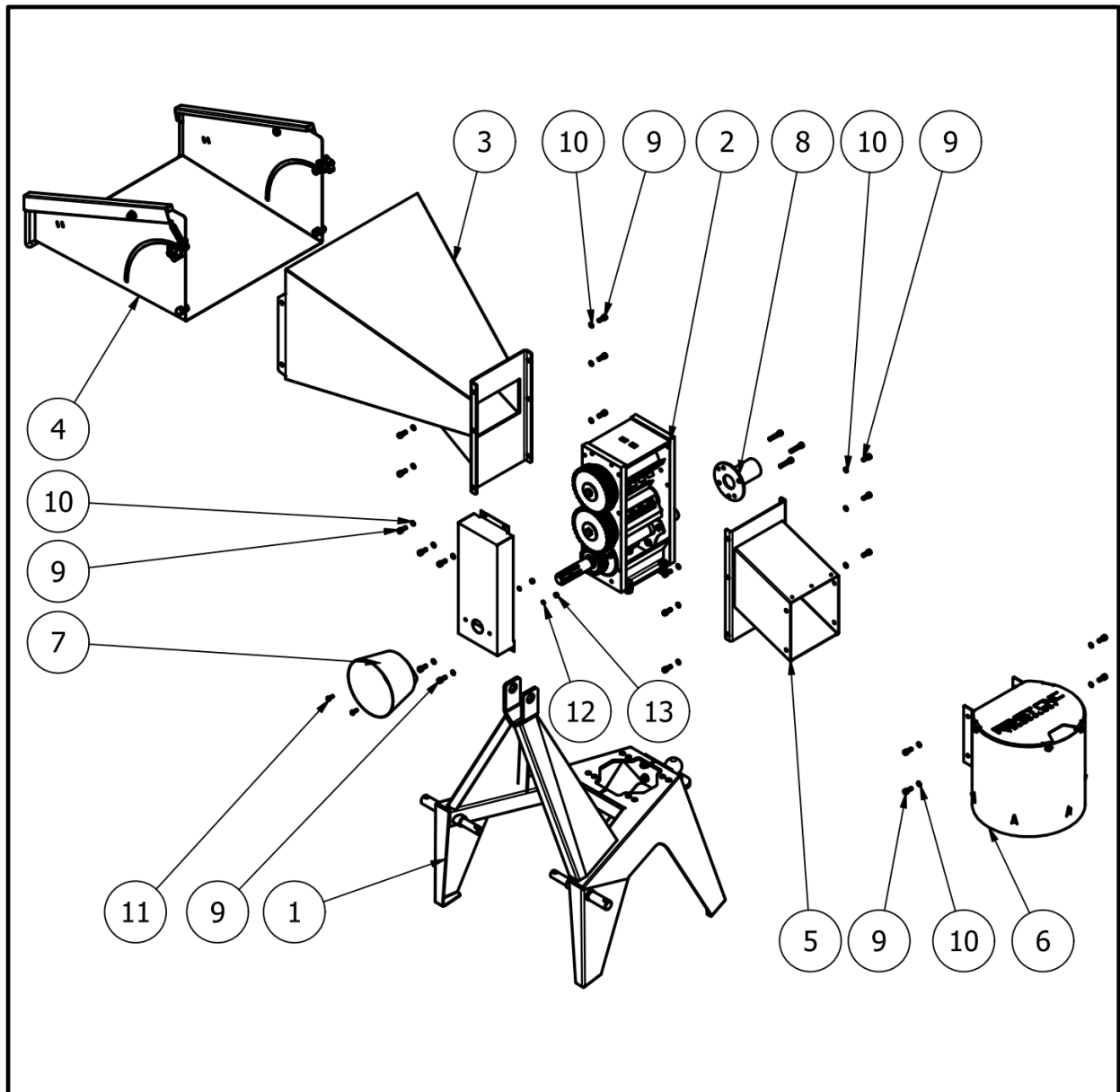
REMET CNC-TEKNIK



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R60.010000-001.A	Korpus obrobiony
2	1	R60.010000-05	Wałek napędowy
3	1	R60.010000-04	Wałek górny
4	4	R60.010000-06	Nóż R60,R80
5	4	R60.010000-07	Docisk noża
6	2	R60.010000-08	Dekielek 1
7	2	R60.010000-09	Dekielek 2
8	1	R60.010000-10	Koło zębate z wpustem
9	1	R60.010000-11	Koło zębate
10	1	R60.010000-12	Podkładka pod koło
11	1	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
12	12	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
13	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
14	1	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
15	12	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
16	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
17	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6208
18	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207

Reservdelar och montering - modell R-80



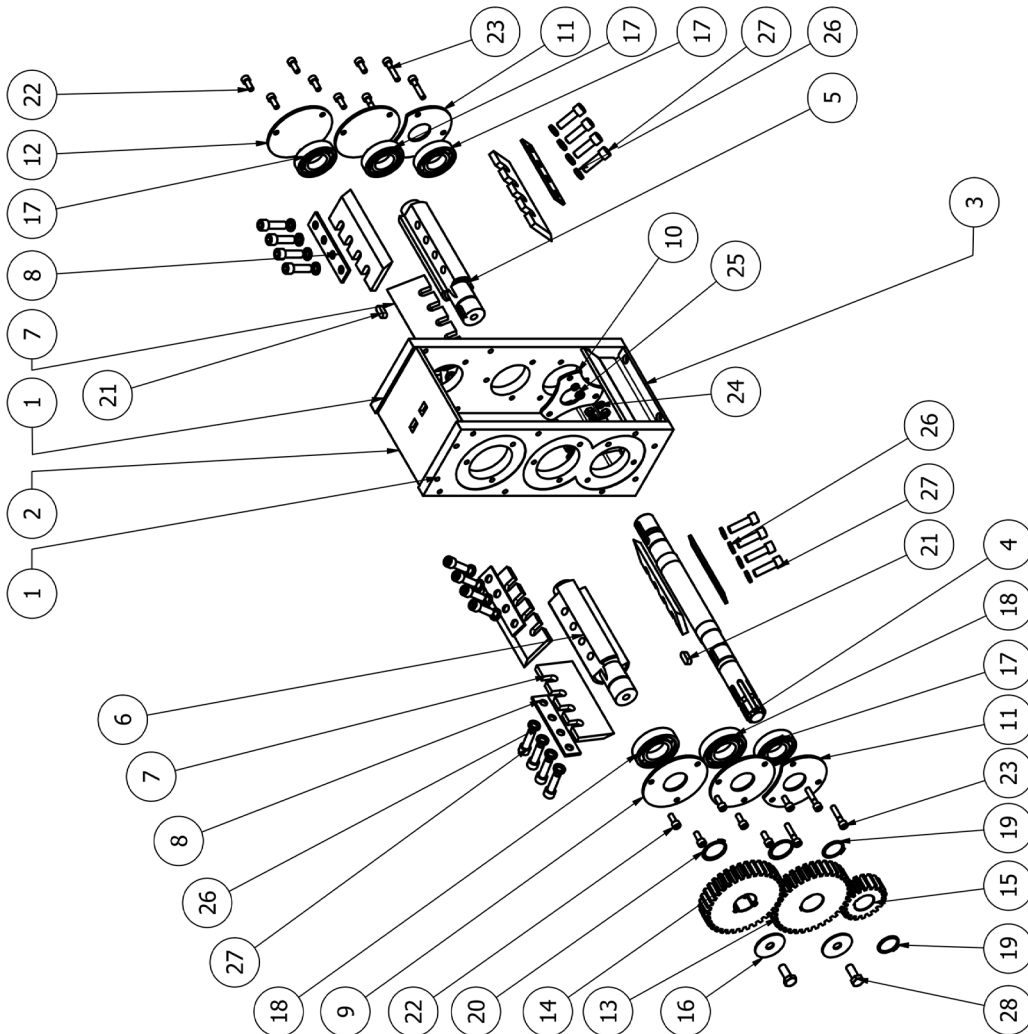
LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
2	1	R80-00-00	Mechanizm
3	1	R80-00-00	Wlot
4	1	R80-00-00	Dokładka
5	1	R80-00-00	Wylot
6	1	R80-00-00	Workownica
7	1	R80-01-00	Oslona WOM-u
8	1	R80-02-00	Oslona wałka WOM
9	20	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8 x 20
10	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
11	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
12	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
13	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6

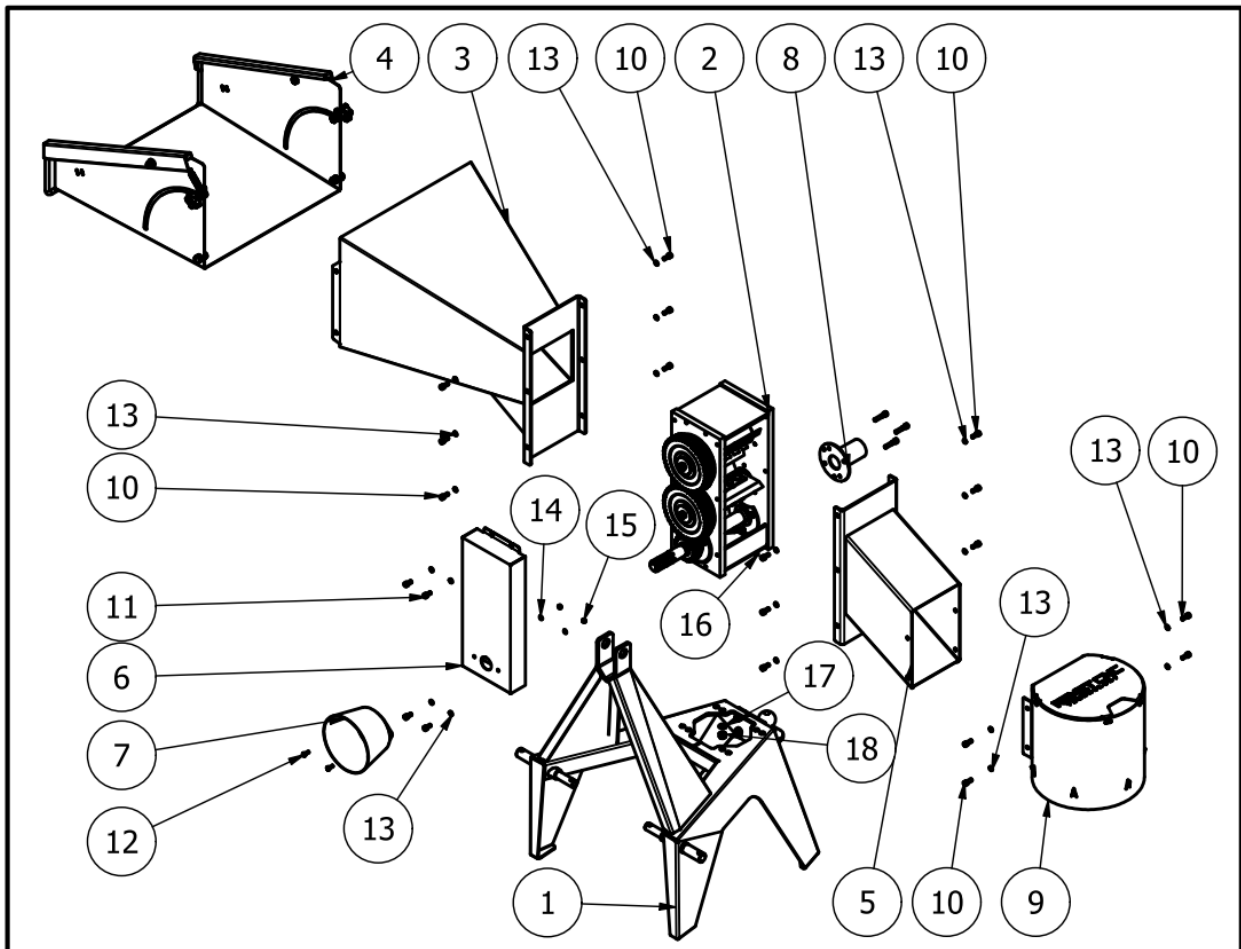
REMET CNC-TEKNIK

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	2	R80.010000_01A/B	Błacha boczna korpusu
2	1	R80.010000_02	Błacha górna korpusu
3	2	R80.010000_03	Mocowanie korpusu
4	1	R80.010000_04	Walek napędowy
5	1	R80.010000_05	Walek tnący dolny
6	1	R80.010000_06	Walek tnący górny
7	6	R80.010000_07	Nóż
8	6	R80.010000_08	Docisk noża
9	2	R80.010000_09	Dekielek 1
10	2	R80.010000_10	Dekielek 2
11	2	R80.010000_11	Dekielek 3
12	2	R80.010000_12	Dekielek 4
13	1	R80.010000_13	Koło zębate duże z wpustem
14	1	R80.010000_13A	Koło zębate duże
15	1	R80.010000_14	Koło zębate małe
16	2	R80.010000_15	Podkładka koła
17	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
18	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6208
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
20	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
21	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
22	12	PN-87/M-82302	Śruba M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M8
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M12
27	24	PN-87/M-82302	Śruba M12x40
28	2	PN-85/M-82105	Śruba M12x30



Reservdelar och montering - modell R-100



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100-00-00	Rama
2	1	R100-00-00	Mechanizm
3	1	R100-00-00	Wlot
4	1	R100-00-00	Dokładka
5	1	R100-00-00	Wylot
6	1	R100-01-00	Oslona kół
7	1	R100-02-00	Oslona WOM-u
8	1	R100-03-00	Oslona wałka
9	1	R100-00-00	Workownica R100
10	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M6x16
13	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,4
15	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
16	4	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M12

REMET CNC-TEKNIK

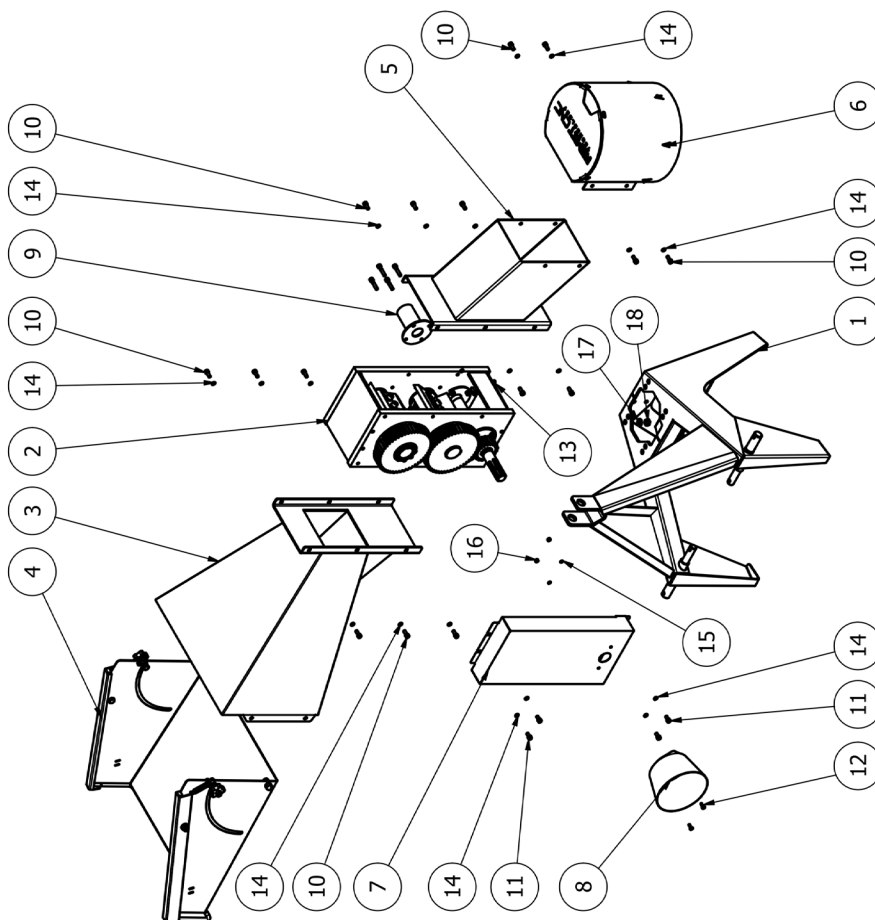
The diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. Callouts 1-3 point to the main housing. Callouts 4-10 point to various internal components like gears and shafts. Callouts 11-17 point to bearings and rollers. Callouts 18-20 point to rings and plates. Callouts 21-29 point to screws, nuts, and washers used for assembly.

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100.010000-01	Błacha boczna 1
2	1	R100.010000-02	Błacha boczna 2
3	1	R100.010000-03	Błacha górna
4	2	R100.010000-04	Plaskownik mocujący
5	1	R100.010000-05	Wał napędowy R100
6	1	R100.010000-06	Wałek tnący dolny
7	1	R100.010000-07	wałek tnący górny
8	6	R100.010000-08	Nóż R100
9	6	R100.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R100.010000-10	Dekiel 1
11	2	R100.010000-11	Dekiel 2
12	3	R100.010000-12	Dekiel 3
13	1	R100.010000-13	Dekiel 4
14	2	R100.010000-14	Podkładka pod koło
15	1	R100.010000-15	Koło zębate duże wpust
16	1	R100.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R100.010000-17	Koło zębate małe
18	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	14	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
27	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
28	4	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6207
29	2	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6210

Reservdelar och montering - modell R-120

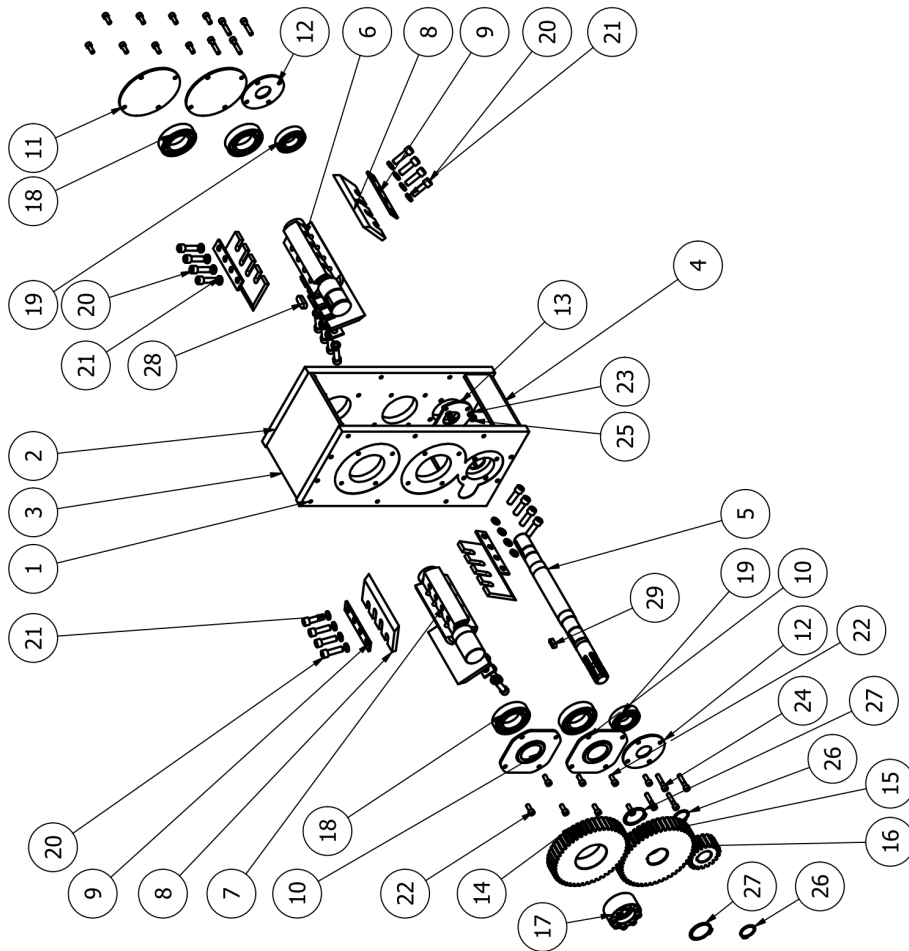
LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120-00-00	Rama
2	1	R120-00-00	Mechanizm
3	1	R120-00-00	Wlot
4	1	R120-00-00	Dokładka
5	1	R120-00-00	Wylot
6	1	R120-00-00	Worownica R120
7	1	R120-01-00	Oslona kół R120
8	1	R120-02-00	Oslona WOM-u
9	1	R120-03-00	Oslona wałka WOM
10	16	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z iberem sześciokątnym M6x16
13	4	PN-85/M-82105	Śruba z iberem sześciokątnym M12x30
14	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
15	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
16	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M12



REMET CNC-TEKNIK

LISTA CZĘŚCI

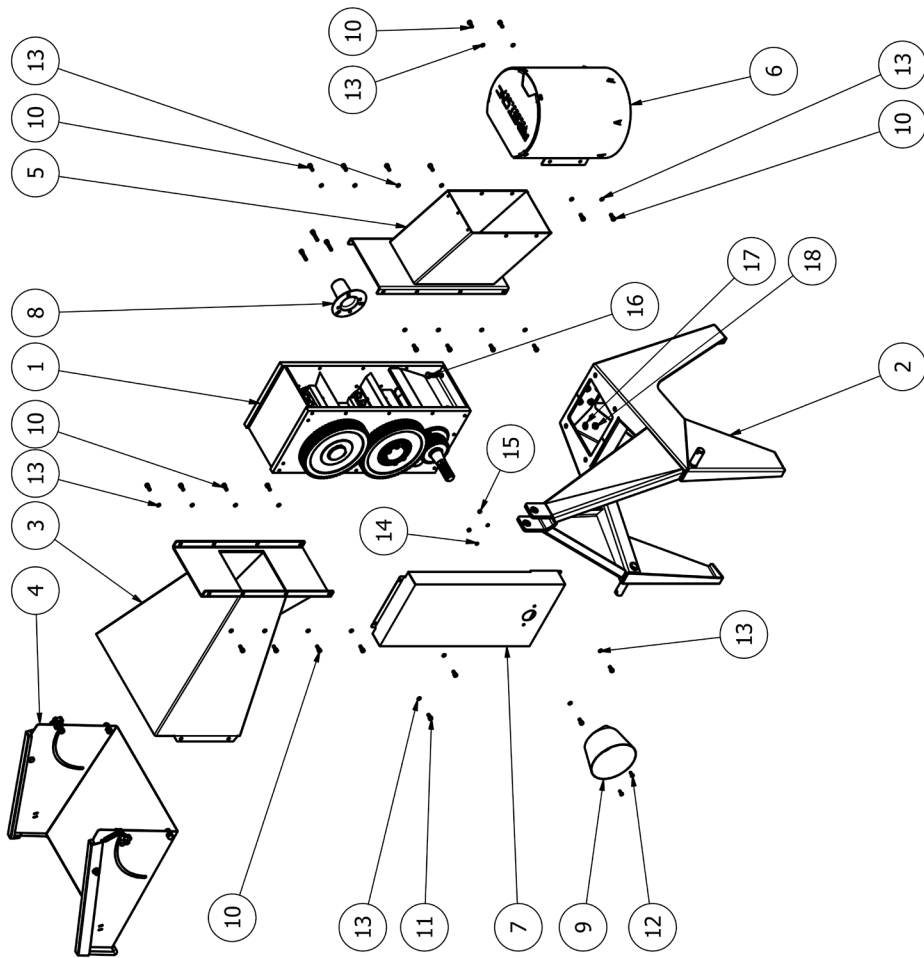
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120.010000-01	Błacha boczna 1
2	1	R120.010000-02	Błacha boczna 2
3	1	R120.010000-03	Błacha górna
4	2	R120.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R120.010000-05	Wał napędowy R120
6	1	R120.010000-06	Wałek dolny
7	1	R120.010000-07	Wałek pod sprzęgło
8	6	R120.010000-08	Nóż R100
9	6	R120.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R120.010000-10	Dekielek 1
11	2	R120.010000-11	Dekielek 2
12	2	R120.010000-12	Dekielek 3
13	2	R120.010000-13	Dekielek 4
14	1	R120.010000-14	Koło pod sprzęgło
15	1	R120.010000-15	Koło duże
16	1	R120.010000-16	Koło małe
17	1	R120.01010-001	Sprzęgło R120
18	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6210
19	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
24	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
25	8	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	DIN 471	Pierścien sprężynujący 35x1,5
27	2	DIN 471	Pierścien sprężynujący 50x2
28	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
29	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25



Sida32 av 37

Tillverkare av maskiner och anordningar, bearbetning

Reservdelar och montering - modell R-150



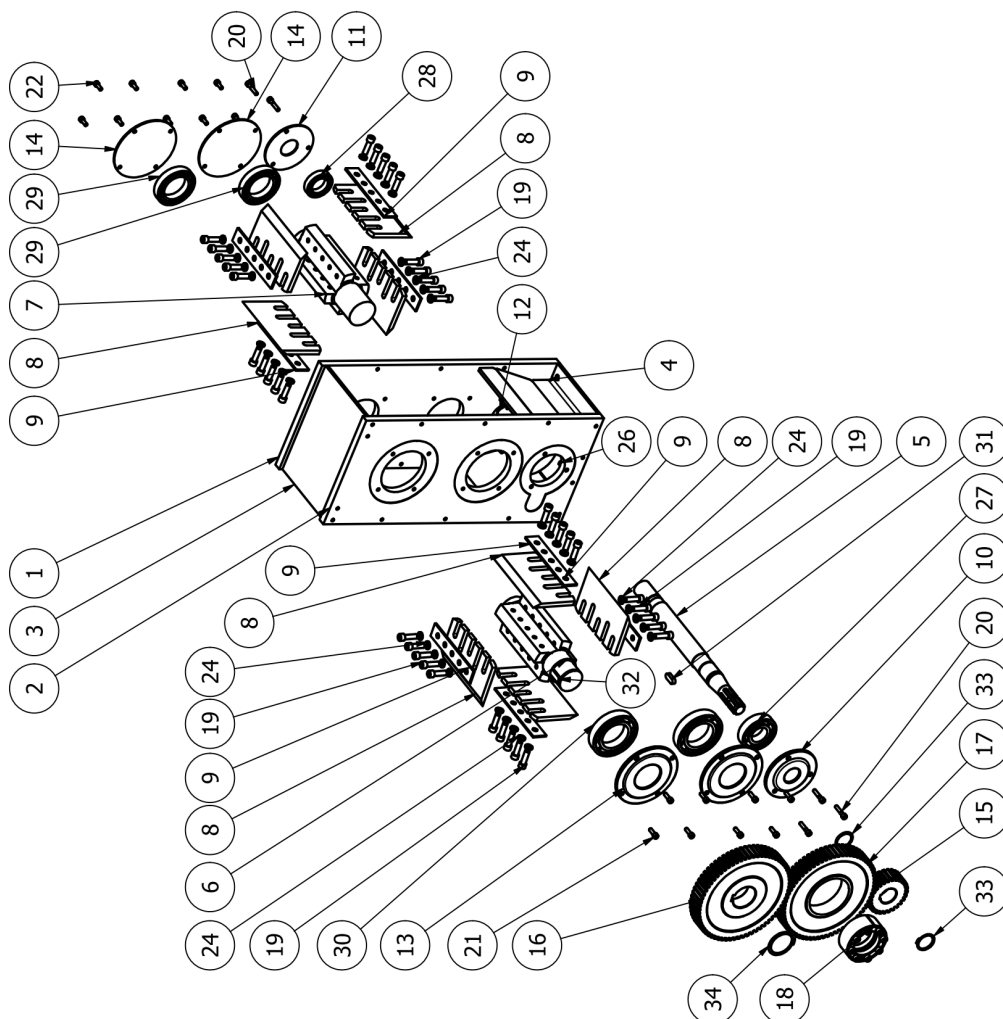
LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R150-00-00	Mechanizm
2	1	R150-00-00	Rama R150
3	1	R150-00-00	Wlot
4	1	R150-00-00	Dokładka
5	1	R150-00-00	Wylot
6	1	R150-00-00	Workownica R150
7	1	R150-01-00	Ostona kół
8	1	R150-02-00	Ostona wałka WOM
9	1	R150-03-00	Ostona WOM-u
10	20	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
13	28	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
15	2	PN-77/M-82008	Nakrętka M6
16	4	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-77/M-82008	Nakrętka M12

REMET CNC-TEKNIK

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R150.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R150.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R150.010000-03	Blacha górna
4	2	R150.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R150.010000-05	Wał napędowy
6	1	R150.010000-06.2	Wałek tnący pod sprzęgło 4N
7	1	R150.010000-07.2	Wałek tnący pod sprzęgło 4N
8	8	R150.010000-08	Nóż R150
9	8	R150.010000-09	Podkładka na nóż
10	1	R150.010000-10	Dekielek 1
11	1	R150.010000-11	Dekielek 2
12	2	R150.010000-12	Dekielek 3
13	2	R150.010000-13	Dekielek 4
14	2	R150.010000-14	Dekielek 5
15	1	R150.010000-15	Koło zębate małe
16	1	R150.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R150.010000-17	Koło zębate duże pod sprzęgło
18	1	R150.010100-01	Sprzęgło R150
19	40	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
20	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
21	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
22	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M10x45
24	40	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
25	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
26	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
27	1	PN-85/M-86100	Łożyisko 6309
28	1	PN-85/M-86100	Łożyisko 6009
29	2	PN-85/M-86100	Łożyisko 6014
30	2	PN-85/M-86100	Łożyisko 6215
31	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
32	1	PN-91/M-85001A	Wpust 16x10x45
33	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 45x1,75
34	1	DIN 471	Pierścień sprężynujący 65x2,5





10. AVFALLSHANTERING OCH MILJÖSKYDD



Kassera enheten, tillbehören och förpackningen i enlighet med miljöskyddskraven på specialiserade avfallsstationer.

Enheten får inte kasseras tillsammans med hushållsavfall. Skydda miljön. Enheten ska lämnas in till en lokal insamlingsplats. Avfallshanteringen är kostnadsfri. Kontakta din insamlingsplats för mer information. Felaktig avfallshantering kan bestraffas enligt lokala bestämmelser.

11. LÖSNINGAR PÅ EXEMPELPROBLEM

Problem	Möjlig orsak	Lösning
Enheten suger inte in grenar	Skärvalsen är blockerad	Koppla bort drivningen, ta bort det blockerande elementet om möjligt
	Skärrullarna roterar "bakåt"	Drivaxeln roterar moturs (vänster) Högerrotation krävs
Grenarna skärs inte ordentligt	Skärknivarna är inte korrekt inställda, avståndet mellan knivarna är större än 0,2 mm	Kontrollera knivarnas position med hänsyn till säkerhetskraven och justera vid behov inställningen för spelrummet. (se steg 8)
	Skärrullarna är felaktigt inriktade, skärknivarna är inte i linje, den ena ligger före den andra	Det är nödvändigt att ställa in skärrullarna i axeln, se punkt 10
Metalliska eller andra störande ljud hörs under drift	För mycket smuts inuti mekanismen eller eventuell skada på rullagret	Efter att ha kopplat bort drivkällan, rengör mekanismens insida. Om lagret är skadat, låt det bytas ut av kvalificerad personal.

12. GARANTI (baserad på inköpsbevis)

Enhetssymbol:
Serienummer:
Tillverkningsdatum: 202....
Försäljningsdatum:
Säljarens underskrift:

Stämpel

Garantivillkor:

1. Denna enhet omfattas av en 24 månaders garanti. För affärsbruk, kommersiellt bruk och annat än privat bruk gäller en kortare garantiperiod (12 månader).
2. Skador orsakade av naturligt slitage, överbelastning eller felaktig hantering omfattas inte av garantin. Delar som utsätts för naturligt slitage omfattas inte av garantin.
3. Förutsättningen för att utnyttja garantirätten är att instruktionerna för drift, koppling till traktorn, inspektion, rengöring, underhåll, förvaring och transport av enheten följs.
4. Skador orsakade av material- eller tillverkningsfel åtgärdas kostnadsfritt genom leverans av en ny enhet eller genom reparation. För att kunna utnyttja garantiservicen måste den kompletta enheten tillsammans med inköpsdokumentet returneras till servicecentret vid företagets huvudkontor.
5. Reparationer som orsakats av:
 - användning av flishuggen i strid med bruksanvisningen och avsedd användning,
 - slumpmässiga eller andra händelser som garantigivaren inte är ansvarig för
 - vid anslutning av redskapet till traktorn med en kraftuttagsaxel som inte är utrustad med överbelastningskoppling
6. Garantigivaren kan komma att neka garantin om det konstateras att:
 - ändringar har gjorts,
 - konstruktionsändringar har gjorts,
 - vid oregelbunden eller utebliven smörjning av kugghjulsträngen,
 - när överbelastningskopplingen på kraftuttagsaxeln inte används
 - skador orsakade av slumpmässiga händelser,
 - brist på nödvändig information och dokumentation eller ändringar i garantikortet,
 - användning av flishuggen i strid med bruksanvisningen och avsedd användning.
7. Reparationer som inte täcks av garantin kan begäras mot en avgift hos vårt servicecenter. Endast enheter som har levererats i lämplig förpackning och för vilka transportkostnaderna har betalats accepteras för reparation.
8. Vid garantianspråk, vänligen kontakta servicekontoret. Du kommer att få ytterligare information om anspråket.
9. Kassering av enheten sker kostnadsfritt.

13. EU:s försäkran om överensstämmelse



REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
www.remetcnc.com

Łowisko, 01.06.2022

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 22

numer deklaracji: 01/R/2022

1. Nazwa urządzenia:

rodzaj: Rębak walcowy (na napęd WOM)
nazwa: STANDARD
model: R-60, R-80, R-100, R-120, R-150

2. Producent:

REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

4. Przedmiot deklaracji to maszyna do cięcia gałęzi i odpadów drewnianych.

5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego.

2006/42/WE	DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2014/30/UE	DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, zastępuje dyrektywę 2004/108/WE

6. Odniesienia do odniesionych norm zharmonizowanych oraz norm krajowych (lub ich fragmentów), które zastosowano, w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

EN 349:1993+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
PN-EN 349+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
EN 953:1997+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
PN-EN 953+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN 614-1:2006+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
PN-EN 614+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
EN 614-2:2000+A1:2008	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN 614-2+A1:2010	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN 13525+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN 13525:2005+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
PN-EN 13525+A1:2007	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN60204-1:2006+A1:2009+AC:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN 60204-1:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
EN 60529:1991+A1:2009+AC:2010	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
PN-EN 60529:2003	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 14120:2016-03	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN ISO 14120:20156	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych

7. Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Piekut
REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

8. Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem

Deklaracja wystawiona w oparciu o przeprowadzony proces oceny zgodności. Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

W imieniu producenta podpisał:
Łowisko, 01 czerwca 2022
(miejsce i data wystawienia)

Piekut Marek
KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)

Piekut Paweł Tadeusz
KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)

REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053
Kamień, POLSKA

tel. +48 17 583 63 87
info@remetcnc.com
www.remetcnc.com