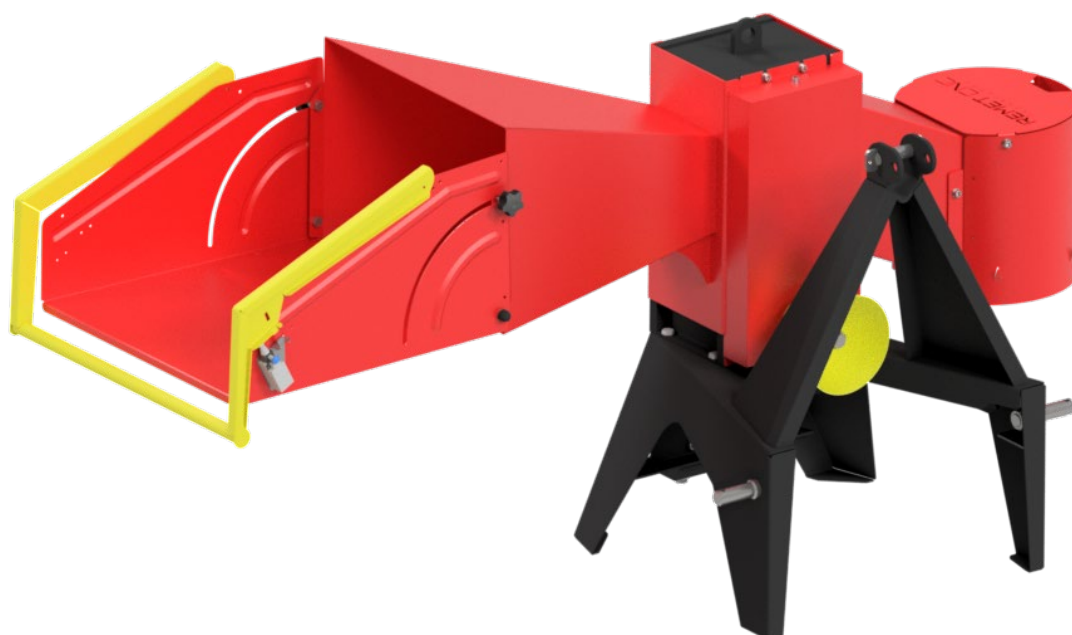


**TEKNISK OG OPERATIV DOKUMENTASJON
BRUKERHÅNDBOK
GARANTI
RESERVEDELSKATALOG
For PTO-drevne valseflishuggere
STANDARDR60, R80, R100, R120, R150**



Les alle instruksjonene nøye og gjør deg kjent med alle kontrollene før du bruker enheten. Kontakt produsenten hvis du er i tvil.

Oppbevar denne håndboken på et trygt sted hvor du når som helst kan finne nødvendig informasjon.



**REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut
Kommandittselskap
36-053 Kamień, Łowisko 320A
NIP 5170374653
Original bruksanvisning**



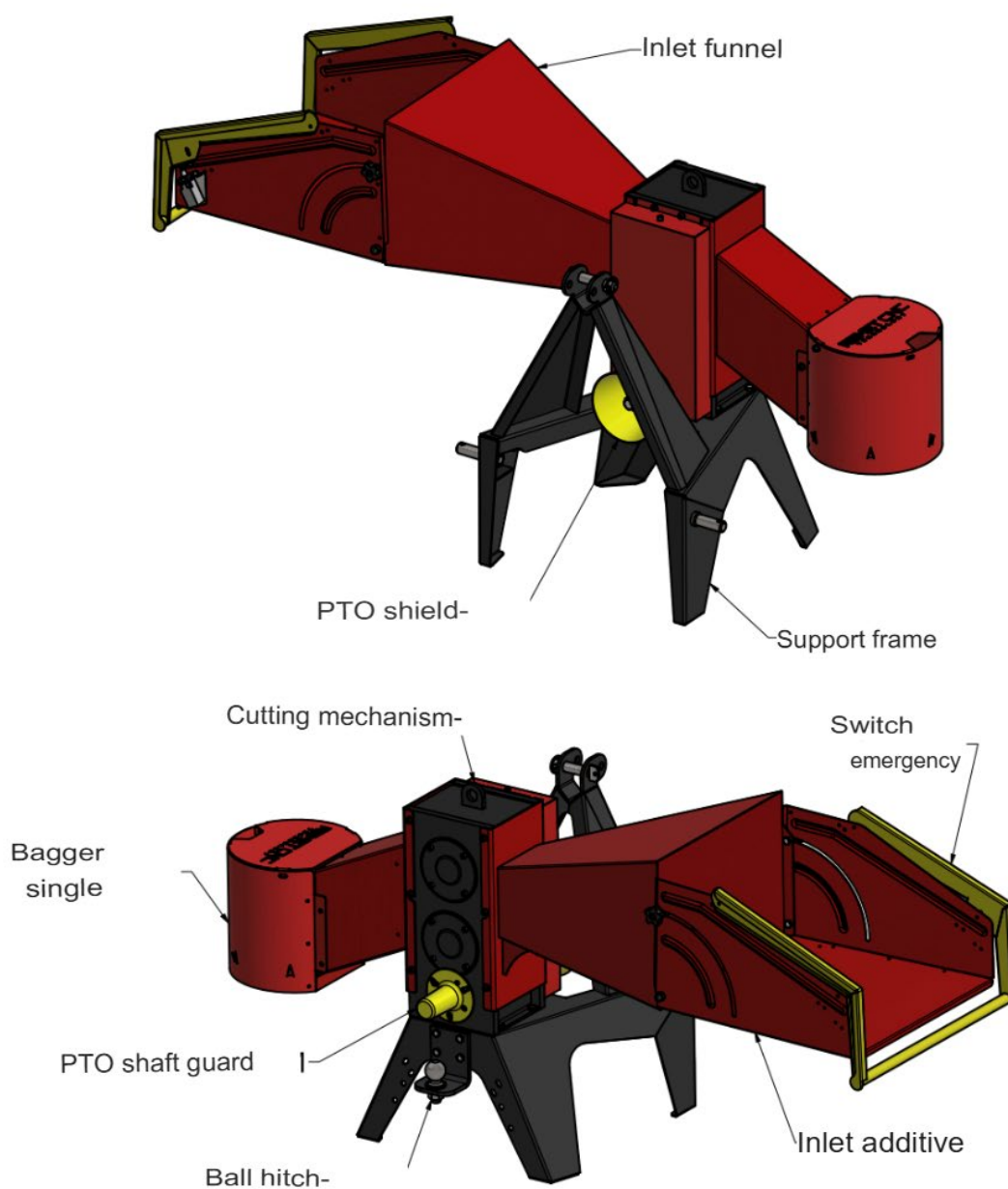
Innhold

1.	GENERELL OVERSIKT.....	3
	Modell R-60	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
	Modeller R-80 - R-150.....	3
2.	FORMÅL OG GENERELL BESKRIVELSE AV ENHETEN	4
3.	SPESIFIKASJONER.....	5
	Tekniske parametere for flishuggere:	5
4.	SIKKERHETSINSTRUKSJONER.....	6
	Personlig verneutstyr og piktogrammer	6
	Piktogrammer – plassering	8
	Sikkerhetsbryter	9
	Koble til sikkerhetsbryteren	9
	Informasjon om gjenværende risiko.....	11
	Ting du må gjøre før du starter arbeidet.....	12
	Kobling til traktor	12
	Velge krafttutaksaksel.....	12
	Regler for sikker utførelse av arbeidet.....	13
	Definere maskinområder:	14
	Sikkerhetssoner	15
	Innkjøring av maskinen:	16
	Aktiviteter etter arbeidets slutt.....	16
	Atferdsregler i nødssituasjoner som utgjør en trussel mot ansattes liv eller helse ...	16
5.	FORBUDTE HANDLINGER.....	17
	Merknader og førstehjelp.....	17
6.	TRANSPORT OG OPPBEVARING AV ENHETEN	18
7.	VEDLIKEHOLD OG RENGJØRING.....	18
	Sikkerhetsinstruksjoner for vedlikehold.	18
	Generelle vedlikeholds- og rengjøringsaktiviteter	18
8.	UTSKIFTING OG JUSTERING AV SKJÆREKNIVAKSEN	18
	Justering av skjæreknivaksene i flishuggerne R-60, R-80 og R-100	19
	Justering av skjæreknivaksene R-120, R-150.....	19
9.	RESERVEDELER OG MONTERING	24
	Reservedeler og montering – modell R-60	25
	Reservedeler og montering – modell R-80	27
	Reservedeler og montering – modell R-100	29
	Reservedeler og montering – modell R-120	31
	Reservedeler og montering – modell R-150	33
10.	AVFALLSHÅNDTERING OG MILJØVERN	35
11.	LØSNINGER PÅ EKSEMPELPROBLEMER.....	35
12.	GARANTIKORT (basert på kjøpsbevis).....	36
	Regler for garantiprosedyre:	36
13.	EU-samsvarserklæring	37

1. GENERELL ORDNING



Modeller R-80 – R-150



2. FORMÅL OG GENERELL BESKRIVELSE AV ENHETEN

Enheten er designet for å finmale treaktig og fiberholdig hageavfall, som for eksempel treskjær, grener og kvister.



OPPMERKSOM

Dette symbolet brukes i denne håndboken hvis det er fare for brukeren eller tilstedeværende personer. Dette symbolet brukes også når det foreligger en fare for miljøet eller eiendom.

FORSIKTIG: Det er forbudt å legge steiner, glass, metall, bein, plast, tekstiler og andre materialer i flismaskinens mater. All bruk som ikke er godkjent i denne bruksanvisningen, kan skade enheten og utgjøre en alvorlig fare for operatøren. Operatøren eller brukeren bærer alt ansvar for skader og skader påført tredjeparter og deres eiendom. Produsenten er ikke ansvarlig for skader og ulykker forårsaket av feil bruk og drift av enheten, inkludert endringer og modifikasjoner gjort av brukere og operatører, som også fører til umiddelbar tap av garantien.

Fliskvernen er utstyrt med et sylindrisk skjæresystem (herdede kniver laget av slitesterkt stål). Mekanismens hus er laget av sertifisert metallplate med en tykkelse på 20 mm, ruller laget av varmebehandlet stål, på hvilke induksjonsherdede tannhjul er montert. Mekanismen trekker automatisk inn materialet som mates inn for skjæring. Flishuggeren har metalldeksler på innløps- og utløpsmateren og tannhjul som sikrer sikker drift. Den solide konstruksjonen som mekanismen er montert på, sikrer enhetens holdbarhet og stabilitet.



FEIL BRUK AV MASKINEN KAN FØRE TIL PERSONSKADE ELLER DØDSFALL. FØR DU BRUKER MASKINEN, ER DET VIKTIG Å LESE INSTRUKSJONENE.

3. ENHETSSpesifikasjoner

Tekniske parametere for flishuggere:

Type	R60	R80	R100	R120	R150
Innvendig bredde [mm]	180				220
Akselavstand [mm]	60	80	100	120	150
Diameter på tannhjul [mm]	150		180	20	280
Husets tykkelse [mm]	20				
Anbefalt PTO-akselhastighet [o/min]	Opptil 540				
Anbefalt overbelastningskobling** [Nm]	fra 900 til 1300	fra 900 til 1300	fra 1300 til 1700	fra 1300 til 1700	fra 1700 til 2700
Minimum effekt [hk]	10		15	25	45
Anbefalt effekt [hk]	20		25	35	80
Maks. skjærediameter for ferskt bartre* [mm]	60	80	100	120	140
Maks. skjærediameter for ferskt hardved* [mm]	50	70	90	110	130
Maks. skjærediameter for tørt hardved* [mm]	40	60	80	100	120
Sponkuttlengthe [cm]	4 kniver: 9-15 6 kniver: 5-10	4 kniver: 9-15 6 kniver: 5-12	4 kniver: 9-186 kniver7 -14	6 kniver: 8-158 kniver: 5-10	6 kniver: 12-188 kniver:1 0-15
Vekt	120 kg	130 kg	145 kg	170	290 kg

*Maksimal diameter på de oppkuttete grenene avhenger av tresorten og forholdene ved kutting av materialet. For hardved (f.eks. eik/bøk) vil maksimal kuttdiameter være mindre enn for bartre (f.eks. furu, gran). Ved tørt eller knottete treverk vil maksimal kuttdiameter også være redusert.

**Koblingsvalgsparemeteren bør justeres til traktorens maksimale PTO-dreiemoment.

4. SIKKERHETSINSTRUKSJONER

Generelle merknader



1. **Det er forbudt å bruke flishuggeren for:**

- Uautoriserte personer, utrente personer, personer som ikke er kjent med bruksanvisningen eller personer som er påvirket av alkohol, narkotika og psykotrope stoffer, samt medisiner som svekker reaksjonsevnen.
 - Barn (under minimumsalderen for operatører som definert i lokale forskrifter),
 - Gravide kvinner,
 - Personer med begrensede mentale evner,
 - Bare én operatør, ingen traktorfører som kontrollerer kraftuttaket.
2. Før enheten startes for første gang, bør operatøren lese bruksanvisningen utstedt av produsenten og sikre at han eller hun er kjent med bruken av alle kontrollanordninger.
 3. I tillegg må ansatte som betjener flishuggeren ha passende kvalifikasjoner og gjennomgå passende helse- og sikkerhetsopplæring for å lære prinsippene for sikker og korrekt bruk.
 4. For å betjene en flishugger kreves det to opplærte personer: flishuggeroperatøren og operatøren av traktoren, som i tilfelle feil eller fare for flishuggeroperatørens liv eller helse, vil koble fra/slå av kraftuttaket på traktoren.
 5. Operatøren må sørge for tilstrekkelig plass og et herdet og sklisikkert underlag for å arbeide med maskinen. Arbeid kun i dagslys eller under svært god kunstig belysning.
 6. Operatøren som arbeider med flishuggeren, skal hele tiden overvåke arbeidsområdet og må aldri tillate at tilskuere eller dyr kommer inn i maskinens arbeidsområde.
 7. Operatøren av flishuggeren er ansvarlig for sikkerheten til tilskuere eller dyr som kan befinne seg i nærheten av maskinen.
 8. Kun voksne som er opplært av arbeidsgiveren, kan utføre arbeid med flishuggeren.
 9. En ansatt som arbeider med flishuggeren må være uthvilt, frisk og i god fysisk form.
 10. Ikke arbeid i regn eller dårlig vær.
 11. Ikke overbelast maskinen.
 12. Arbeid fornuftig og ta regelmessige pauser.
 13. Sørg for at flishuggerknivene alltid er skarpe.

Feil bruk av maskinen kan føre til alvorlige skader.

Personlig verneutstyr og piktogrammer

Når du arbeider med en flishugger, bør du bruke:

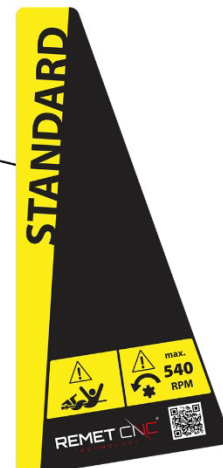
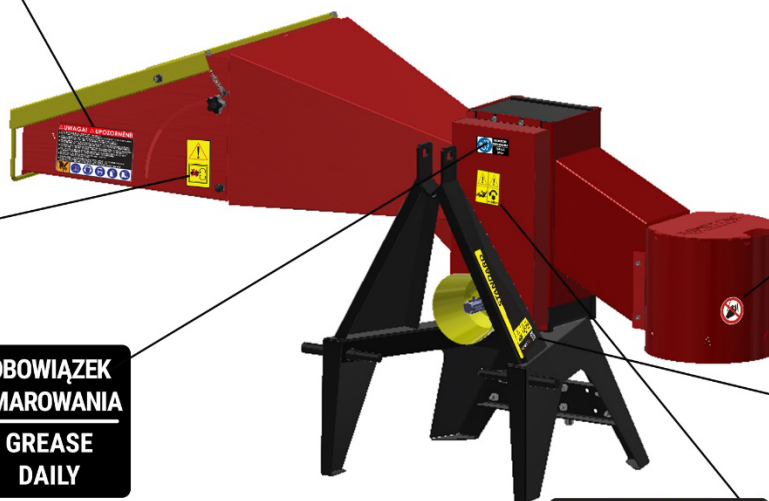


REMET CNC-TEKNOLOGI

- vernebriller
- hørselsvern
- vernehansker
- vernesko
- beskyttelsesklær som sitter tett til kroppen, uten løse stropper eller ermer.

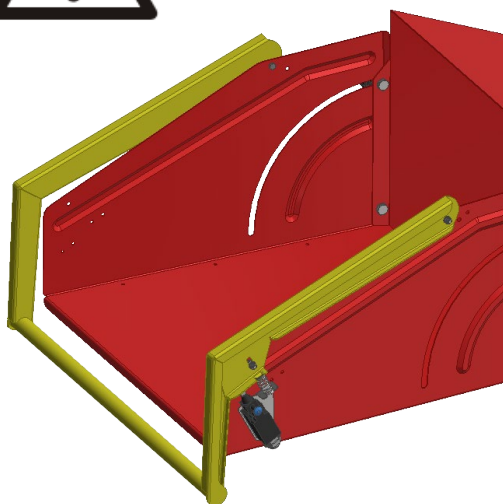
Merking	Beskrivelse	Merking	Beskrivelse
	Bruk håndbeskyttelse		Advarsel! Fare for personskade fra roterende skjærevalser. Hold hender og føtter unna åpninger mens maskinen er i drift. Advarsel: fingre/hender kan bli kuttet av!
	Bruk fotbeskyttelse		Det er forbudt å stikke hendene inn i materbeholderen. Hold sikker avstand til innløpsåpningen og utløpsområdet.
	Ta på deg vernebriller		Oppmerksomhet: fare for å bli fanget/dratt inn/sammenfiltret! Roterende elementer!
	Bruk hørselsvern		
	Les bruksanvisningen		Fare!
	Pålegg om å smøre tannhjulstoget		Forsiktig! Roterende komponenter, fare for fastkjøring.
	Maksimal rotasjons-hastighet og rotasjonsretning på kraftuttaksenden.		

Piktogrammer - plassering



Sikkerhetsbryter

Fliskutten er utstyrt med en sikkerhetsbryter som er montert på innløpsdekselet. Før hver arbeidsstart må du kontrollere at sikkerhetsbryteren fungerer som den skal. Hvis traktormotoren eller krafttuttsakselreléet starter med sikkerhetsbryteren trykket inn, må du ikke starte arbeidet før feilen er utbedret av en kvalifisert medarbeider.



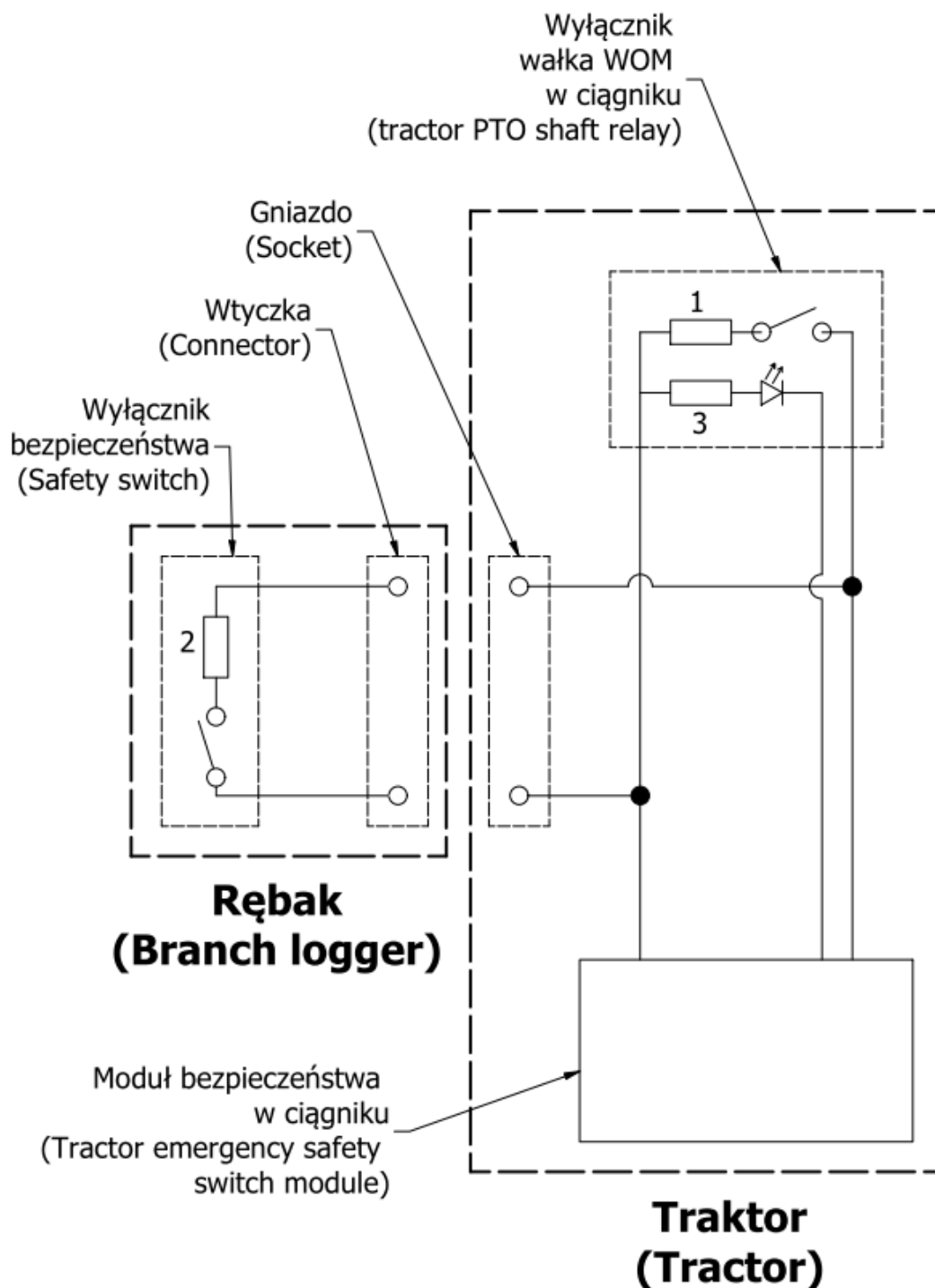
Sikkerhetsbryteren skal kobles til traktorens nødstopppomodul. Metoden for å avbryte arbeidet avhenger av traktorens integrerte sikkerhetssystemer. Sikkerhetsbryteren som er installert ved flishuggerens innløp, er en utvidelse av traktorens nødstopp-/sikkerhetssystemer.

Sikkerhetsbryteren fungerer i en kontinuerlig kortslutningsmodus når den er slått på. Etter at feilen er fjernet eller faren er eliminert, må bryteren låses opp fysisk ved å «trekke ut» den blå låseknappen for å kunne fortsette arbeidet.

Koble til sikkerhetsbryteren

Eksempel på diagram for tilkobling av en sikkerhetsbryter til PTO-akselens avstengningssystem i en traktor.

OPPMERKSOMHET! Metoden for tilkobling av sikkerhetsbryteren avhenger av traktormodellen. For mer informasjon, kontakt traktorfabrikanten/autorisert service.



- 1 - Rezystor wyłącznika bezpieczeństwa (włącznika napędu wałka WOM) w ciągniku.
(Safety switch resistor (PTO shaft drive switch) in tractor.)
- 2 - Rezystor w wyłączniku bezpieczeństwa w rębaku. Rezystancja rezystora 2 musi być równa rezystancji rezystora 1.
Rezystor 2 nie jest dołączany do rębaka.
(Resistor in branch loggers safety switch. Resistor 2 resistance must be the same as resistor 1 resistance.
Resistor 2 is not included in branch loggers safety switch)
- 3 - Rezystor fotodiody wyłącznika bezpieczeństwa w ciągniku.
(Photodiode resistor in tractor safety switch)

Sposób podpięcia wyłącznika bezpieczeństwa zależy od modelu ciągnika.
(The method of interruption of work depends on the integral protection systems of the tractor.)

Informasjon om gjenværende risiko

Informasjon til brukeren om risikoen som gjenstår etter at sikkerhetstiltak er iverksatt:

Siden sikker bruk av maskiner avhenger av en kombinasjon av design- og konstruksjonstiltak fra produsenten og beskyttelsestiltak fra brukeren, er det viktig med detaljert informasjon om gjenværende risiko og forebyggende tiltak, som for eksempel hensiktsmessig arbeidsorganisering, bruk av personlig verneutstyr (f.eks. hørselsvern osv.), gjennomføring av periodiske inspeksjoner, inkludert kontroll av maskindeler og underenheter, og opplæring av ansatte i sikker bruk.

Tiltakene som iverksettes på denne måten, har til formål å redusere sannsynligheten for at det oppstår en ulykke ved bruk av en gitt maskin, og er også inkludert i bruksanvisningen:

REMET CNC TECHNOLOGY CompanyM&P Piekut sp. k. med hovedkontor i Łowisko har gjort sitt ytterste for å eliminere risikoen for ulykker. Det er imidlertid en viss gjenværende risiko som kan føre til ulykker, og som først og fremst er knyttet til aktivitetene beskrevet nedenfor:

- Bruk av maskinen til andre formål enn det den er beregnet på
- Å befinne seg mellom traktoren og maskinen mens motoren er i gang og mens maskinen kobles til traktoren,
- Å være på maskinen mens traktormotoren er i gang
- Bruk av maskinen med fjernede eller defekte deksler
- Manglende overholdelse av sikker avstand til faresoner eller opphold i disse sonene mens maskinen er i drift
- Bruk av maskinen av uautoriserte personer eller personer som er påvirket av alkohol eller andre rusmidler
- Rengjøring, vedlikehold og teknisk inspeksjon mens traktoren er koblet til og går.

Restrisikoen kan reduseres til et minimum ved å følge anbefalingene nedenfor:

- Forsiktig og gjennomtenkt bruk av maskinen, uten hastverk
- Rimelig bruk av merknadene og anbefalingene i bruksanvisningen,
- Utføring av vedlikeholds- og reparasjonsarbeid i samsvar med prinsippene for sikker drift,
- Utførelse av vedlikeholds- og reparasjonsarbeid av opplærte personer,
- Bruk av tettsittende verneklær
- Sikring av maskinen mot tilgang fra uautoriserte personer, spesielt barn
- Opprettholde sikker avstand fra forbudte og farlige steder,

Det er forbudt å oppholde seg på maskinen mens den er i drift.



Ting du må gjøre før du starter arbeidet

1. Inspiser flishuggeren før hver bruk. Kontroller at sikkerhetssystemet (hvis det finnes, f.eks. i traktoren) og drivsystemet fungerer som det skal. Ikke start arbeidet hvis flishuggeren eller drivanordningen ikke fungerer som den skal eller er skadet.
2. Kontroller smøringstilstanden til tannhjulstoget. Hvis det ikke er smøring eller smøringen er utilstrekkelig, må tannhjulstoget smøres.
3. Før du starter arbeidet, må du kontrollere at alle deksler er riktig festet (kontroller at skruene sitter godt).
4. Maskinen skal plasseres på et flatt, hardt og sklisikkert underlag, og det må utvises spesiell forsiktighet.
5. Før du starter oppkutting, må du forsikre deg om at det ikke er noen personer eller dyr i nærheten av maskinen.
6. Før du starter traktormotoren, må du kontrollere flishuggerutstyret.
7. Det bør brukes hjelm eller annet hodeplagg som dekker håret, vernebriller, hørselsvern og verneklær. Personen som betjener maskinen, bør ikke bruke skjerf, slips, løse klær (tettsittende klær anbefales) og hansker beregnet på annet arbeid (f.eks. sveisehansker av lær).
8. Skadede eller uleselige klistremerker må byttes ut.



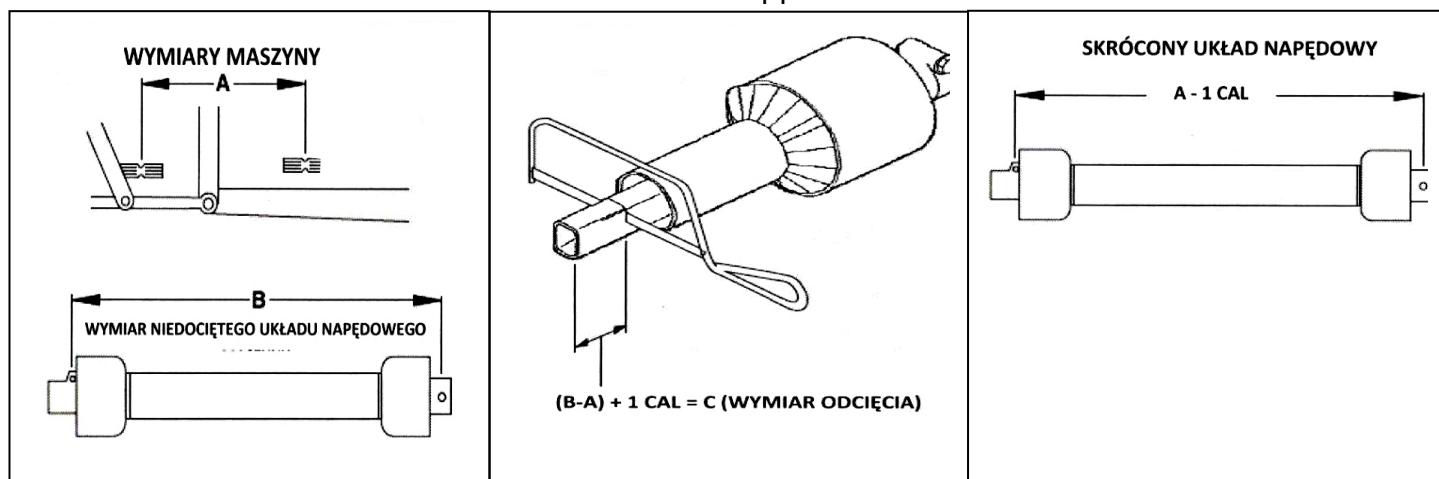
Kobling til traktor

1. Den anbefalte minimumsfrontbelastningen på traktoren må overholdes for å opprettholde stabiliteten.
2. Vær spesielt forsiktig når du kobler flishuggeren til og fra traktoren.
3. Før hvert arbeidsstart må du kontrollere at alle sikkerhetsbrytere fungerer som de skal.
4. Det er strengt forbudt å stå mellom flishuggeren og traktoren eller i nærheten når hydraulikksystemets spak betjenes.
5. Det er forbudt for noen å oppholde seg mellom traktoren og flishuggeren under drift.
6. Bruk kun en krafttuttaksskaft med deksel. Det er strengt forbudt å arbeide med en skaft uten deksel eller med et skadet deksel.
7. Dekselet på akselen må sikres mot rotasjon, f.eks. ved hjelp av en kjetting.
8. Det er forbudt å arbeide uten PTO-beskyttelse (kraftuttak) og PTO-beskyttelse (traktorens kraftuttak).

Valg av kraftuttak

For å sikre kompatibilitet med en rekke forskjellige 3-punkts festesystemer, kan krafttutaksakselen være for lang eller for kort. Det er spesielt viktig at kraftoverføringen via teleskopakselen er fri, men uten å slå så hardt at arbeidsområdet

begrenses. En aksel som er for lang kan skade lagrene, mens en aksel som er for kort kan skade krafttutaksakselens akseltapp.



A. Bestemme lengde:

1. Personer og dyr må fjernes fra området rundt enheten.
2. Koble oppkutteren til traktoren uten krafttutaksakselen.
3. Løft hakker til krafttutaksakslene er i vater.
4. Mål avstanden mellom festesporene på krafttutaksakselen på traktoren og krafttutaksakselen på flishuggeren.
5. Mål samme dimensjon på det komprimerte drivsystemet (krafttuttak).
6. Hvis krafttutaksakselen overstiger den målte dimensjonen fra punkt 4, må akselen forkortes.

B. Kutting av teleskopisk krafttutaksaksel:

1. Kutt av maskinens dimensjon (A) til den kuttete drivdimensjonen (B) eller (BA). Denne dimensjonen bestemmer hvor mye drivverket er for langt.
2. Legg til en ekstra tomme (25 mm) til denne dimensjonen for å hindre at utformingen treffer arbeidsdimensjonen, og fastsett kuttdimensjonen (C).
3. Kutt dimensjonen (C) i begge ender med en baufil. Plastmuffene må også kuttes.
4. Slip eventuelle skarpe kanter.
5. Sett sammen akselen.
6. Det bør kontrolleres om PTO-akselforbindelsen er fri.



Regler for sikker utførelse av arbeidet

1. Før du starter arbeidet, må du kontrollere at innløps- og utløpssjaktene er tomme.

REMET CNC-TEKNOLOGI

2. Under arbeidet og umiddelbart etter at du har slått av maskinen, må du ikke berøre matekanalen eller stikke hendene inn i mateinnløpet (enheten fortsetter å fungere en kort stund selv etter at den er slått av).
3. Når du arbeider med en traktor som ikke har nødstoppbryter, må to personer betjene enheten: føreren av traktoren som kjører flishuggeren og føreren av flishuggeren.
4. Operatørene må sørge for tilstrekkelig plass og et hardt og sklisikkert underlag for å arbeide med utstyret. Arbeid kun i dagslys eller under svært god kunstig belysning.
5. Operatørene må sørge for god balanse og stabilitet. Ikke len deg fremover eller stå over maskinen når du mater inn materiale.
6. Hold hodet, håret og kroppen unna innløpsåpningen mens du arbeider, og bruk vernebriller, hørselsvern og verneklær.
7. Operatører som arbeider med en flishugger, må hele tiden overvåke arbeidsområdet og umiddelbart stoppe arbeidet hvis det kommer tilskuere eller dyr inn i maskinens arbeidsområde.
8. Før du legger materialet som skal kuttes inn i innløpsbeholderen, må du forsikre deg om at materialet ikke inneholder fremmedlegemer som er hardere enn tre, for eksempel steiner, ledninger, tau, spiker, nagler, kjeder osv. Dette kan skade knivene, skjæremekanismen eller hele maskinen, noe som kan føre til en farlig ulykke som setter operatørens og andre tilstedeværendes liv og helse i fare.
9. Hvis flishuggerens skjæremekanisme blir blokkert, må motoren på traktoren som driver flishuggeren stoppes umiddelbart.
10. Hvis operatørens klær setter seg fast i grener og trekkes mot flishuggerens innløp, må traktorføreren umiddelbart stoppe traktoren.
11. For å forhindre utilsiktet start av traktormotoren som driver flishuggeren, må nøkkelen tas ut av tenningen eller batteriet kobles fra ved å fjerne klemmeklemmen.
12. Under enhver pause i flishuggerens drift må traktoren som driver den, slås av.
13. Når skjæresystemet fortsatt er i drift, selv i en viss periode etter at drivverket er slått av, er transport, bæring eller løfting forbudt.
14. For å unngå fastkjøring, veksle mellom løst og tynt materiale og større grener.
15. Slå av enheten når alt materialet har passert gjennom flisverksvalsen. Ellers kan enheten sette seg fast.
16. Hold sikker avstand til maskinen mens du arbeider, da lange grener kan bli kastet ut når de trekkes inn.

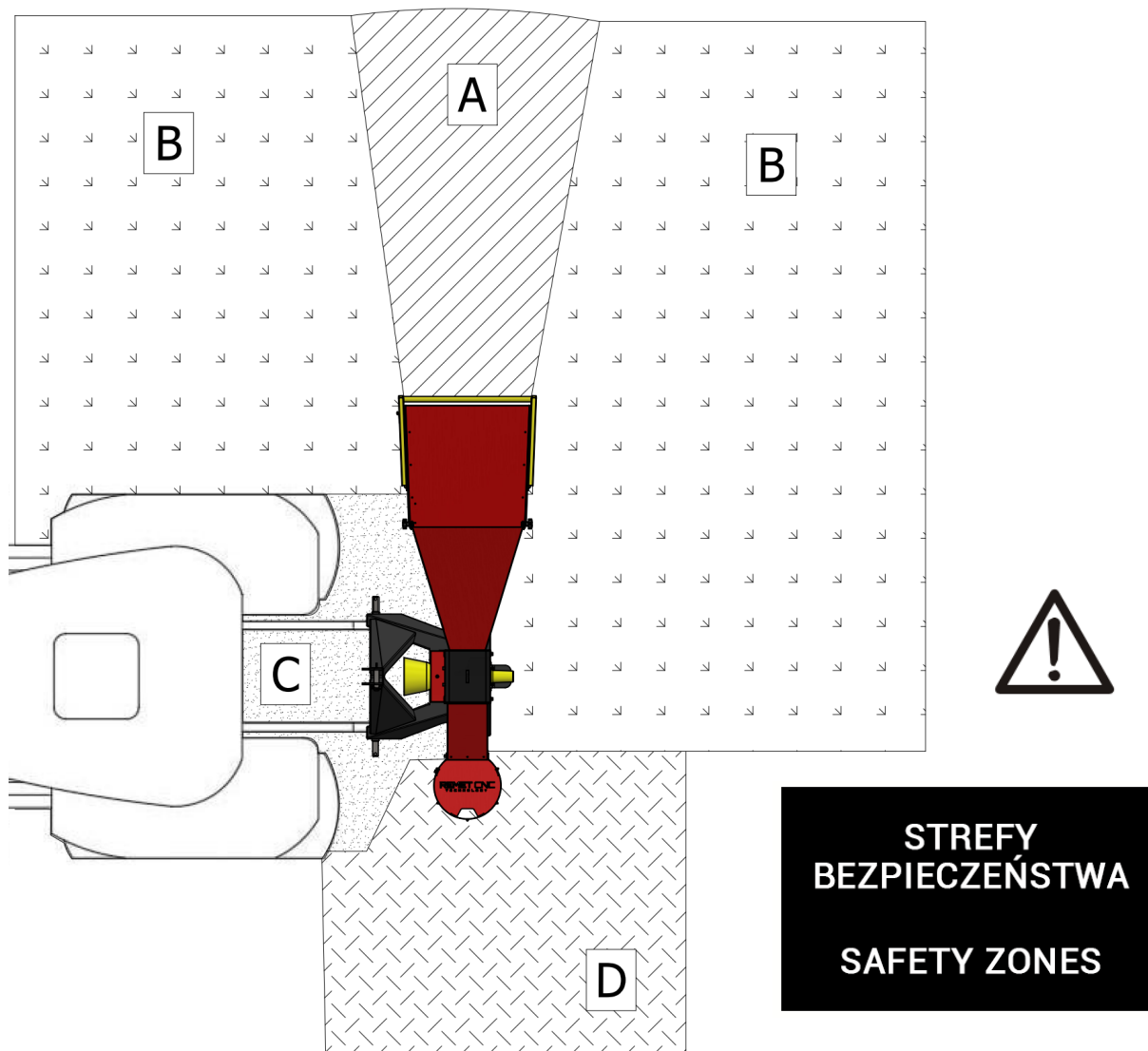
Definere maskinområder:

Maskinområde	Betegnelse	Beskrivelse
Maskinområde 1	OG	fareområde, fare for å bli truffet av oppsamlet materiale; ingen operatører, tilskuere eller dyr tillatt,
Maskinområde 2	B	operatørens arbeidsområde ved lasting av materiale i maskinens innløpstratt; ingen tilskuere eller dyr tillatt,

REMET CNC-TEKNOLOGI

Maskinområde 3	C	Operatørens sone ved tilkobling av enheten til drivmaskinen (traktor)
Maskinområde 4	D	Fareområde for utkast av bearbeidet materiale
Fareområde	Kommentar	
OG		Fareområde, fare for å bli truffet av det innsamlede materialet; ingen operatører, tilskuere eller dyr tillatt,
B		Ingen uautoriserte personer eller dyr tillatt.
C		Et område hvor ingen personer eller dyr kan oppholde seg.
D		Fare for støt fra bearbeidet materiale; ingen adgang for tilskuere eller dyr.

Sikkerhetssoner



A – faresone, fare for å bli truffet av det innsamlede materialet; ingen operatører, tilskuere eller dyr tillatt.

B – operatørens arbeidssone når materiale lastes inn i maskinens innløpstratt; ingen tilskuere eller dyr tillatt.

C – operatørens sone ved tilkobling av enheten til drivmaskinen (traktoren)

D – faresone for utkast av bearbeidet materiale, operatørens arbeidssone ved utskifting av posen med bearbeidet materiale, fare for å bli truffet av bearbeidet materiale; ingen adgang for tilskuere eller dyr.

Innkjøring av maskinen:

Selv om det ikke er noen driftsbegrensninger for første oppstart av treflishuggeren, anbefales det å utføre følgende kontroller:

1. Etter 1 times drift:
 - Kontroller at alle skruer sitter godt fast.
 - Kontroller tilstanden til lagrene.
 - Kontroller tilstanden til skjærebladene. Juster eller bytt ut om nødvendig.
 - Smør tannhjulene.
2. Etter hver 10. time med arbeid:
 - Gjenta trinnene ovenfor.

Aktiviteter etter arbeid.

1. Etter at du har slått av motoren, må du vente en kort stund, da de roterende delene av mekanismen fortsetter å gå en stund etter at motoren er slått av.
2. Forsikre deg om at maskinen er helt stoppet, og utfør deretter rengjøring og vedlikehold på maskinen.
3. Parker maskinen og fest den på parkeringsplassen.
4. Inspeksjon av den tekniske tilstanden, justeringer og utførelse av ad hoc-reparasjoner og vedlikeholdsarbeid, samt rengjøring av arbeidsdeler og enheter, kan kun utføres når flishuggerens motor er slått av.
5. Kontroller med jevne mellomrom at alle bolter og muttere er strammet. Bytt ut eventuelle skadede deler.
6. Når du skifter ut en skadet fliskniv, må du alltid bruke vernehansker når du strammer eller skruer ut kniven.

Atferdsregler i nødssituasjoner som utgjør en trussel for ansattes liv eller helse

1. Etter å ha oppdaget feil, skader eller feilaktig bruk av maskinen eller dens komponenter, må flishuggeren umiddelbart slås av og immobiliseres, og arbeidslederen må varsles. Det er ikke tillatt å gjenoppta arbeidet uten å fjerne skaden eller årsaken til feilen.
2. Hvis det er nødvendig å forlate flishuggeren uten tilsyn under arbeidet, må traktoren slås av og maskinen immobiliseres.

3. Ved tvil om opprettholdelse av sikkerhetsforholdene på arbeidsplassen, har den ansatte rett til å stoppe arbeidet og be sin overordnede om en forklaring på situasjonen og en avgjørelse.
4. Ved en arbeidsulykke må du slå av traktoren som driver maskinen, rapportere ulykken til din overordnede og ringe ambulanse om nødvendig. La arbeidsplassen være i den tilstanden den var i da ulykken skjedde.
5. Hvis det er tvil om hvordan arbeidet skal utføres, må du stoppe arbeidet og be om veiledning fra din overordnede.
6. Ved brann i traktoren som driver flishuggeren, følg brannslukkingsinstruksjonene.
7. En flishugger som er defekt, skadet eller under reparasjon, skal tas ut av bruk, merkes tydelig med informasjonstavler og sikres på en måte som forhindrer at den kan startes.



5. FORBUDTE HANDLINGER

1. **Det er** forbudt å arbeide med flishugger etter inntak av alkohol eller narkotika, psykotrope stoffer (narkotika) og medisiner som svekker reaksjonsevnen.
2. **Det er** forbudt å bruke flishuggeren for:
 - Uautoriserte personer, som ikke er opplært og ikke er kjent med bruksanvisningen.
 - Barn (under minimumsalderen for operatører som definert i lokale forskrifter),
 - Gravide kvinner
 - Personer med begrensede mentale evner.
3. **Det er** forbudt å starte arbeidet med flishuggeren uten å kontrollere den tekniske tilstanden til enheten.
4. **Det er forbudt** for **operatørene** å forlate flishuggeren uten først å slå av traktormotoren og fjerne nøkkelen fra tenningen eller koble fra strømforsyningen.
5. **Det er** forbudt å foreta justeringer eller reparasjoner på flishuggeren mens den er koblet til traktoren.
6. **Det er** forbudt å bruke maskinen med fjernede eller skadede sikkerhetsanordninger som deksler og beskyttelser, innløps- og utløpsrenner og med manglende advarselsmerker.
7. **Det er** forbudt å bruke enheten til andre formål enn de som er tillatt og som den er beregnet på.
8. **Det er** forbudt å bruke enheten mens traktoren er i bevegelse.
9. **Det er** forbudt å foreta endringer eller modifikasjoner på enheten, da endringer eller modifikasjoner vil medføre umiddelbar tap av garantien. Videre er produsenten ikke ansvarlig for materielle skader og ulykker (personskader, død av operatøren) som følge av endringer eller modifikasjoner på enheten.

Merknader og førstehjelp

1. Rapportert alle arbeidsulykker til din overordnede og la arbeidsstasjon i den tilstanden den var i da ulykken skjedde.



2. Vær alltid forberedt. Ha følgende på lager:
 - Et fullt utstyrt førstehjelpsskrin som er lett tilgjengelig for operatøren og alle i nærheten. Førstehjelpsskrinet skal inneholde tilstrekkelig med bandasjer for kutt og sår.
 - Rene håndklær og kluter for å stoppe blødninger.
 - En mobiltelefon eller annen enhet som gjør det mulig å ringe etter hjelp raskt.
3. Ikke arbeid alene! Det bør være noen i nærheten som kjenner til prinsippene for førstehjelp. Assistenten må være i sikker avstand fra arbeidsområdet, men bør alltid være oppmerksom på operatøren. Bruk enheten bare på steder hvor du raskt kan ringe etter ambulanse! Hvis det skjer Ved skade skal førstehjelp gis, og om nødvendig skal ytterligere medisinsk hjelp tilkalles.

6. TRANSPORT OG OPPBEVARING AV ENHETEN

Enheden skal transporteres etter tilkobling til en traktor eller på en plattform som er egnet for denne typen. Enheden skal oppbevares utilgjengelig for barn på et tørt sted ved en temperatur på 0 °C til + 40 °C.

7. VEDLIKEHOLD OG RENGJØRING



Sikkerhetsinstruksjoner for vedlikehold.

Før vedlikehold eller reparasjon påbegynnes, må enheten kobles fra strømkilden og plasseres på et stabilt, jevnt og sklisikkert underlag. Enheten må rengjøres før og etter hver bruk, og det må kontrolleres at dekselmonteringsskruene sitter godt fast.

Generelle vedlikeholds- og rengjøringsaktiviteter

Enheden skal holdes ren til enhver tid. Bruk kun en børste eller klut til å rengjøre enheten. Bruk aldri løsemidler eller rengjøringsmidler.

Kontroller alle deksler og beskyttelselementer for skader og riktig plassering. Bytt ut om nødvendig. Vær spesielt oppmerksom på løse og slitte deler. Kontroller at bolter og muttere er godt festet.

Før hver bruk må smøringen av giringen kontrolleres. Det anbefalte smørefettet for giringen er LT-43.

8. UTSKIFTING OG JUSTERING AV SKJÆREKNIVAKSEN

Før du begynner å justere knivaksene eller skifte dem, må du koble enheten fra strømkilden og plassere den på et stabilt, jevnt og sklisikkert underlag. Bruk vernebriller og vernehansker når du sliper knivene (maskinsliping), og skift ut skadede kniver med originale kniver som er anbefalt av produsenten. Når skjæreknivene ikke er i akselen, dvs. at de passerer hverandre i stedet for å konvergere, må du gå frem i henhold til følgende diagrammer, avhengig av enhetstypen.

Justering av skjæreknivaksene i flishuggerne R-60, R-80 og R-100

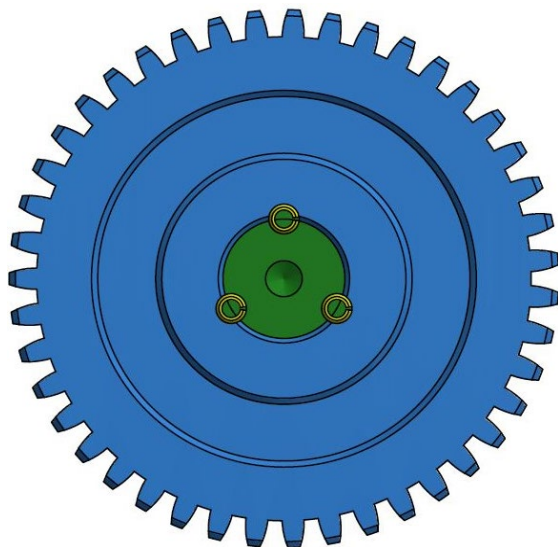


Diagram over riktig posisjon for skjæreakselen i forhold til tannhjulet. Sikkerhetsspinner intakte/uskadde

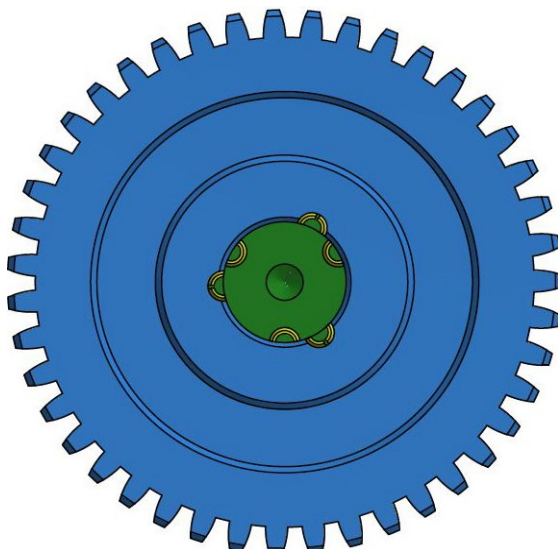


Diagram over feil posisjon av skjæreakselen i forhold til tannhjulet. Sikkerhetsspinner skadet/klippet av.

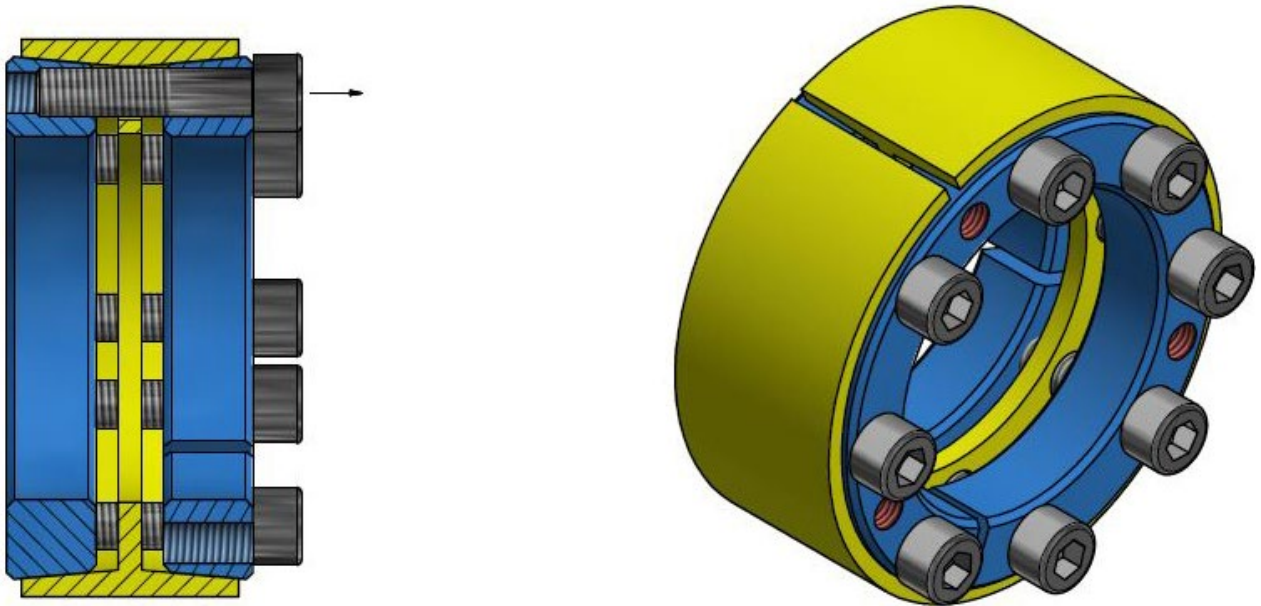
Det er nødvendig å fjerne tannhjulet fra skjæreakselen. Fjern restene av pinene. Sett deretter tannhjulet i sin opprinnelige posisjon og kontroller knivene er riktig justert. Hvis de ikke er riktig justert, bør du nye hull for sikkerhetsspinnene for å justere skjæreknivene.

Innstillingen av knivaksen er beskrevet i trinn 6.

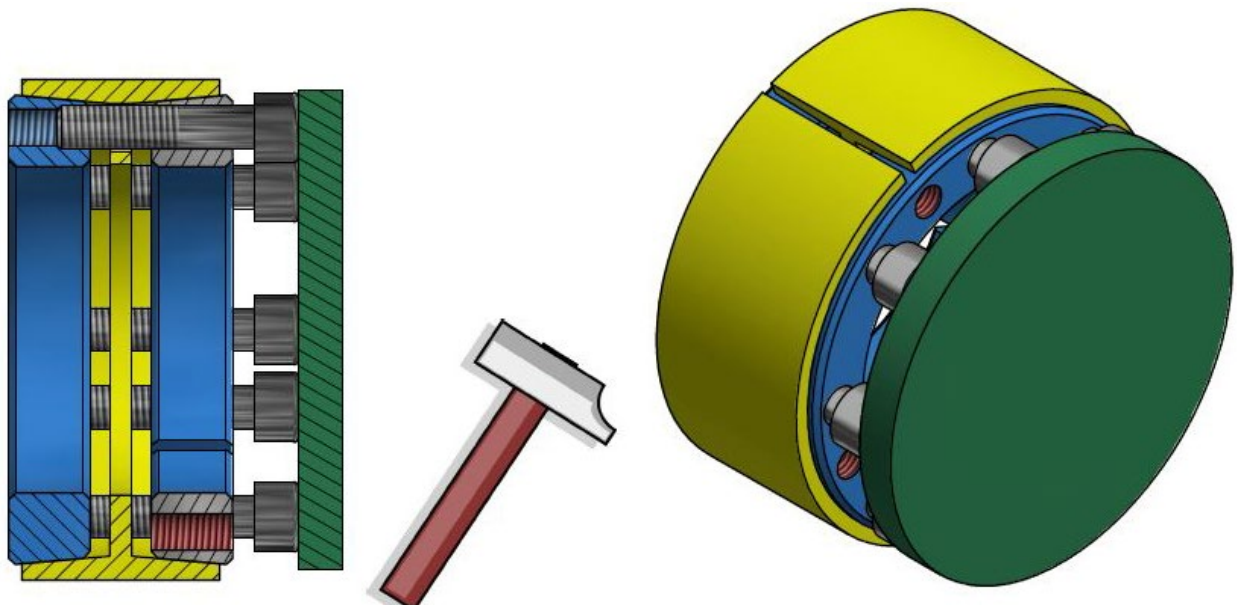
Justering av knivaksene R-120, R-150

Hvis knivaksene er feiljustert i forhold til hverandre, gjør du følgende:

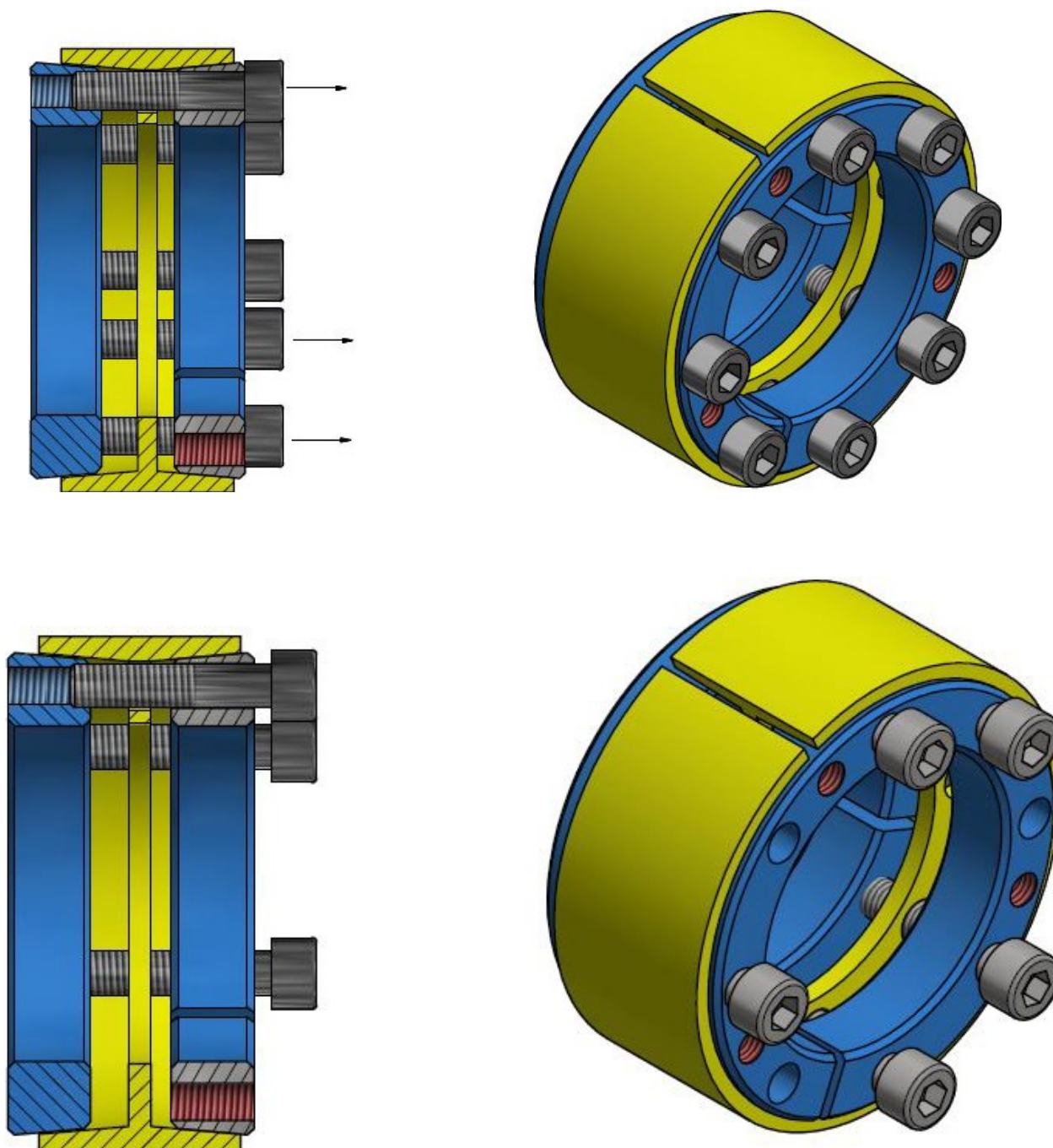
Trinn 1. Skru ut M8/M10-innsjekkskruene 3–5 mm fra toppen av ekspansjonsklemmemuffen:



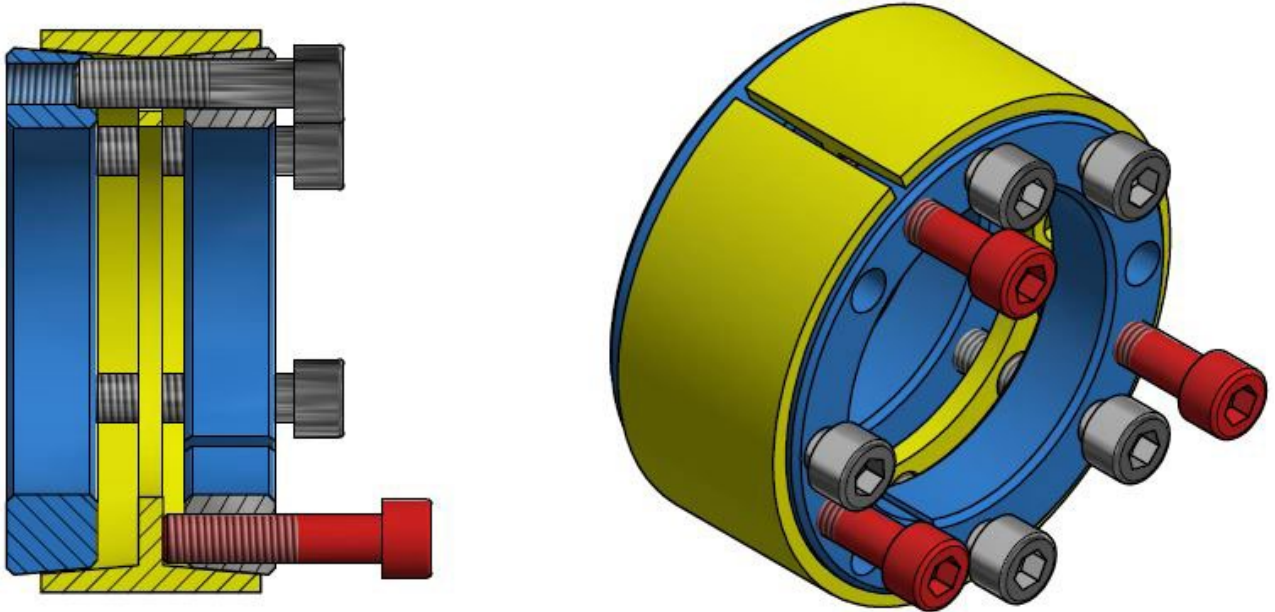
Trinn 2. Slå med stor kraft på de fjernede skruene til den nedre delen av ekspansjonsklemmemuffen er låst opp. Slå gjennom et stykke tykt metallplate for å påføre jevnt trykk og unngå å skade skruene.



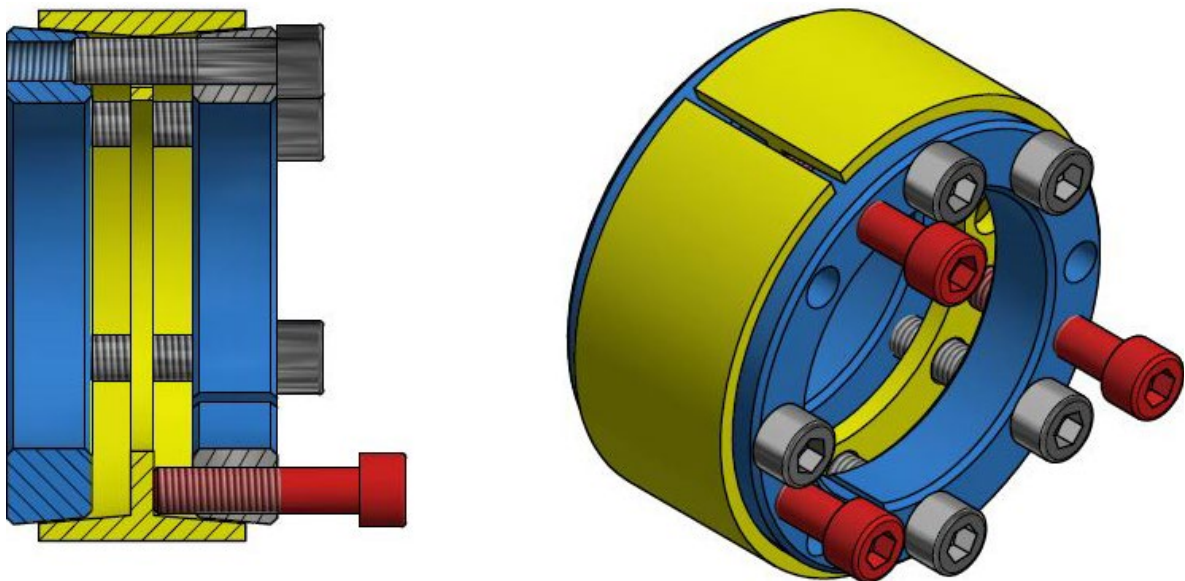
Trinn 3. Etter at den nedre delen av ekspansjonsklemmemuffen er låst opp, skal 3 skruer skrus helt ut, mens de resterende skruene skal skrus ut så mye som mulig, men ikke helt (for å unngå fullstendig frakobling av muffelementene):



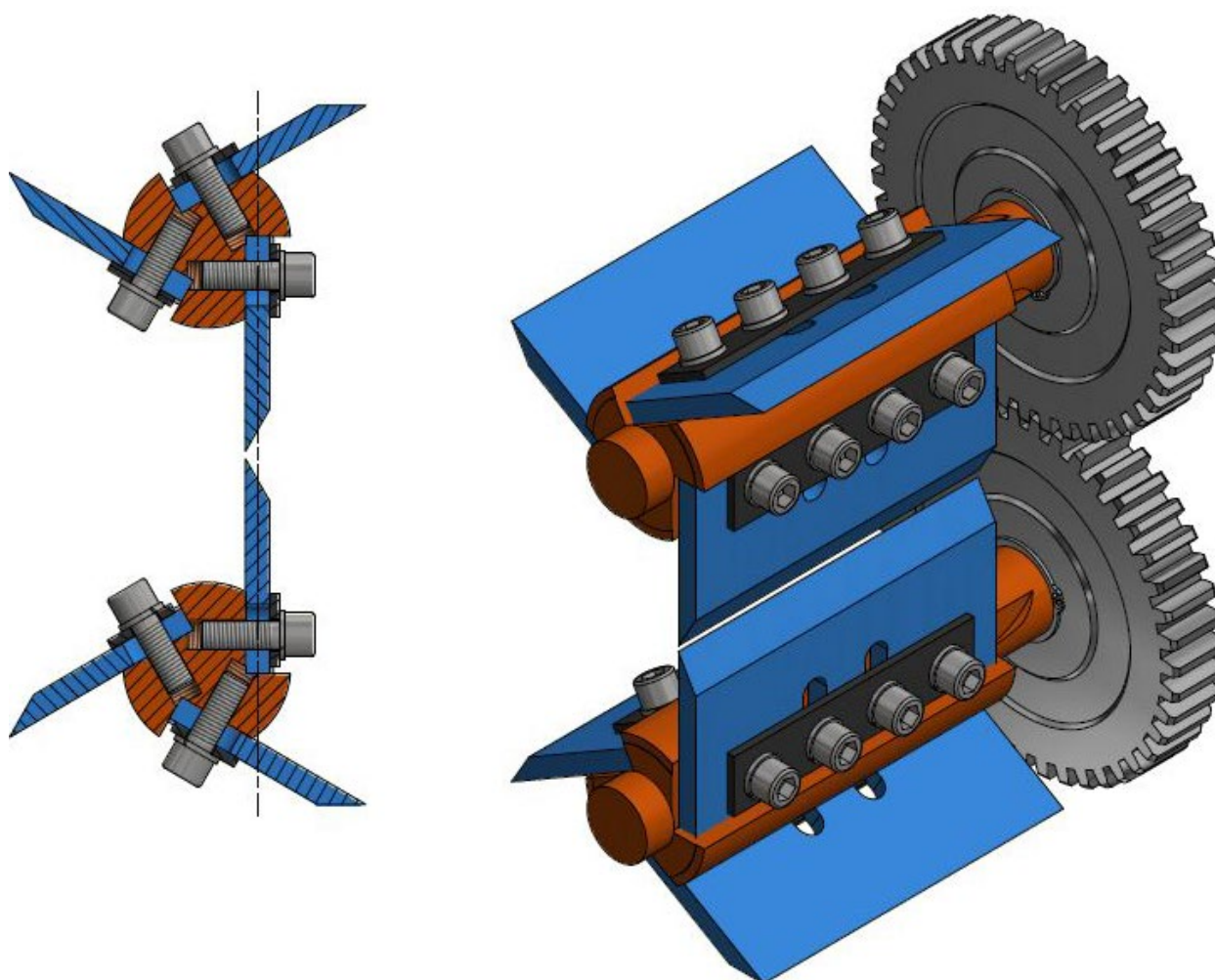
Trinn 4. Bruk de tidligere fjernede skruene og skru 3 av dem inn i de tre gjengede hullene som brukes til å låse opp den øvre delen av ekspansjonsklemhylsen:



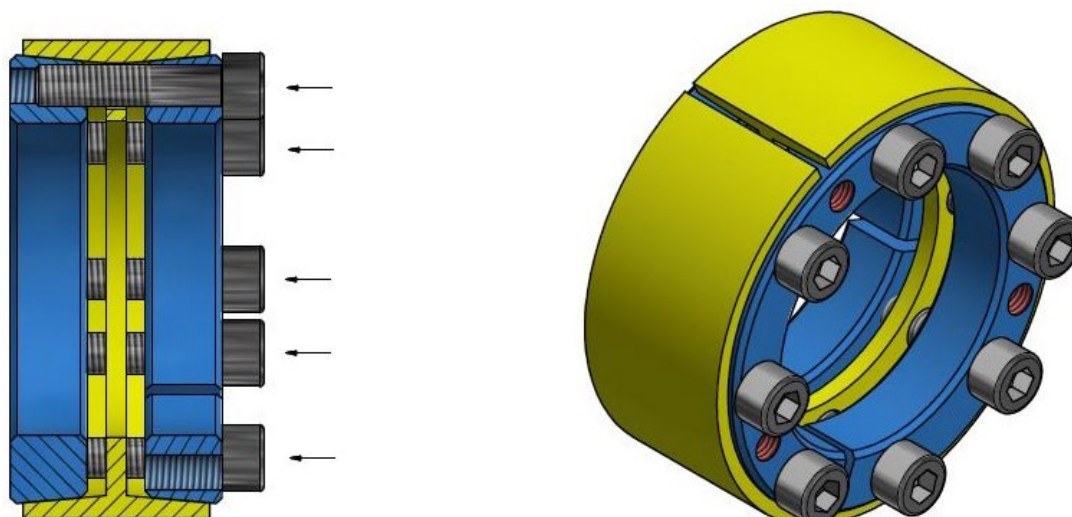
Trinn 5. Stram de motsatte skruene gradvis og jevnt til den øvre delen av ekspansjonsklemmemuffen er helt låst opp:



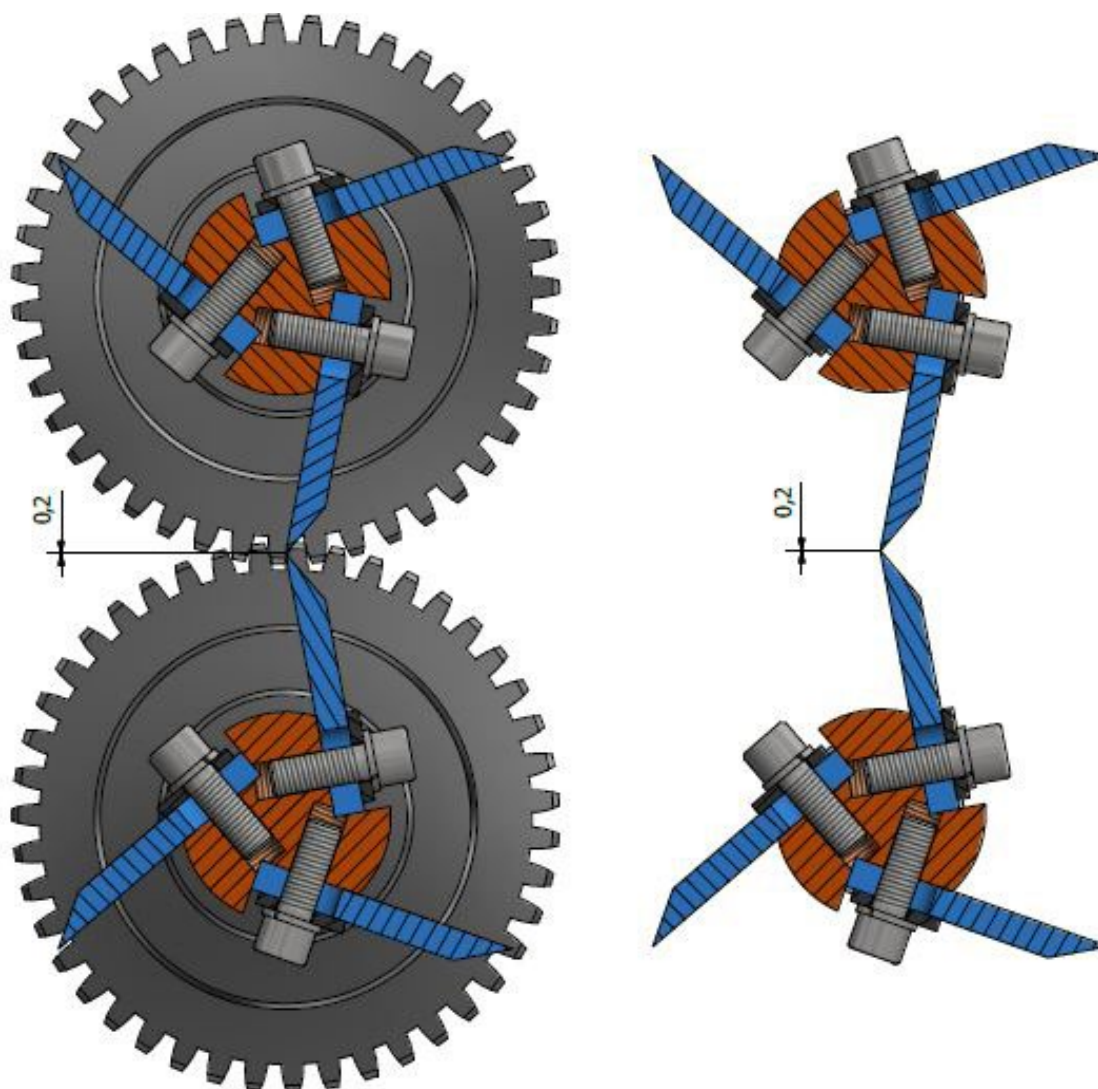
Trinn 6. For å sette skjærevalsene i riktig posisjon, låser du skjærevalsene i forhold til knivaksen som vist nedenfor:



Trinn 7. Med akslene låst, stram de motsatte monteringskruene gradvis og jevnt, og fortsett å stramme til de ytre og indre ringflatene er i flukt:



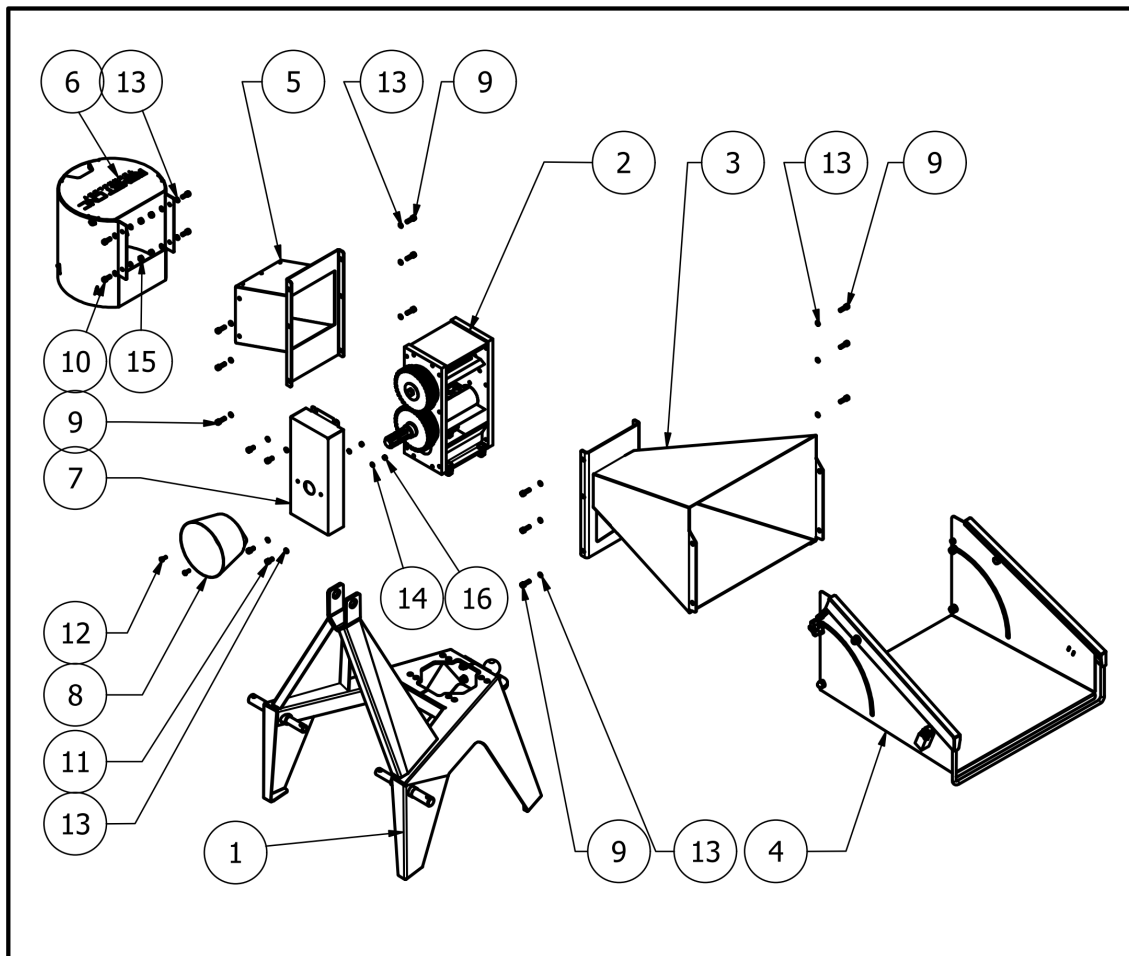
Trinn 8. Knivene skal settes til en klaring på 0,2 mm i henhold til diagrammet nedenfor:



9. RESERVEDELER OG MONTERING

Reservedeler kan bestilles direkte fra produsenten. Oppgi enhetstype og delenummer når du bestiller.

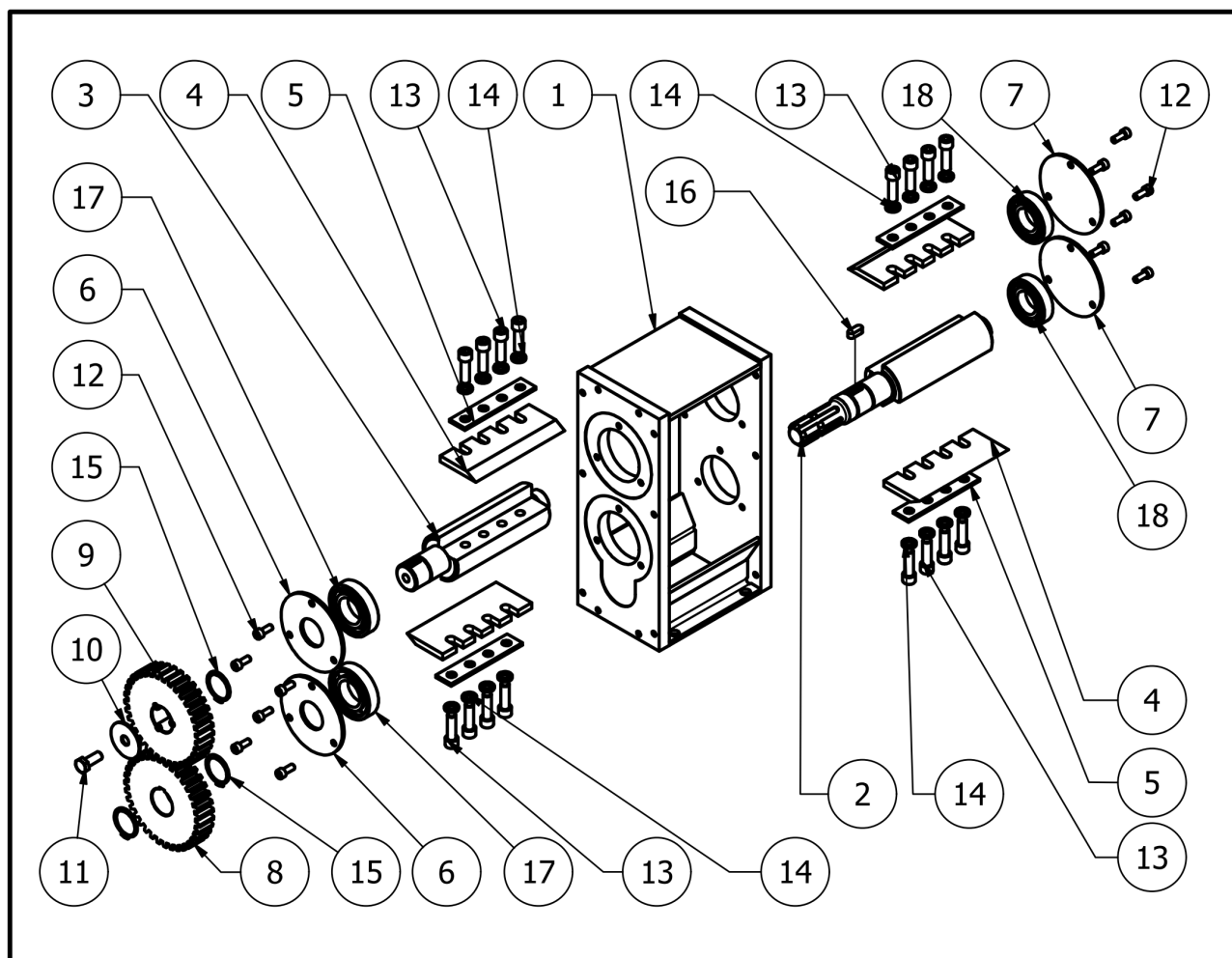
Reservedeler og montering – modell R-60



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
2	1	R60-00-00	Mechanizm
3	1	R60-00-00	Wlot
4	1	R60-00-00	Dokładka
5	1	R60-00-00	Wylot
6	1	R60-00-00	Workownica
7	1	R60-01-00	Ośłona kół zębatych
8	1	R60-02-00	Ośłona WOM-u
9	12	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
10	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
13	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
15	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
16	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6

REMET CNC-TEKNOLOGI



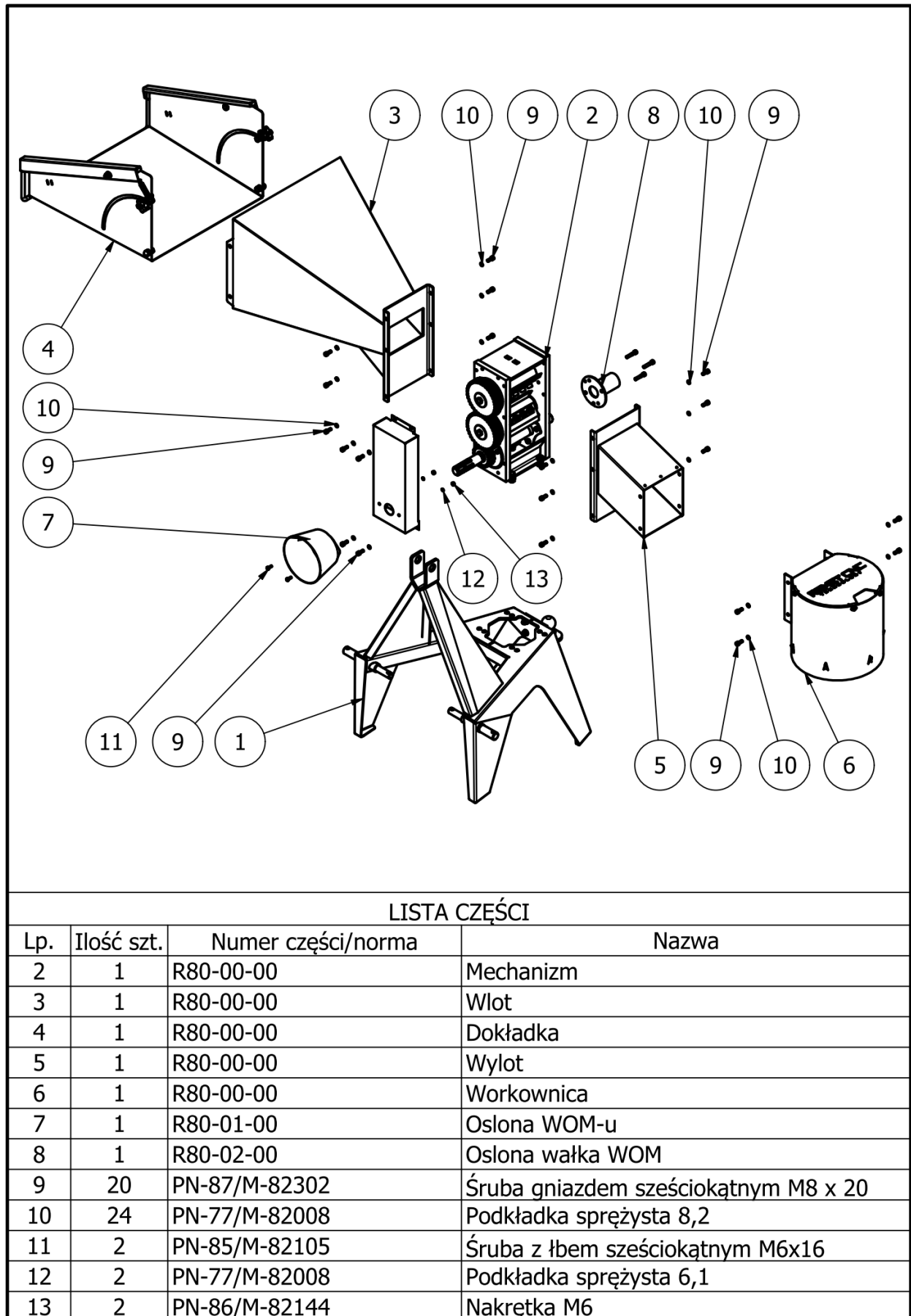
LISTA CZĘŚCI

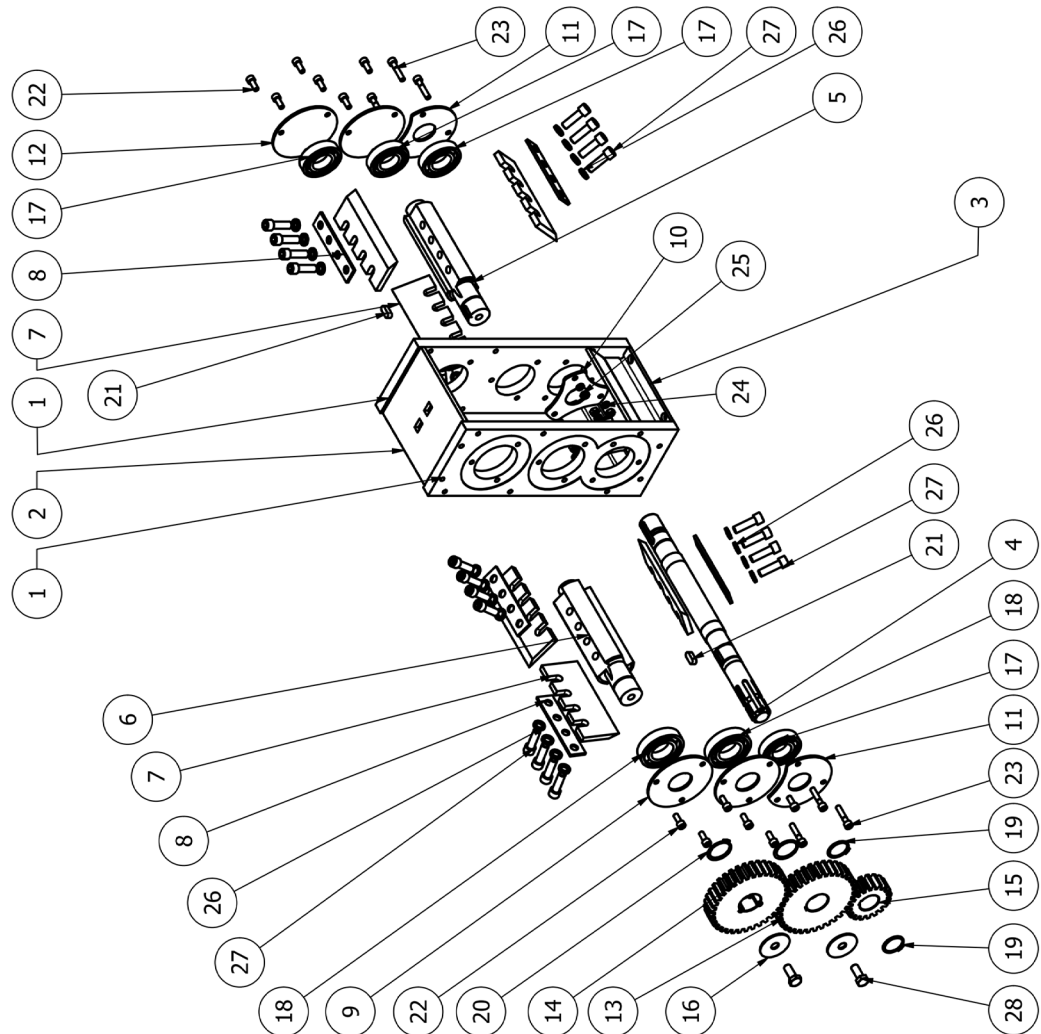
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R60.010000-001.A	Korpus obrobiony
2	1	R60.010000-05	Walek napędowy
3	1	R60.010000-04	Walek górny
4	4	R60.010000-06	Nóż R60,R80
5	4	R60.010000-07	Docisk noża
6	2	R60.010000-08	Dekielek 1
7	2	R60.010000-09	Dekielek 2
8	1	R60.010000-10	Koło zębate z wpustem
9	1	R60.010000-11	Koło zębate
10	1	R60.010000-12	Podkładka pod koło
11	1	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
12	12	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
13	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
14	1	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
15	12	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
16	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
17	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6208
18	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207

Side26 av 37

Produsent av maskiner og utstyr, maskinering

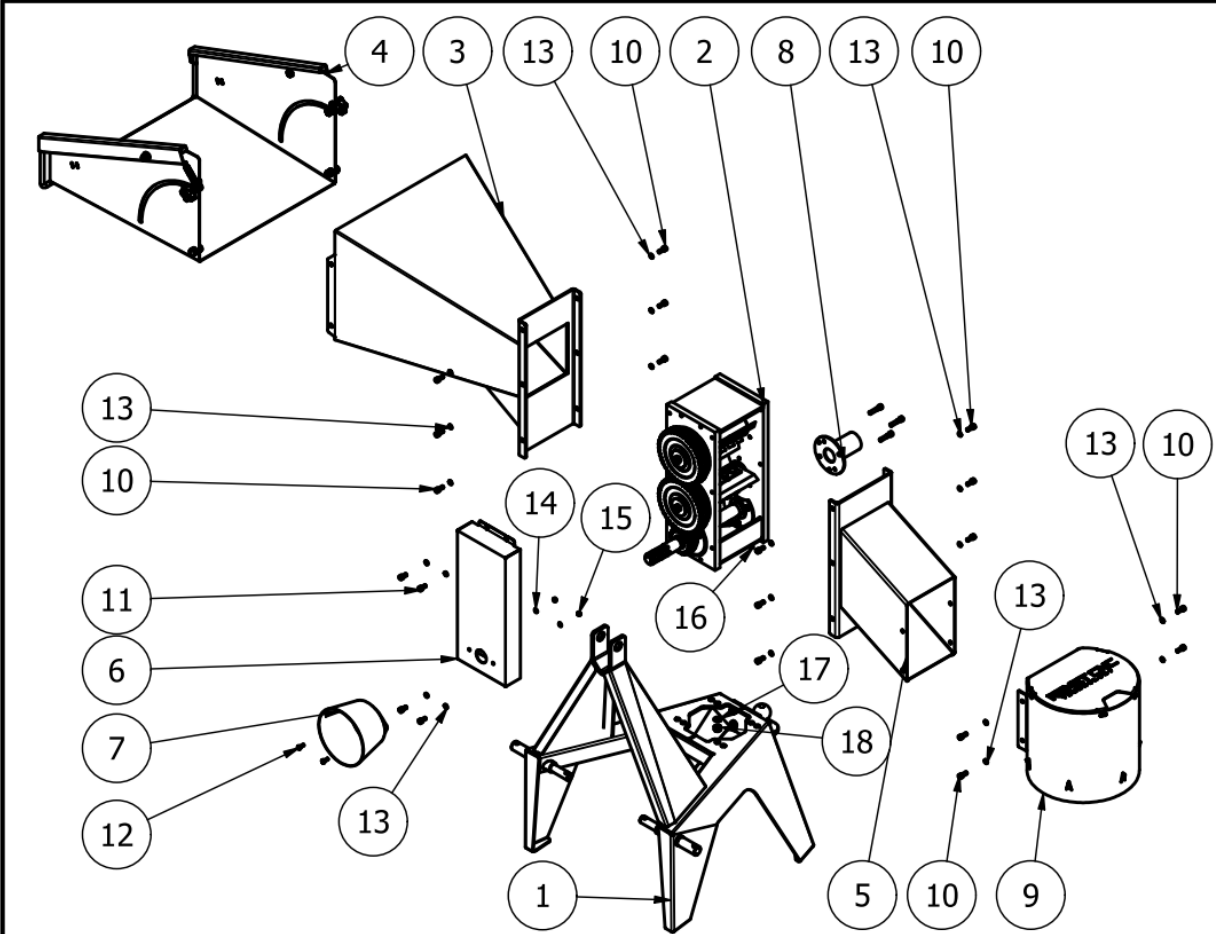
Reservedeler og montering – modell R-80





LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	2	R80.010000_01A/B	Blacha boczna korpusu
2	1	R80.010000_02	Blacha górna korpusu
3	2	R80.010000_03	Mocowanie korpusu
4	1	R80.010000_04	Walek napędowy
5	1	R80.010000_05	Walek tnący dolny
6	1	R80.010000_06	Walek tnący górny
7	6	R80.010000_07	Nóż
8	6	R80.010000_08	Docisk noża
9	2	R80.010000_09	Dekielek 1
10	2	R80.010000_10	Dekielek 2
11	2	R80.010000_11	Dekielek 3
12	2	R80.010000_12	Dekielek 4
13	1	R80.010000_13	Koło zębate duże z wpustem
14	1	R80.010000_13A	Koło zębate duże
15	1	R80.010000_14	Koło zębate małe
16	2	R80.010000_15	Podkładka koła
17	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
18	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6208
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
20	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
21	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
22	12	PN-87/M-82302	Śruba M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M8
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M12
27	24	PN-87/M-82302	Śruba M12x40
28	2	PN-85/M-82105	Śruba M12x30

Reservedeler og montering – modell R-100



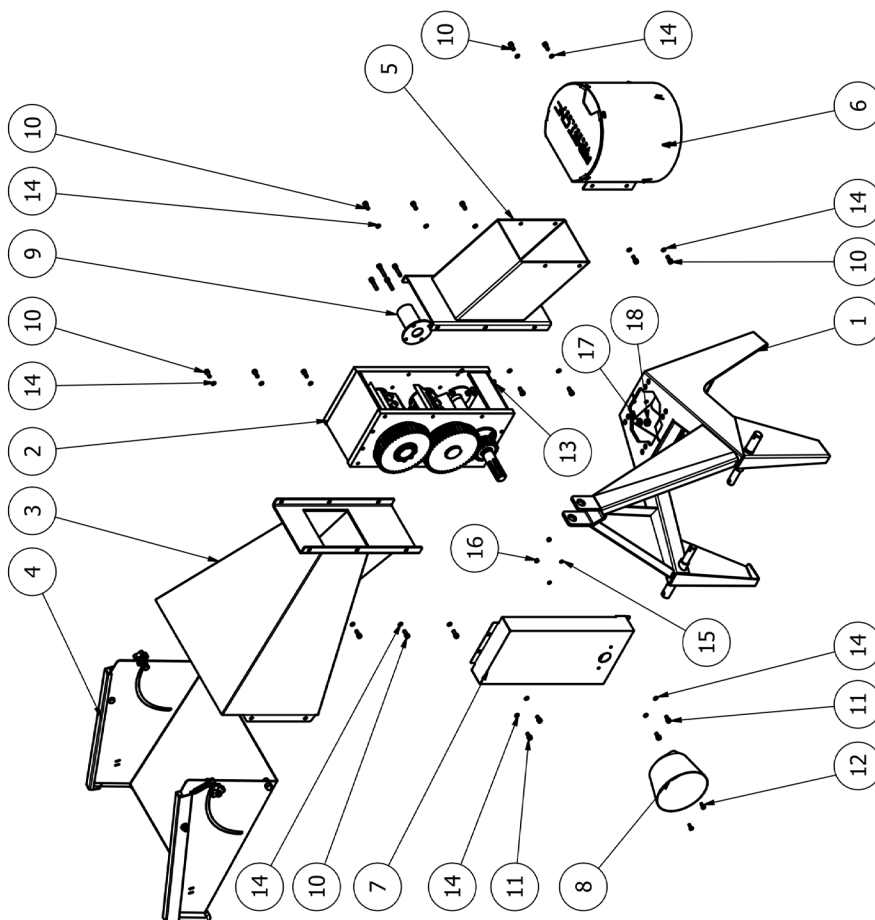
LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100-00-00	Rama
2	1	R100-00-00	Mechanizm
3	1	R100-00-00	Wlot
4	1	R100-00-00	Dokładka
5	1	R100-00-00	Wylot
6	1	R100-01-00	Oslona kół
7	1	R100-02-00	Oslona WOM-u
8	1	R100-03-00	Oslona wałka
9	1	R100-00-00	Workownica R100
10	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M6x16
13	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,4
15	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
16	4	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M12

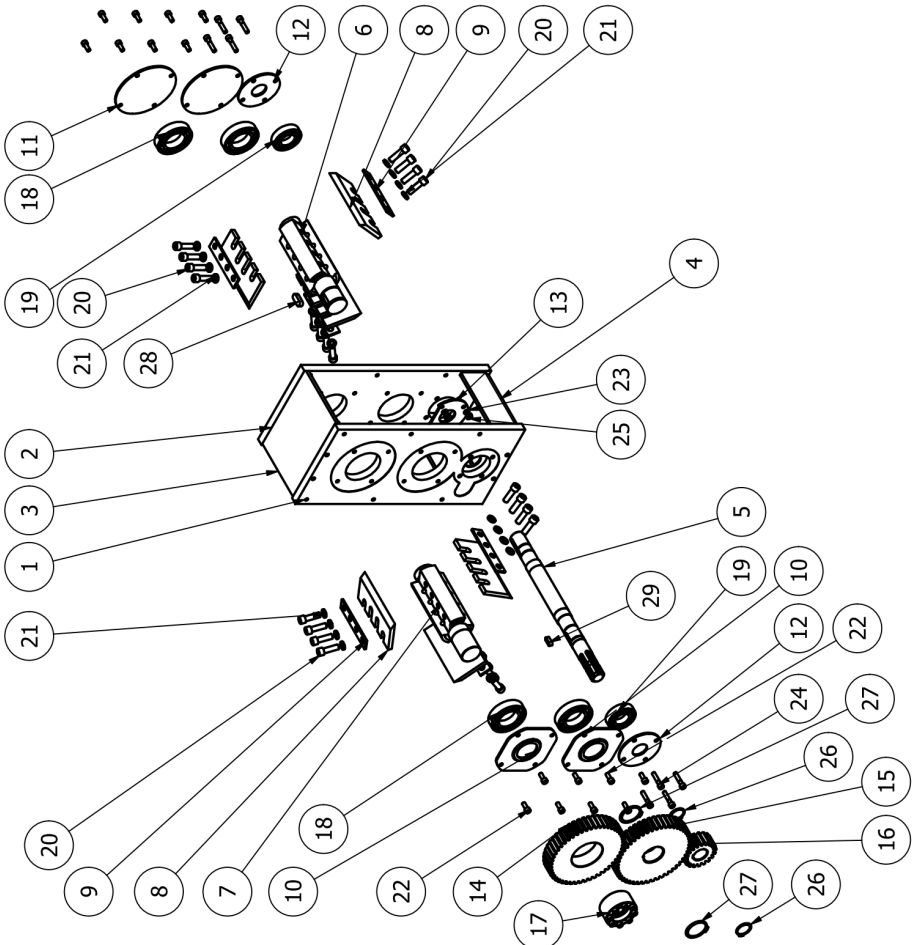
LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100.010000-01	Błacha boczna 1
2	1	R100.010000-02	Błacha boczna 2
3	1	R100.010000-03	Błacha górna
4	2	R100.010000-04	Plaskownik mocujący
5	1	R100.010000-05	Wał napędowy R100
6	1	R100.010000-06	Wałek tnący dolny
7	1	R100.010000-07	wałek tnący górny
8	6	R100.010000-08	Nóż R100
9	6	R100.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R100.010000-10	Dekielek 1
11	2	R100.010000-11	Dekiel 2
12	3	R100.010000-12	Dekiel 3
13	1	R100.010000-13	Dekiel 4
14	2	R100.010000-14	Podkładka pod koło
15	1	R100.010000-15	Koło zębate duże wpust
16	1	R100.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R100.010000-17	Koło zębate małe
18	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	14	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
27	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
28	4	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6207
29	2	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6210

Reservedeler og montering - modell R-120

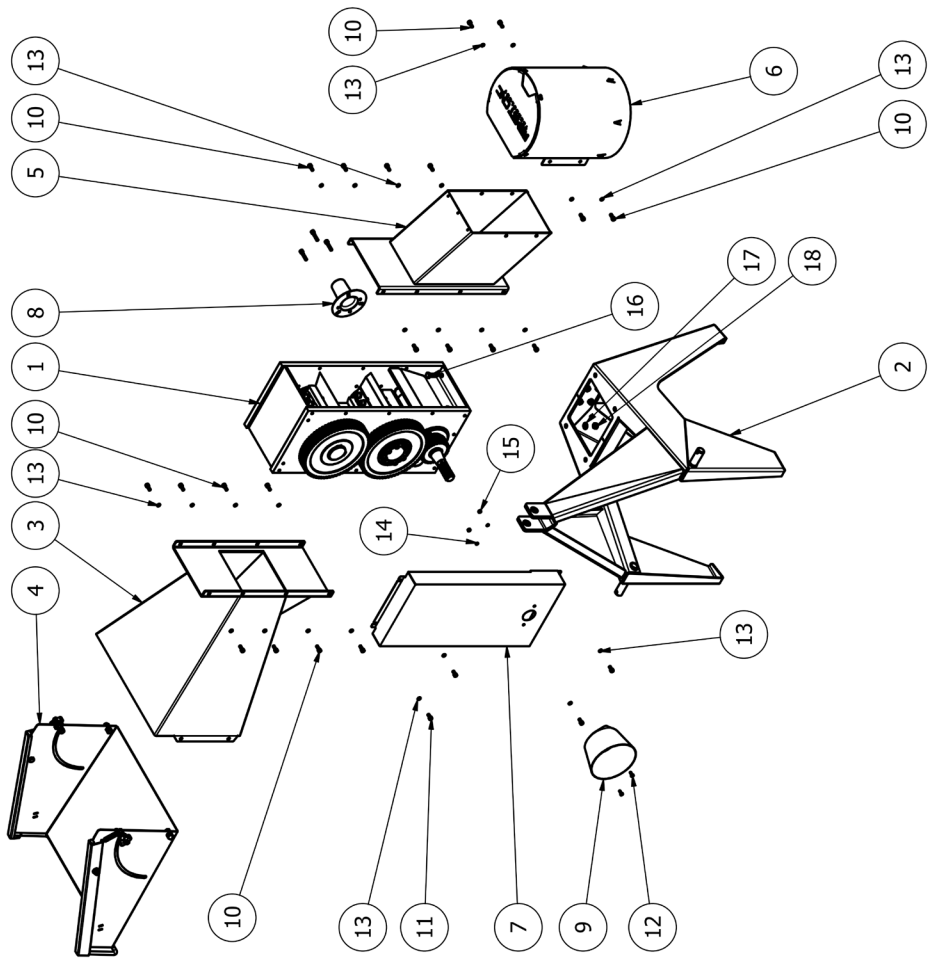
LISTA CZĘŚCI				Nazwa	
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma		Rama	
1	1	R120-00-00		Mechanizm	
2	1	R120-00-00		Wlot	
3	1	R120-00-00		Dokładka	
4	1	R120-00-00		Wylot	
5	1	R120-00-00		Workownica R120	
6	1	R120-00-00		Oslona kół R120	
7	1	R120-01-00		Oslona WOM-u	
8	1	R120-02-00		Oslona wałka WOM	
9	1	R120-03-00		Śruba gniazdem sześciokątnym M8x20	
10	16	PN-87/M-82302		Śruba gniazdem sześciokątnym M8x16	
11	4	PN-87/M-82302		Śruba z łbem sześciokątnym M6x16	
12	2	PN-85/M-82105		Śruba z łbem sześciokątnym M12x30	
13	4	PN-85/M-82105		Podkładka sprężysta 8,2	
14	24	PN-77/M-82008		Podkładka sprężysta 6,1	
15	2	PN-77/M-82008		Nakrętka M6	
16	2	PN-86/M-82144		Podkładka sprężysta 12,2	
17	4	PN-77/M-82008		Nakrętka M12	
18	4	PN-86/M-82144			



LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R120.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R120.010000-03	Blacha górna
4	2	R120.010000-04	Plaskownik mocujący
5	1	R120.010000-05	Wał napędowy R120
6	1	R120.010000-06	Wałek dolny
7	1	R120.010000-07	Wałek pod sprzęgło
8	6	R120.010000-08	Nóż R100
9	6	R120.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R120.010000-10	Dekielek 1
11	2	R120.010000-11	Dekielek 2
12	2	R120.010000-12	Dekielek 3
13	2	R120.010000-13	Dekielek 4
14	1	R120.010000-14	Koło pod sprzęgło
15	1	R120.010000-15	Koło duże
16	1	R120.010000-16	Koło małe
17	1	R120.01010-001	Sprzęgło R120
18	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6210
19	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
24	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
25	8	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
27	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
28	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
29	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25

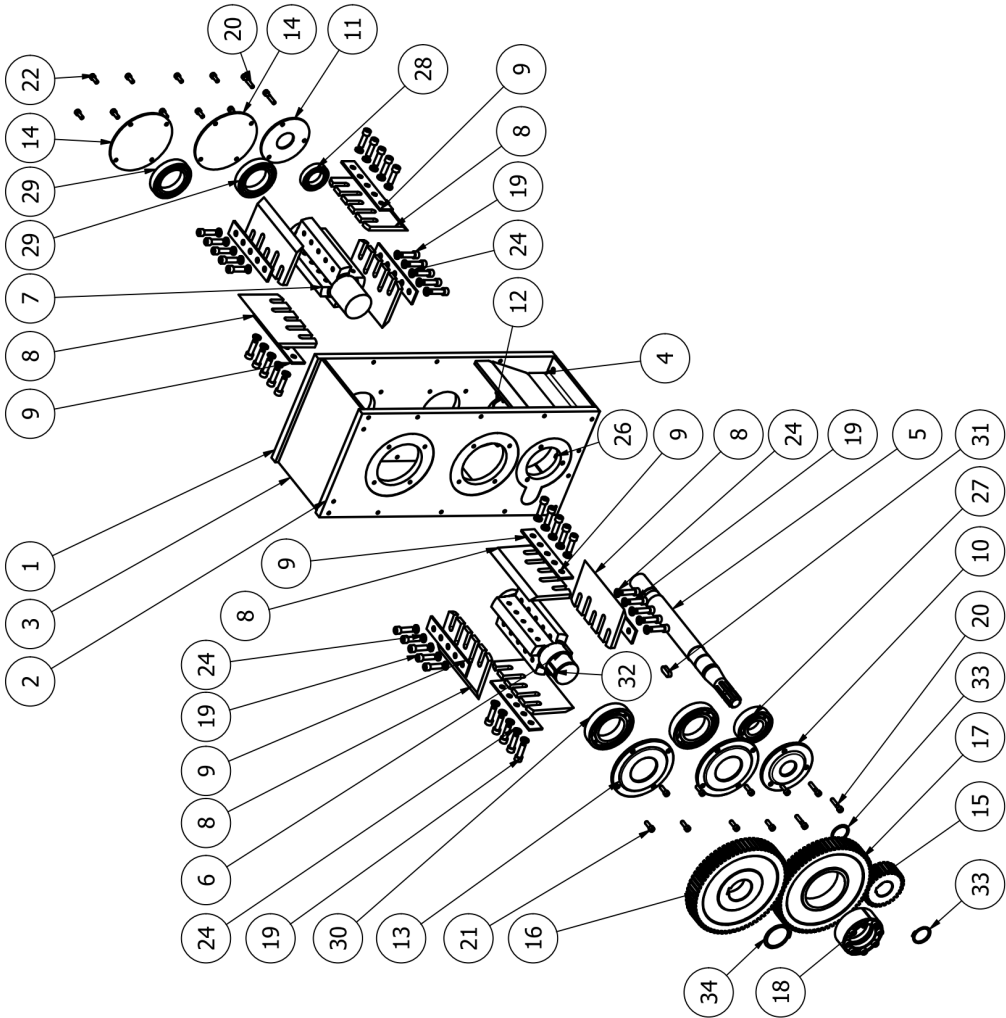


Reservedeler og montering - modell R-150



LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R150-00-00	Mechanizm
2	1	R150-00-00	Rama R150
3	1	R150-00-00	Wlot
4	1	R150-00-00	Dokładka
5	1	R150-00-00	Wylot
6	1	R150-00-00	Wórkownica R150
7	1	R150-01-00	Ośłona kół
8	1	R150-02-00	Ośłona wałka WOM
9	1	R150-03-00	Ośłona WOM-u
10	20	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
13	28	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
15	2	PN-77/M-82008	Nakrętka M6
16	4	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-77/M-82008	Nakrętka M12

LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R150.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R150.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R150.010000-03	Blacha górna
4	2	R150.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R150.010000-05	Wał napędowy
6	1	R150.010000-06.2	Wałek tnący pod sprzęgło 4N
7	1	R150.010000-07.2	Wałek tnący pod sprzęgło 4N
8	8	R150.010000-08	Nóż R150
9	8	R150.010000-09	Podkładka na nóż
10	1	R150.010000-10	Dekielek 1
11	1	R150.010000-11	Dekielek 2
12	2	R150.010000-12	Dekielek 3
13	2	R150.010000-13	Dekielek 4
14	2	R150.010000-14	Dekielek 5
15	1	R150.010000-15	Koło zębate małe
16	1	R150.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R150.010000-17	Koło zębate duże pod sprzęgło
18	1	R150.010100-01	Sprzęgło R150
19	40	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
20	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
21	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
22	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M10x45
24	40	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
25	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
26	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
27	1	PN-85/M-86100	Łożysko 6309
28	1	PN-85/M-86100	Łożysko 6009
29	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6014
30	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6215
31	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
32	1	PN-91/M-85001A	Wpust 16x10x45
33	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 45x1,75
34	1	DIN 471	Pierścień sprężynujący 65x2,5





10. AVFALLSHÅNDTERING OG MILJØVERN



Kast enheten, tilbehør og emballasje i henhold til miljøvernkrav på spesialiserte avfallsstasjoner.

Enheden må ikke kastes sammen med husholdningsavfall. Beskytt miljøet. Enheden skal leveres til et lokalt innsamlingssted. Avfallshåndtering er gratis. Kontakt ditt innsamlingssted for mer informasjon. Feil avfallshåndtering kan straffes i henhold til lokale forskrifter.

11. LØSNINGER PÅ EKSEMPELPROBLEMER

Problem	Mulig årsak	Løsning
Enheden suger ikke inn grener	Skjærevalsen er blokkert	Koble fra drivverket, fjern blokkerings-elementet hvis mulig
	Skjærevalsene roterer «bakover»	Drivakselen roterer mot klokken (til venstre) Høyresving er nødvendig
Grenene blir ikke kuttet ordentlig	Skjæreknivene er ikke riktig innstilt, avstanden mellom bladene er større enn 0,2 mm	Kontroller bladene i henhold til sikkerhetskravene, og juster avstanden om nødvendig. (se trinn 8)
	Skjærevalsene er feiljustert, skjæreknivene er ikke på linje, den ene er foran den andre	Det er nødvendig å justere skjærevalsene i aksen, se punkt 10
Det høres metalliske eller andre forstyrrende lyder under drift	For mye smuss inne i mekanismen eller mulig skade på rullelageret	Etter at du har koblet fra drivkilden, rengjør du innsiden av mekanismen. Hvis lageret er skadet, må det skiftes ut av kvalifisert personell.

12. GARANTIKORT (basert på kjøpsbevis)

Enhetssymbol:.....

Serienummer:.....

Produksjonsdato: 202....

Salgsdato:.....

Selgers signatur:.....

Stempel

Regler for garantiprosedyre:

1. Denne enheten er dekket av en 24 måneders garanti. For forretningsbruk, kommersiell bruk og annen bruk enn privat bruk gjelder en kortere garantiperiode (12 måneder).
2. Skader forårsaket av naturlig slitasje, overbelastning eller feil håndtering er unntatt fra garantien. Deler som er utsatt for naturlig slitasje er ikke dekket av garantien.
3. Forutsetningen for å kunne utøve garantirettigheter er at instruksjonene vedrørende drift, tilkobling til traktoren, inspeksjon, rengjøring, vedlikehold, oppbevaring og transport av enheten følges.
4. Skader forårsaket av materiale- eller produksjonsfeil vil bli utbedret kostnadsfritt ved levering av en ny enhet eller ved reparasjon. Forutsetningen for å kunne benytte garantitjenesten er at hele enheten returneres sammen med kjøpsdokumentet til servicesenteret ved selskapets hovedkontor.
5. Reparasjoner forårsaket av:
 - bruk av flishuggeren i strid med bruksanvisningen og tiltenkt bruk,
 - tilfeldige eller andre hendelser som garantigiveren ikke er ansvarlig for
 - ved tilkobling av redskapet til traktoren ved hjelp av en kraftuttakaksel som ikke er utstyrt med overbelastningskobling
6. Garantisten kan nekte å honorere garantien hvis det konstateres at:
 - det er gjort endringer,
 - det er gjort designendringer,
 - i tilfelle uregelmessig eller manglende smøring av tannhjulstoget,
 - når overbelastningskoblingen på kraftuttaksakselen ikke brukes
 - skader forårsaket av tilfeldige hendelser,
 - mangel på nødvendig informasjon og opplysninger eller endringer i garantikortet,
 - bruk av flishuggeren i strid med bruksanvisningen og tiltenkt bruk.
7. Reparasjoner som ikke dekkes av garantien, kan bestilles mot betaling hos vårt service-senter. Kun enheter som er levert i passende emballasje og hvor transportkostnadene er betalt, vil bli akseptert for reparasjon.
8. Ved garantikrav, vennligst kontakt servicekontoret. Du vil motta ytterligere informasjon om kravet.
9. Kvittering av enheten utføres gratis.

13. EU-samsvarserklæring



REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
www.remetcnc.com

Łowisko, 01.06.2022

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 22

numer deklaracji: 01/R/2022

1. Nazwa urządzenia:

rodzaj: Rębak walcowy (na napęd WOM)
nazwa: STANDARD
model: R-60, R-80, R-100, R-120, R-150

2. Producent:

REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

4. Przedmiot deklaracji to maszyna do cięcia gałęzi i odpadów drewnianych.

5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego.

2006/42/WE	DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2014/30/UE	DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, zastępuje dyrektywę 2004/108/WE

6. Odniesienia do odniesionych norm zharmonizowanych oraz norm krajowych (lub ich fragmentów), które zastosowano, w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

EN 349:1993+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
PN-EN 349+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
EN 953:1997+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
PN-EN 953+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN 614-1:2006+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
PN-EN 614+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
EN 614-2:2000+A1:2008	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN 614-2+A1:2010	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
EN 13525+A2:2009	Maszyne leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN 13525:2005+A2:2009	Maszyne leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
PN-EN 13525+A1:2007	Maszyne leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN 60204-1:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
EN 60529:1991+A1:2009+AC:2010	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
PN-EN 60529:2003	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 14120:2016-03	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN ISO 14120:20156	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych

7. Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Piekut
REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

8. Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem

Deklaracja wystawiona w oparciu o przeprowadzony proces oceny zgodności. Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

W imieniu producenta podpisał:
Łowisko, 01 czerwca 2022
(miejsce i data wystawienia)

Piekut Marek

KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)

Piekut Paweł Tadeusz

KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)

REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053
Kamień, POLSKA

REMET CNC
TECHNOLOGY

tel. +48 17 583 63 87
info@remetcnc.com
www.remetcnc.com