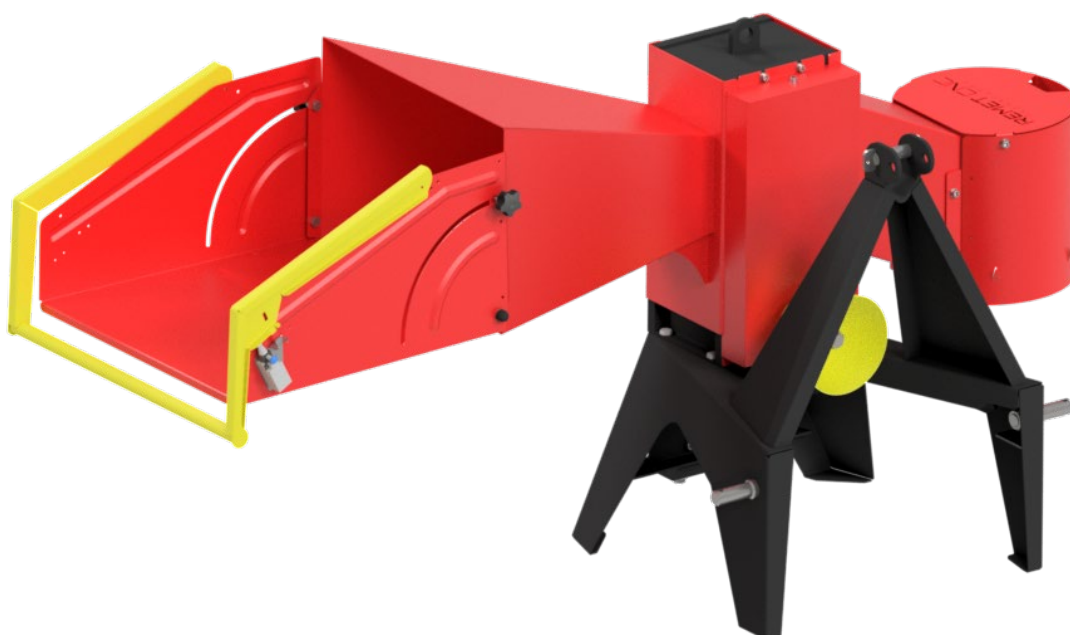


**TEKNISK OG DRIFTSMÆSSIG DOKUMENTATION
BRUGERMANUAL
GARANTIBEVIS
RESERVEDELSKATALOG
Til PTO-drevne tromleflisere
STANDARDR60, R80, R100, R120, R150**



Læs alle instruktioner omhyggeligt, og gør dig fortrolig med alle betjeningselementer, inden du tager maskinen i brug. Kontakt producenten, hvis du er i tvivl.

Opbevar denne manual på et sikkert sted, hvor du til enhver tid kan finde de nødvendige oplysninger.



**REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut
Kommanditselskab
36-053 Kamień, Łowisko 320A
NIP 5170374653
Original manual**



REMET CNC-TEKNOLOGI

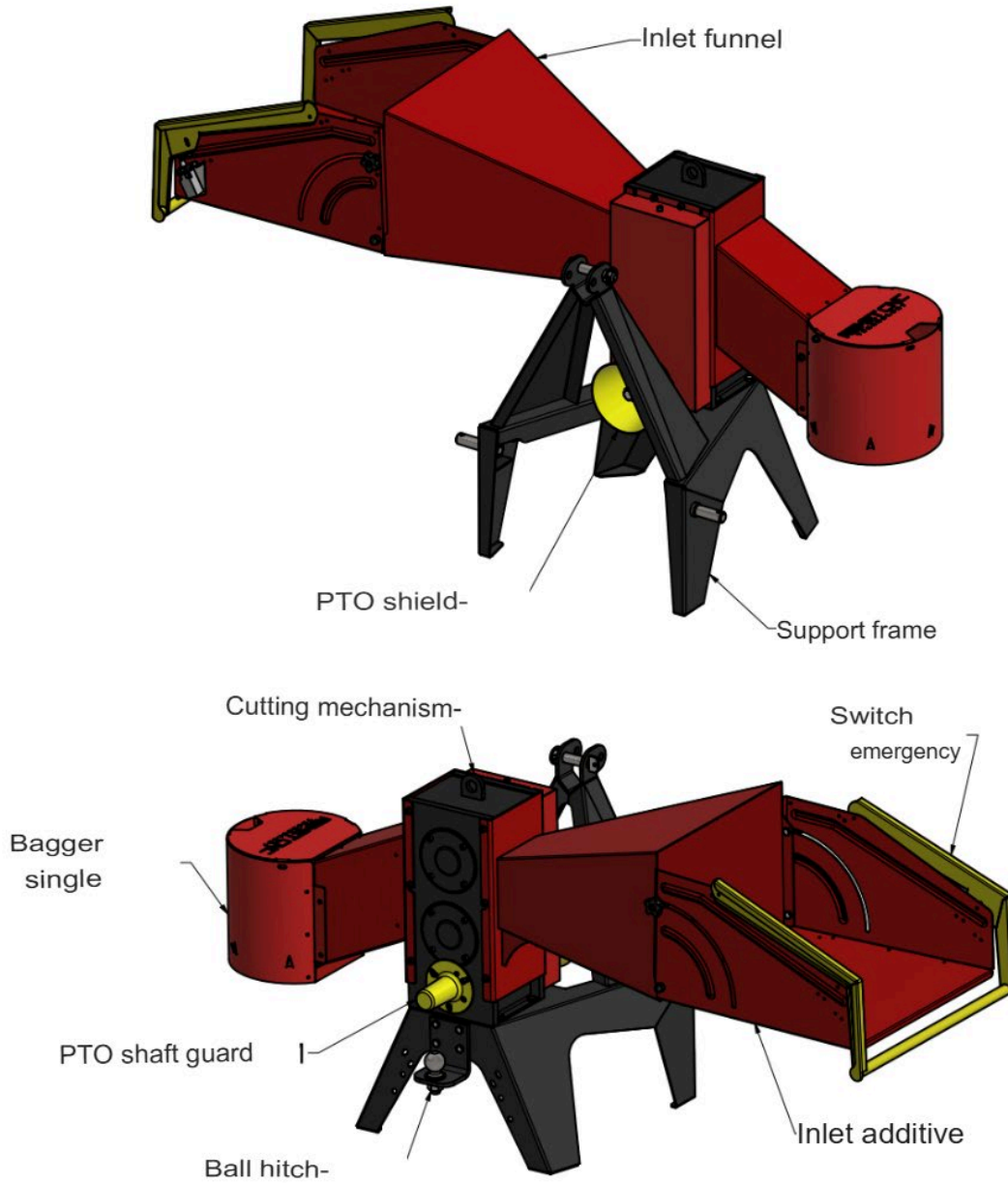
Indhold

1.	GENERELT SKEMA	3
	Model R-60.....	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
	Modeller R-80 - R-150.....	3
2.	FORMÅL OG GENEREL BESKRIVELSE AF ENHEDEN	4
3.	SPECIFIKATION AF ENHEDEN	5
	Tekniske parametre for flishuggere:	5
4.	SIKKERHEDSINSTRUKTIONER.....	5
	Personligt beskyttelsesudstyr og piktogrammer.....	6
	Piktogrammer – placering.....	8
	Sikkerhedsafbryder.....	9
	Tilslutning af sikkerhedsafbryderen.....	9
	Oplysninger om restrisiko	11
	Ting, der skal gøres, før arbejdet påbegyndes.....	12
	Sammenkobling med en traktor	12
	Valg af kraftudtagsaksel	12
	Regler for sikker udførelse af arbejdet.....	14
	Afgrænsning af maskinområder:	14
	Sikkerhedszoner.....	15
	Indkøring af maskinen:	16
	Aktiviteter efter arbejdet.	16
	Adfældsregler i nødsituationer, der udgør en trussel mod medarbejdernes liv eller helbred	16
5.	FORBUDTE HANDLINGER.....	17
	Bemærkninger og førstehjælp.....	18
6.	TRANSPORT OG OPBEVARING AF ENHEDEN.....	18
7.	VEDLIGEHODELSE OG RENGØRING.....	18
	Vedligeholdelse Sikkerhedsinstruktioner.	18
	Generelle vedligeholdelses- og rengøringsaktiviteter	18
8.	UDSKIFTNING OG JUSTERING AF SKÆREKNIVENS AKSE	18
	Justering af skæreknivakslerne i flishuggerne R-60, R-80 og R-100	19
	Justering af skæreknivakslen i R-120, R-150	19
9.	RESERVEDELE OG MONTERING.....	24
	Reserve dele og montering – model R-60	25
	Reserve dele og samling – model R-80.....	27
	Reserve dele og samling – model R-100.....	29
	Reserve dele og samling – model R-120.....	31
	Reserve dele og montering – model R-150	33
10.	BORTSKAFFELSE OG MILJØBESKYTTELSE.....	35
11.	LØSNINGER TIL EKSEMPELPROBLEMER.....	35
12.	GARANTIKORT (baseret på købsbevis)	36
	Regler for garantiproceduren:	36
13.	EU-overensstemmelseserklæring.....	37

1. GENERELT SKEMA



Modeller R-80 - R-150



2. FORMÅL OG GENEREL BESKRIVELSE AF ENHEDEN

Anordningen er beregnet til at findele træagtigt og fibrøst haveaffald, såsom træafklipp, grene og kviste.



OPMÆRKSOM

Dette symbol bruges i denne vejledning, hvis der er fare for brugeren eller omgivelserne.

Dette symbol bruges også, når der er fare for miljøet eller ejendom.

OPMÆRKSOMHED: Det er forbudt at indsætte sten, glas, metal, knogler, plast, tekstiler og andre materialer i flismaskinen. Enhver anden anvendelse end den, der er godkendt i denne brugsanvisning, kan beskadige enheden og udgøre en alvorlig fare for operatøren. Operatøren eller brugeren bærer alt ansvar for skader og tab forårsaget på tredjemand og deres ejendom. Producenten er ikke ansvarlig for skader og ulykker forårsaget af forkert brug og betjening af enheden, herunder ændringer og modifikationer foretaget af brugere og operatører, hvilket også medfører øjeblikkelig bortfald af garantien.

Flisemaskinen er udstyret med et cylindrisk skæresystem (hærdede knive af slidstærkt stål). Mekanismens hus er fremstillet af certificeret plademetal med en tykkelse på 20 mm, ruller af varmebehandlet stål, hvorpå induktionshærdede tandhjul er monteret. Mekanismen trækker automatisk det materiale ind, der tilføres til skæring. Flissluggeren har metaldæksler på indgangs- og udgangsføderen og tandhjul, der sikrer sikker drift. Den solide konstruktion, som mekanismen er monteret på, sikrer enhedens holdbarhed og stabilitet.



FORKERT BETJENING AF MASKINEN KAN MEDFØRE PERSONSKADE ELLER DØDSFALD. FØR MASKINEN TAGES I BRUG, ER DET VIGTIGT AT LÆSE BRUGSANVISNINGEN.

3. ENHEDENS SPECIFIKATIONER

Tekniske parametre for flishuggere:

Type	R60	R80	R100	R120	R150
Indvendig bredde [mm]	180				220
Akselafstand [mm]	60	80	100	120	150
Diameter på tandhjul [mm]	150		180	20	280
Husets tykkelse [mm]	20				
Anbefalet PTO-akselhastighed [omdr./min]	Op til 540				
Anbefalet overbelastningskobling** [Nm]	fra 900 til 1300	fra 900 til 1300	fra 1300 til 1700	fra 1300 til 1700	fra 1700 til 2700
Minimum effekt [hk]	10		15	25	45
Anbefalet effekt [hk]	20		25	35	80
Maks. skærediameter for frisk nåletræ* [mm]	60	80	100	120	140
Maks. skærediameter for frisk hårdtræ* [mm]	50	70	90	110	130
Maks. skærediameter for tørt hårdtræ* [mm]	40	60	80	100	120
Træflisens skærelængde [cm]	4 knive: 9-15 6 knive: 5-10	4 knive: 9-15 6 knive: 5-12	4 knive: 9-186 7 knive: 7-14	6 knive: 8-158 5 knive: 5-10	6 knive: 12-188 10 knive: 10-15
Vægt	120 kg	130 kg	145 kg	170 kg	290 kg

*Den maksimale diameter på de flisede grene afhænger af træsorten og forholdene ved skæring af materialet. For hårdtræ (f.eks. eg/bøg) vil den maksimale skærediameter være mindre end for blødt træ (f.eks. fyr, gran). I tilfælde af tørt eller knudret træ vil den maksimale skærediameter også være reduceret.

**Koblingsvalgsparameteren skal tilpasses til traktorens maksimale PTO-moment.



4. SIKKERHEDSINSTRUKTIONER

Generelle bemærkninger

REMET CNC-TEKNOLOGI

1. **Det er forbudt at bruge flishuggeren for:**

- Uautoriserede personer, uuddannede personer, personer, der ikke er fortrolige med betjeningsvejledningen, eller personer, der er påvirket af alkohol, narkotika og psykotrope stoffer samt lægemidler, der nedsætter reaktionsevnen.
 - Børn (under den mindste alder for operatører, som er fastsat i lokale regler)
 - Gravide kvinder
 - Personer med begrænsede mentale evner,
 - Kun én operatør, ingen traktorfører, der styrer PTO-drevet.
2. Inden enheden startes for første gang, skal operatøren læse betjeningsvejledningen fra enhedens producent og sikre sig, at han eller hun er fortrolig med betjeningen af alle kontrolanordninger.
 3. Derudover skal medarbejdere, der betjener flishuggeren, have de nødvendige kvalifikationer og gennemgå en passende sundheds- og sikkerhedsuddannelse for at lære principperne for sikker og korrekt betjening.
 4. For at betjene en flishugger kræves der to uddannede personer: flishuggeroperatøren og operatøren af den trækkende traktor, som i tilfælde af en fejl eller en trussel mod flishuggeroperatørens liv eller helbred vil afbryde/slukke for PTO-drevet i traktoren.
 5. Operatøren skal sørge for tilstrækkelig plads og en hærdet og skridsikker overflade til at arbejde med maskinen. Arbejd kun i dagslys eller meget god kunstig belysning.
 6. Operatøren, der arbejder med flishuggeren, skal konstant overvåge arbejdsområdet og må aldrig tillade, at tilskuere eller dyr kommer ind i maskinens arbejdsområde.
 7. Operatøren af flishuggeren er ansvarlig for sikkerheden for tilskuere eller dyr, der måtte befinde sig i nærheden af maskinen.
 8. Kun voksne, der er uddannet af arbejdsgiveren, må udføre arbejde med en flishugger.
 9. En medarbejder, der arbejder med en flishugger, skal være udhvilet, sund og i god fysisk form.
 10. Arbejd ikke i regn eller dårligt vejr.
 11. Overbelast ikke maskinen.
 12. Arbejd fornuftigt og hold regelmæssige pauser.
 13. Sørg for, at flishuggerens knive altid er skarpe.

Forkert brug af maskinen kan medføre alvorlige personskader.

Personligt beskyttelsesudstyr og piktogrammer













Når du arbejder med en flishugger, skal du bruge:

- sikkerhedsbriller

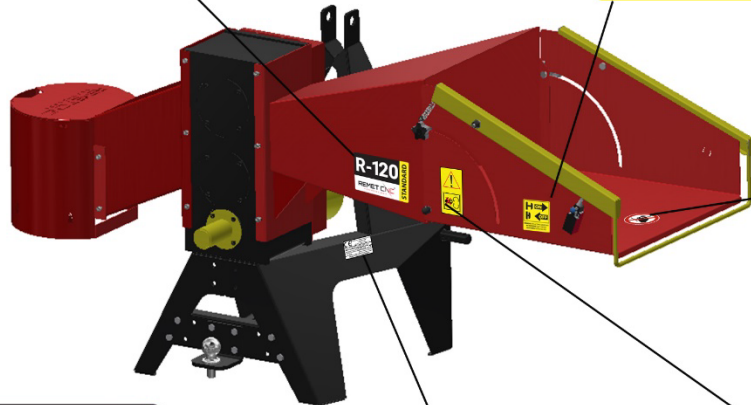


REMET CNC-TEKNOLOGI

- høreværn
- beskyttelsehandsker
- sikkerhedssko
- beskyttelsestøj, der sidder tæt til kroppen, uden løse stropper eller ærmer.

Mærkning	Beskrivelse	Mærkning	Beskrivelse
	Brug håndbeskyttelse		Advarsel! Risiko for personskade fra roterende skærevælsler. Hold hænder og fødder væk fra åbninger, mens maskinen er i drift. Advarsel: fingre/hænder kan blive skåret af!
	Brug fodbeskyttelse		Det er forbudt at række ind i påfyldningsbeholderen. Hold sikker afstand til indløbsåbningen og udløbsområdet.
	Tag sikkerhedsbriller på		OBS: Fare for fastklemning/indtrækning/indvikling! Roterende elementer!
	Brug høreværn		
	Læs brugervejledningen		Fare!
	Forpligtelse til at smøre tandhjulstrænet		Forsigtig! Roterende komponenter, fare for fastklemning.
	Maksimal rotations hastighed og rotationsretning for kraftudtagsenden.		

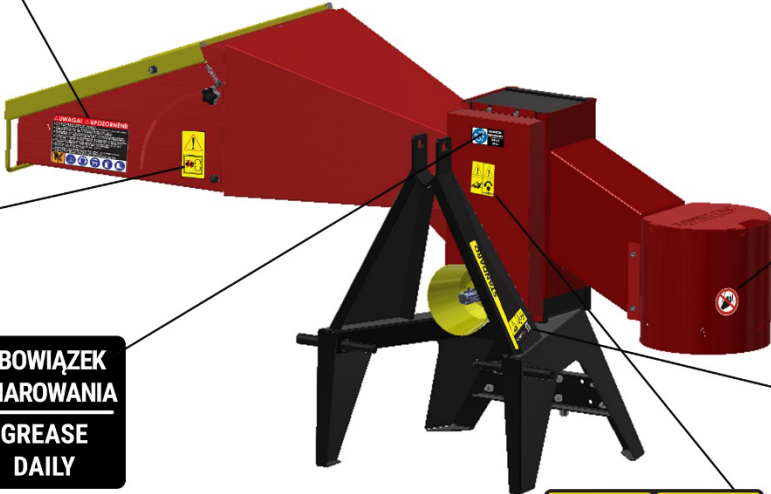
Piktogrammer - placering



UWAGA! UPOZORNĚNÍ!

- ZAWSZE PRZESTRZEGAJ PRZEPISÓW I ZASAD BHP
- WZDY BODŹIŁYTE PREDPISY A PRAVIDLA TYRAGICI SE BEZPEČNOSTI A OCHRANY ZDRAVÍ
- STOSUJTE OCHRANŤNÁ LÉSKODI OCHRANŤNÍ INDIVIDUÁLNĚJ
- POUŽÍVEJTE OCHRANŤNÝ OĎEV A OSOBNÍ OCHRANŤNÉ PROSTŘEDKY
- URADZENIE MUSI BYĆ WYPOSAŻONE W OSŁONĘ I WYŁĄCZNIK BEZPEČENSTWA
- ZARZĄDZENIE MUSI BYĆ WYBAWENO OCHRANŤNYMI KŁYTY A BEZPEČNOSTNIMI WYPINACI
- SPRAWDŹAJ MOCOWANIE ELEMENTÓW WNACZYCH (PRZY WYŁĄCZCEJ JEKOSICE NAPĘDOWEJ)
- ZKONTROLUJTE SPEŁNIENIE REZACACH PÁVÁU (PRÍ VYMNUTE POHONNE JEDNOTKY)
- NIEDOPUSZCZALNE JEST UŻYWANIE MASZYNY NIEGODNE Z PRZEZNACZENIEM
- JE ZAKAZANO ZARZĄDZENI POUŻYWAĆ W RÓZPORU S JEHO URČENÍM
- PRZEPROWADŹAJ KONSERWACJE PRZEKŁADNI I ŁĄCZKI
- PROWADŹCIE UDRŻEBU PRĘDODÓWKY
- NIEWŁAŚCIVE UŻYTKOWANIE MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE MASZYNY
- ORAZ PORÓWNAJĄC DO POWAŻNYCH OBRZĘSI CIŁA
- NESPRÁWNE POUŽITÍ MŮŽE STROJ PŮSKODIT A TPŮSIBIT VÁŽNÁ ZRANĚNÍ

CE	REMET CNC TECHNOLOGY Sp. z o.o. ul. Lotwicko 320A 36-053 Kamień POLSKA, www.remetcnc.com	
	Waga: 170 kg	Moc minimalna WOM 18,5 kW Moc zalecana WOM 26 kW
Rok produkcji: 2019	Napęd: WOM max. 540 obr/min	
Typ: R-120	Seria 19R120 STANDARD	
Rębak walcowy do ciągnika.		

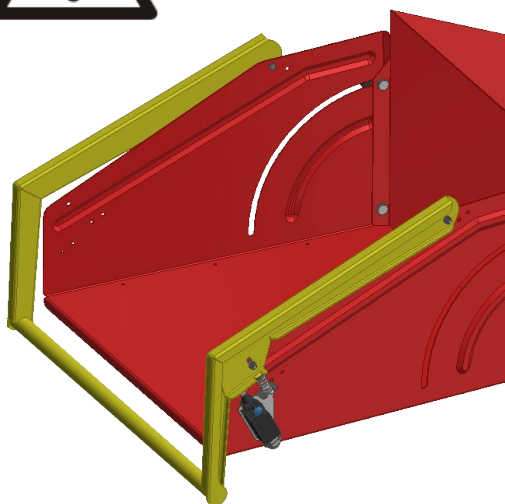


OBOWIĄZEK SMAROWANIA
GREASE DAILY



Sikkerhedsafbryder

Fliskværnen er udstyret med en sikkerhedsafbryder, der er monteret på indløbsdækslet. Før hvert arbejdsstart skal du kontrollere, at sikkerhedsafbryderen fungerer korrekt. Hvis traktormotoren eller PTO-akselrelæet starter, mens sikkerhedsafbryderen er trykket ned, må du ikke påbegynde arbejdet, før fejlen er blevet udbedret af en kvalificeret medarbejder.



Sikkerhedsafbryderen skal tilsluttes traktorens nødstopmodul. Metoden til afbrydelse af arbejdet afhænger af traktorens integrerede sikkerhedssystemer. Sikkerhedsafbryderen, der er monteret ved flishuggerens indgang, er en udvidelse af traktorens nødstop/sikkerhedssystemer.

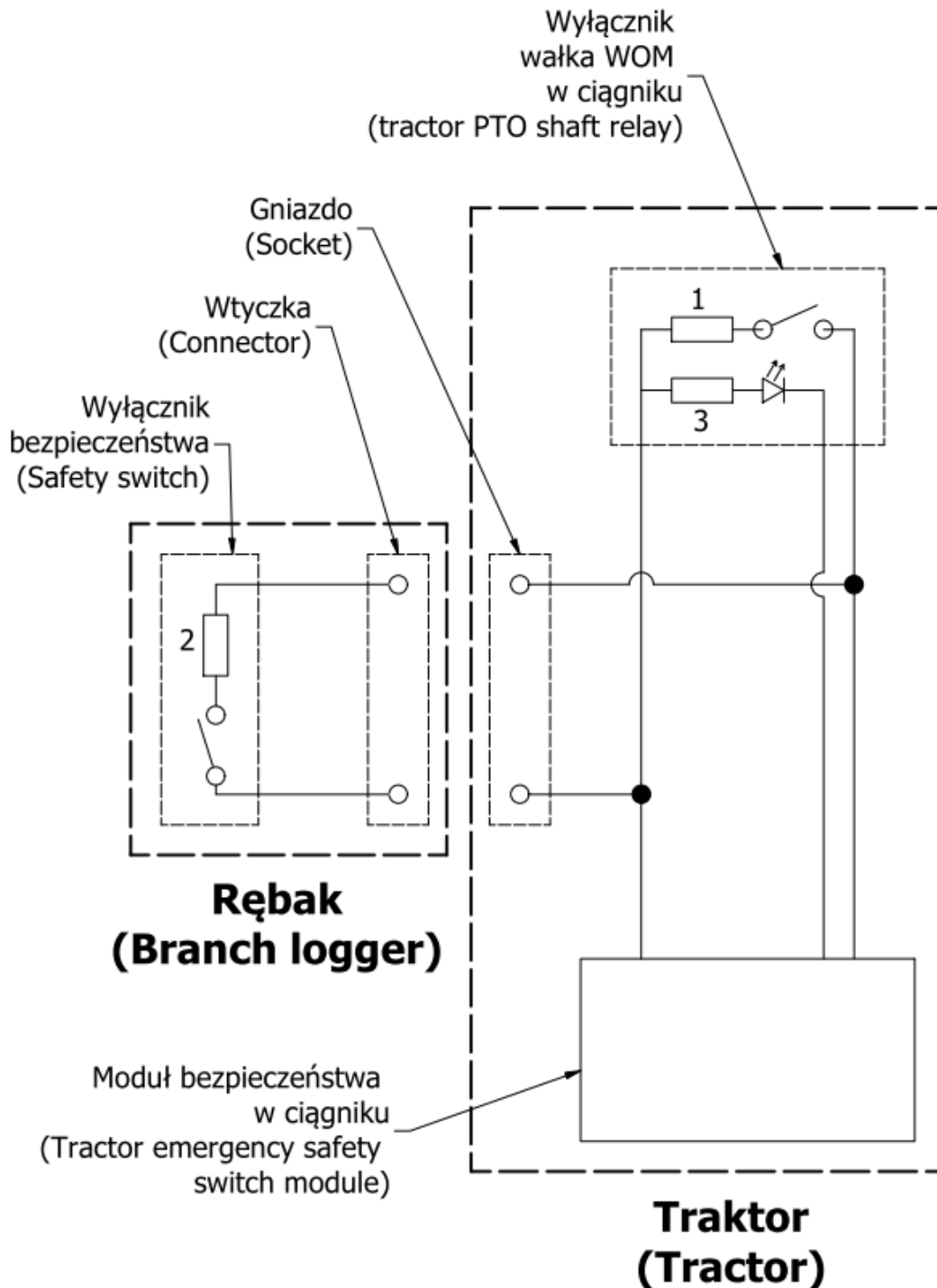
Sikkerhedsafbryderen fungerer i en kontinuerlig kortslutningstilstand, når den er tændt. Når fejlen er blevet fjernet eller faren er blevet elimineret, skal afbryderen fysisk låses op ved at "trække" den blå låseknop ud for at fortsætte arbejdet.

Tilslutning af sikkerhedsafbryderen

Eksempel på diagram over tilslutning af en sikkerhedsafbryder til PTO-akselens nedlukningssystem i en traktor.

OBS! Metoden til tilslutning af sikkerhedsafbryderen afhænger af traktormodellen. Kontakt traktorfabrikanten/autoriseret service for yderligere oplysninger.

REMET CNC-TEKNOLOGI



- 1 - Rezystor wyłącznika bezpieczeństwa (włącznika napędu wałka WOM) w ciągniku.
(Safety switch resistor (PTO shaft drive switch) in tractor.)
- 2 - Rezystor w wyłączniku bezpieczeństwa w rębaku. Rezystancja rezystora 2 musi być równa rezystancji rezystora 1.
Rezystor 2 nie jest dołączany do rębaka.
(Resistor in branch loggers safety switch. Resistor 2 resistance must be the same as resistor 1 resistance.
Resistor 2 is not included in branch loggers safety switch)
- 3 - Rezystor fotodiody wyłącznika bezpieczeństwa w ciągniku.
(Photodiode resistor in tractor safety switch)

**Sposób podpięcia wyłącznika bezpieczeństwa zależy od modelu ciągnika.
(The method of interruption of work depends on the integral protection systems of the tractor.)**

Oplysninger om restrisiko

Oplysninger til brugeren om de risici, der er tilbage efter anvendelse af sikkerhedsforanstaltninger:

Da sikker brug af maskiner afhænger af en kombination af konstruktions- og designforanstaltninger, der anvendes af producenten, og beskyttelsesforanstaltninger, der anvendes af brugeren, er det vigtigt at have detaljerede oplysninger om restrisiko og forebyggelsesprincipper, såsom passende arbejdsorganisering, brug af personligt beskyttelsesudstyr (f.eks. høreværn osv.), udførelse af periodiske eftersyn, herunder kontrol af maskindele og underenheder, samt uddannelse af medarbejderne i sikker betjening.

De foranstaltninger, der træffes på denne måde, har til formål at reducere sandsynligheden for, at der sker en ulykke under betjening af en given maskine, og er også inkluderet i betjeningsvejledningen:

REMET CNC TECHNOLOGY Company M&P Piekut sp. k. med hjemsted i Łowisko har gjort alt for at eliminere risikoen for ulykker. Der er dog en vis restrisiko, der kan føre til ulykker, og som primært er relateret til de aktiviteter, der er beskrevet nedenfor:

- Brug af maskinen til andre formål end det tilsigtede formål
- At befinde sig mellem traktoren og maskinen, mens motoren kører, og mens maskinen kobles til den trækkende traktor
- At befinde sig på maskinen, mens traktormotoren kører
- Betjening af maskinen med fjernede eller defekte afdækninger
- Manglende overholdelse af sikkerhedsafstanden til farezoner eller ophold i disse zoner, mens maskinen er i drift
- Betjening af maskinen af uautoriserede personer eller personer under indflydelse af alkohol eller andre rusmidler
- Rengøring, vedligeholdelse og teknisk inspektion, mens traktoren er tilkoblet og kører.

Restrisikoen kan reduceres til et minimum ved at følge nedenstående anbefalinger:

- Forsigtig og velovervejet betjening af maskinen, ingen hastværk
- Rimelig brug af bemærkningerne og anbefalingerne i brugsanvisningen
- Udførelse af vedligeholdelses- og reparationsarbejde i overensstemmelse med principperne for sikker betjening.
- Udførelse af vedligeholdelses- og reparationsarbejde af uddannede personer
- Brug af tætsiddende beskyttelsestøj
- Sikring af maskinen mod adgang for uautoriserede personer, især børn
- Overholdelse af sikkerhedsafstand til forbudte og farlige steder

Det er forbudt at opholde sig på maskinen, mens den er i drift.



Ting, der skal gøres, før arbejdet påbegyndes

1. Kontroller flishuggeren før hver brug. Kontroller, at sikkerhedssystemet (hvis det findes, f.eks. i traktoren) og drivsystemet fungerer korrekt. Start ikke arbejdet, hvis flishuggeren eller drivanordningen ikke fungerer korrekt eller er beskadiget.
2. Kontroller smøringstilstanden af gearet. Hvis der ikke er smøring eller smøringen er utilstrækkelig, skal gearet smøres.
3. Før arbejdet påbegyndes, skal det sikres, at alle dæksler er korrekt fastgjort (kontroller skruernes fastspænding).
4. Maskinen skal placeres på en plan, hård og skridsikker overflade, og der skal udvises særlig forsigtighed.
5. Før du begynder at flise, skal du sikre dig, at der ikke er tilskuere eller dyr i nærheden af maskinen.
6. Før du starter traktormotoren, skal du kontrollere flishuggerens fastgørelse.
7. Der skal bæres hjelm eller anden hovedbeklædning, der dækker håret, sikkerhedsbriller, høreværn og beskyttelsesbeklædning. Den person, der betjener maskinen, må ikke bære tørklæde, slips, løst siddende tøj (tæt siddende tøj anbefales) og handsker, der er beregnet til andet arbejde (f.eks. læderhandsker til svejsning).
8. Beskadigede eller ulæselige mærkater skal udskiftes.



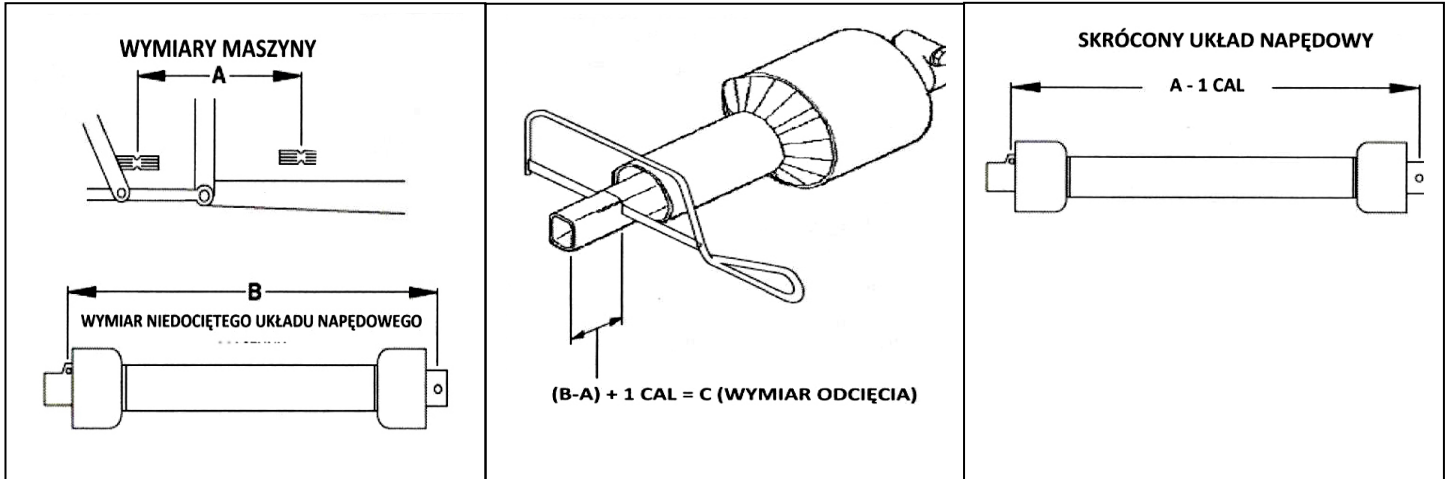
Sammenkobling med en traktor

1. Den anbefalede minimumsfrontbelastning af traktoren skal overholdes for at opretholde stabiliteten.
2. Vær særlig forsigtig, når flishuggeren kobles til og fra traktoren.
3. Før hvert arbejdsstart skal du kontrollere, at alle sikkerhedsafbrydere fungerer korrekt.
4. Det er strengt forbudt at stå mellem flishuggeren og traktoren eller i nærheden, når hydrauliksystemets håndtag betjenes.
5. Det er forbudt for nogen at befinde sig mellem traktoren og flishuggeren under drift.
6. Brug kun en PTO-aksel med afdækning. Det er strengt forbudt at arbejde med en aksel uden afdækning eller med en beskadiget afdækning.
7. Kardanakslens afdækning skal sikres mod rotation, f.eks. ved hjælp af en kæde.
8. Det er forbudt at arbejde uden PTO-skærm (kraftudtagsaksel) og PTO-skærm (traktorens kraftudtagsaksel).

Valg af kraftudtagsaksel

REMET CNC-TEKNOLOGI

For at sikre kompatibilitet med en række forskellige 3-punktsophængssystemer kan PTO-akslen være for lang eller for kort. Det er særligt vigtigt, at kraftoverførslen via teleskopakslen er fri, men uden at ramme så hårdt, at arbejdsområdet begrænses. En for lang aksel kan beskadige lejerne, mens en for kort aksel kan beskadige PTO-akslens tap.



A. Bestemmelse af længde:

1. Tilskuere og dyr skal fjernes fra området omkring maskinen.
2. Tilslut fliskværnen til traktoren uden PTO-akslen.
3. Løft flismaskinen, indtil PTO-akslerne er i vater.
4. Mål afstanden mellem fastgørelsesrillerne på PTO-akslen på traktoren og PTO-akslen på flismaskinen.
5. Mål de samme dimensioner på det komprimerede drivsystem (PTO-aksel).
6. Hvis kraftudtagsakslen overskrider den målte afstand fra punkt 4, skal akslen afkortes.

B. Afkortning af den teleskopiske kraftudtagsaksel:

1. Skær maskinens dimension (A) af til den afskårne drivdimension (B) eller (BA). Denne dimension bestemmer, hvor meget drevet er for langt.
2. Tilføj en ekstra tomme (25 mm) til denne dimension for at undgå, at layoutet rammer arbejdsdimensionen, og fastlæg den afskårne dimension (C).
3. Skær dimensionen (C) i begge ender med en nedstryger. Plastmufferne skal også skæres.
4. Afrund eventuelle skarpe kanter.
5. Saml akslen.
6. Det skal kontrolleres, om PTO-akselforbindelsen er fri.



Regler for sikker udførelse af arbejdet

1. Før arbejdet påbegyndes, skal det sikres, at indløbs- og udløbsrørene er tomme.
2. **Under** arbejdet og umiddelbart efter slukning må du ikke røre ved tilførselskanalen eller stikke hænderne ind i tilførselsindløbet (enheden fortsætter med at køre i kort tid, selv efter at den er slukket).
3. Når der arbejdes med en traktor, der ikke har en nødstopknap, skal der være to personer til at betjene enheden: føreren af traktoren, der kører flishuggeren, og føreren af flishuggeren.
4. Operatørerne skal sikre tilstrækkelig plads og en hård og skridsikker overflade til at arbejde med udstyret. Arbejd kun i dagslys eller under meget god kunstig belysning.
5. Operatørerne skal sikre god balance og stabilitet. Læn dig ikke fremad og stå ikke over maskinen, når du indfører materiale.
6. Hold hoved, hår og krop væk fra indløbsåbningen under arbejdet, og bær sikkerhedsbriller, høreværn og beskyttelsesbeklædning.
7. Operatører, der arbejder med en flishugger, skal konstant overvåge arbejdsområdet og straks stoppe arbejdet, hvis der kommer tilskuere eller dyr ind i maskinernes arbejdsområde.
8. Før det materiale, der skal skæres, indsættes i indløbsbeholderen, skal du sikre dig, at materialet ikke indeholder fremmedlegemer, der er hårdere end træ, såsom sten, tråde, reb, søm, nitter, kæder osv., som kan beskadige knivene, skæremekanismen eller hele maskinen, hvilket kan føre til en farlig ulykke, der kan bringe operatørens og andre tilstedeværendes liv og helbred i fare.
9. Hvis flishuggerens skæremekanisme blokeres, skal motoren på den traktor, der driver flishuggeren, straks standses.
10. Hvis operatørens tøj vikler sig ind i grene og trækkes mod flishuggerens indløb, skal traktorføreren straks standse traktoren.
11. For at forhindre utilsigtet start af traktormotoren, der driver flishuggeren, skal nøglen fjernes fra tændingen, eller batteriet afkobles ved at fjerne terminalens klemme.
12. Under enhver pause i flishuggerens drift skal den drivende traktor slukkes.
13. Når skæresystemet stadig er i drift, selv i en vis periode efter at drevet er blevet slukket, er transport, bæring eller løft forbudt.
14. For at undgå fastklemning skal du skifte mellem løst og tyndt materiale og større grene.
15. Sluk for maskinen, når alt materialet er passeret gennem flisningsvalsen. Ellers kan maskinen klemme fast.
16. Hold sikker afstand til maskinen under arbejdet, da lange grene kan blive slynget ud, når de trækkes ind.

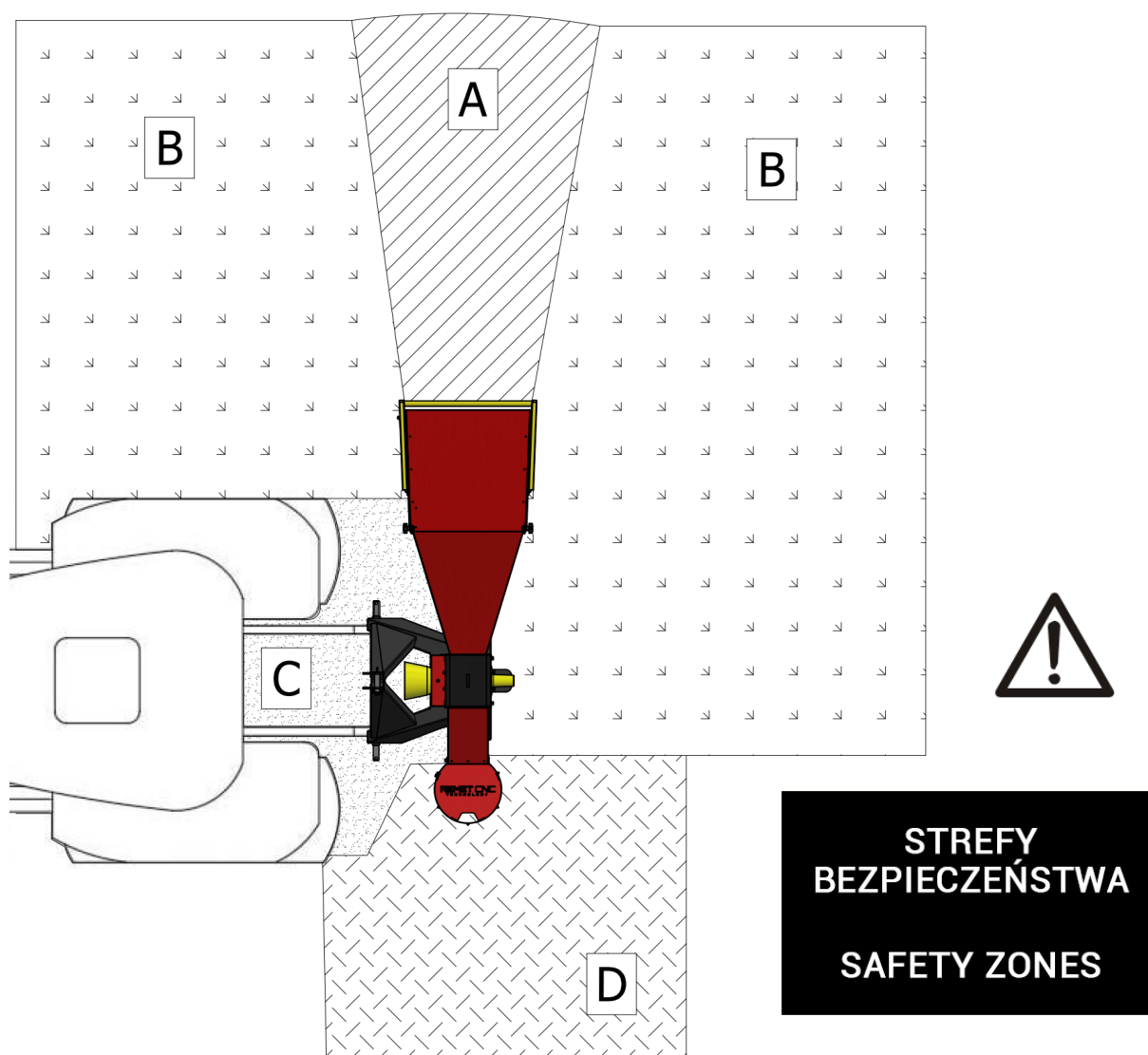
Definition af maskinområder:

Maskinområde	Betegnelse	Beskrivelse
--------------	------------	-------------

REMET CNC-TEKNOLOGI

Maskinområde 1	OG	farezone, risiko for stød fra det opsamlede materiale; ingen operatører, tilskuere eller dyr tilladt,
Maskinområde 2	B	Operatørens arbejdsområde ved påfyldning af materiale i maskinens indløbsbeholder; ingen tilskuere eller dyr tilladt.
Maskinområde 3	C	Operatørens område ved tilkobling af anordningen til drivmaskinen (traktoren).
Maskinområde 4	D	farezone for udkast af bearbejdet materiale,
Farezone	Kommentar	
OG	Farezone, risiko for stød fra det opsamlede materiale; ingen operatører, tilskuere eller dyr tilladt,	
B	Ingen uautoriserede personer eller dyr tilladt.	
C	Et område, hvor ingen personer eller dyr må opholde sig.	
D	Fare for påvirkning fra forarbejdet materiale; ingen adgang for tilskuere eller dyr.	

Sikkerhedszoner



A – farezone, risiko for at blive ramt af det opsamlede materiale; ingen operatører, tilskuere eller dyr tilladt.

REMET CNC-TEKNOLOGI

B – operatørens arbejdsområde, når der læsses materiale i maskinens indløbs-tragt; ingen tilskuere eller dyr tilladt.

C – operatørens zone ved tilkobling af anordningen til trækraftmaskinen (trakto-ren)

D – farezone for udkast af forarbejdet materiale, operatørens arbejdsområde ved udskiftning af posen med forarbejdet materiale, fare for at blive ramt af forarbejdet materiale; ingen adgang for tilskuere eller dyr.

Indkøring af maskinen:

Selvom der ikke er nogen driftsbegrænsninger for den første opstart af træflishuggeren, anbefales det at udføre følgende kontroller:

1. Efter 1 times drift:
 - Kontroller, at alle skruer sidder fast.
 - Kontroller lejets tilstand.
 - Kontroller skærebladets tilstand. Juster eller udskift om nødvendigt.
 - Smør tandhjulstrænet.
2. Efter hver yderligere 10 timers arbejde:
 - Gentag ovenstående trin.

Aktiviteter efter arbejdet.

1. Efter at have slukket for drevet skal du vente et øjeblik, da de roterende dele af mekanismen fortsætter med at køre i et stykke tid efter, at drevet er slukket.
2. Sørg for, at maskinen er helt standset, og udfør derefter rengøring og vedligeholdelse af maskinen.
3. Parkér maskinen og fastgør den på sin parkeringsplads.
4. Inspektion af den tekniske tilstand, justeringer og udførelse af ad hoc-reparationer og vedligeholdelsesarbejde samt rengøring af arbejdsdele og enheder må kun udføres, når flishuggerens drev er slukket.
5. Kontroller regelmæssigt, at alle bolte og møtrikker er stramme. Udskift eventuelle beskadigede dele.
6. Når du udskifter en beskadiget fliskniv, skal du altid bære beskyttelseshandsker, når du spænder eller skruer kniven fast.

Adfærdsregler i nødsituationer, der udgør en trussel mod medarbejdernes liv eller helbred

1. Efter påvisning af defekter, skader eller forkert betjening af maskinen eller dens komponenter skal flishuggeren straks slukkes og immobiliseres, og

arbejdslederen skal underrettes. Det er ikke tilladt at genoptage arbejdet uden at fjerne skaden eller årsagen til fejlen.

2. Hvis det er nødvendigt at efterlade flishuggeren uden opsyn under arbejdet, skal traktoren slukkes, og maskinen skal immobiliseres.
3. I tilfælde af tvivl om opretholdelsen af sikkerhedsforholdene på arbejdspladsen har medarbejderen ret til at stoppe arbejdet og bede sin overordnede om en forklaring på situationen og en beslutning.
4. I tilfælde af en arbejdsulykke skal du slukke for traktoren, der driver maskinen, rapportere ulykken til din overordnede og tilkalde en ambulance, hvis det er nødvendigt. Efterlad arbejdspladsen i den tilstand, den var i, da ulykken skete.
5. Hvis der er tvivl om, hvordan arbejdet skal udføres, skal du stoppe arbejdet og søge vejledning hos din overordnede.
6. I tilfælde af brand i traktoren, der driver flishuggeren, skal du følge brandbekæmpelsesinstruktionerne.
7. En flishugger, der er defekt, beskadiget eller under reparation, skal tages ud af brug, mærkes tydeligt med informationsskilte og sikres på en måde, der forhindrer, at den kan startes.



5. FORBUDTE HANDLINGER

1. **Det er** forbudt at arbejde med en flishugger efter indtagelse af alkohol eller narkotika, psykotrope stoffer (narkotika) og medicin, der nedsætter reaktions- evnen.
2. **Det er** forbudt at bruge flishuggeren for:
 - Uautoriserede personer, der ikke er uddannet og ikke er bekendt med bet- jenningsvejledningen.
 - Børn (under den mindste alder for operatører som defineret i lokale regler)
 - Gravide kvinder
 - Personer med begrænsede mentale evner.
3. **Det er** forbudt at påbegynde arbejde med en flishugger uden at kontrollere enhedens tekniske tilstand.
4. **Det er forbudt** for **operatører** at forlade flishuggeren uden først at slukke traktormotoren og fjerne nøglen fra tændingen eller afbryde strømforsyningen.
5. **Det er** forbudt at foretage justeringer eller reparationer af flishuggeren, mens den er koblet til traktoren.
6. **Det er** forbudt at bruge maskinen med fjernede eller beskadigede sikkerheds- anordninger såsom afdækninger og skærme, indgangs- og udgangsslanger og med manglende advarselmærkater.
7. **Det er** forbudt at bruge enheden til andre formål end dem, den er beregnet til.
8. **Det er** forbudt at bruge enheden, mens den trækkende traktor er i bevægelse.
9. **Det er** forbudt at foretage ændringer eller modifikationer af enheden, da æn- dringer eller modifikationer vil medføre øjeblikkelig bortfald af garantien. Des- uden er producenten ikke ansvarlig for materielle skader og ulykker (person- skade, død af operatøren) som følge af ændringer eller modifikationer af en- heden.



Bemærkninger og førstehjælp

1. Indberet enhver arbejdsulykke til din overordnede og efterlad arbejdspladsen i den tilstand, hvor ulykken fandt sted.
2. Vær altid forberedt. Sørg for at have følgende på lager:
 - Et fuldt udstyret førstehjælpskasse, der er let tilgængelig for operatøren og alle i nærheden. Førstehjælpskassen skal indeholde en tilstrækkelig mængde bandager til snitsår og sår.
 - Rene håndklæder og klude til at standse blødninger.
 - En mobiltelefon eller anden enhed, der gør det muligt hurtigt at tilkalde hjælp.
3. Arbejd ikke alene! Der skal være nogen i nærheden, der kender principperne for førstehjælp. Assistenten skal befinde sig i sikker afstand fra arbejdsområdet, men skal altid være opmærksom på operatøren. Brug kun enheden på steder, hvor du hurtigt kan tilkalde en ambulance! Hvis det sker i tilfælde af skade skal der ydes førstehjælp, og om nødvendigt skal der tilkaldes yderligere lægehjælp.

6. TRANSPORT OG OPBEVARING AF ENHEDEN

Enheden skal transporteres efter tilkobling til en traktor eller på en platform, der er egnet til denne type. Enheden skal opbevares utilgængeligt for børn på et tørt sted ved en temperatur på 0 °C til + 40 °C.

7. VEDLIGEHOLDELSE OG RENGØRING



Sikkerhedsinstruktioner for vedligeholdelse.

Inden vedligeholdelse eller reparation påbegyndes, skal enheden frakobles strømkilden og placeres på en stabil, jævn og skridsikker overflade. Enheden skal rengøres før og efter hver brug, og det skal kontrolleres, at skruerne til fastgørelse af dækslet sidder fast.

Generelle vedligeholdelses- og rengøringsaktiviteter

Enheden skal holdes ren til enhver tid. Brug kun en børste eller klud til at rengøre enheden. Brug aldrig opløsningsmidler eller rengøringsmidler.

Kontroller alle dæksler og beskyttelselementer for skader og korrekt placering. Udskift om nødvendigt. Vær særlig opmærksom på løse og slidte dele. Kontroller, at bolte og møtrikker er strammet korrekt.

Kontroller smøringen af gearkassen før hver brug. Det anbefalede smørefedt til gearkassen er LT-43.

8. UDSKIFTNING OG JUSTERING AF SKÆREKNIVENS AKSE

Inden du begynder at justere knivakslen eller udskifte knivene, skal du afbryde enheden fra strømkilden og placere den på en stabil, jævn og skridsikker

overflade. Når du sliber knivene, skal du bære beskyttelsesbriller og beskyttelses-handsker (maskinslibning). Udskift beskadigede knive med originale knive, der er anbefalet af producenten. Når skæreknivene ikke er i akslen, dvs. de passerer hinanden i stedet for at konvergere, skal du fortsætte i henhold til følgende dia-grammer afhængigt af enhedstypen.

Justering af skæreknivakslerne i flishuggerne R-60, R-80 og R-100

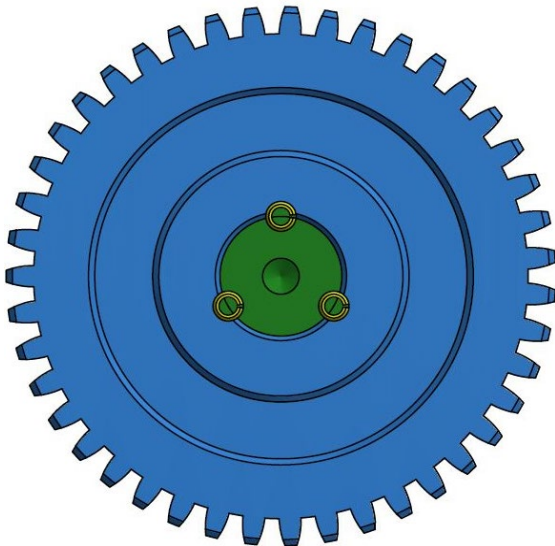


Diagram over den korrekte position af skæreakslen i forhold til tandhju-let. Sikkerhedsnåle intakte/ubeskadigede

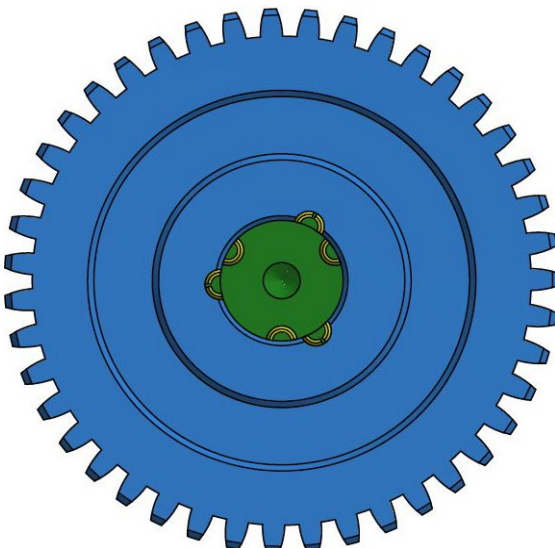


Diagram over forkert position af skære-akslen i forhold til tandhjulet. Sikker-hedsnåle beskadiget/afskåret.

Det er nødvendigt at fjerne tandhjulet fra skæreakslen. Fjern resterne af stif-terne. Sæt derefter tandhjulet i sin op-rindelige position og kontroller kniver-nes justering. Hvis der er manglende justering, skal der bores nye huller til sikkerhedsnålene for at justere skære-knivernes position.

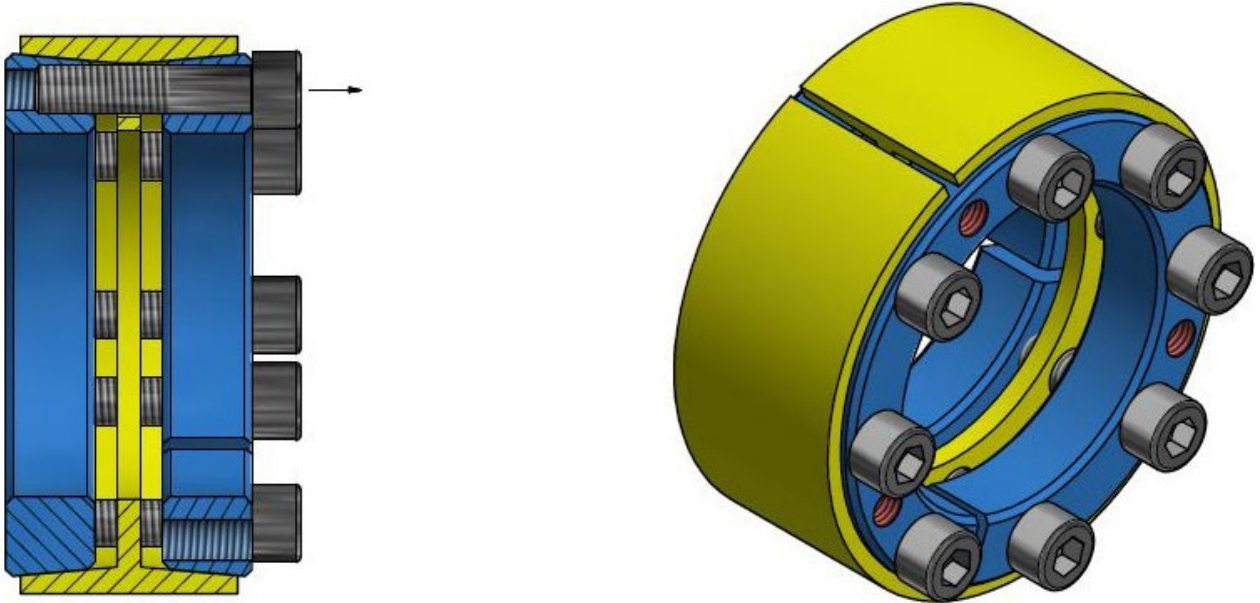
Indstillingen af knivaksen er beskrevet i trin 6.

Justering af skæreknivernes akse R-120, R-150

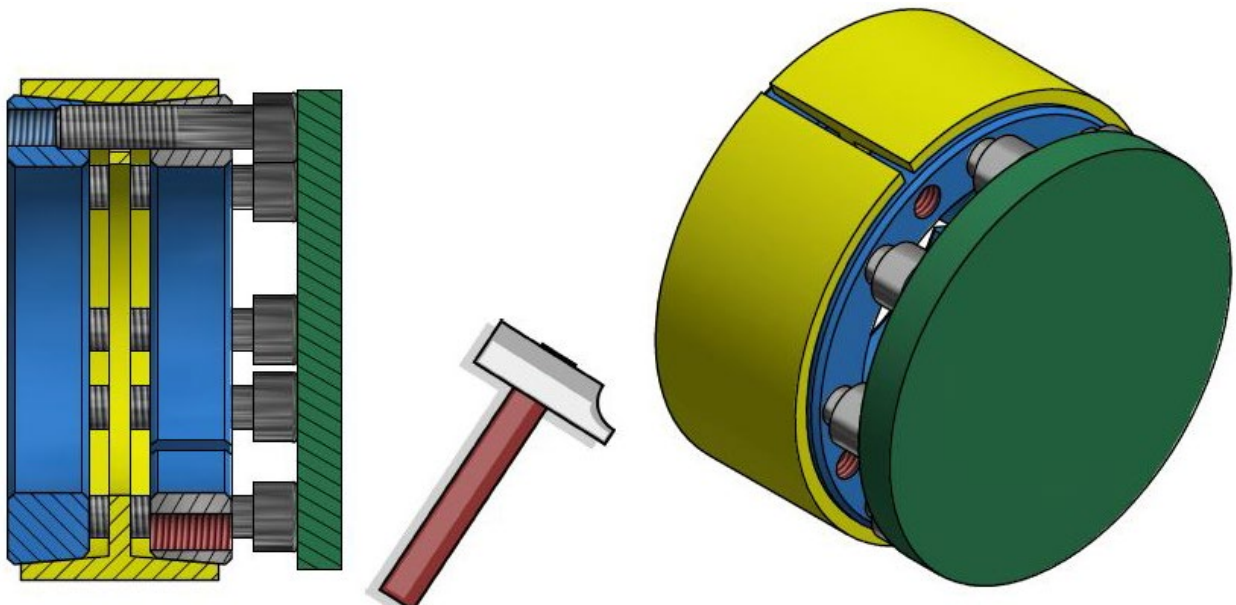
Hvis knivakslerne er forkert justeret i forhold til hinanden, skal du gøre følgende:

Trin 1. Skru M8/M10 unbrakoskruerne 3 - 5 mm ud fra toppen af ekspansions-spændemuffen:

REMET CNC-TEKNOLOGI

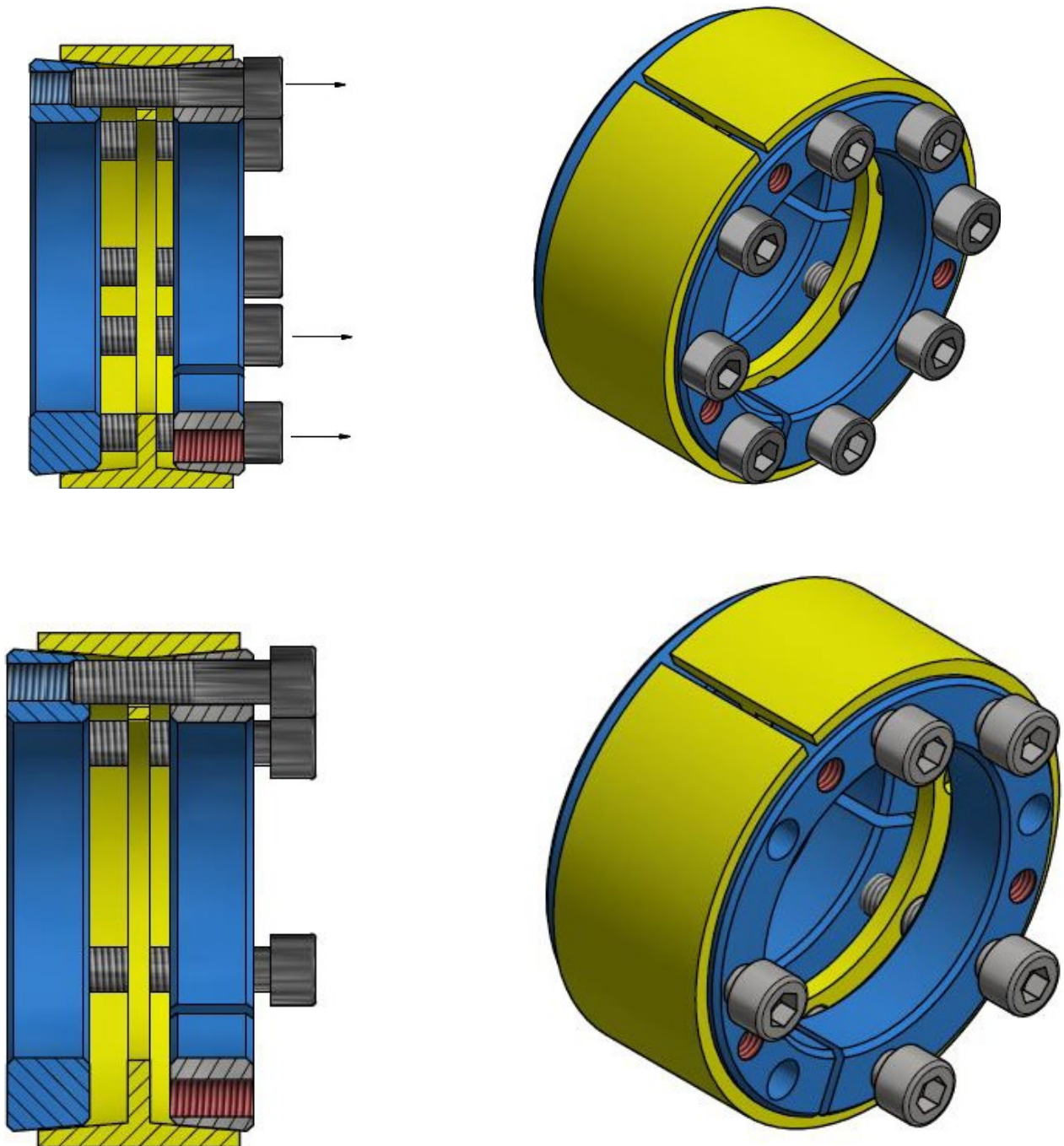


Trin 2. Slå med stor kraft på de fjernede skruer, indtil den nederste del af ekspansionspændemuffen er låst op. Slå gennem et stykke tykt metal for at udøve jævnt tryk og undgå at beskadige skruerne.



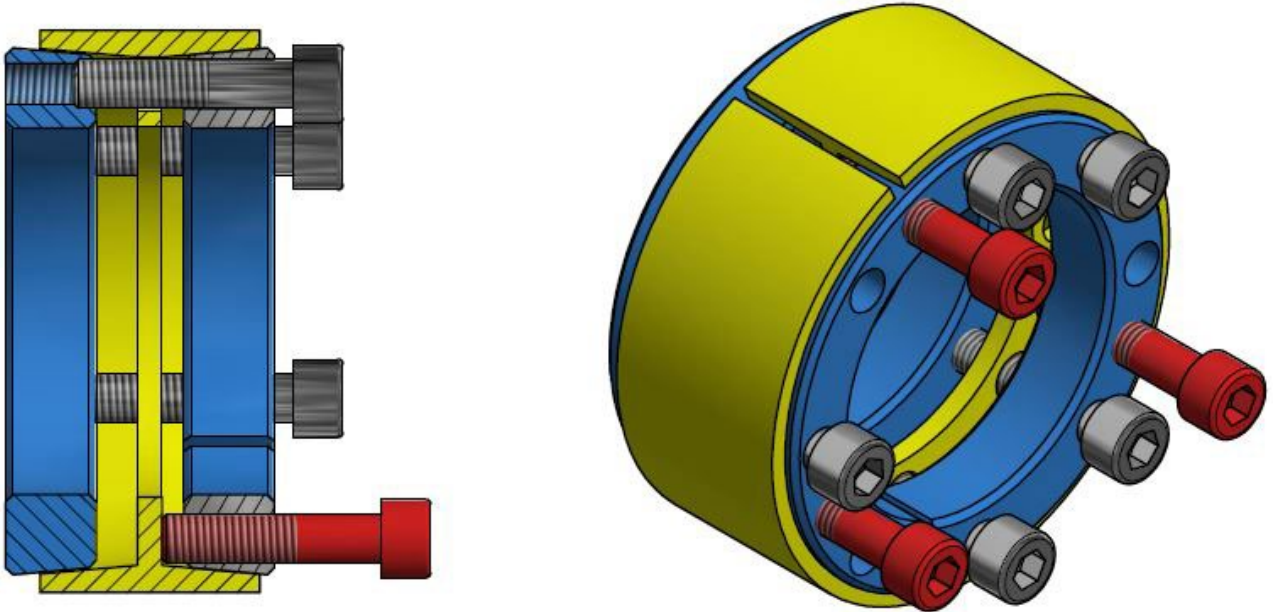
Trin 3. Efter at have låst den nederste del af ekspansionsklembøsningen op, skal 3 skruer skrues helt ud, mens de resterende skruer skal skrues ud så meget som muligt, men ikke helt (for at undgå fuldstændig afbrydelse af bøsningselementerne):

REMET CNC-TEKNOLOGI

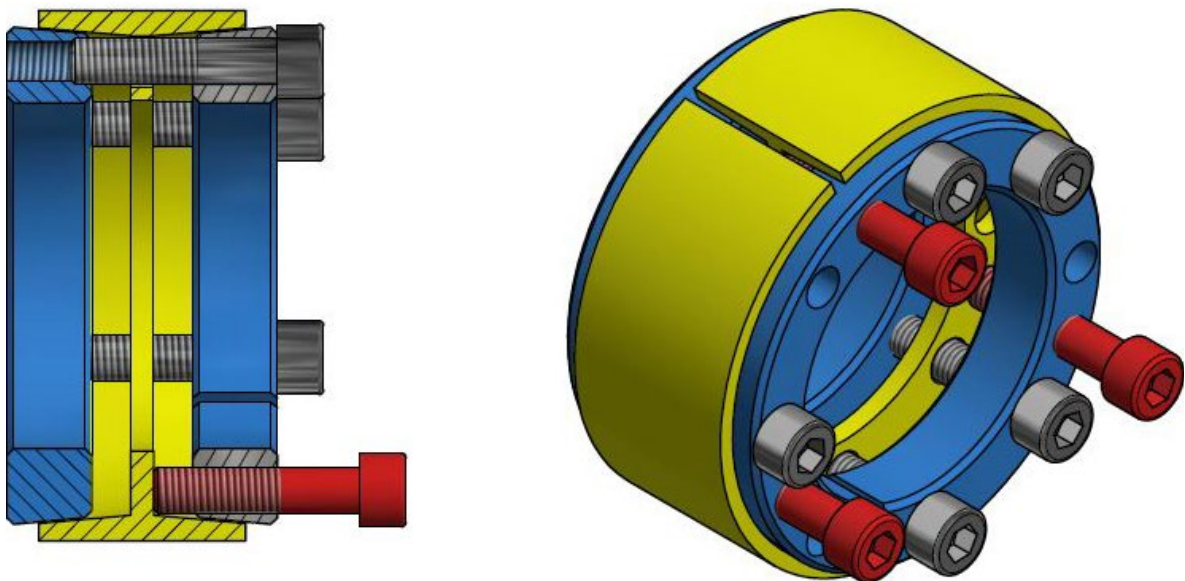


Trin 4. Brug de tidligere fjernede skruer til at skrue 3 af dem ind i de tre gevindhuller, der bruges til at låse den øverste del af ekspansions-spændemuffen op:

REMET CNC-TEKNOLOGI

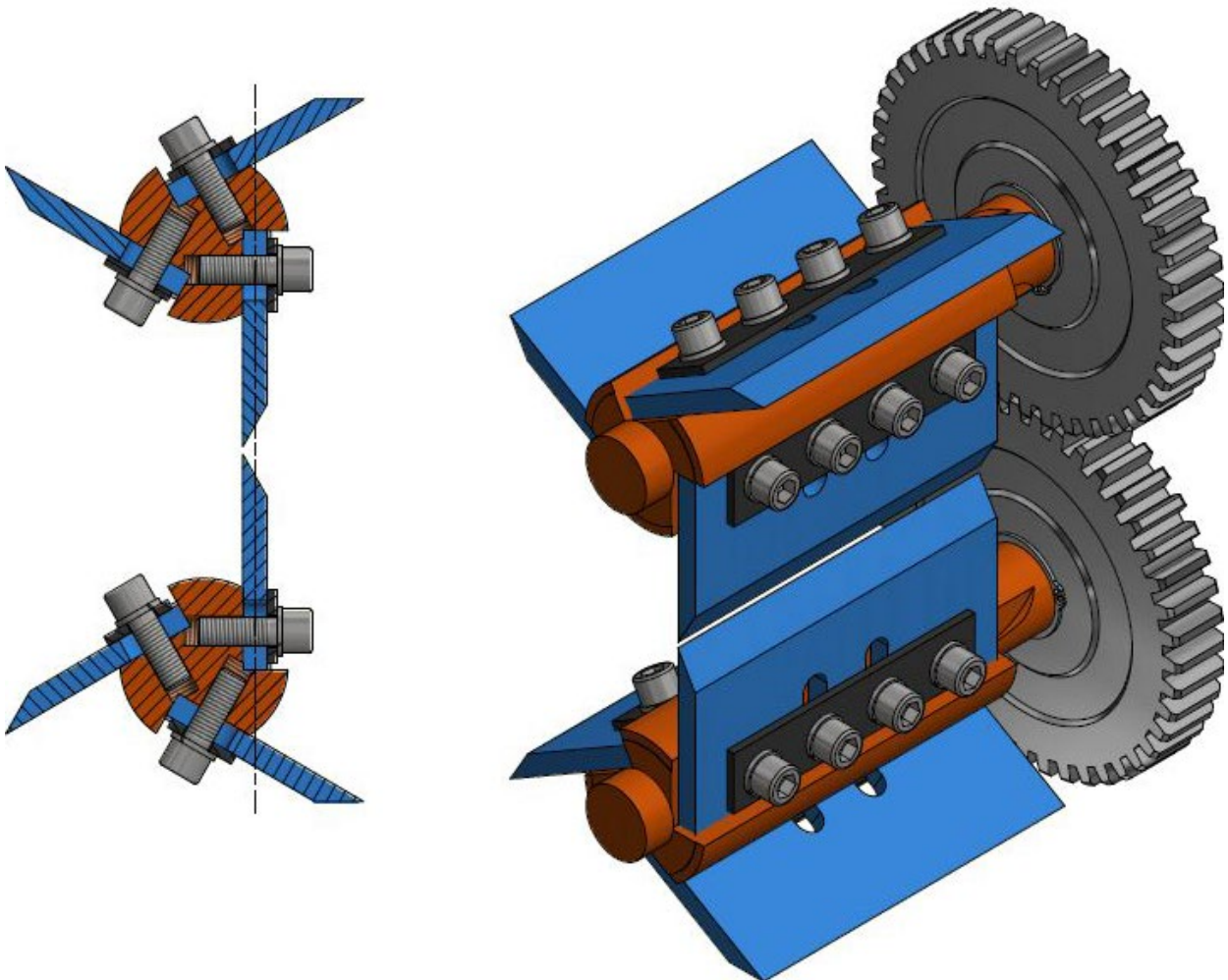


Trin 5. Spænd de modstående skruer gradvist og jævnt, indtil den øverste del af ekspansions-spændemuffen er helt låst op:

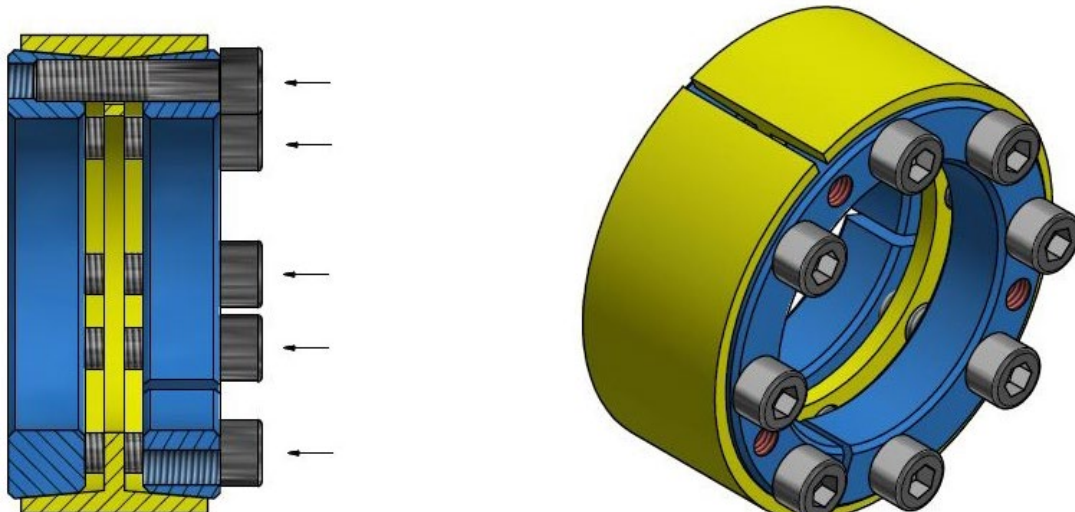


Trin 6. For at indstille skærerullerne i den korrekte position skal du låse skærerullerne i forhold til knivaksen som vist nedenfor:

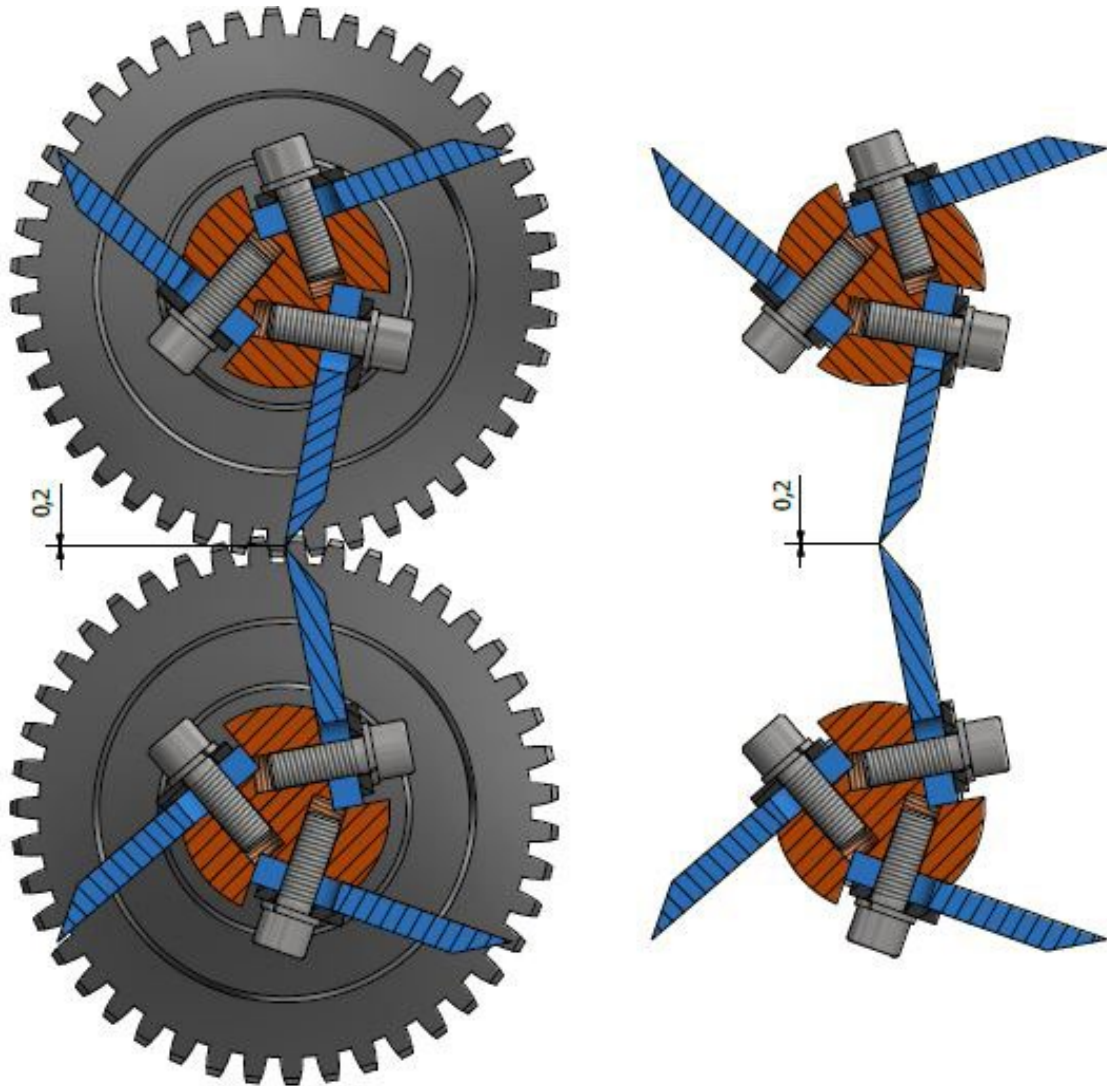
REMET CNC-TEKNOLOGI



Trin 7. Med akserne låst fast strammes de modstående monteringskruser gradvist og jævnt, indtil den ydre og indre ringflade er i flugt:



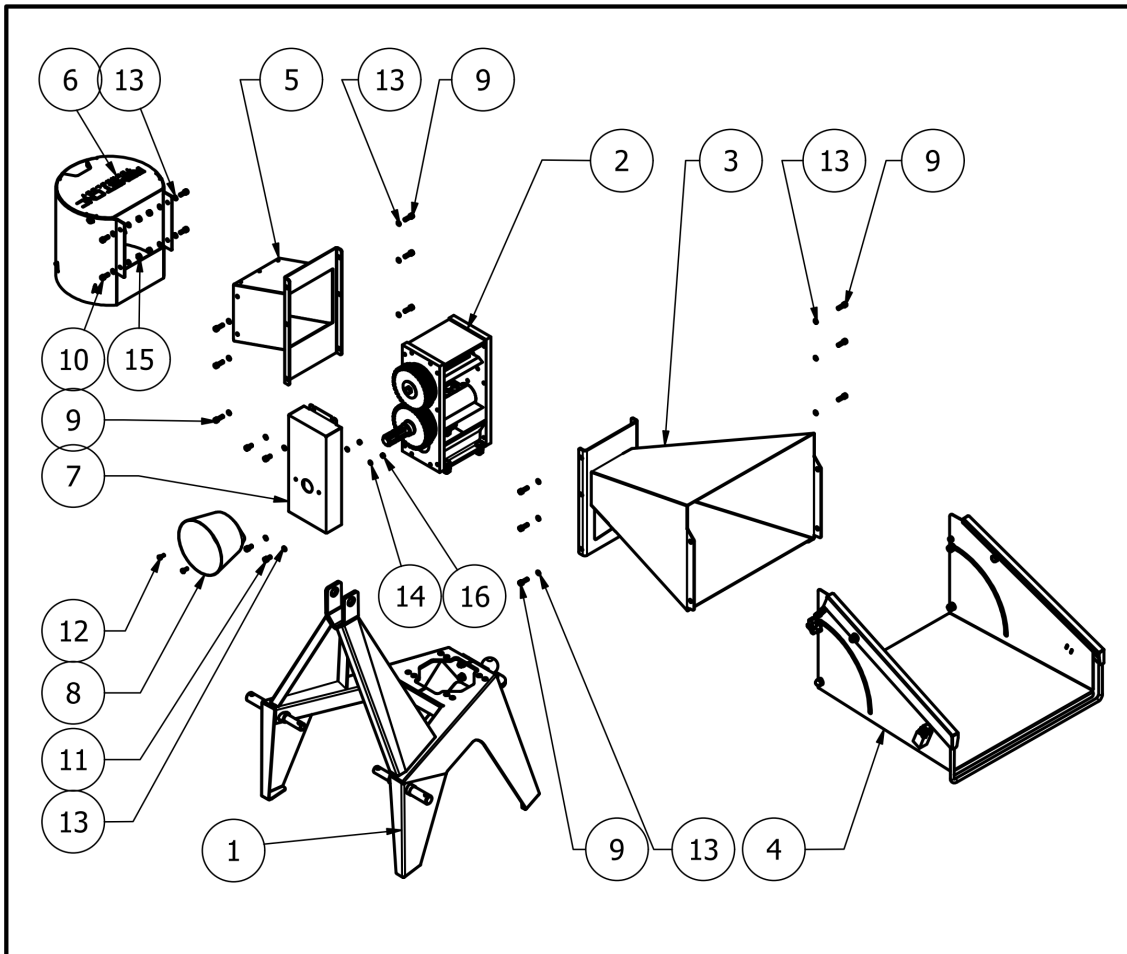
Trin 8. Knivene skal indstilles til en afstand på 0,2 mm i henhold til nedenstående diagram:



9. RESERVEDELE OG MONTERING

Reserve dele kan bestilles direkte hos producenten. Angiv enhedstype og varenummer ved bestilling.

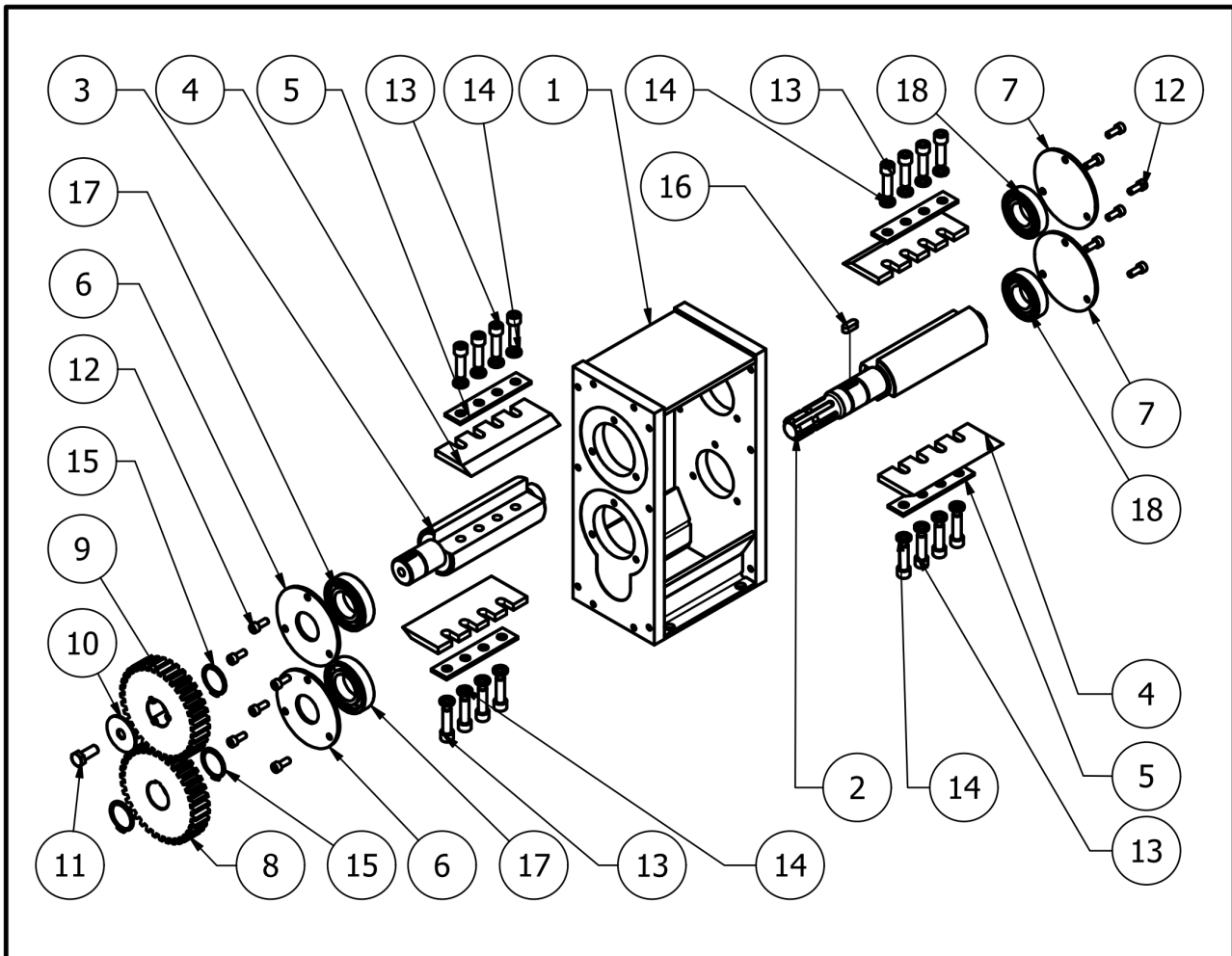
Reservedele og samling - model R-60



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
2	1	R60-00-00	Mechanizm
3	1	R60-00-00	Wlot
4	1	R60-00-00	Dokładka
5	1	R60-00-00	Wylot
6	1	R60-00-00	Workownica
7	1	R60-01-00	Ośłona kół zębatych
8	1	R60-02-00	Ośłona WOM-u
9	12	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
10	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
13	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
15	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
16	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6

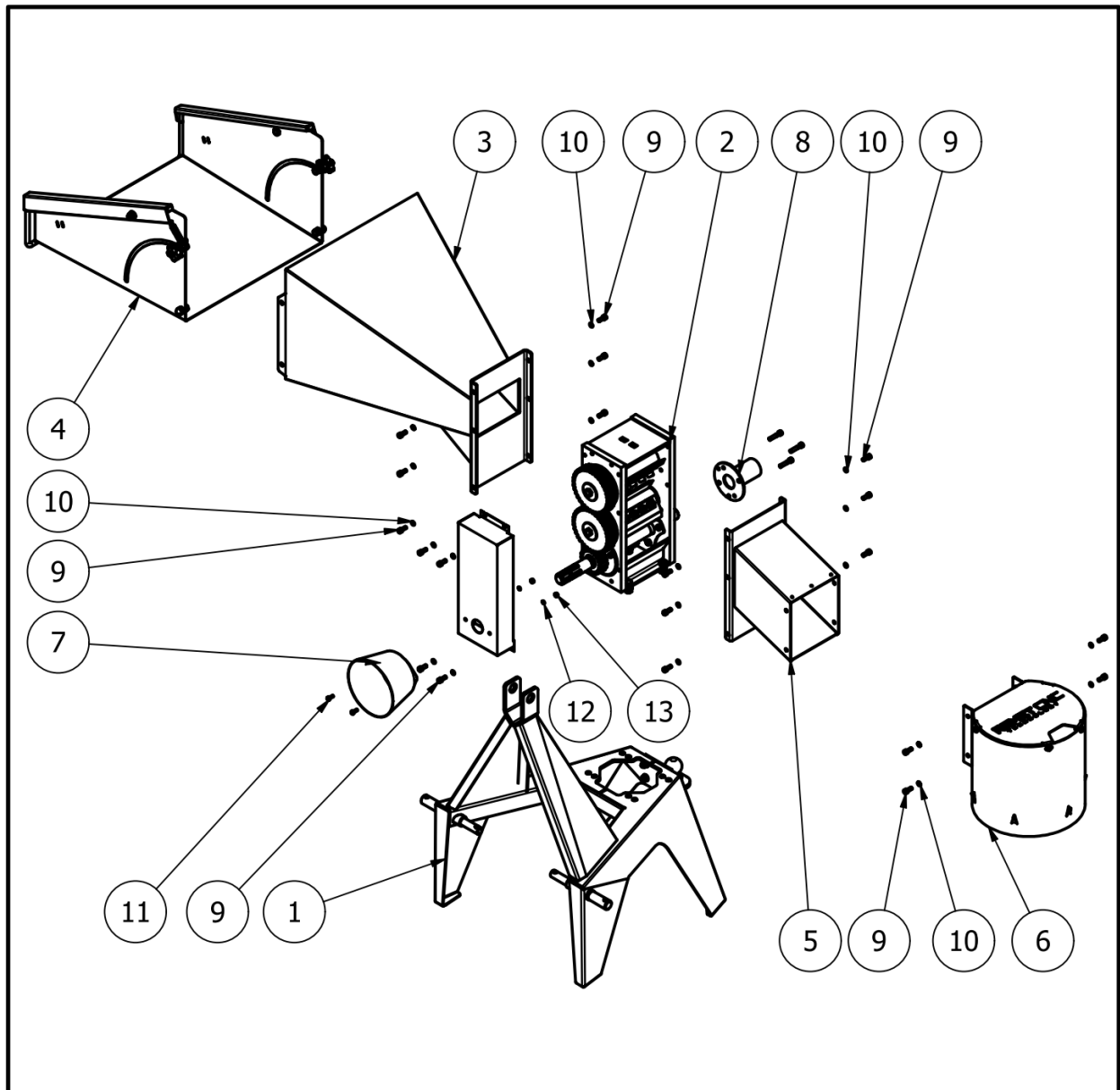
REMET CNC-TEKNOLOGI



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R60.010000-001.A	Korpus obrobiony
2	1	R60.010000-05	Wałek napędowy
3	1	R60.010000-04	Wałek górny
4	4	R60.010000-06	Nóż R60,R80
5	4	R60.010000-07	Docisk noża
6	2	R60.010000-08	Dekielek 1
7	2	R60.010000-09	Dekielek 2
8	1	R60.010000-10	Koło zębate z wpustem
9	1	R60.010000-11	Koło zębate
10	1	R60.010000-12	Podkładka pod koło
11	1	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
12	12	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
13	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
14	1	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
15	12	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
16	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
17	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6208
18	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207

Reservedele og samling - model R-80



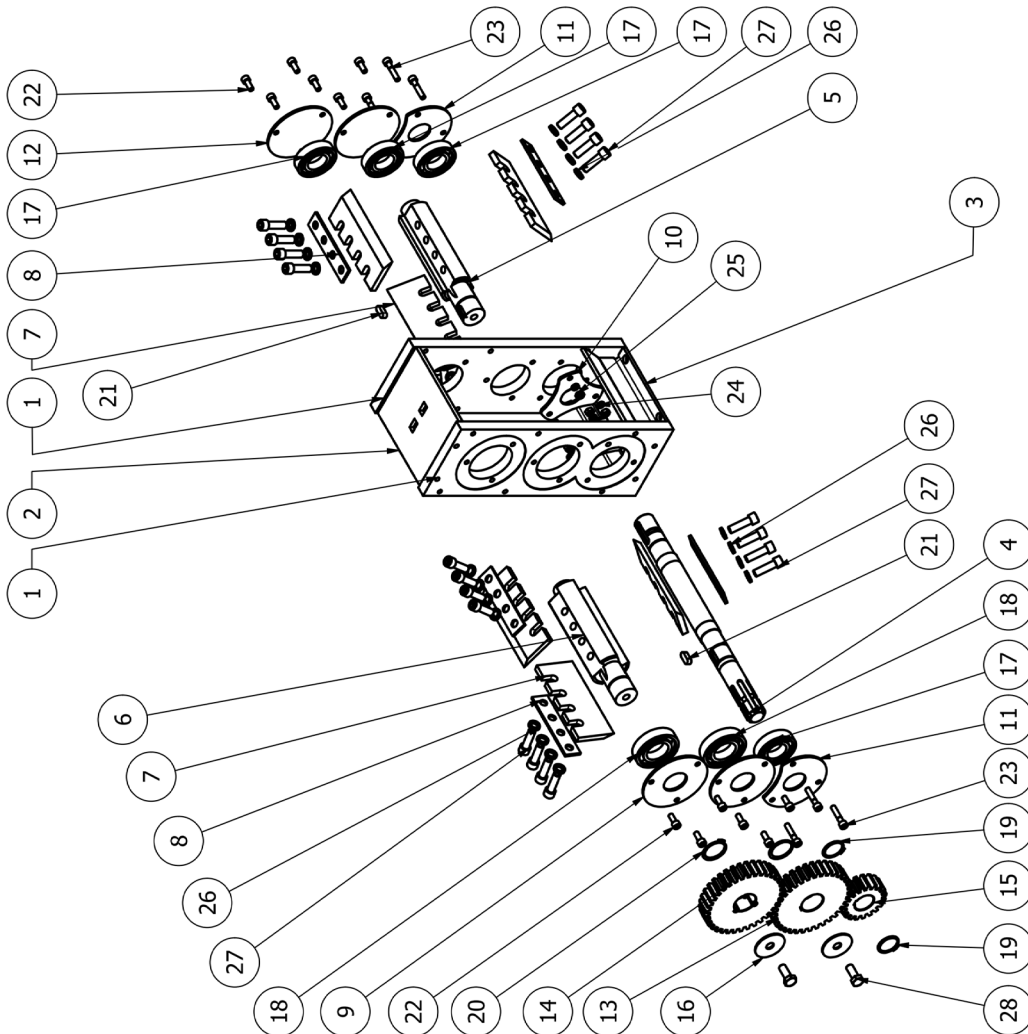
LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
2	1	R80-00-00	Mechanizm
3	1	R80-00-00	Wlot
4	1	R80-00-00	Dokładka
5	1	R80-00-00	Wylot
6	1	R80-00-00	Workownica
7	1	R80-01-00	Oslona WOM-u
8	1	R80-02-00	Oslona wałka WOM
9	20	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8 x 20
10	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
11	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
12	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
13	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6

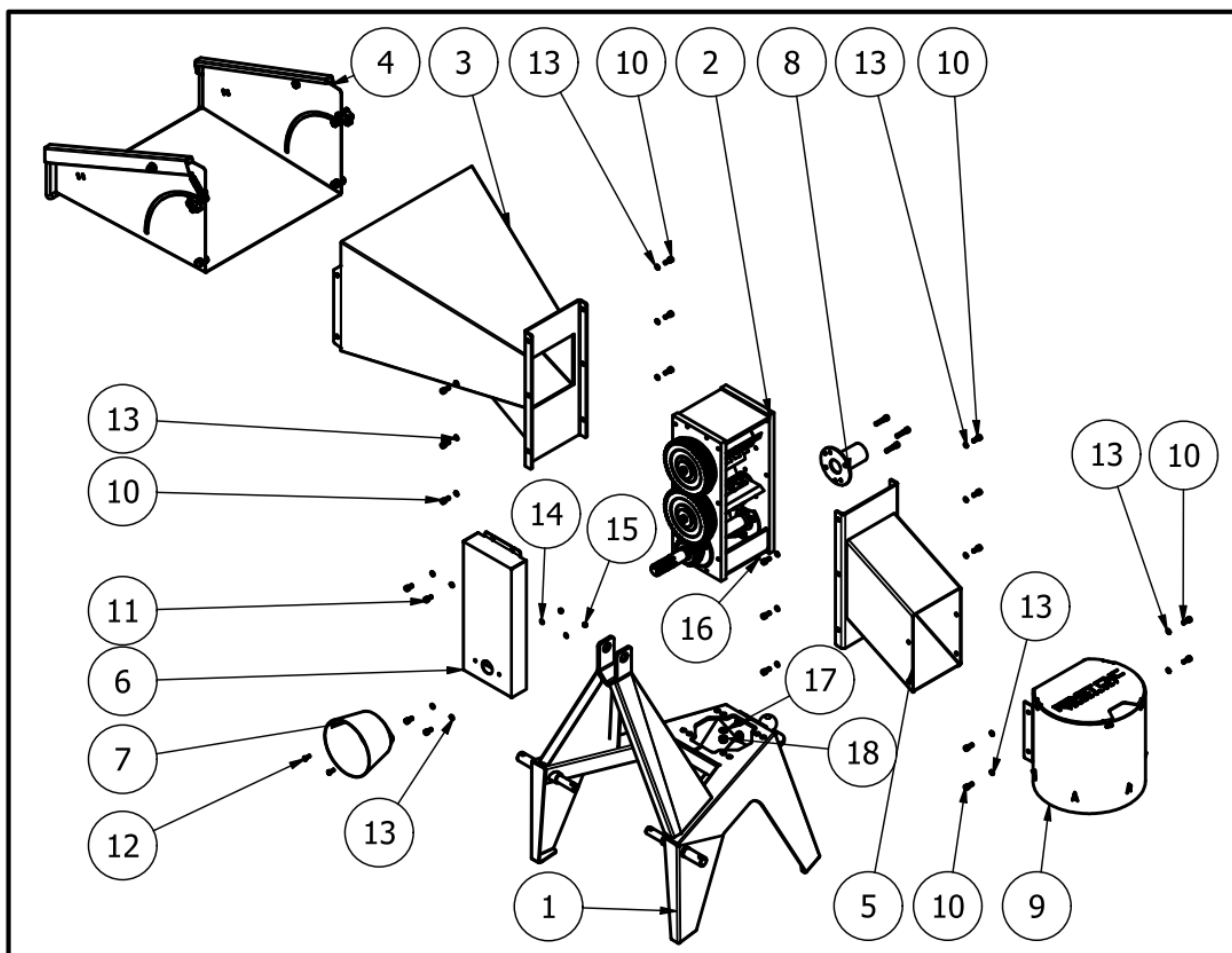
REMET CNC-TEKNOLOGI

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	2	R80.010000_01A/B	Błacha boczna korpusu
2	1	R80.010000_02	Błacha górna korpusu
3	2	R80.010000_03	Mocowanie korpusu
4	1	R80.010000_04	Walek napędowy
5	1	R80.010000_05	Walek tnący dolny
6	1	R80.010000_06	Walek tnący górny
7	6	R80.010000_07	Nóż
8	6	R80.010000_08	Docisk noża
9	2	R80.010000_09	Dekielek 1
10	2	R80.010000_10	Dekielek 2
11	2	R80.010000_11	Dekielek 3
12	2	R80.010000_12	Dekielek 4
13	1	R80.010000_13	Koło zębate duże z wpustem
14	1	R80.010000_13A	Koło zębate duże
15	1	R80.010000_14	Koło zębate małe
16	2	R80.010000_15	Podkładka koła
17	4	PN-85/M-86100	Łożyisko 6207
18	2	PN-85/M-86100	Łożyisko 6208
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
20	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
21	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
22	12	PN-87/M-82302	Śruba M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M8
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M12
27	24	PN-87/M-82302	Śruba M12x40
28	2	PN-85/M-82105	Śruba M12x30



Reservevedele og samling - model R-100



LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100-00-00	Rama
2	1	R100-00-00	Mechanizm
3	1	R100-00-00	Wlot
4	1	R100-00-00	Dokładka
5	1	R100-00-00	Wylot
6	1	R100-01-00	Oslona kół
7	1	R100-02-00	Oslona WOM-u
8	1	R100-03-00	Oslona wałka
9	1	R100-00-00	Workownica R100
10	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M6x16
13	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,4
15	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
16	4	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M12

REMET CNC-TEKNOLOGI

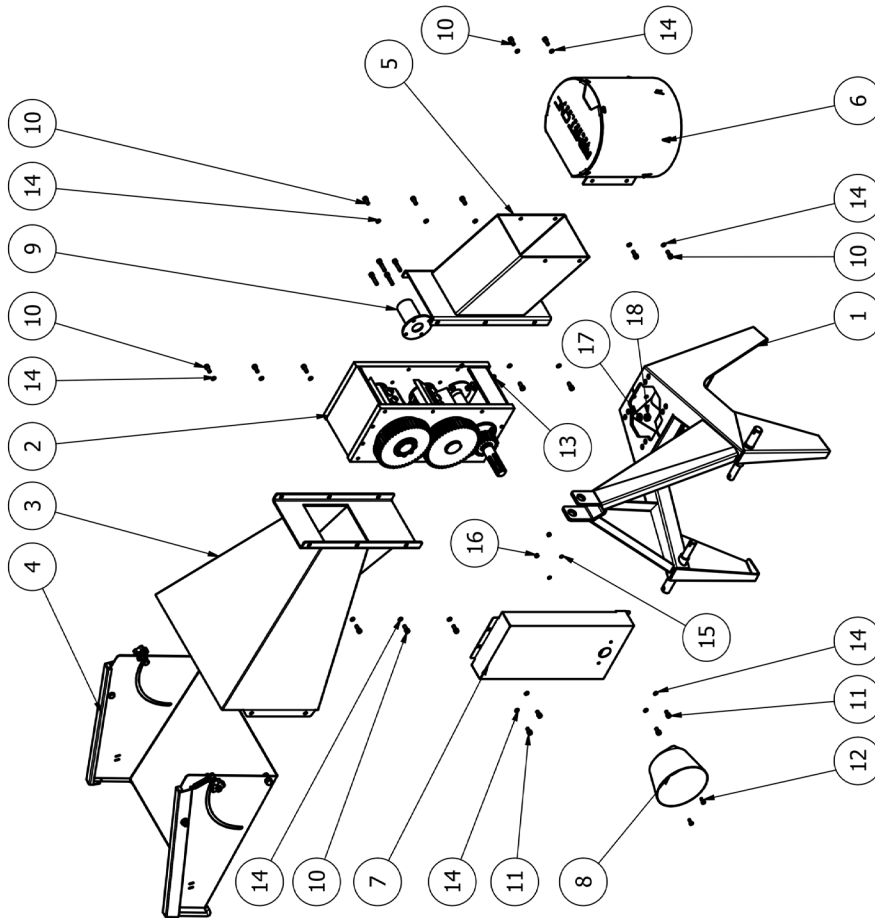
The diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. Callouts 1-3 point to the main housing. Callouts 4-10 point to various internal components like gears and shafts. Callouts 11-17 point to bearings and rollers. Callouts 18-21 point to rings and gears. Callouts 22-29 point to screws, nuts, and washers used for assembly.

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100.010000-01	Błacha boczna 1
2	1	R100.010000-02	Błacha boczna 2
3	1	R100.010000-03	Błacha górna
4	2	R100.010000-04	Plaskownik mocujący
5	1	R100.010000-05	Wał napędowy R100
6	1	R100.010000-06	Wałek tnący dolny
7	1	R100.010000-07	wałek tnący górny
8	6	R100.010000-08	Nóż R100
9	6	R100.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R100.010000-10	Dekiel 1
11	2	R100.010000-11	Dekiel 2
12	3	R100.010000-12	Dekiel 3
13	1	R100.010000-13	Dekiel 4
14	2	R100.010000-14	Podkładka pod koło
15	1	R100.010000-15	Koło zębate duże wpust
16	1	R100.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R100.010000-17	Koło zębate małe
18	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	14	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
27	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
28	4	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6207
29	2	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6210

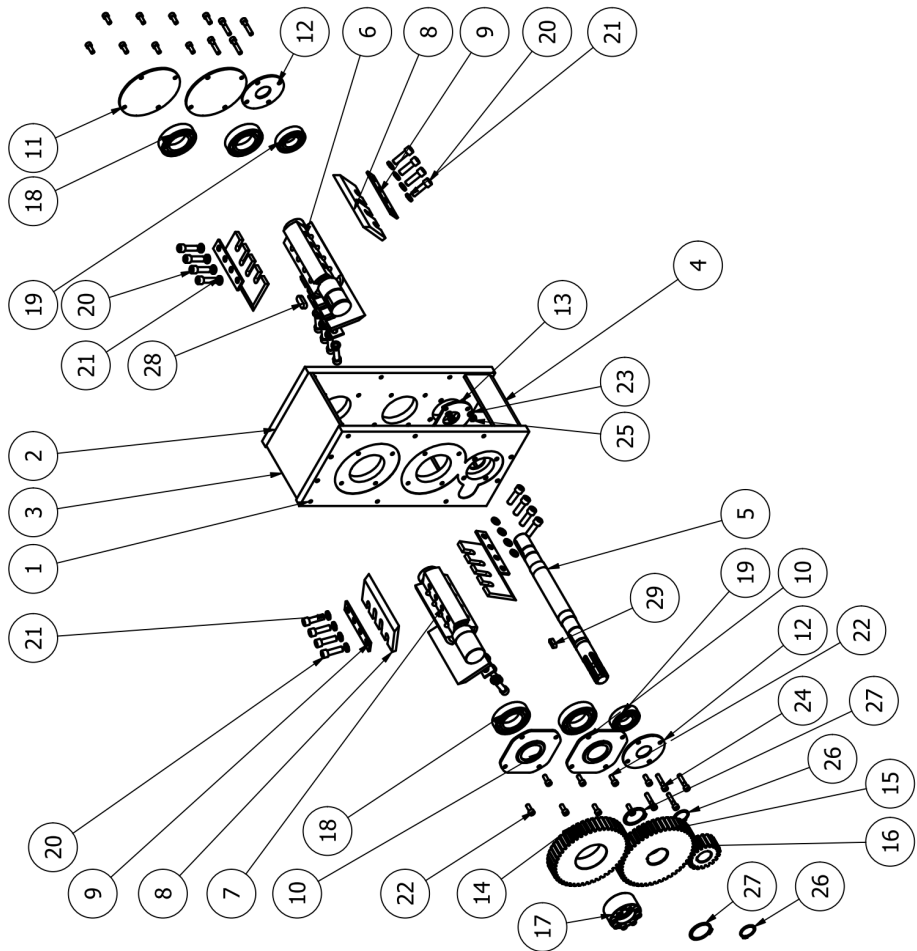
Reservedele og montering - model R-120

Lp.	Ilość szt.	LISTA CZĘŚCI	
		Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120-00-00	Rama
2	1	R120-00-00	Mechanizm
3	1	R120-00-00	Wlot
4	1	R120-00-00	Dokładka
5	1	R120-00-00	Wylot
6	1	R120-00-00	Worownica R120
7	1	R120-01-00	Oslona kół R120
8	1	R120-02-00	Oslona WOM-u
9	1	R120-03-00	Oslona wałka WOM
10	16	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z iberem sześciokątnym M6x16
13	4	PN-85/M-82105	Śruba z iberem sześciokątnym M12x30
14	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
15	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
16	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M12

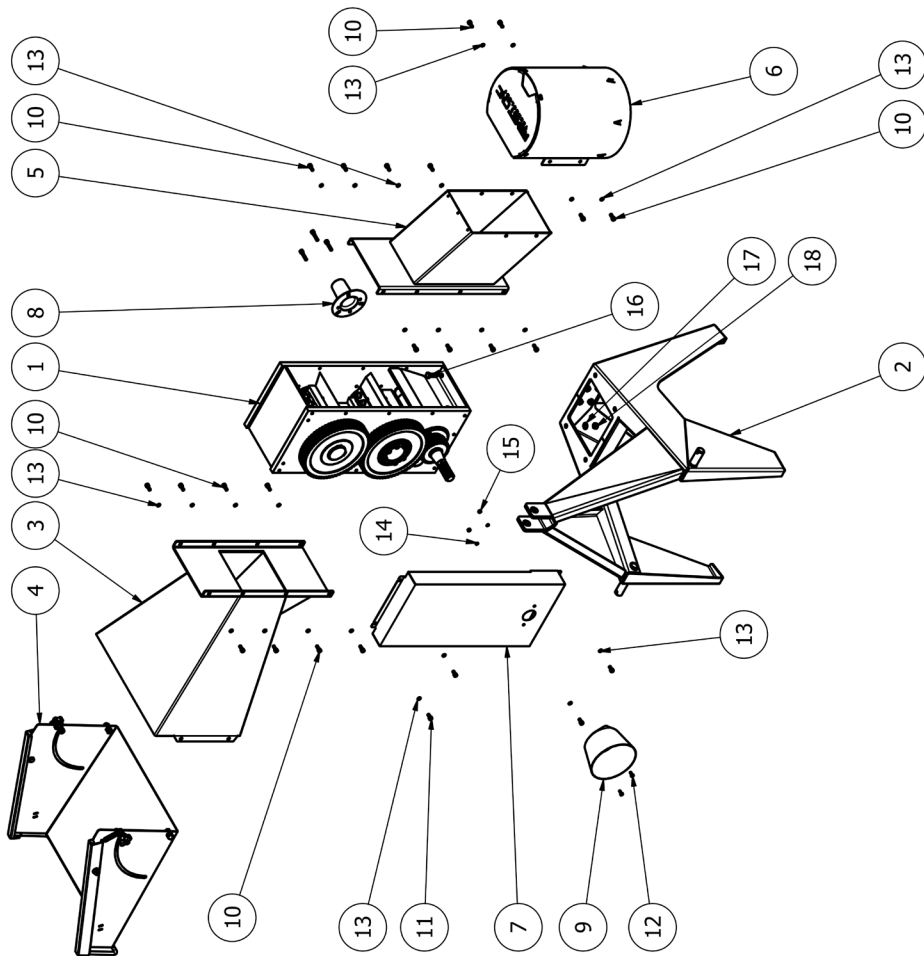


REMET CNC-TEKNOLOGI

LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120.010000-01	Błacha boczna 1
2	1	R120.010000-02	Błacha boczna 2
3	1	R120.010000-03	Błacha górna
4	2	R120.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R120.010000-05	Wał napędowy R120
6	1	R120.010000-06	Wałek dolny
7	1	R120.010000-07	Wałek pod sprzęgło
8	6	R120.010000-08	Nóż R100
9	6	R120.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R120.010000-10	Dekielek 1
11	2	R120.010000-11	Dekielek 2
12	2	R120.010000-12	Dekielek 3
13	2	R120.010000-13	Dekielek 4
14	1	R120.010000-14	Koło pod sprzęgło
15	1	R120.010000-15	Koło duże
16	1	R120.010000-16	Koło małe
17	1	R120.01010-001	Sprzęgło R120
18	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6210
19	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
24	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
25	8	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
27	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
28	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
29	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25



Reservedele og montering - model R-150



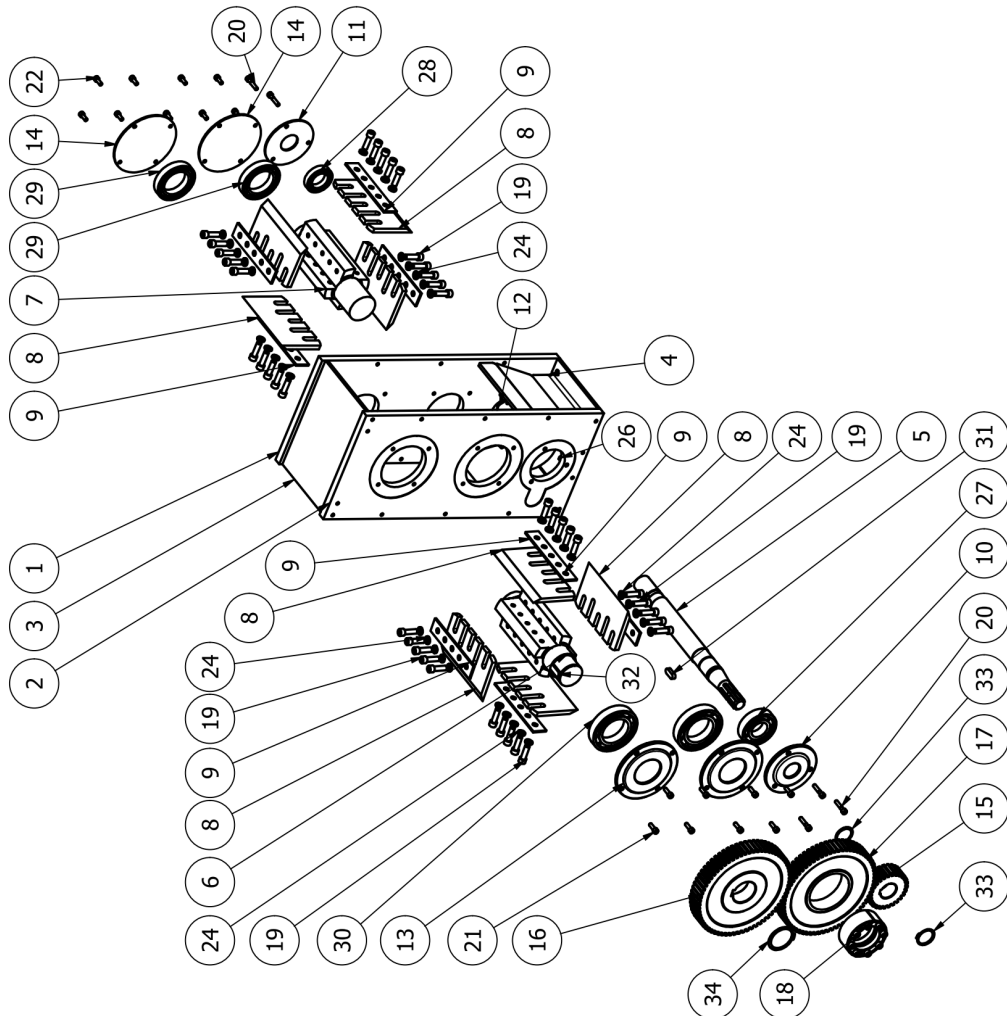
LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R150-00-00	Mechanizm
2	1	R150-00-00	Rama R150
3	1	R150-00-00	Wlot
4	1	R150-00-00	Dokładka
5	1	R150-00-00	Wylot
6	1	R150-00-00	Workownica R150
7	1	R150-01-00	Ostona kół
8	1	R150-02-00	Ostona wałka WOM
9	1	R150-03-00	Ostona WOM-u
10	20	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x20
11	4	PN-87/M-82302	Śruba gniazdem sześciokątnym M8x16
12	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x16
13	28	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
14	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
15	2	PN-77/M-82008	Nakrętka M6
16	4	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
17	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
18	4	PN-77/M-82008	Nakrętka M12

REMET CNC-TEKNOLOGI

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R150.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R150.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R150.010000-03	Blacha górna
4	2	R150.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R150.010000-05	Wał napędowy
6	1	R150.010000-06.2	Wałek tnący pod sprzęgło 4N
7	1	R150.010000-07.2	Wałek tnący pod sprzęgło 4N
8	8	R150.010000-08	Nóż R150
9	8	R150.010000-09	Podkładka na nóż
10	1	R150.010000-10	Dekielek 1
11	1	R150.010000-11	Dekielek 2
12	2	R150.010000-12	Dekielek 3
13	2	R150.010000-13	Dekielek 4
14	2	R150.010000-14	Dekielek 5
15	1	R150.010000-15	Koło zębate małe
16	1	R150.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R150.010000-17	Koło zębate duże pod sprzęgło
18	1	R150.010100-01	Sprzęgło R150
19	40	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
20	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
21	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
22	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M10x45
24	40	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
25	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
26	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
27	1	PN-85/M-86100	Łożyisko 6309
28	1	PN-85/M-86100	Łożyisko 6009
29	2	PN-85/M-86100	Łożyisko 6014
30	2	PN-85/M-86100	Łożyisko 6215
31	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
32	1	PN-91/M-85001A	Wpust 16x10x45
33	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 45x1,75
34	1	DIN 471	Pierścień sprężynujący 65x2,5





10. BORTSKAFFELSE OG MILJØBESKYTTELSE



Bortskaf enheden, tilbehør og emballage i overensstemmelse med miljøbeskyttelseskrav på specialiserede bortskaffelsessteder.

Enheden må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Beskyt miljøet. Enheden skal afleveres til et lokalt indsamlingssted. Bortskaffelse er gratis. Kontakt dit indsamlingssted for yderligere oplysninger. Forkert bortskaffelse kan straffes i henhold til lokale regler.

11. LØSNINGER TIL EKSEMPELPROBLEMER

Problem	Mulig årsag	Løsning
Enheden suger ikke grene ind	Skærevalsen er blokeret	Frakobl drevet, fjern det blokerende element, hvis det er muligt
	Skærevalserne roterer "baglæns"	Drivakslen roterer mod uret (til venstre) Højre rotation kræves
Grene skæres ikke korrekt	Skæreknivene er ikke indstillet korrekt, afstanden mellem knivene er større end 0,2 mm	Kontroller knivernes position under overholdelse af sikkerhedskravene, og juster om nødvendigt afstanden mellem knivene. (se trin 8)
	Skærevalserne er forkert justeret, skæreknivene er ikke på linje, den ene er foran den anden	Det er nødvendigt at indstille skærevalserne i akslen, se punkt 10
Der kan høres metalliske eller andre forstyrrende lyde under drift	For meget snavs inde i mekanismen eller mulig beskadigelse af rullelejet	Efter at have afbrudt strømforsyningen, rengør mekanismens indre. Hvis lejet er beskadiget, skal det udskiftes af kvalificeret personale.

12. GARANTIKORT (baseret på købsbevis)

<p>Enhedssymbol:.....</p> <p>Serienummer:.....</p> <p>Produktionsdato: 202....</p> <p>Salgsdato:.....</p> <p>Sælgers underskrift:.....</p>	<hr/> Stempel
---	---------------

Regler for garantiprocedure:

1. Denne enhed er dækket af en 24-måneders garanti. Ved erhvervsmæssig brug, kommerciel brug og anden brug end privat brug gælder en kortere garantiperiode (12 måneder).
2. Skader forårsaget af naturlig slitage, overbelastning eller forkert håndtering er undtaget fra garantien. Dele, der er udsat for naturlig slitage, er ikke dækket af garantien.
3. Betingelsen for at gøre garantibestemmelserne gældende er, at instruktionerne vedrørende betjening, kobling til traktoren, inspektion, rengøring, vedligeholdelse, opbevaring og transport af enheden følges.
4. Skader forårsaget af materiale- eller fabrikationsfejl vil blive udbedret gratis ved levering af en ny enhed eller ved reparation. Betingelsen for at benytte garantiservicen er, at den komplette enhed returneres sammen med købsdokumentet til servicecentret på virksomhedens hovedkontor.
5. Reparationer forårsaget af:
 - brug af flishuggeren i strid med betjeningsvejledningen og den tilsigtede anvendelse,
 - tilfældige eller andre begivenheder, som garantigiveren ikke er ansvarlig for
 - ved tilslutning af redskabet til traktoren ved hjælp af en PTO-aksel, der ikke er udstyret med overbelastningskobling
6. Garantigiveren kan nægte at honorere garantien, hvis det konstateres, at:
 - der er foretaget ændringer,
 - indførelse af designændringer,
 - i tilfælde af uregelmæssig eller manglende smøring af tandhjulstrænet,
 - når overbelastningskoblingen på PTO-akslen ikke bruges
 - skader forårsaget af tilfældige hændelser,
 - mangel på nødvendige oplysninger og registreringer eller ændringer heraf i garantibeviset,
 - brug af flishuggeren i strid med brugsanvisningen og den tilsigtede anvendelse.
7. Reparationer, der ikke er dækket af garantien, kan bestilles mod betaling hos vores servicecenter. Kun apparater, der er leveret i passende emballage, og hvor transportomkostningerne er betalt, accepteres til reparation.
8. I tilfælde af et garantikrav bedes du kontakte servicekontoret. Du vil modtage yderligere oplysninger om kravet.
9. Bortskaffelse af enheden foretages gratis.

13. EU-overensstemmelseserklæring



REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
www.remetcnc.com

Łowisko, 01.06.2022

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 22

numer deklaracji: 01/R/2022

1. Nazwa urządzenia:

rodzaj: Rębak walcowy (na napęd WOM)
nazwa: STANDARD
model: R-60, R-80, R-100, R-120, R-150

2. Producent:

REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

4. Przedmiot deklaracji to maszyna do cięcia gałęzi i odpadów drewnianych.

5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego.

2006/42/WE	DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2014/30/UE	DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, zastępuje dyrektywę 2004/108/WE

6. Odniesienia do odniesionych norm zharmonizowanych oraz norm krajowych (lub ich fragmentów), które zastosowano, w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

EN 349:1993+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
PN-EN 349+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
EN 953:1997+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
PN-EN 953+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN 614-1:2006+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
PN-EN 614+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
EN 614-2:2000+A1:2008	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN 614-2+A1:2010	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
EN 13525+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN 13525:2005+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
PN-EN 13525+A1:2007	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN60204-1:2006+A1:2009+AC:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN 60204-1:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
EN 60529:1991+A1:2009+AC:2010	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
PN-EN 60529:2003	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 14120:2016-03	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN ISO 14120:20156	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych

7. Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Piekut
REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

8. Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem

Deklaracja wystawiona w oparciu o przeprowadzony proces oceny zgodności. Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

W imieniu producenta podpisał:
Łowisko, 01 czerwca 2022
(miejsce i data wystawienia)

Piekut Marek
KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)

Piekut Paweł Tadeusz
KOMPLEMENTARIUSZ
(podpis)