

**ANVÄNDARMANUAL
GARANTI KORT
RESERVDELSKATALOG**

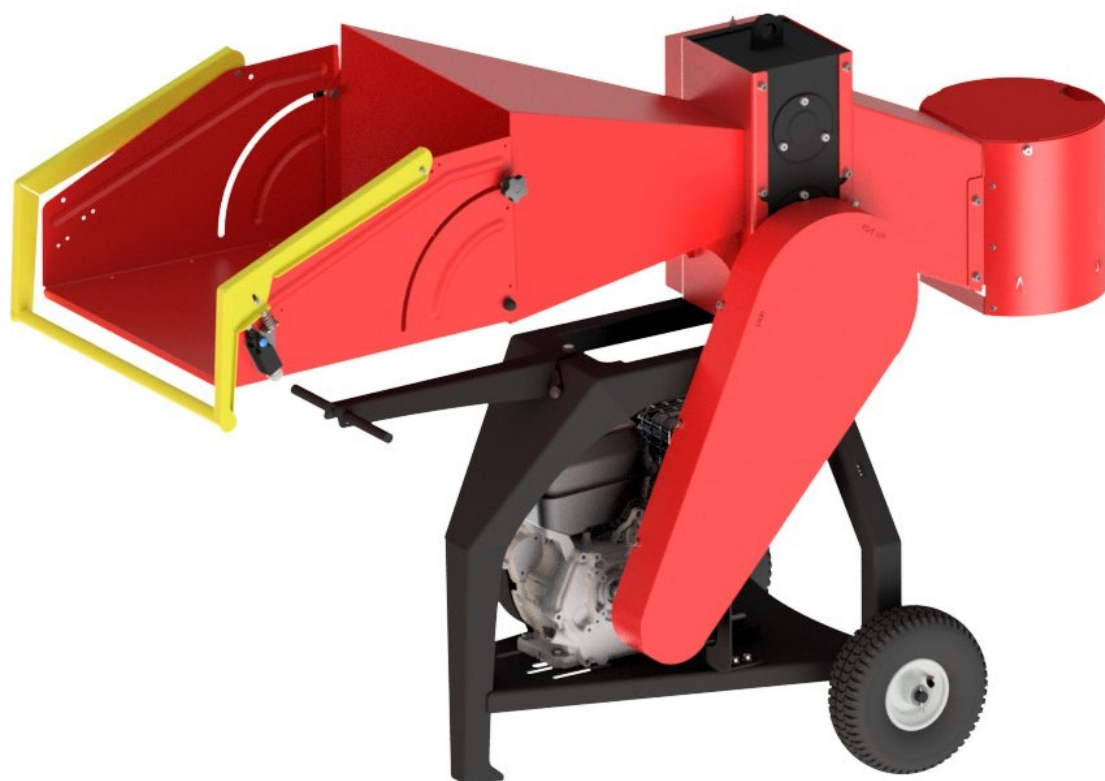
För flishuggare:

**RS-80, RS-100, RS-120+PTO, RS-120 OFF-ROAD,
RS-120 + plattformsvagn**



Läs alla instruktioner noggrant och bekanta dig med alla reglage innan du använder enheten. Vid tveksamheter, kontakta tillverkaren.

Förvara bruksanvisningen på en säker plats där du när som helst kan hitta nödvändig information.



**REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut
kommanditbolag
36-053 Kamień, Łowisko 320A
NIP 5170374653
Originalmanual**



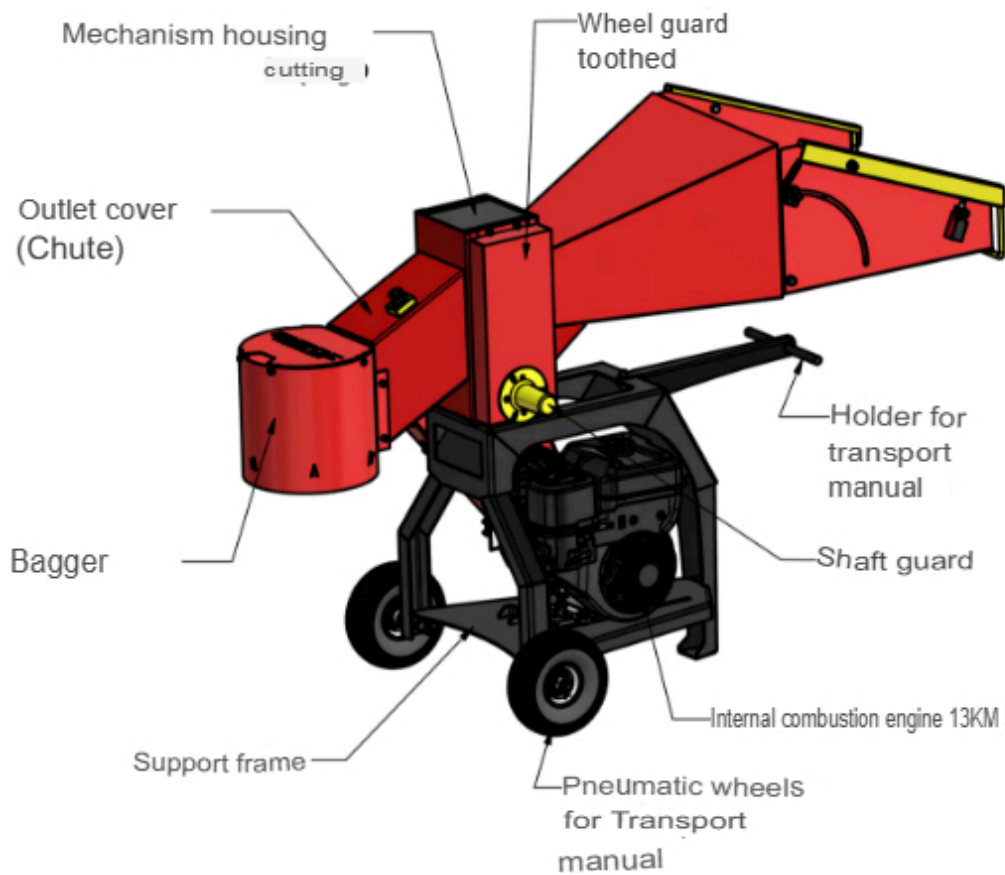
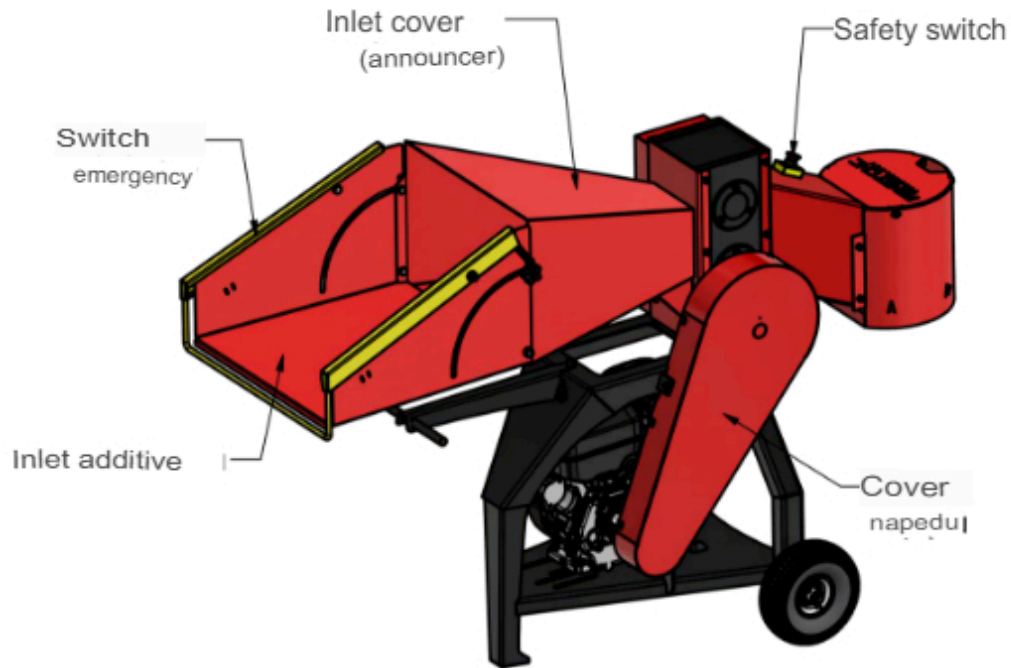
REMET CNC-TEKNIK

Innehåll

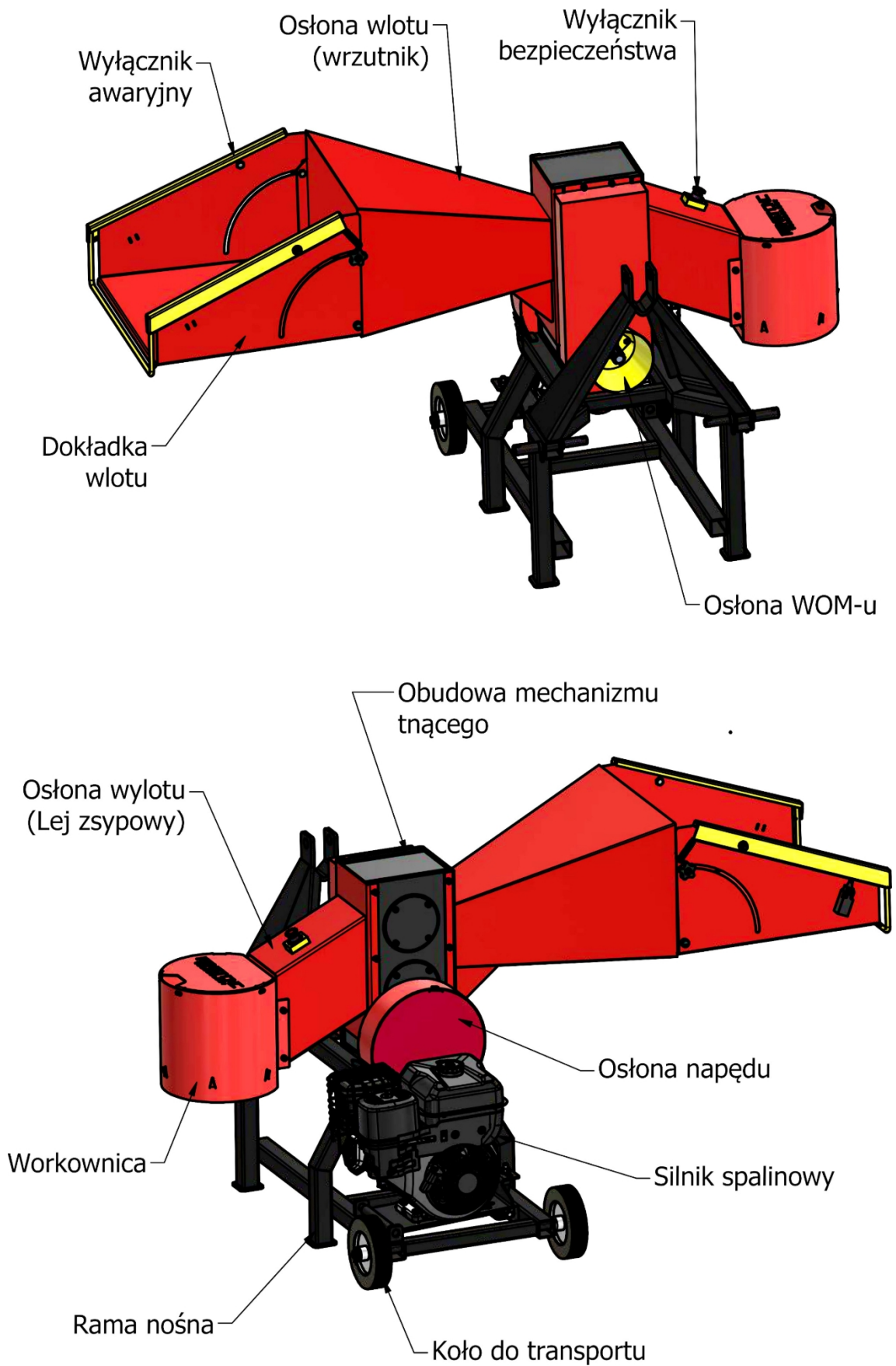
1.	ALLMÄNT SCHEMA.....	3
	Modell RS-80, modell RS-100	3
	Modell RS-120.....	4
	Modell RS-120 OFF-ROAD	5
2.	AVSEDD ANVÄNDNING OCH ALLMÄN BESKRIVNING AV ENHETEN.....	7
3.	ENHETENS SPECIFIKATIONER	8
	Tekniska parametrar för flishuggarna:	8
4.	SÄKERHETSTIPS.....	9
	Allmänna tankar	9
	Personlig skyddsutrustning och piktogram	10
	Piktogram på maskinerna RS-80 och RS-100	12
	Piktogram på maskinen RS-120+PTO	13
	Piktogram på maskinen RS-120 OFF-ROAD	14
	Säkerhetsbrytare	15
	Anslutning av säkerhetsbrytaren	15
	Information om kvarstående risker	17
	Saker att göra innan arbetet påbörjas	18
	Aggregering med traktor	18
	Välja kraftöverföringsaxel	19
	Säkerhetsanvisningar för förbränningsmotorn och tankning.....	20
	Regler för säker arbetsutförande	20
	Definition av maskinområden (RS-80, RS-100).....	22
	Säkerhetszoner RS-80, RS-100, RS-120 OFF-ROAD	22
	Definition av maskinområden (RS-120+PTO).....	23
	Säkerhetszoner RS-120+PTO	23
	Åtgärder efter arbetet	24
	Regler för uppförande i nödsituationer som utgör en fara för anställdas liv eller hälsa	24
	Inkörning av maskiner	25
5.	FÖRBJUDNA AKTIVITETER.....	25
	Anmärkningarna och första hjälpen	26
6.	TRANSPORT OCH FÖRVARING	26
7.	UNDERHÅLL OCH RENGÖRING.....	26
	Säkerhetsanvisningar för underhåll.....	26
	Allmänt underhåll och rengöring.....	26
8.	BYTE OCH INSTÄLLNING AV SKÄRKNIVENS AXLAR.....	27
	Inställning av skärknivarnas axlar i flishuggarna: RS-80, RS-100.....	27
	Inställning av skärknivarnas axlar: RS-120+PTO, RS-120 OFF-ROAD.....	28
9.	RESERVDELAR OCH MONTERING	33
	Modell RS-80.....	33
	Modell RS-100	35
	Modell RS-120+PTO	37
	Modell RS-120 OFF-ROAD monterings av chassi, dragstång och koppling.....	39
	Modell RS-120 OFF-ROAD.....	40
	Modell RS-120 + plattformsvagn	42
10.	AVFALLSHANTERING OCH MILJÖSKYDD	44
11.	LÖSNINGAR PÅ EXEMPELPROBLEM	44
12.	DRIFT AV FÖRBRÄNNINGSMOTORN.....	45
13.	GARANTIKORT (Baserat på inköpsbevis)	48
	Regler för garantiförfarande.....	48
14.	EU-försäkran om överensstämmelse.....	49

1. ALLMÄNT

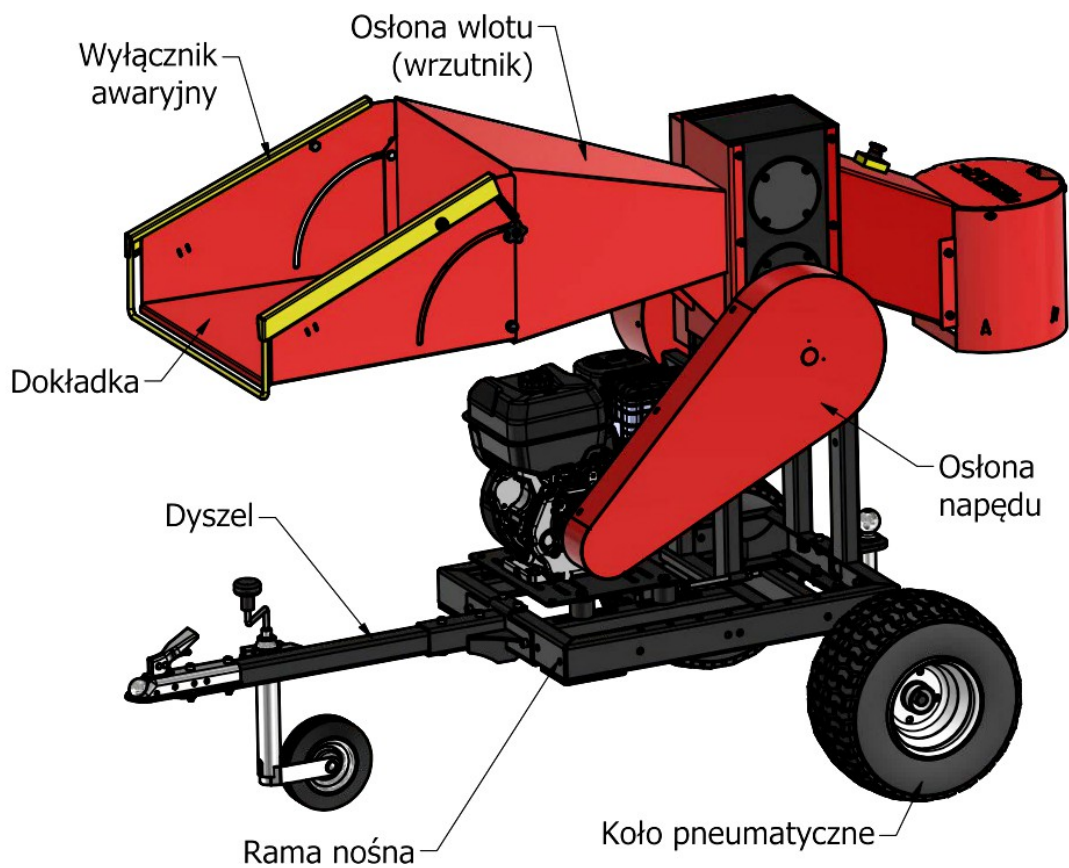
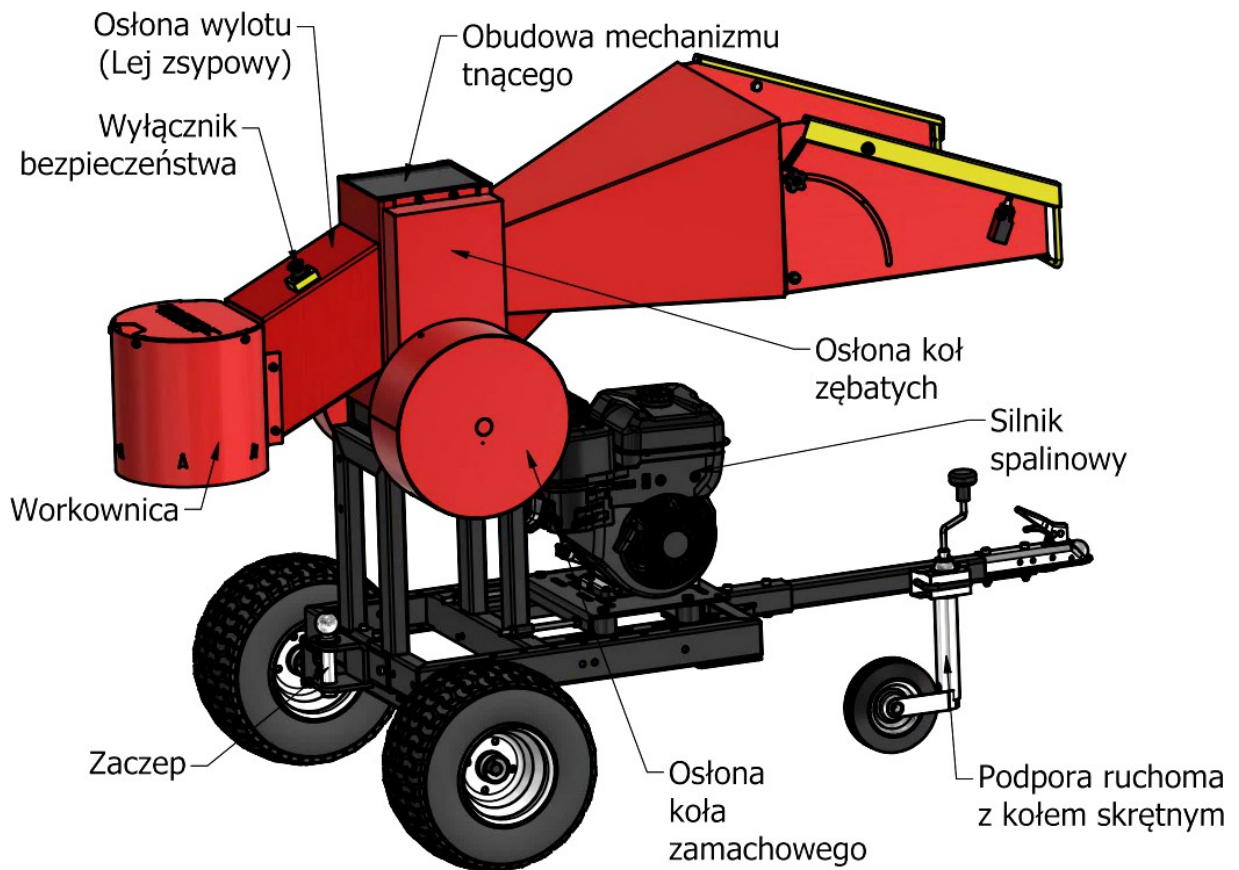
Modell RS-80, modell RS-100



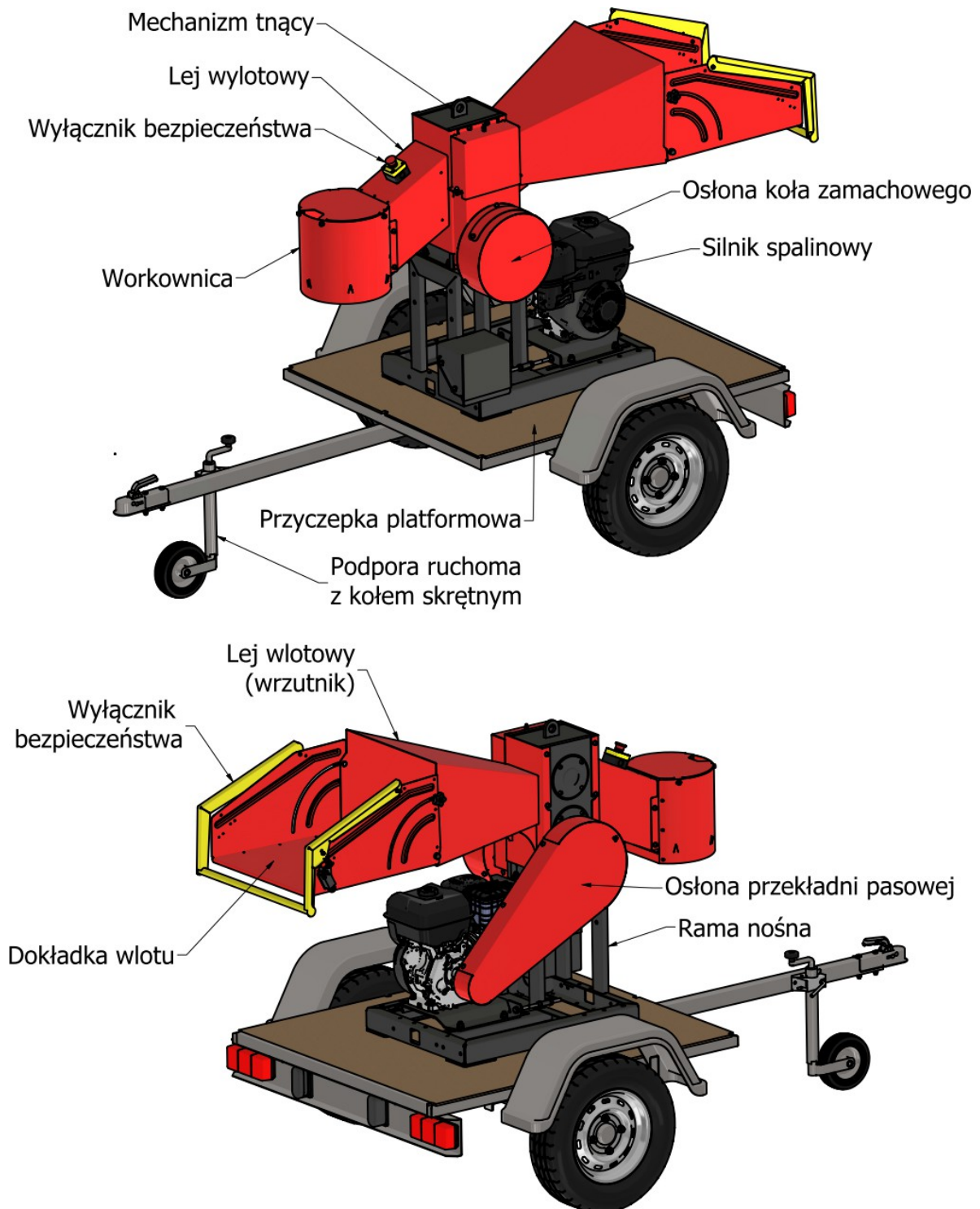
Modell RS-120



Modell RS-120 OFF-ROAD



REMET CNC-TEKNIK



2. AVSEDD ANVÄNDNING OCH ALLMÄN BESKRIVNING AV ENHETEN

Anordningen är avsedd för fragmentering av trä- och fiberhaltigt trädgårdsavfall, såsom trädklipp, grenar och kvistar.



VARNING

Symbolen används i denna bruksanvisning om det finns fara för användaren eller personer i närheten.

Denna symbol används också för händelser som utgör en fara för miljön eller egendom.

VARNING: Det är förbjudet att lägga stenar, glas, metall, ben, plast, textilier och andra material i mataren till flishuggen. All annan användning än den som godkänns i denna manual kan skada enheten och utgöra en allvarlig risk för operatören. Operatören eller användaren bär allt ansvar för skador och skador på tredje part och deras egendom. Tillverkaren ansvarar inte för skador eller olyckor som orsakas av felaktig användning och drift av enheten, inklusive ändringar och modifieringar som gjorts av användare och operatörer, vilket också leder till omedelbar förlust av garantin.

Flisaren är utrustad med ett cylindriskt skärsystem (härdade slitstarka stålknyvar). Mekanismens hölje är tillverkat av certifierad plåt med en tjocklek på 20 mm, förbättrade rullar är tillverkade av värmebehandlat stål, på vilka induktionshärdade kuggjul är monterade. Mekanismen drar automatiskt in materialet som matas in för skärning. Flishuggen har metallkåpor på inmatningsmataren med säkerhets- och utmatningsbrytare samt kuggjul som säkerställer säker drift. Den solida konstruktionen på vilken mekanismen är monterad säkerställer enhetens hållbarhet och stabilitet. Flishuggen är utrustad med ett drivsystem med förbränningsmotor.



FELAKTIG ANVÄNDNING AV MASKINEN KAN ORSAKA PERMANENTA SKADOR (FUNKTIONSHINDER) ELLER DÖDSFALL. INNAN MASKINEN ANVÄNDS ÄR DET NÖDVÄNDIGT ATT LÄSA IGENOM INSTRUKTIONERNA.

3. ENHETENS SPECIFIKATIONER

Tekniska parametrar för flishuggarna:

Modell	RS-80	RS-100	RS-120 + PTO	RS-120 OFF-ROAD	RS-120 + plattform släpvagn
Inre bredd [mm]	180				
Axeldjup [mm]	80	100	120		
Kugghjulsdiameter [mm]	15	180	20		
Höljets tjocklek [mm]	20				
Förbränningskolv	4-takts, OHV, luftkyld				
Förbränningsmotor ns effekt [hk]	7	15			
Minsta/rekommenderad PTO-drivkraft [KM]	---	---	25/35	---	
Maximal skärdiameter för färskt barrträ [mm]*	75	90	100/120 (PTO)	100	
max. skärdiameter för färskt hårt trä [mm]*	65	80	90/110 (PTO)	90	
max. kapdiameter för torrt hårt trä [mm]*	55	70	80/100 (PTO)	80	
Spånets längd [cm]	4 knivar: 9-15 6 knivar: 5-12	4 knivar: 9-18 6 knivar: 7-14	6 knivar: 8-15 8 knivar: 5-10	6 knivar: 8-15 8 knivar: 5-10	
Vikt [kg]	170	225	270	360	420

*Den maximala diametern på flisade grenar beror på träslaget och förhållandena för det material som ska flisas. För hårt trä (t.ex. ek/bok) är den maximala flisdjupet mindre än för mjukt trä (t.ex. tall, gran). För vått eller kvistigt trä minskar också det maximala flisdjupet.

4. SÄKERHETSTIPS

Allmänna överväganden



- Det är förbjudet att använda flishuggen för:**
 - Obehöriga personer, som inte är utbildade och inte känner till bruks- påverkade av alkohol eller narkotika och psykotropa substanser (droger) och läkemedel som försämrar reaktionsförmågan,
 - Barn (under den lägsta åldern för användare enligt lokala bestämmelser),
 - Gravida kvinnor,
 - Personer med begränsad mental förmåga.
2. Innan enheten startas för första gången ska operatören läsa bruksanvisningen från enhetens tillverkare och se till att han är bekant med alla kontrollanordningar.
3. Den anställda som använder flishuggen måste ha lämplig utbildning och genomgå lämplig utbildning för att lära sig reglerna för säker och korrekt användning.
4. För att arbeta med flishuggen är det nödvändigt att läsa bruksanvisningen.
5. Operatörer måste tillhandahålla tillräckligt med utrymme och en asfalterad, halkfri yta för att arbeta med utrustningen. Arbeta endast i dagsljus eller mycket bra artificiell belysning.
- 6. När du arbetar med flishuggen RE120+PTO med kraftuttag från drivmaskinen måste du lossa remspännaren och ta bort kilremmarna från mekanismens remskiva.**
7. Operatörer som arbetar med flishuggen ska hela tiden hålla uppsikt över arbetsområdet och aldrig tillåta att personer eller djur vistas i maskinens arbetsområde. Arbeta endast i dagsljus eller mycket bra artificiellt ljus.
8. Operatören som arbetar med flishuggen ska hela tiden hålla uppsikt över arbetsområdet och aldrig tillåta att personer eller djur vistas i maskinens arbetsområde.
9. Operatören av flishuggen är ansvarig för säkerheten för personer eller djur som kan befinna sig i närheten av maskinen.
10. Arbete med flishuggen får endast utföras av vuxna som har utbildats av arbetsgivaren.
11. En anställd som utför arbete med en flishugg måste vara utvilad, frisk och i god fysisk kondition.
12. Arbeta inte i regn eller dåligt väder.
13. Överbelasta inte maskinen. Arbeta förnuftigt och ta regelbundna pauser.
14. Se till att flishuggsknivarna alltid är vassa.

Felaktig användning av maskinen kan orsaka allvarliga skador.

Personlig skyddsutrustning och piktogram

När du arbetar med en flihhugg ska du använda:

- skyddsglasögon
- hörselskydd
- skyddshandskar
- skyddsskor
- tättsittande skyddskläder utan lösa band eller ärmor.



märkning	Beskrivning	märkning	Beskrivning
	Använd handskydd		Ingen obehörig tillträde!
	Använd fotskydd		Räck inte in handen i matartratten. Håll säkerhetsavstånd till inlopps- och utmatningsområdet
	Använd skyddsglasögon		Varning! Risk för skador från roterande skärvalsar. Håll händer och fötter borta från öppningar när maskinen är i drift.
	Använd hörselskydd		Varning, fingrar/händer kan skäras av!
	Se bruksanvisningen.		Varning för risk för fastklämning/intrassling/intrassling! Roterande delar!
OBOWIĄZEK SMAROWANIA GREASE DAILY	Skyldighet att smörja kugghjulet		Varning, fara!
 	Använd inte öppen eld! (bränsletank)		Varning! Het yta! (ljuddämpare och dess omgivning)

Piktogram på maskinen RS-120+PTO



CE	REMET CNC TECHNOLOGY Sp. z o.o. ul. Łowisko 320A 36-053 Kamień POLSKA www.remetcnc.com	
	Waga: 270 kg	Seria: 1912013 STANDARD
Rok produkcji: 2019	Moc: 8,2-9,6 kW	Silnik 4-suw, OHV
Typ: RS-120	Naped: WOM	max. 540 obr./min
Rębak walcowy na napęd WOM i silnik spalinowy.		



Piktogram på maskinen RS-120 OFF-ROAD



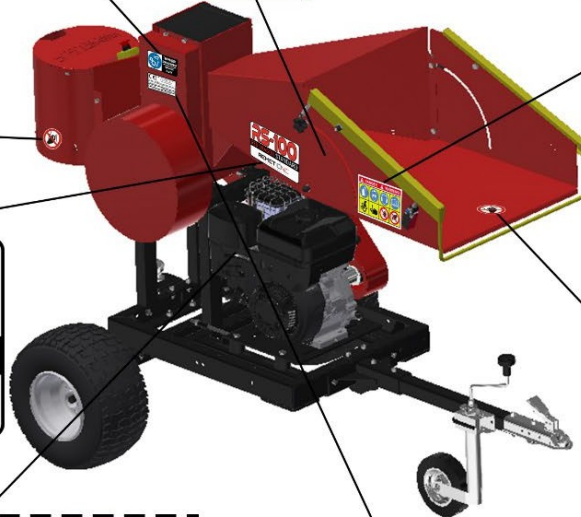
**OBOWIĄZEK
SMAROWANIA**
**GREASE
DAILY**



DANGER		WARNING	



RS-100
RED DRAGON STANDARD
REMET CNC
TECHNOLOGY




CE	Producent: REMET CNC TECHNOLOGY Sp. z o.o. ul. Łowisko 320A 36-053 Kamień POLSKA www.remetcnc.com	
	Waga: 260 kg	Seria: 1910015OR STANDARD
Rok produkcji: 2019	Moc: 9.1-11 kW	
Typ: RS-100 OFF-ROAD	Silnik 4-suw, OHV	
Rębak walcowy o napędzie spalinowym.		



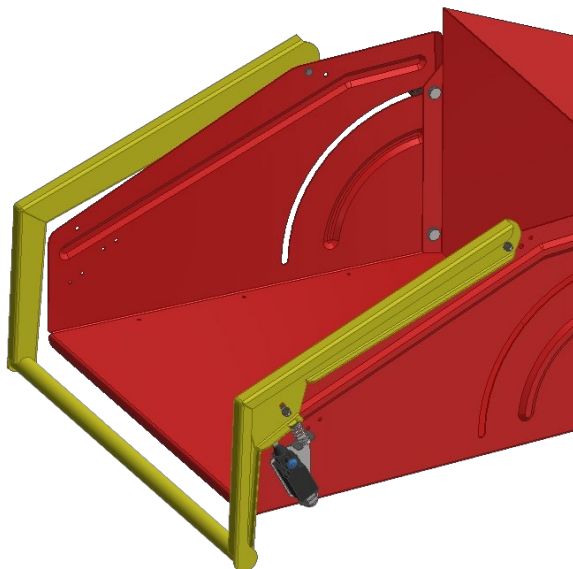


UWAGA!

- ZAWSZE PRZESTRZEGAJ PRZEPISÓW I ZASAD BHP
- STOSUJ ODBIĘT OCHRONNĄ I ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ
- URZĄDZENIE MUSI BYĆ WYPOSAŻONE W OSŁONY BEZPIECZEŃSTWA
- SPRAWDZAJ MOCOWANIE ELEMENTÓW TŁACZYCH (PRZY WYŁĄCZENIU JEDNOSTKI NAPĘDOWEJ)
- NIEDOPUSZCZALNE JEST UŻYTKOWANIE MASZyny NIEGODNIE I JEGO PRZEZNACZENIEM
- PRZEPROWADZAJ KONSERWACJE PRZEKŁADNI ZĘBATEJ
- NIEWŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE MOŻE BYĆ PRZYCZYŃĄ USZKODZENIA MASZyny ORAZ DOPROWADZIĆ DO POWAŻNYCH OBRAZÓW CIAŁA




Säkerhetsbrytare



Flisaren är utrustad med en säkerhetsbrytare som omger behållaren och en extra svampknapp som är monterad på luckan till utmatningsrännan (RS-120 + PTO-versionen).

När det gäller RS-120 + PTO-maskinen och arbete med PTO måste säkerhetsbrytaren tryckas in/anslutas till traktorns nödstoppsmodul. Hur arbetet avbryts beror på traktorns integrerade säkerhetssystem.

Säkerhetsbrytaren som är installerad vid flishuggens inlopp är en förlängning av

traktorns nödstopp/säkerhetssystem.

Säkerhetsbrytaren har under sin aktivering karaktären av permanent kortslutningsdrift. Efter att felet har åtgärdats eller faran har undanröjts måste brytaren fysiskt låsas upp genom att "dra" för att arbetet ska kunna fortsätta. Kontrollera före varje arbetsstart att säkerhetsbrytaren fungerar korrekt. Motorn får inte starta när säkerhetsbrytaren är aktiverad. Om motorn startar när säkerhetsbrytaren är intryckt, får arbetet inte påbörjas förrän felet har åtgärdats av en behörig medarbetare.

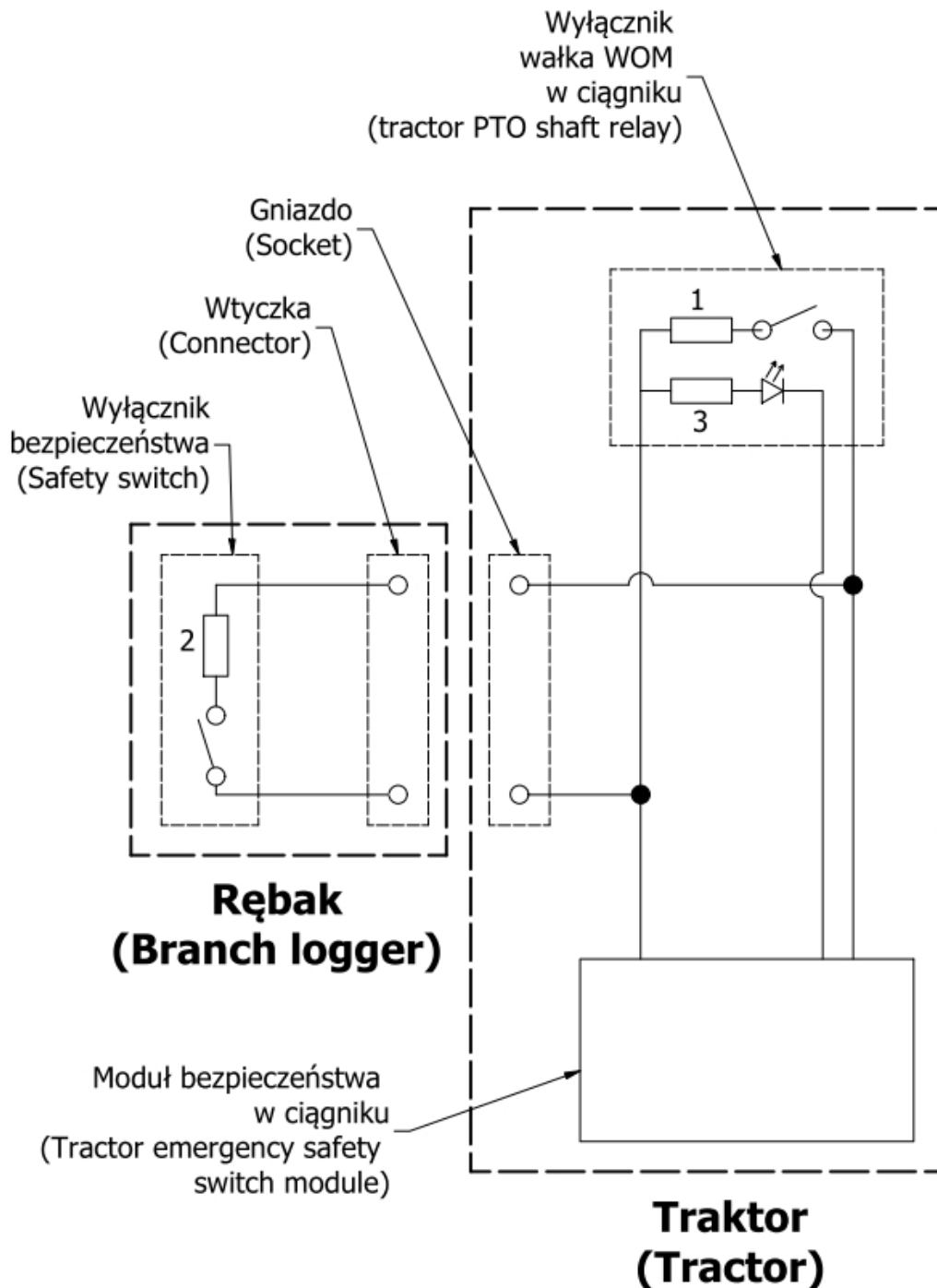
Anslutning av säkerhetsbrytaren

RS-120+PTO endast vid arbete med traktorns kraftuttag

Ett exempel på hur säkerhetsbrytaren ansluts till traktorns system för urkoppling av kraftuttaget.

OBS!Metoden för anslutning av säkerhetsbrytaren beror på traktormodellen. Kontakta traktortillverkaren/auktoriserad serviceagent för mer information.

REMET CNC-TEKNIK



- 1 - Rezystor wyłącznika bezpieczeństwa (włącznika napędu wałka WOM) w ciągniku.
(Safety switch resistor (PTO shaft drive switch) in tractor.)
- 2 - Rezystor w wyłączniku bezpieczeństwa w rębaku. Rezystancja rezystora 2 musi być równa rezystancji rezystora 1.
Rezystor 2 nie jest dołączany do rębaka.
(Resistor in branch loggers safety switch. Resistor 2 resistance must be the same as resistor 1 resistance.
Resistor 2 is not included in branch loggers safety switch)
- 3 - Rezystor fotodiody wyłącznika bezpieczeństwa w ciągniku.
(Photodiode resistor in tractor safety switch)

**Sposób podpięcia wyłącznika bezpieczeństwa zależy od modelu ciągnika.
(The method of interruption of work depends on the integral protection systems of the tractor.)**

Information om kvarstående risker

Information till användaren om risker som kvarstår efter att säkerhetsåtgärder har vidtagits:

Eftersom säkerheten vid användning av maskiner beror på en kombination av konstruktions- och tillverkningsåtgärder som vidtagits av tillverkaren och skyddsåtgärder som vidtagits av användaren, finns detaljerad information om kvarstående risker och förebyggande principer, såsom lämplig arbetsorganisation, användning av personlig skyddsutrustning (t.ex. hörselskydd etc.), genomförande av regelbundna inspektioner, inklusive kontroll av maskinens komponenter och underenheter, samt utbildning av anställda i säker drift.

De åtgärder som vidtas på detta sätt syftar till att minska sannolikheten för olyckor vid användning av en viss maskin, och de ingår också i bruksanvisningen:

Företaget REMET CNC TECHNOLOGY M&P Piekut sp. k. med säte i Łowisko har gjort allt för att eliminera risken för olyckor. Det finns dock en kvarstående risk som kan leda till olyckor och som främst är relaterad till de aktiviteter som beskrivs nedan:

- Användning av maskinen i strid med dess avsedda användning.
- Att vistas mellan traktorn och maskinen medan motorn är igång och när maskinen kopplas till dragtraktorn.
- Att vistas på maskinen medan traktorns motor är igång,
- Användning av anordningen med borttagna eller icke fungerande skydd,
- Underlåtenhet att hålla ett säkert avstånd från farliga zoner eller att stå i dessa zoner medan maskinen är i drift,
- Användning av maskinen av obehöriga personer eller personer som är påverkade av alkohol eller andra berusande ämnen.
- Rengöring, underhåll och teknisk inspektion med traktorn ansluten och igång.

Resterande risker kan minimeras genom att följa rekommendationerna nedan:

- Försiktig och genomtänkt användning av maskinen, utan brådska.
- Använd de anmärkningar och rekommendationer som finns i manualerna på ett rimligt sätt.
- Utförande av underhålls- och reparationsarbeten i enlighet med säkerhetsreglerna för drift.
- Utförande av reparations- och underhållsarbeten av utbildad personal.
- Användning av tättsittande skyddskläder.
- Säkra maskinen mot åtkomst av obehöriga personer, särskilt barn,
- Håll ett säkert avstånd från förbjudna och farliga platser. Det är förbjudet att vistas på maskinen under drift.



Saker att göra innan arbetet påbörjas

1. Inspektera flishuggen före varje användning. Kontrollera att säkerhets- och drivsystemet fungerar korrekt. Om så inte är fallet ska systemet repareras innan flishuggen startas.
2. Innan arbetet påbörjas måste man se till att alla skydd är ordentligt fastsatta (kontrollera att skruvarna sitter ordentligt) och kontrollera att säkerhetsanordningarna och säkerhetsbrytarna fungerar korrekt.
3. Maskinen ska placeras på en jämn, hård och halkfri yta med särskild försiktighet.
4. Innan du börjar flisa, se till att det inte finns några personer eller djur i närheten av maskinen.
5. Innan du startar flishuggens förbränningsmotor ska du kontrollera spänningen på kilremmarna och att säkerhetsbrytaren fungerar korrekt (när säkerhetsbrytaren trycks in kan elmotorn inte starta).
6. Bär hjälm eller annan huvudbonad som täcker håret, skyddsglasögon, hörselskydd och skyddskläder. Den som använder maskinen får inte bära halsduk, slips, för lösa kläder (tättsittande kläder rekommenderas) och handskar avsedda för annat arbete (t.ex. lädersvetsning).
7. Skadade eller oläsliga dekaler måste bytas ut.



Aggregering med traktor

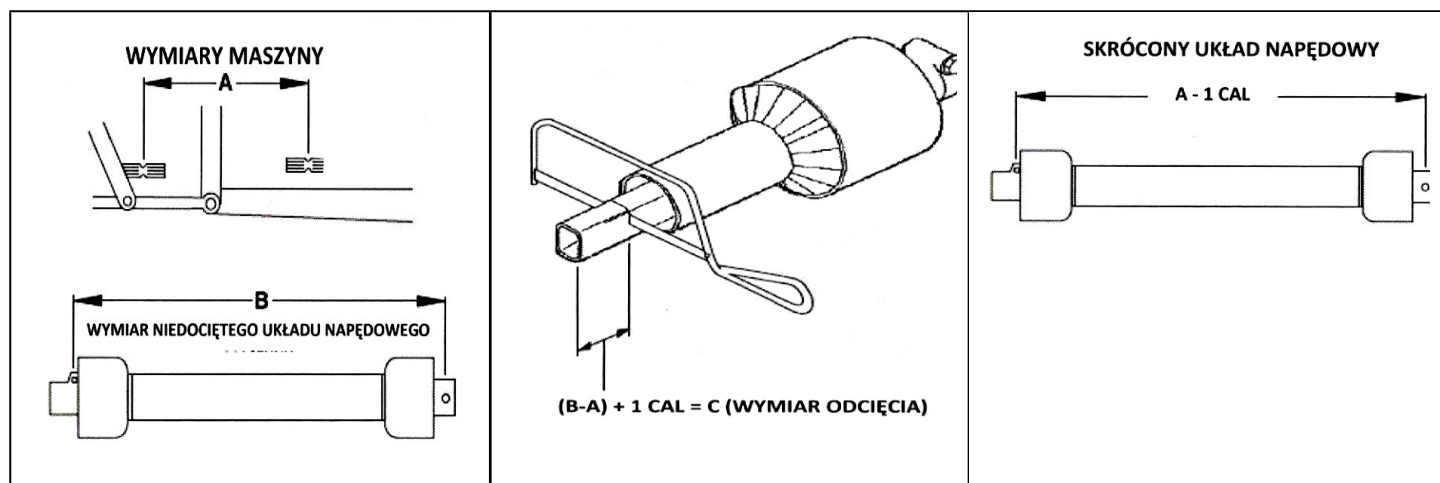
RS-120+PTO endast vid arbete med traktorns kraftuttag

1. Observera den rekommenderade minsta frontlastningen för traktorn för att upprätthålla stabiliteten.
2. Var särskilt försiktig när du kopplar flishuggen till traktorn och när du kopplar bort den.
3. Kontrollera att alla säkerhetsbrytare fungerar korrekt varje gång innan arbetet påbörjas.
4. Det är strängt förbjudet att vistas mellan flishuggen och traktorn och i närheten av dessa när man manövrerar spaken/knapparna för att styra traktorns hydraulsystem.
5. Det är förbjudet för någon att vistas mellan traktorn och flishuggen under drift.
6. Använd endast kraftuttagsaxel med skydd. Det är strängt förbjudet att arbeta med axeln utan skydd eller med ett skadat skydd.
7. Kåpan måste säkras mot rotation, t.ex. med en kedja.
8. Det är förbjudet att arbeta utan skydd för kraftuttaget (maskinens kraftuttag) och kraftuttaget (traktorns kraftuttag).

Val av kraftöverföringsaxel

RS-120+PTO endast vid arbete med traktorns kraftuttag

För att säkerställa kompatibilitet med ett brett utbud av 3-punktsfästs-system kan kraftuttaget vara för långt eller för kort. Det är särskilt viktigt att kraftöverföringen genom teleskopaxeln sker fritt, men utan att hamra för att begränsa arbetsområdet. En axel som är för lång kan orsaka skador på lagren, en axel som är för kort kan skada kraftuttagsaxelns axeltapp.



A. Längdspecifikation:

1. Avlägsna personer och djur från området kring maskinen.
2. Anslut flishuggen till traktorn utan kraftuttagsaxeln.
3. Lyft flishuggen tills kraftuttagsaxlarna är i nivå.
4. Mät avståndet mellan spårningarna på kraftuttagsaxeln på traktorn och kraftuttagsaxeln på flishuggen.
5. Mät samma mått på den komprimerade drivlinan (kraftuttaget).
6. Om kraftuttagsaxeln överskrider det uppmätta måttet från punkt 4 måste axeln förkortas.

B. Kapa den teleskopiska kraftuttagsaxeln:

1. Kapa maskinens mått (A) till måttet på det kapade drivsystemet (B) eller (BA). Detta mått avgör hur mycket drivlinan är för lång.
2. Lägg till ytterligare 25 mm till denna mått för att förhindra att systemet slår i arbetsmåttet, fastställ avklippningsmåttet (C).
3. Kapa dimensionen (C) i båda ändarna med en bågfil. Kapa även plasthylsorna.
4. Slipa bort alla vassa kanter.
5. Montera axeln.
6. Kontrollera att kopplingen till kraftuttagsaxeln är fri.

Säkerhetsanvisningar för förbränningsmotorn och tankning



1. Cylindern och motorn blir mycket varma under drift. Rör inte en varm ljuddämpare eller cylinder, eftersom det finns risk för brännskador. Även när de är avstängda förblir dessa komponenter varma under en viss tid.
2. Kör inte motorn i trånga utrymmen, eftersom avgaserna innehåller giftiga ämnen som koloxid.
3. Bränslet och dess ångor är mycket brandfarliga. Följ följande riktlinjer före och under tankning:
 - Motorn måste vara kall innan tankning. Du bör vänta minst 3 minuter innan tankning.
 - Använd endast godkända dunkar.
 - Tanka aldrig inomhus.
 - Tank aldrig nära öppen eld (röka inte heller).
 - Tank aldrig medan motorn är igång eller medan maskinen är i rörelse.
 - Om det påfyllda bränslet spills, starta inte motorn, flytta enheten till en annan plats och vänta tills det spillda bränslet har avdunstat helt från enheten och spillplatsen innan du startar.
 - Efter tankning ska du alltid dra åt tanklocket ordentligt.
 - Flisaren och bränslebehållarna måste hållas borta från öppen eld.
 - Detaljerad information om drift, underhåll och hantering av förbränningsmotorn finns i den integrerade manualen som medföljer satsen.



Regler för säker arbetsutförande

1. Se till att inlopps- och utloppsstrummorna är tomma innan du börjar arbeta.
2. **Under** arbetet och omedelbart efter avstängning får du inte röra inloppskanalen eller stoppa händerna i matarens inlopp (enheten fortsätter att arbeta en kort stund även efter avstängning).
3. Vid arbete med en traktor utan nödstopp eller ett nödstoppssystem som kan anslutas till flishuggens nödstopp måste arbetet utföras av två personer: föraren av traktorn som driver flishuggen och föraren av flishuggen (modell RS120+PTO PTO-drift).
4. Förarna måste tillhandahålla tillräckligt med utrymme och en asfalterad yta och en halkfri yta för att arbeta med enheten. Arbeta endast i dagsljus eller mycket bra artificiell belysning.

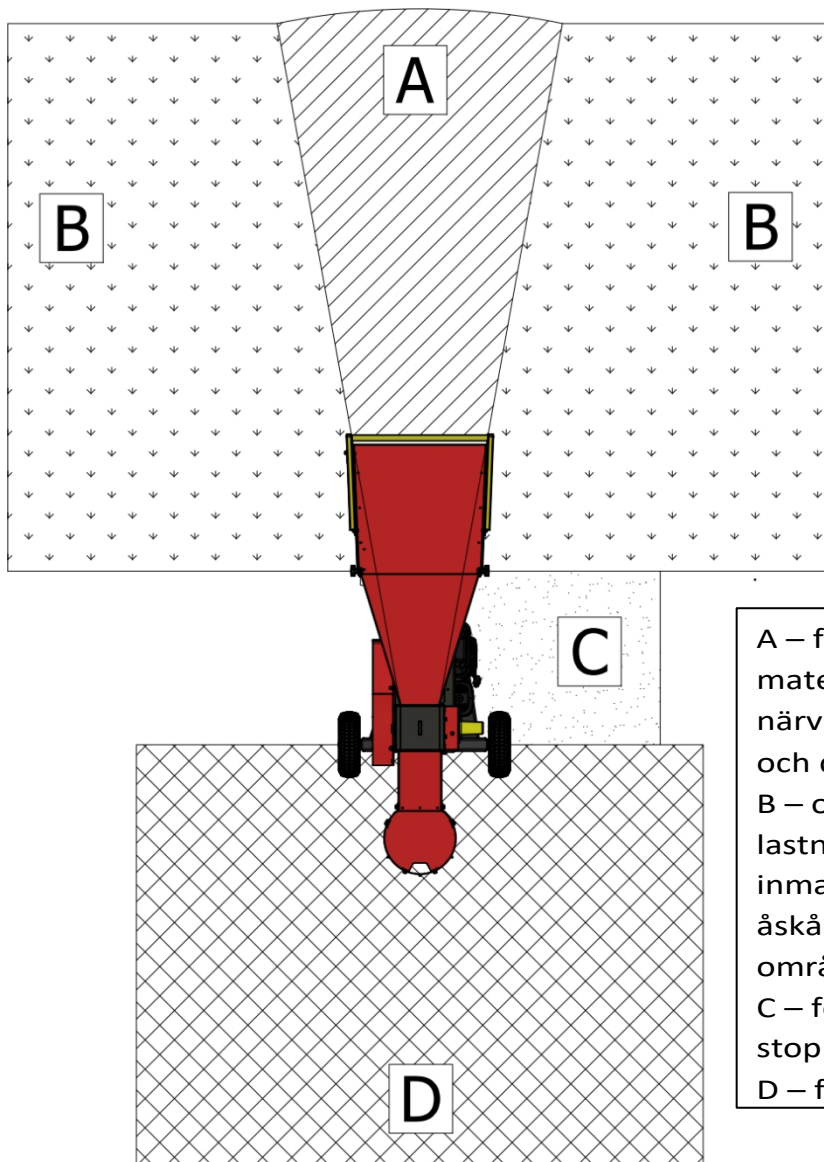
REMET CNC-TEKNIK

5. Operatörer måste också säkerställa god balans och stabilitet. Luta dig inte framåt och stå inte ovanför maskinen när du laddar material.
6. Håll under arbetet huvudet, håret och kroppen borta från utkastaren och använd skyddsglasögon, hörselskydd och skyddskläder.
7. Operatörer som utför arbete med en flishugg ska ständigt observera arbetsområdet och omedelbart avbryta arbetet om personer eller djur dyker upp i maskinernas arbetsområde.
8. Innan du lägger in materialet som ska krossas i inmatningstratten, se till att det inte finns några främmande föremål i materialet som är hårdare än trä, såsom stenar, trådar, rep, spikar, nitar, kedjor etc., som kan skada knivarna, skärmekanismen eller hela maskinen, vilket i sin tur kan leda till en farlig olycka som hotar operatörens och andra åskådares liv och hälsa.
9. Om operatörens kläder fastnar i grenar och dras mot flishuggens inmatningsöppning måste operatören omedelbart trycka på säkerhetsbrytaren (i modellen RS-120, när du arbetar med traktorn, stoppa traktorns drift).
10. För att skydda mot oavsiktlig aktivering av enheten, tryck på säkerhetsbrytaren och stäng av tändningen (i modellen RS-120+PTO, när du arbetar med traktorn, stäng av traktorn som driver flishuggen, ta bort nyckeln från tändningen eller koppla bort batteriet genom att ta bort klämman från klämman).
11. För att skydda mot oavsiktlig aktivering av motorn som driver flishuggen, ställ tändningsbrytaren i läge 0.
12. Under varje arbetsuppehåll måste motorn som driver flishuggen stängas av.
13. Transportera eller lyft inte medan motorn är igång.
14. För att undvika fastkörningar, växla mellan smalt och tunt material och större grenar.
15. Stäng av maskinen när allt material har passerat genom flisningsvalsarna. Annars kan enheten fastna.
16. Håll ett säkert avstånd till maskinen under arbetet, eftersom långa grenar kan slungas ut när de dras in.

Definition av maskinområden (RS-80, RS-100):

maskinområde	Beteckning	Beskrivning
Maskinområde 1	OCH	farlig zon, risk att träffas av material som plockas upp; ingen närvaro av operatör, åskådare och djur,
Maskinområde 2	b	operatörens arbetsområde vid lastning av material i maskinens inmatningstratt; förbud mot närvaro av åskådare och djur,
Maskinområde 3	c	Operatörens arbetsområde vid start och stopp av flihsuggens drivning
Maskinområde 4	d	farlig zon för utkast av bearbetat material, operatörens arbetszon vid byte av påse
Zonen s risker	Kommentar	
OCH	Förbud mot åskådare och djur,	
b	Farozon, risk att träffas av material som plockas upp; ingen närvaro av operatör, åskådare och djur,	
c	Ett område där åskådare och djur inte är tillåtna.	
d	Farozon för utkast av återvunnet material, risk för stötar från omarbetat material; närvarande av åskådare och djur är förbjudet.	

Säkerhetszoner RS-80, RS-100, RS-120 OFF-ROAD

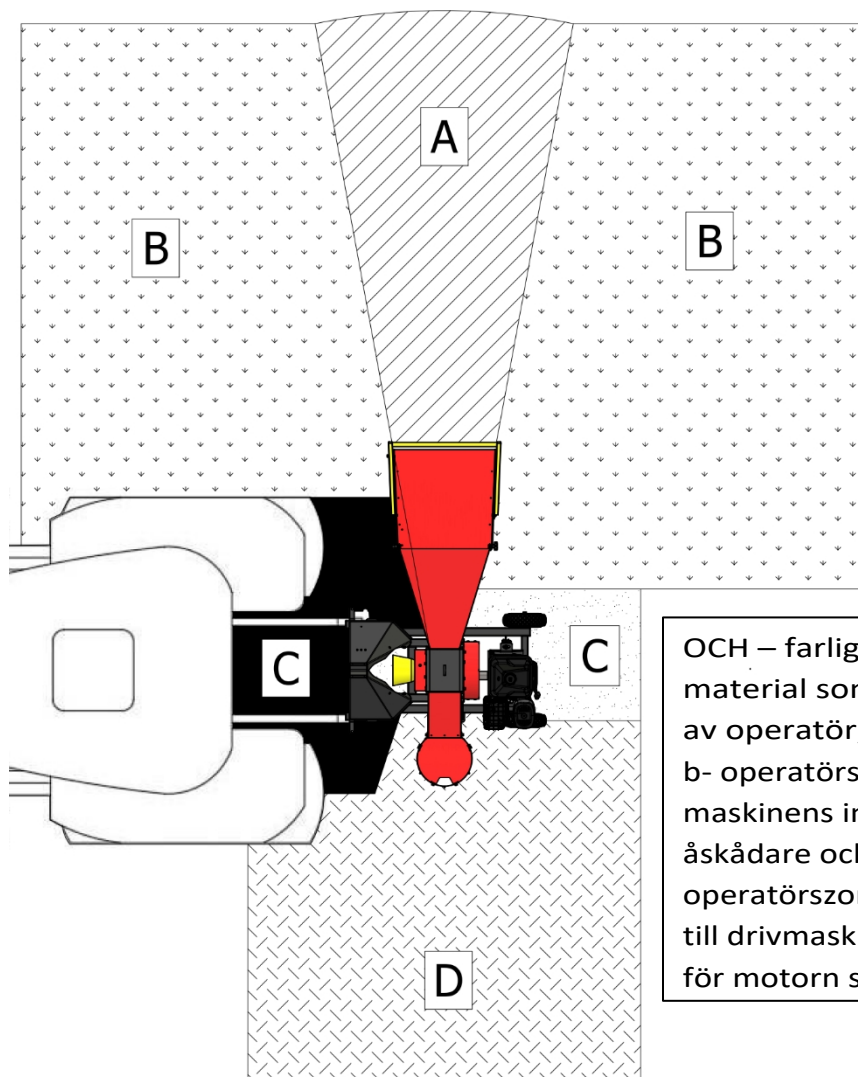


A – farlig zon, risk att träffas av material som plockas upp; ingen närvaro av operatör, åskådare och djur,
 B – operatörens arbetszon vid lastning av material i maskinens inmatningstratt; förbjudet för åskådare och djur att vistas i området.
 C – förarens zon vid start och stopp av flihsuggens drivning.
 D – farlig zon för utkastning av

Definition av maskinområden (RS-120+PTO):

maskinområde	Beteckning	Beskrivning
Maskinområde 1	OCH	farlig zon, risk att träffas av material som plockas upp; ingen närvaro av operatör, åskådare och djur,
Maskinområde 2	b	operatörens arbetsområde vid lastning av material i maskinens inmatningstratt; förbud mot närvaro av åskådare och djur,
Maskinområde 3	c	Operatörens område vid koppling av flishuggen till dragfordonet (traktorn) eller vid användning av förbränningsmotorn motorn som driver flishuggen
Maskinområde 4	d	Farlig zon för utkastning av bearbetat material, operatörens arbetszon vid byte av påse
Zonen s risker	Kommentar	
OCH	Förbud mot åskådare och djur,	
b	Farozon, risk att träffas av material som plockas upp; ingen närvaro av operatör, åskådare och djur,	
c	Ett område där åskådare och djur inte är tillåtna.	
d	Farozon för utkast av återvunnet material, risk för stötar från omarbetat material; närvarande av åskådare och djur är förbjudet.	

Säkerhetszoner RS-120+PTO



**STREFY
BEZPIECZEŃSTWA
SAFETY ZONES**

OCH – farlig zon, risk för att träffas av material som plockas upp; ingen närvaro av operatör, åskådare och djur,
 b- operatörszon vid lastning av material i maskinens inmatningstratt; förbjudet för åskådare och djur att vistas i området, c- operatörszon vid koppling av flishuggen till drivmaskinen (traktor), arbetsområdet för motorn som driver flishuggen



Åtgärder efter arbetet.

1. Efter att drivningen stängts av, vänta en kort stund, eftersom mekanismens roterande delar fortsätter att rotera en stund efter att drivningen stängts av.
2. Se till att maskinen är helt stillastående och utför sedan aktiviteter som rör rengöring och underhåll av maskinen.
3. Parkera maskinen och säkra den på en parkeringsplats.
4. Inspektion av det tekniska skicket, justering och utförandet av ad hoc-reparationer och underhållsarbeten samt rengöring av delar och arbetsenheter får endast utföras när flishuggens drivning är avstängd.
5. Kontrollera regelbundet att alla bultar och muttrar är åtdragna. Byt ut skadade delar.
6. När du byter ut en skadad flishuggskniv ska du alltid dra åt eller lossa kniven med skyddshandskar på och enligt anvisningarna i punkt 10.



Regler för uppförande i nödsituationer som utgör en fara för anställdas liv eller hälsa.

1. Om du upptäcker fel, skador eller felaktig funktion hos maskinen eller dess komponenter, stäng omedelbart av och spärra flishuggen och meddela arbetsledaren. Det är inte tillåtet att återuppta driften utan att ha åtgärdat skadan eller orsaken till felet.
2. Om det är nödvändigt att lämna flishuggen utan uppsikt under drift, stäng av förbränningsmotorn och tändningen och säkra maskinen.
3. Vid tvivel om efterlevnaden av arbetsmiljöbestämmelserna har den anställde rätt att avbryta arbetet och be arbetsledaren om en förklaring av situationen och ett beslut.
4. Vid en arbetsolycka ska du koppla bort strömförsörjningen (i modellen RS-120+PTO ska du omedelbart stänga av kraftuttaget och traktorn när du arbetar med traktorn) och rapportera olyckan till din arbetsledare samt ringa ambulans om det behövs. Lämna arbetsplatsen i det skick den var i när olyckan inträffade.
5. Om det råder tvivel om hur arbetet ska utföras, avbryt arbetet och be din arbetsledare om råd.
6. Vid brand i förbränningsmotorn eller traktorn som driver flishuggen, stäng omedelbart av maskinen om det är säkert att göra det och följ instruktionerna för hur man ska agera vid brand.
7. En flishugg som är ur funktion, skadad eller under reparation ska tas ur bruk och tydligt märkas med informationsskyltar och säkras på ett sätt som förhindrar att den startas.

Inkörning av maskinen:

Även om det inte finns några driftsbegränsningar för den första starten av flishuggen, rekommenderas följande kontroller:

1. Efter 1 timmes drift:
 - Kontrollera att alla skruvar sitter ordentligt.
 - Kontrollera lagrens skick.
 - Kontrollera skärbladens skick. Justera/byt ut vid behov.
 - Smörj kugghjulsträngen.
 - **Information om driften av förbränningsmotorn – kapitel 12**
2. Efter varje ytterligare 10 timmars arbete:
 - Upprepa stegen ovan.



5. FÖRBJUDNA AKTIVITETER

1. **Det är** förbjudet att arbeta med flishugg efter intag av alkohol eller narkotika och psykotropa ämnen (droger) samt läkemedel som försämrar reaktionsförmågan.
2. **Det är** förbjudet att använda flishuggen för:
 - Obehöriga personer, som inte är utbildade och inte är bekanta med bruksanvisningen.
 - Barn (under den lägsta åldern för användare enligt lokala bestämmelser),
 - Gravida kvinnor
 - Personer med begränsad mental förmåga.
3. **Det är** förbjudet att påbörja arbetet med flishuggen utan att först kontrollera maskinens tekniska skick.
4. **Operatörer får inte** lämna flishuggen utan att först stänga av motorn (i modellen RS-120, när du använder kraftuttaget, stäng av traktorn och ta bort tändningsnyckeln).
5. **Det är** förbjudet att göra några justeringar av flishuggen eller utföra reparationer medan förbränningsmotorn är igång (i modellen RS-120+PTO, när kraftuttaget används, är flishuggen kopplad till traktorn).
6. **Det är** förbjudet att använda maskinen med borttagna eller skadade skydd såsom kåpor och skyddsgaller, trattar och utkastrännor, samt med saknade varningsdekaler.
7. **Det är** förbjudet att använda enheten för andra ändamål än de som är tillåtna och som den är avsedd för.
8. **Det är** förbjudet att använda enheten under förflyttning. För att flytta enheten även en kort sträcka måste den kopplas bort från strömförsörjningen.
9. **Det är** förbjudet att göra några ändringar eller modifieringar av enheten, eftersom ändringar eller modifieringar medför att garantin omedelbart upphör att gälla. Dessutom ansvarar tillverkaren inte för eventuella skador på egendom och olyckor (personskada, dödsfall för operatören) som uppstår till följd av ändringar eller modifieringar av enheten.



Anmärkningar och första hjälpen

1. Rapportera alla arbetsolyckor till din arbetsledare och lämna arbetsplatsen i det skick den var i när olyckan inträffade.
2. Var alltid beredd. Förbered dig enligt följande riktlinjer:
 - Ett fullt utrustat första hjälpen-kit ska vara lättillgängligt för operatören och omgivningen. Första hjälpen-kitet ska innehålla rätt mängd förband för skärsår och sår.
 - Rena handdukar och trasor för att stoppa blödningar.
 - En mobiltelefon eller annan enhet som gör att du snabbt kan ringa efter hjälp.
3. Arbeta inte ensam! En person som är bekant med första hjälpen bör finnas i närheten. Hjälparen måste befinna sig på säkert avstånd från arbetsområdet, men bör alltid hålla ett öga på operatören. Använd enheten endast på platser där du snabbt kan ringa ambulans! Om det inträffar en skada, ge första hjälpen och sök ytterligare medicinsk hjälp om det behövs.

6. TRANSPORT OCH FÖRVARING



Enheten på egna hjul ska transporteras på en hård yta halkskyddad yta med förbränningsmotorn avstängd. Vid mjuk och ojämn yta ska enheten endast transporteras med ett lämpligt transportmedel på en plattform som garanterar tillräcklig stabilitet i vertikalt läge.

Enheten ska förvaras utom räckhåll för barn på en torr plats vid en temperatur mellan 0 °C och +40 °C. Den får inte förvaras i rum med brandkällor (t.ex. gasspis).

7. UNDERHÅLL OCH RENGÖRING



Säkerhetsanvisningar för underhåll.

Innan underhåll eller reparation utförs måste enheten kopplas bort från strömkällan och stå på en stabil, plan och halkfri yta. Enheten ska rengöras före och efter varje användning, och skruvarna som håller fast locken ska kontrolleras så att de sitter ordentligt. Underhåll och rengöring av förbränningsmotorn ska utföras enligt de ursprungliga instruktionerna för förbränningsmotorn som ingår i satsen.

Allmänt underhåll och rengöring

Enheten ska hållas ren hela tiden. Använd endast en borste eller trasa för att rengöra enheten. Använd aldrig lösningsmedel eller rengöringsmedel.

Kontrollera att alla skydd och höljen är oskadda och sitter på plats. Byt ut vid behov. Var särskilt uppmärksam på lösa och slitna delar. Kontrollera att alla bultar och muttrar är ordentligt åtdragna.

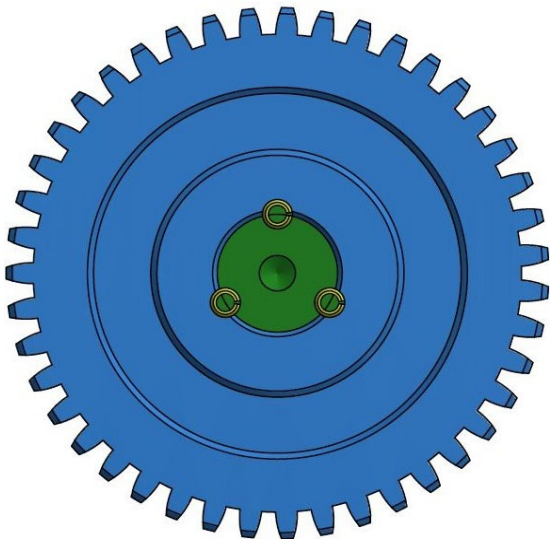
Kontrollera smörjningen av kugghjulsträngen före varje användning. Grafitfett rekommenderas för smörjning av kugghjul.

8. BYTE OCH INSTÄLLNING AV AXLARNÄ PÅ CU-KNIVEN

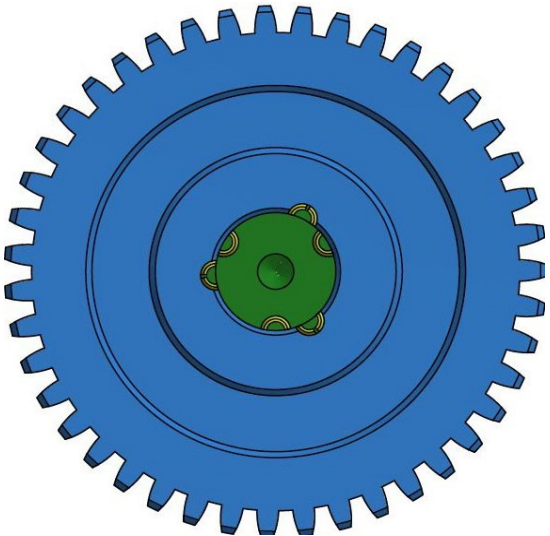


Innan du ställer in knivarnas axel eller byter ut dem, koppla bort enheten från strömkällan och placera den på en stabil, jämn och halkfri yta. Använd skyddsglasögon och skyddshandskar när du slipar knivar (maskinslipning) och byt ut skadade knivar mot originaldelar som rekommenderas av tillverkaren. Om skärknivarna inte är inriktade, dvs. om de passerar varandra istället för att konvergera, följ diagrammen nedan beroende på typ av enhet.

Inställning av skärknivarnas axel i flihhuggarna: RS-80, RS-100



Schema över skäraxelns korrekta position i förhållande till kugghjulet. Säkerhetsstift intakta/oskadda



Schema över felaktig position för skäraxeln i förhållande till kugghjulet. Säkerhetsstift brutna/avskurna.

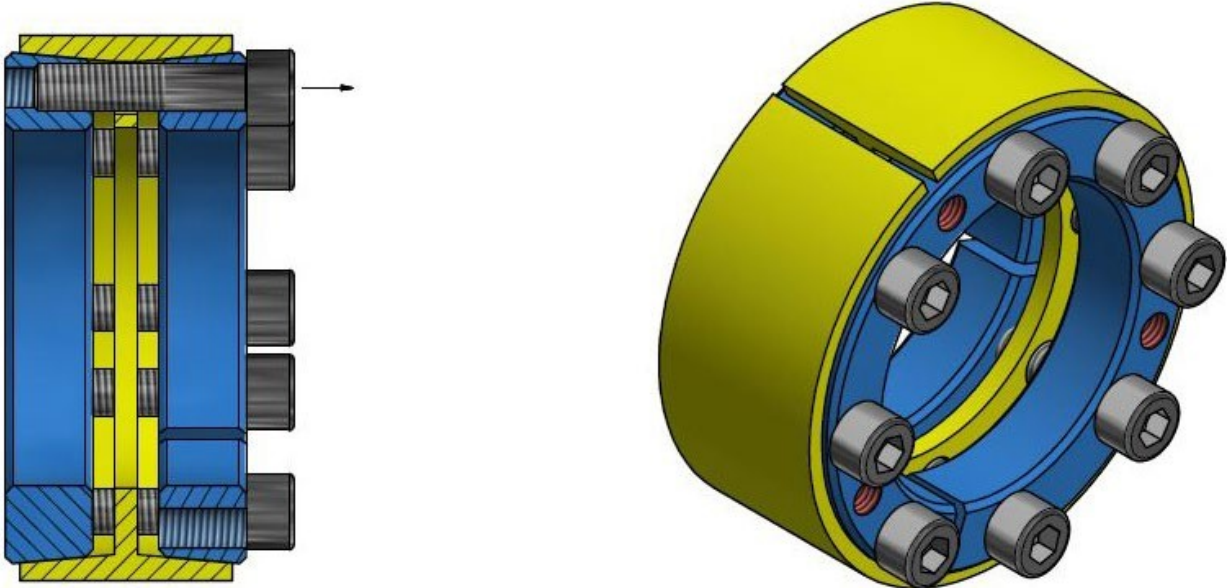
Det är nödvändigt att ta bort kugghjulet från skäraxeln. Ta bort rester av stiften. Ställ sedan tillbaka kugghjulet i sitt ursprungliga läge och kontrollera knivarnas inriktning. Om de inte är inriktade, borra nya hål för fäststiften för att rikta in skärknivarnas läge.

Inställning av knivarnas axel beskrivs i steg 6.

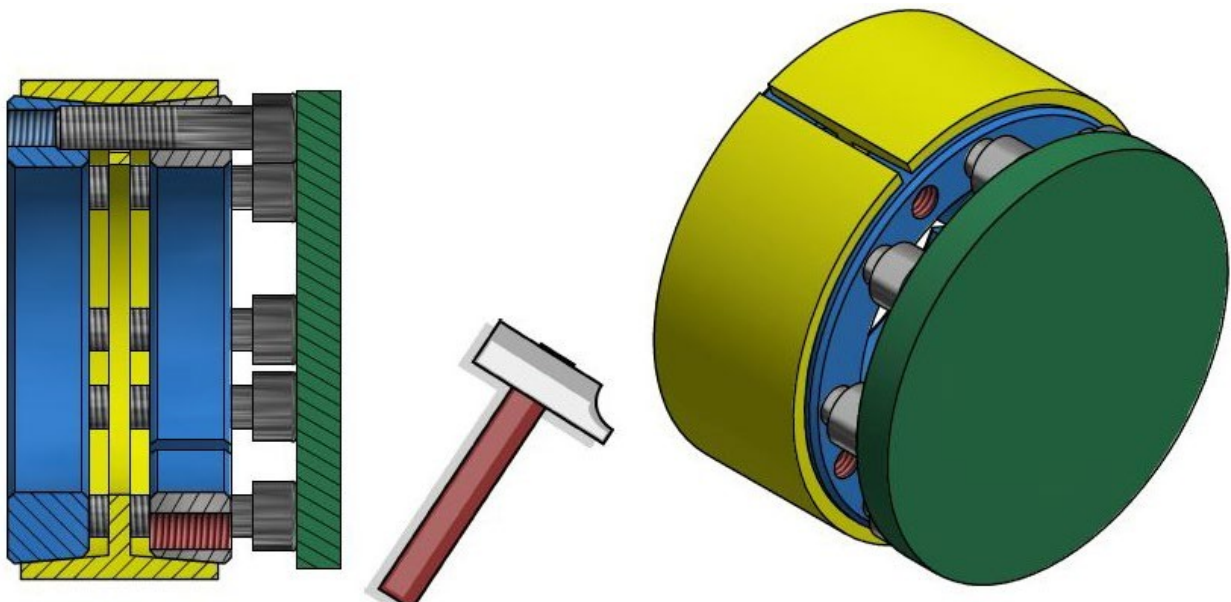
Inställning av skärknivarnas axel: RS-120+PTO, RS-120 OFF-ROAD

Om knivaxlarna har förskjutits i förhållande till varandra, gör följande:

Steg 1. Ta bort insexskruvarna 3–5 mm från toppen av spännhylsan:

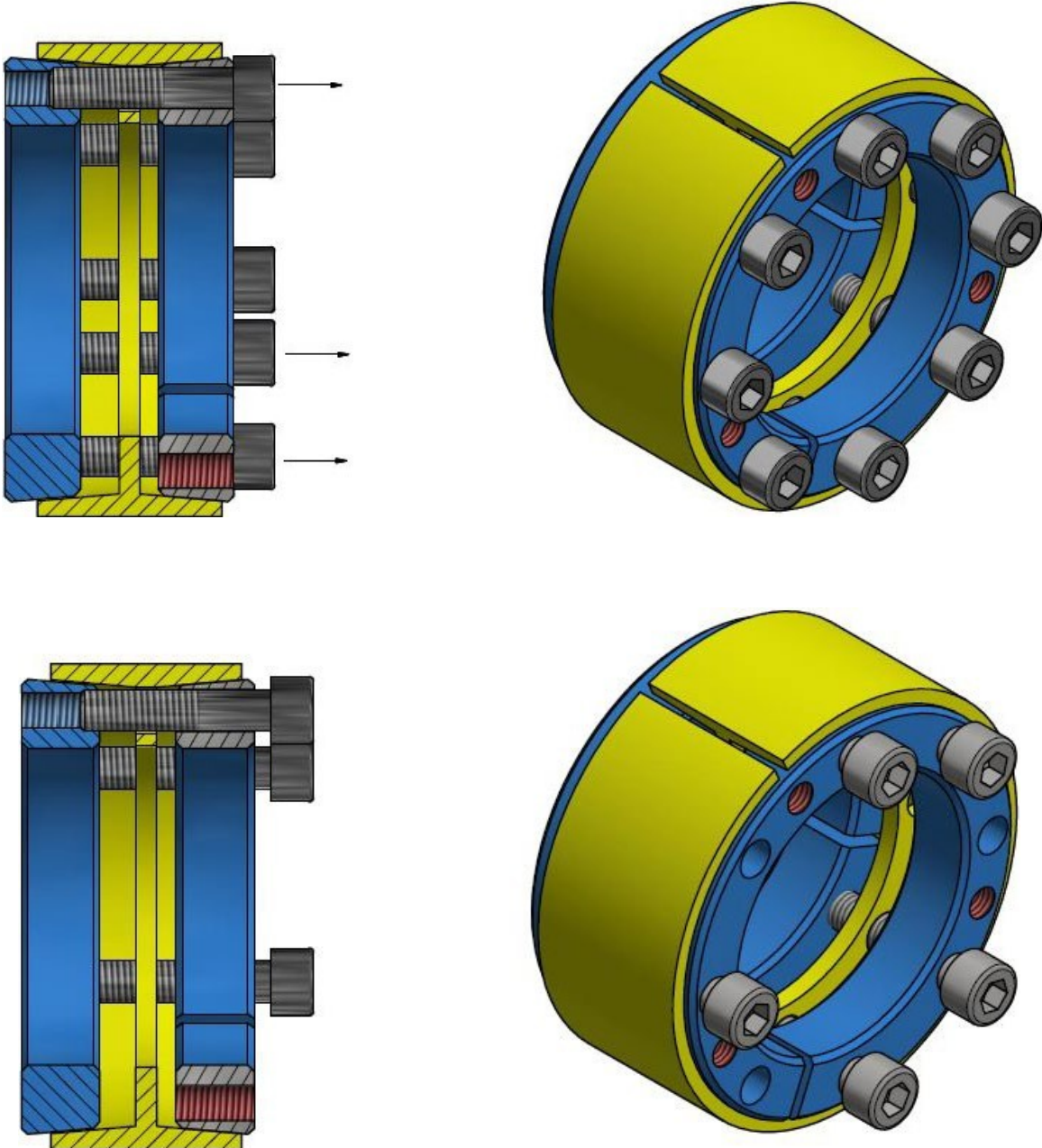


Steg 2. Slå med kraft på de borttagna bultarna tills den nedre delen av spännhylsan låses upp. Slå genom en tjock plåtbit för att få ett jämnt tryck och undvika att skada bultarna.



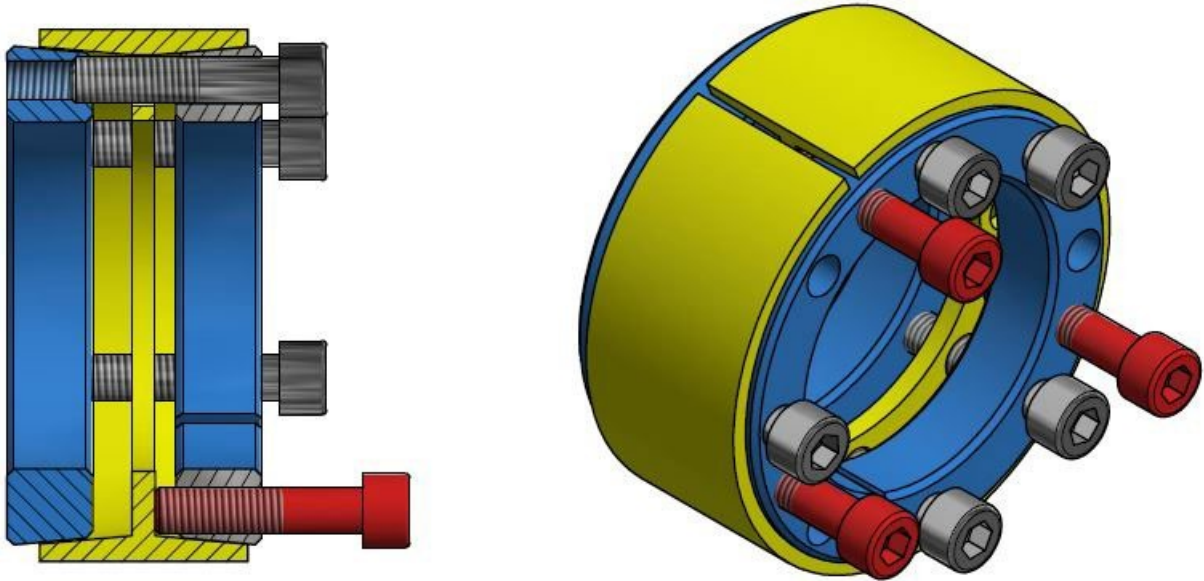
REMET CNC-TEKNIK

Steg 3. Efter att ha låst upp den nedre delen av spännhylsan, ta bort de 3 skruvarna helt, medan de återstående skruvarna ska tas bort så mycket som möjligt, men inte helt (för att undvika att spännhylsans delar lossnar helt):

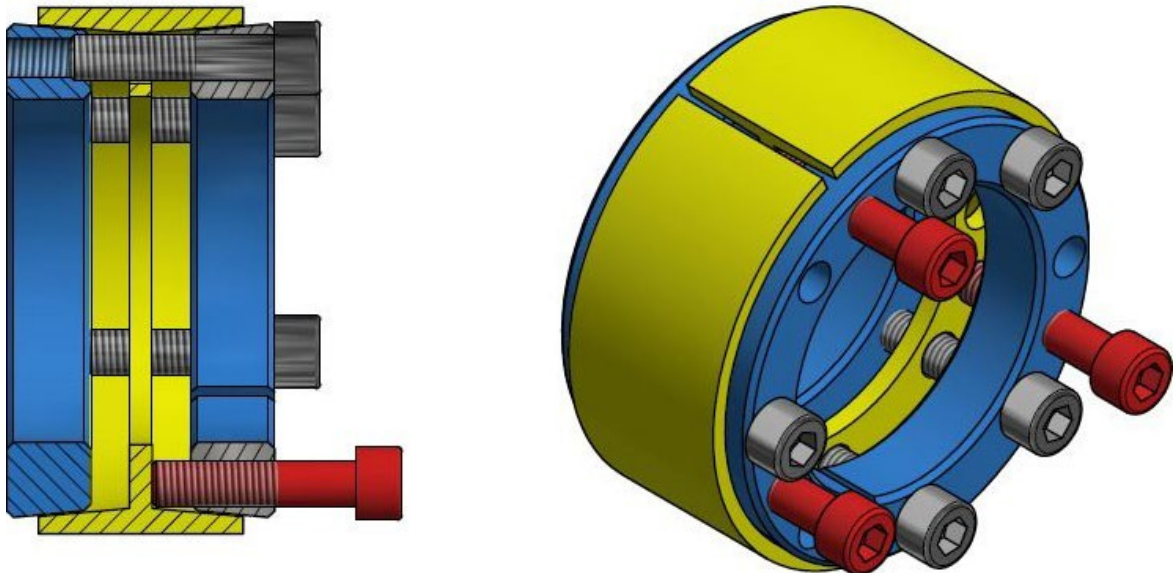


REMET CNC-TEKNIK

Steg 4. Använd de tidigare borttagna skruvarna och skruva in 3 av dem i de tre gängade hålen som används för att låsa upp den övre delen av spännhylsan:

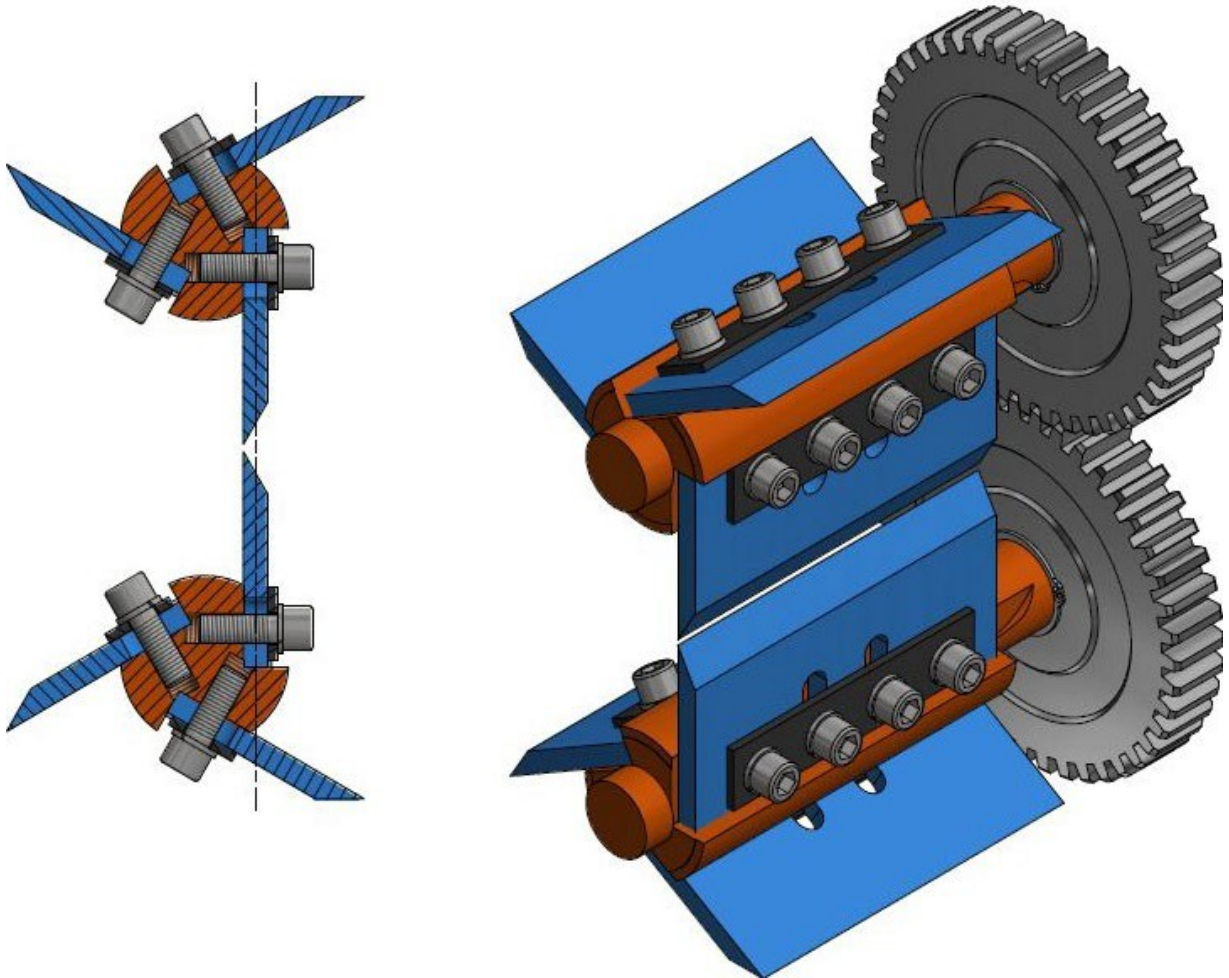


Steg 5. Dra gradvis och jämnt åt de motsatta skruvarna tills den övre delen av spännhylsan är helt upplåst:

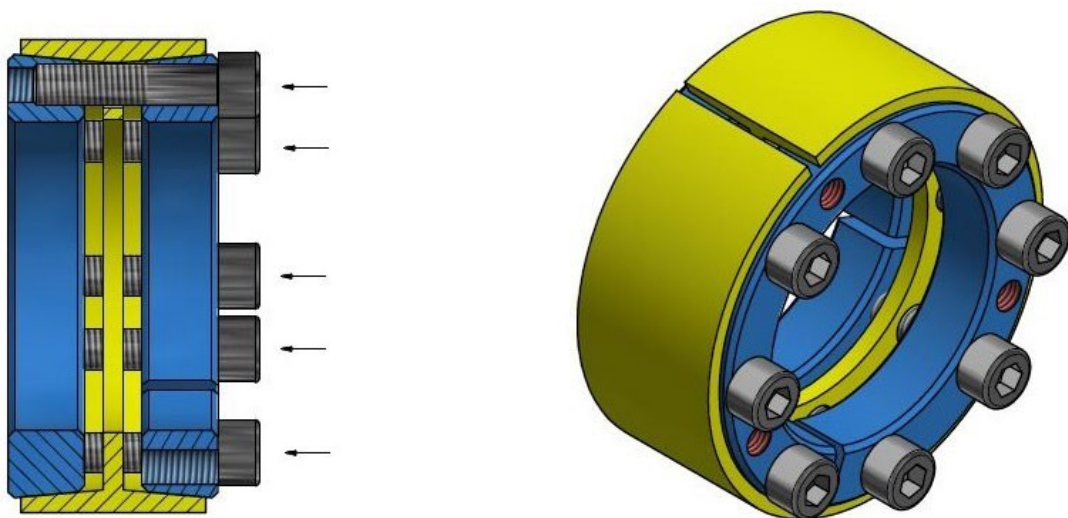


REMET CNC-TEKNIK

Steg 6. För att ställa in skärrullarna i rätt läge, lås skärrullarna i förhållande till knivarnas axel enligt nedan:

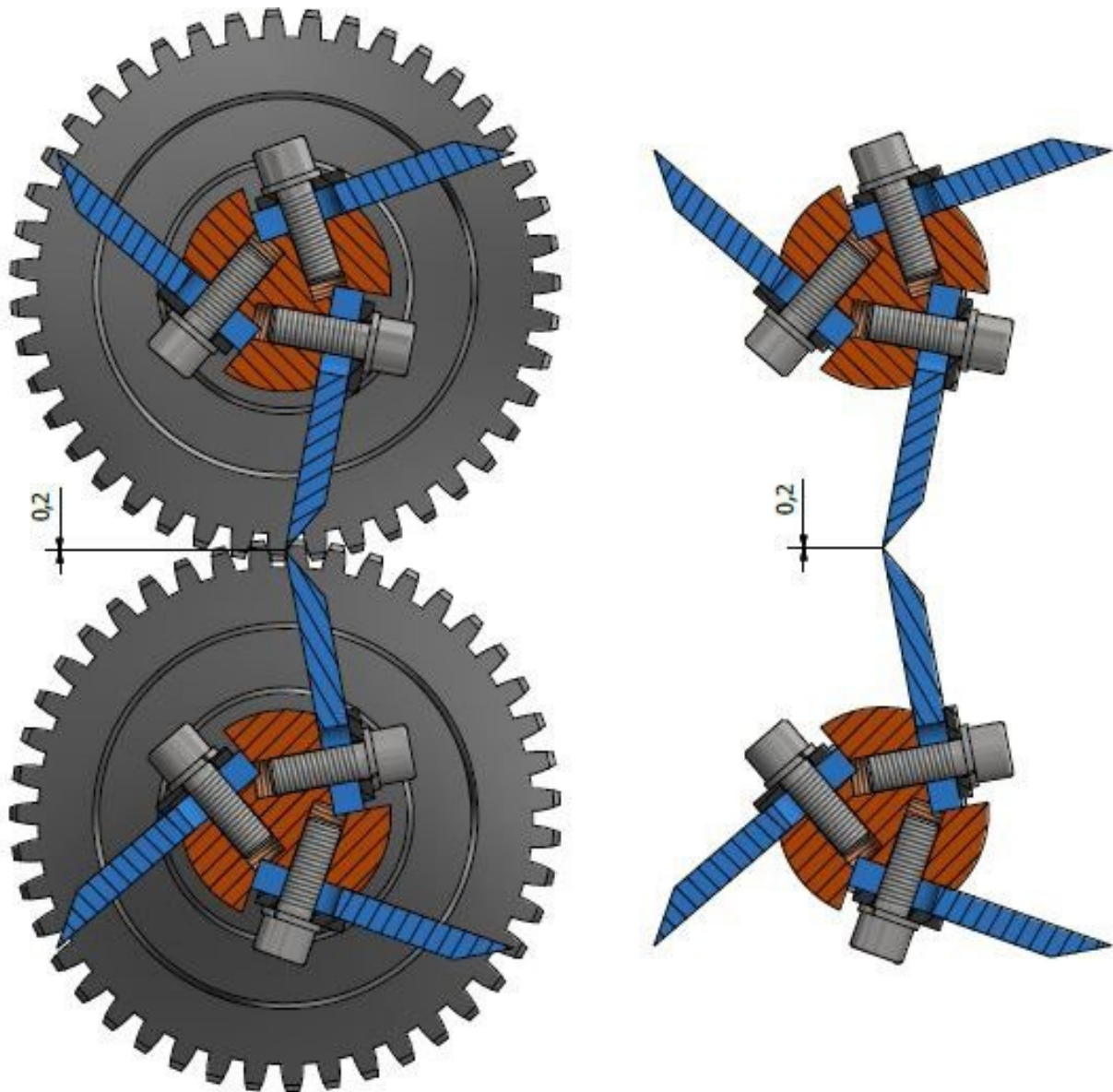


Steg 7. Med axlarna låsta, dra åt de motsatta fästbultarna gradvis och jämnt, fortsätt dra åt tills ytorna på de yttre och inre ringarna är i jämnhöjd:



REMET CNC-TEKNIK

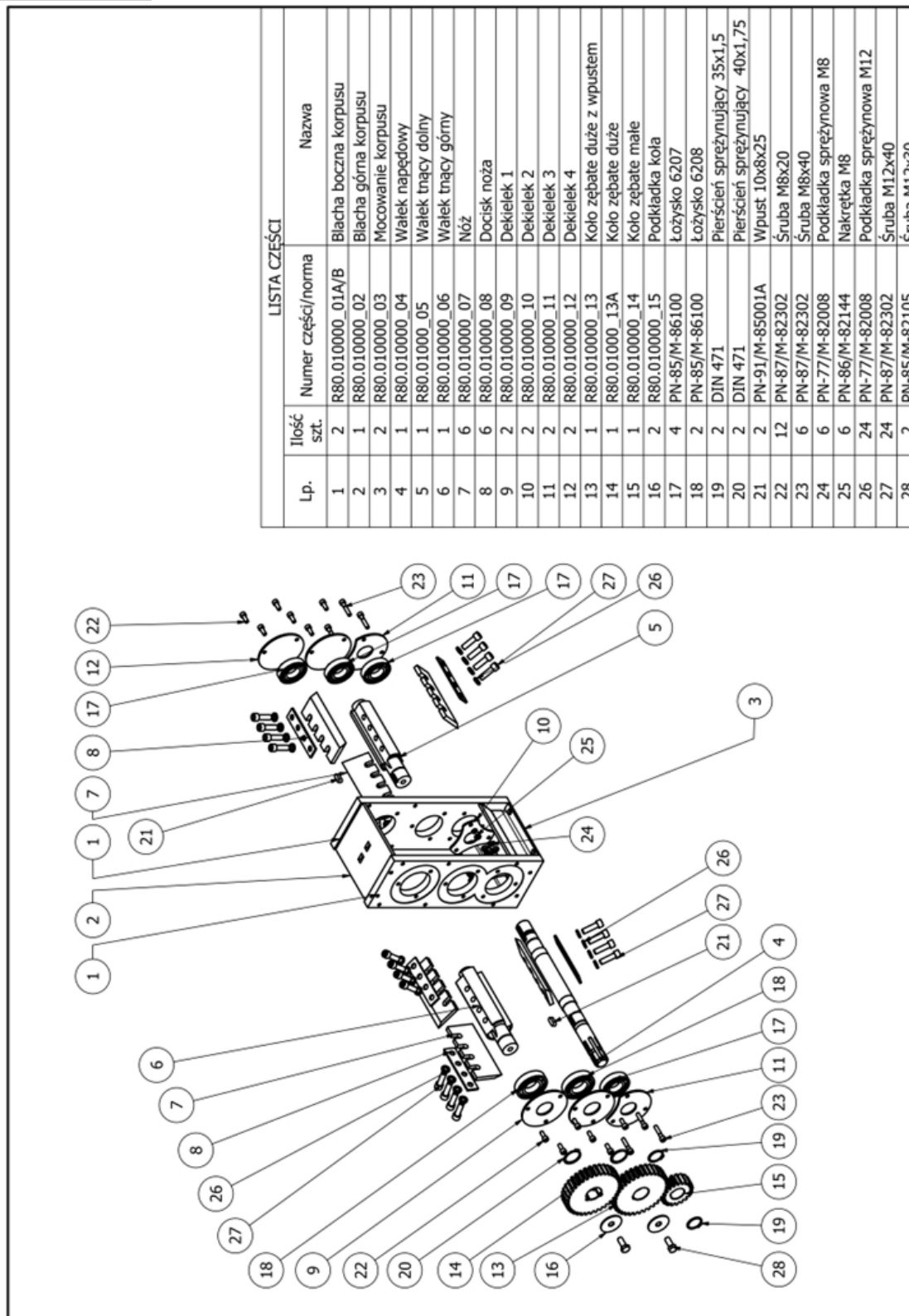
Steg 8. Knivarna ska ställas in på ett spelrum på 0,2 mm enligt följande diagram:



9. RESERVDELAR OCH MONTERING

Reservdelar kan beställas direkt från tillverkaren. Ange enhetstyp och artikelnummer vid beställning.

Modell RS-80



LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	2	R80.010000_01A/B	Błacha boczna korpusu
2	1	R80.010000_02	Błacha górna korpusu
3	2	R80.010000_03	Mocowanie korpusu
4	1	R80.010000_04	Wałek napędowy
5	1	R80.010000_05	Wałek tnący dolny
6	1	R80.010000_06	Wałek tnący górny
7	6	R80.010000_07	Nóż
8	6	R80.010000_08	Docisk noża
9	2	R80.010000_09	Dekielek 1
10	2	R80.010000_10	Dekielek 2
11	2	R80.010000_11	Dekielek 3
12	2	R80.010000_12	Dekielek 4
13	1	R80.010000_13	Kolo zębate duże z wpustem
14	1	R80.010000_13A	Kolo zębate duże
15	1	R80.010000_14	Kolo zębate małe
16	2	R80.010000_15	Podkładka kola
17	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
18	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6208
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
20	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 40x1,75
21	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
22	12	PN-87/M-82302	Śruba M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M8
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężynowa M12
27	24	PN-87/M-82302	Śruba M12x40
28	2	PN-85/M-82105	Śruba M12x30

REMET CNC-TEKNIK

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa części
1	1	RE80-00-00	Rama RE80
2	1	RE80-00-00	Mechanizm
3	1	RE80-00-00	Włot
4	1	RE80-00-00	Dokładka
5	1	RE80-00-00	Wylot
6	1	RE80-00-00	Workownica
7	1	RE80-01-00	Oslona kół zębatach
8	1	RE80-02-00	Oslona wałka
9	1	RE80-04-00	Oslona paseków przód
10	1	RE80-05-00	Oslona paseków tył
11	1	RE80-06-00	Koło pasowe duże
12	1	RE80-07-00	Koło pasowe małe
13	2	SPA 1450 - 13	Pas klinowy 13 - długość 1450
14	1	-	Silnik spalinowy 6,5 KM
15	2	-	Koło fi 220
16	16	PN-77/M-82008	Podkładka 12,2
17	8	PN-86/M-82144	Nakrętka M12
18	8	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x40
19	2	PN-76/M-82001	Zawleczka 4x32
20	2	ISO 7091	Podkładka 20
21	2	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M6x16
22	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
23	4	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x25
24	8	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
25	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	1	-	Wyłącznik bezpieczeństwa

Modell RS-100

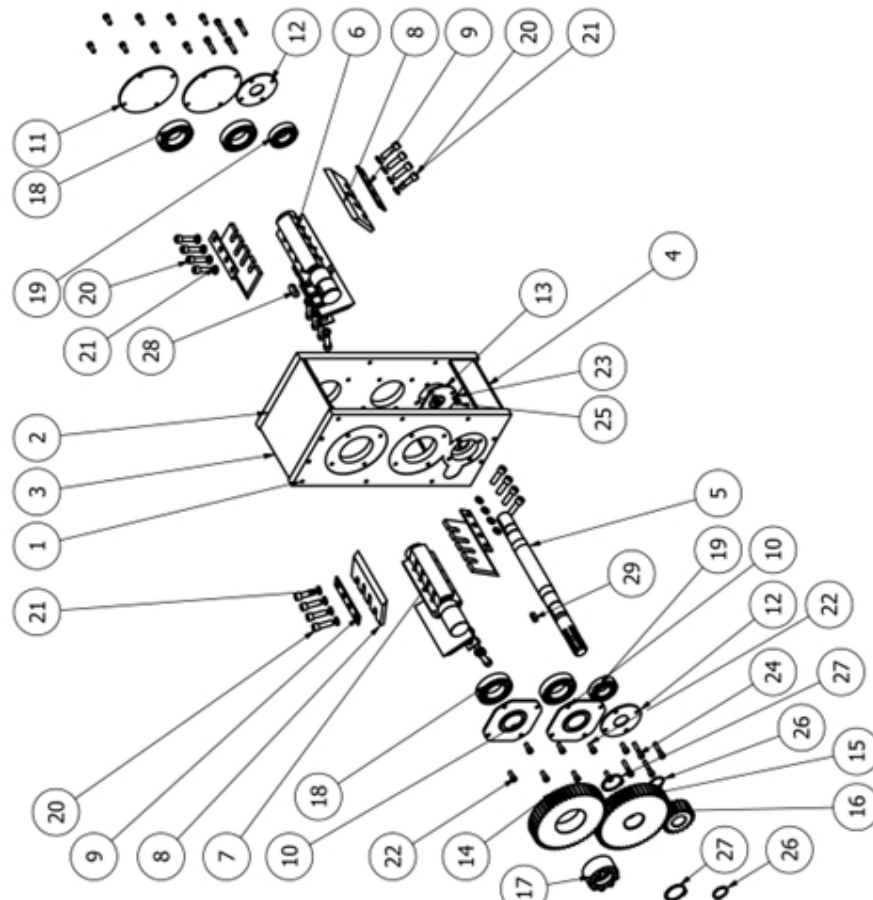
LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R100.010000-01	Blacha boczna 1
2	1	R100.010000-02	Blacha boczna 2
3	1	R100.010000-03	Blacha górna
4	2	R100.010000-04	Plaskownik mocujący
5	1	R100.010000-05	Wał napędowy R100
6	1	R100.010000-06	Walek tnący dolny
7	1	R100.010000-07	walek tnący górny
8	6	R100.010000-08	Nóż R100
9	6	R100.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R100.010000-10	Dekielek 1
11	2	R100.010000-11	Dekiel 2
12	3	R100.010000-12	Dekiel 3
13	1	R100.010000-13	Dekiel 4
14	2	R100.010000-14	Podkładka pod koło
15	1	R100.010000-15	Koło zębate duże wpust
16	1	R100.010000-16	Koło zębate duże
17	1	R100.010000-17	Koło zębate małe
18	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
19	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	14	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	6	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
24	6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
25	6	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x30
27	2	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25
28	4	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6207
29	2	PN-85/M-86100	Łożysko kulkowe 6210

REMET CNC-TEKNIK

LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	RS100-00-00	Rama RS100
2	1	RS100-00-00	Mechanizm
3	1	RS100-00-00	Włot
4	1	RS100-00-00	Dokładka
5	1	RS100-00-00	Wylot
6	1	RS100-00-00	Workownica
7	1	RS100-01-00	Oslona kół zębatach
8	1	RS100-02-00	Oslona wałka
9	1	RS100-03-00	Oslona pasekóv przód
10	1	RS100-04-00	Oslona pasekóv tyl
11	1	RS100-05-00	Koło pasowe duże
12	1	RS100-06-00	Koło pasowe male
13	2	SPA 1750 - 17	Pas klinowy 17 - długość 1750
14	1	-	Silnik spalinowy 13 KM
15	2	-	Koło pneumatyczne
16	1	-	Wylącznik bezpieczeństwa
17	2	PN-76/M-82001	Zawleczka 4x36
18	20	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
19	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
20	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
21	2	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x30
22	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x12
23	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
24	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
25	4	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M12x50
26	4	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
27	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M12

Modell RS-120+PTO



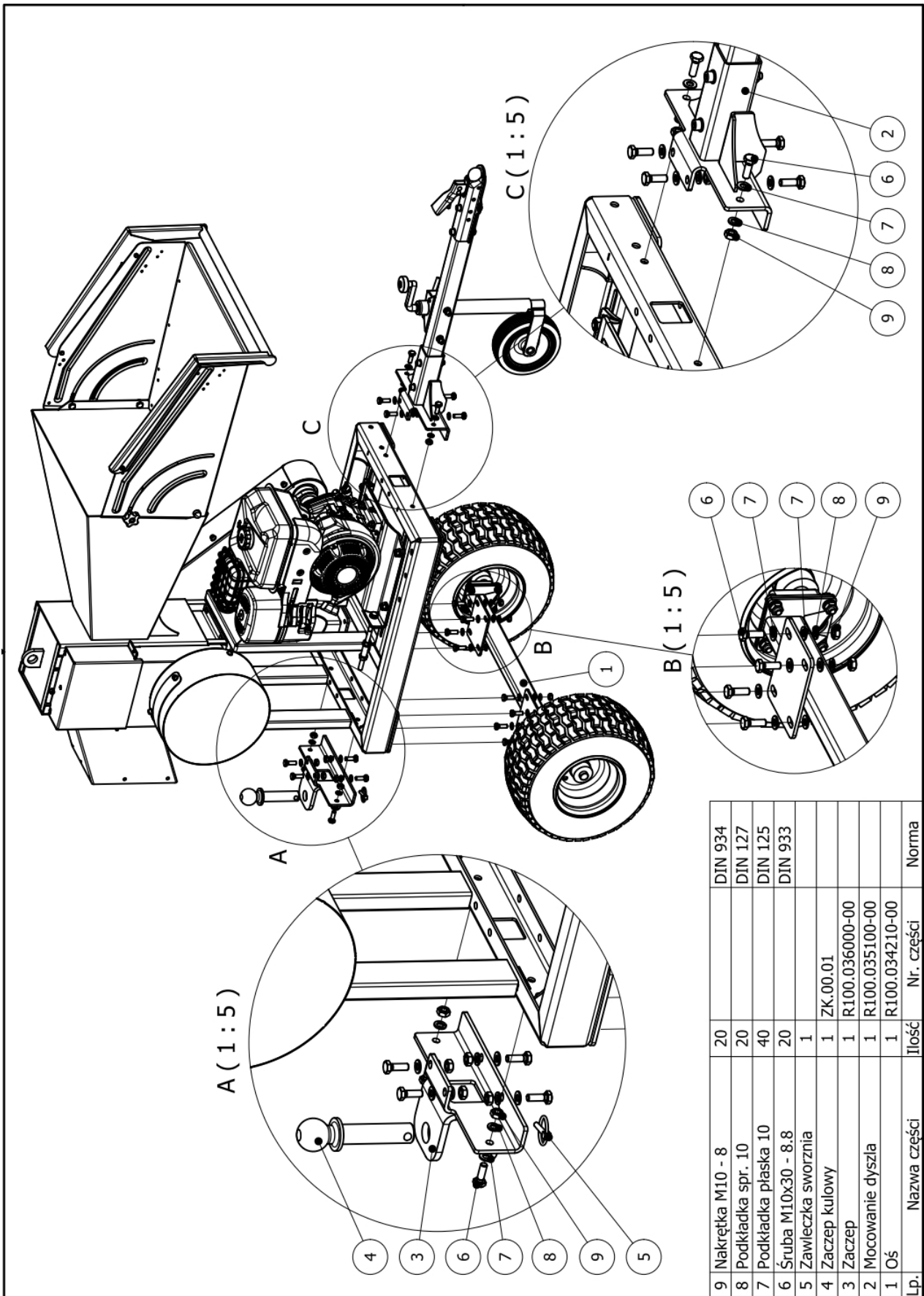
LISTA CZĘŚCI

Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120.010000-01	Błacha boczna 1
2	1	R120.010000-02	Błacha boczna 2
3	1	R120.010000-03	Błacha górna
4	2	R120.010000-04	Plaskownik mocujący
5	1	R120.010000-05	Wał napędowy R120
6	1	R120.010000-06	Walek dolny
7	1	R120.010000-07	Walek pod sprzęgło
8	6	R120.010000-08	Nóż R100
9	6	R120.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R120.010000-10	Dekielek 1
11	2	R120.010000-11	Dekielek 2
12	2	R120.010000-12	Dekielek 3
13	2	R120.010000-13	Dekielek 4
14	1	R120.010000-14	Koło pod sprzęgło
15	1	R120.010000-15	Koło duże
16	1	R120.010000-16	Koło małe
17	1	R120.01010-001	Sprzęgło R120
18	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6210
19	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
24	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
25	8	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 35x1,5
27	2	DIN 471	Pierścień sprężynujący 50x2
28	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
29	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25

REMET CNC-TEKNIK

Lp.	Nazwa części	Ilości	Masa	Norma	Nr. części	Ilości	Masa	Norma	Nr. części	Masa
30	Krancowka	1	0,07 kg			1	0,07 kg			
29	Zasleпка M10	2	0,00 kg			2	0,00 kg			
28	Pokrętko plastikowe M10x20	2	0,02 kg			2	0,02 kg			
27	Ostona WOM	1	0,14 kg			1	0,14 kg			
26	Mocowanie krańcowki	1	0,05 kg			1	0,05 kg			
25	Łożysko 6005-ZRS	2	0,08 kg	DIN 625		2	0,08 kg			
24	Koło Z60x85 (3.00-4)	2	1,09 kg			2	1,09 kg			
23	Pas klinowy B1200	2	0,17 kg			2	0,17 kg			
22	Silnik spalinyowy 15KM	1	35,00 kg			1	35,00 kg			
21	Podkładka wału	1	0,06 kg			1	0,06 kg			
20	Raczka rurka	2	0,24 kg			2	0,24 kg			
19	Podkładka blokująca	1	0,01 kg	LS100.00000-04		1	0,01 kg			
18	Rollka stalowa	1	0,87 kg	RH120-01-1004		1	0,87 kg			
17	Trzpień	1	0,15 kg	RH120-01-1002		1	0,15 kg			
16	Napinacz suwliwy	1	0,33 kg	RH120-01-1000		1	0,33 kg			
15	Ostona wału góra	1	0,08 kg	RH120-05-0004		1	0,08 kg			
14	Ostona wału dół	1	0,06 kg	RH120-05-0005		1	0,06 kg			
13	Ostona pasów przód	1	1,77 kg	RH120-05-0003		1	1,77 kg			
12	Ostona pasów dół	1	1,62 kg	RH120-05-0002		1	1,62 kg			
11	Ostona pasów był	1	1,76 kg	RH120-05-0001		1	1,76 kg			
10	Koło pasowe B70x2	1	1,28 kg	KPS.70.2P17-25		1	1,28 kg			
9	Koło pasowe B295x2	1	30,24 kg	KPS.295.2P17-35		1	30,24 kg			
8	Ostona kół R120	1	1,81 kg	RI20.014000-01		1	1,81 kg			
7	Raczka wyl. bezpieczeństwa	1	2,85 kg	RI20.012200		1	2,85 kg			
6	Dokładka	1	10,77 kg	RI20.012100-01		1	10,77 kg			
5	Wlot	1	16,72 kg	RI00.012000-00		1	16,72 kg			
4	Workownica	1	5,94 kg	WI21.01-00		1	5,94 kg			
3	Wylot	1	7,10 kg	RI00.011000		1	7,10 kg			
2	Mechanizm	1	87,00 kg	RI20.010000		1	87,00 kg			
1	Rama	1	41,02 kg	RH120.028000		1	41,02 kg			
56	Nakrętka samokontrolująca M12	5	0,02 kg	DIN 985		5	0,02 kg			
55	Nakrętka samokontrolująca M10	4	0,01 kg	DIN 985		4	0,01 kg			
54	Nakrętka samokontrolująca M6	3	0,00 kg	DIN 985		3	0,00 kg			
53	Nakrętka M10 - 8	10	0,01 kg	DIN 934		10	0,01 kg			
52	Nakrętka M6 - 8	8	0,00 kg	DIN 934		8	0,00 kg			
51	Podkładka płaska 20	4	0,02 kg	DIN 125		4	0,02 kg			
50	Podkładka płaska 12	9	0,01 kg	DIN 125		9	0,01 kg			
49	Podkładka poszerzana 10	4	0,01 kg	DIN 9021		4	0,01 kg			
48	Podkładka płaska 10	12	0,00 kg	DIN 125		12	0,00 kg			
47	Podkładka płaska 8	26	0,00 kg	DIN 125		26	0,00 kg			
46	Podkładka płaska 6	16	0,00 kg	DIN 125		16	0,00 kg			
45	Śruba M12x150 - 8.8	1	0,15 kg	DIN 933		1	0,15 kg			
44	Śruba zamkowa M12 x 70	1	0,09 kg	DIN 603		1	0,09 kg			
43	Śruba M12x30 - 8.8	5	0,04 kg	DIN 933		5	0,04 kg			
42	Śruba M10x50 - 8.8	2	0,04 kg	DIN 933		2	0,04 kg			
41	Śruba M10x45 - 8.8	4	0,03 kg	DIN 933		4	0,03 kg			
39	Śruba M10x30 - 8.8	4	0,02 kg	DIN 912		4	0,02 kg			
38	Śruba M8x25 - 8.8	10	0,02 kg	DIN 912		10	0,02 kg			
37	Śruba M8x20 - 8.8	12	0,01 kg	DIN 912		12	0,01 kg			
36	Śruba M8x16 - 8.8	2	0,01 kg	DIN 912		2	0,01 kg			
35	Śruba M6x20 - 8.8	3	0,00 kg	DIN 933		3	0,00 kg			
34	Śruba M6x12 - 8.8	5	0,01 kg	DIN 933		5	0,01 kg			
33	Zawlecza 4 x 36	2	0,00 kg	DIN 1234		2	0,00 kg			
32	Smarownicza M8x1 prosta	1	0,02 kg	DIN 71412		1	0,02 kg			
31	Sprezynna naciiskowa	1	0,02 kg	DIN 71412		1	0,02 kg			
30	Podkładka płaska 12	1	0,02 kg	DIN 125		1	0,02 kg			
29	Podkładka płaska 8	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
28	Podkładka płaska 6	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
27	Podkładka płaska 4	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
26	Podkładka płaska 3	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
25	Podkładka płaska 2	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
24	Podkładka płaska 1	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
23	Podkładka płaska 0	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
22	Podkładka płaska -1	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
21	Podkładka płaska -2	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
20	Podkładka płaska -3	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
19	Podkładka płaska -4	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
18	Podkładka płaska -5	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
17	Podkładka płaska -6	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
16	Podkładka płaska -7	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
15	Podkładka płaska -8	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
14	Podkładka płaska -9	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
13	Podkładka płaska -10	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
12	Podkładka płaska -11	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
11	Podkładka płaska -12	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
10	Podkładka płaska -13	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
9	Podkładka płaska -14	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
8	Podkładka płaska -15	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
7	Podkładka płaska -16	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
6	Podkładka płaska -17	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
5	Podkładka płaska -18	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
4	Podkładka płaska -19	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
3	Podkładka płaska -20	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
2	Podkładka płaska -21	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			
1	Podkładka płaska -22	1	0,01 kg	DIN 125		1	0,01 kg			

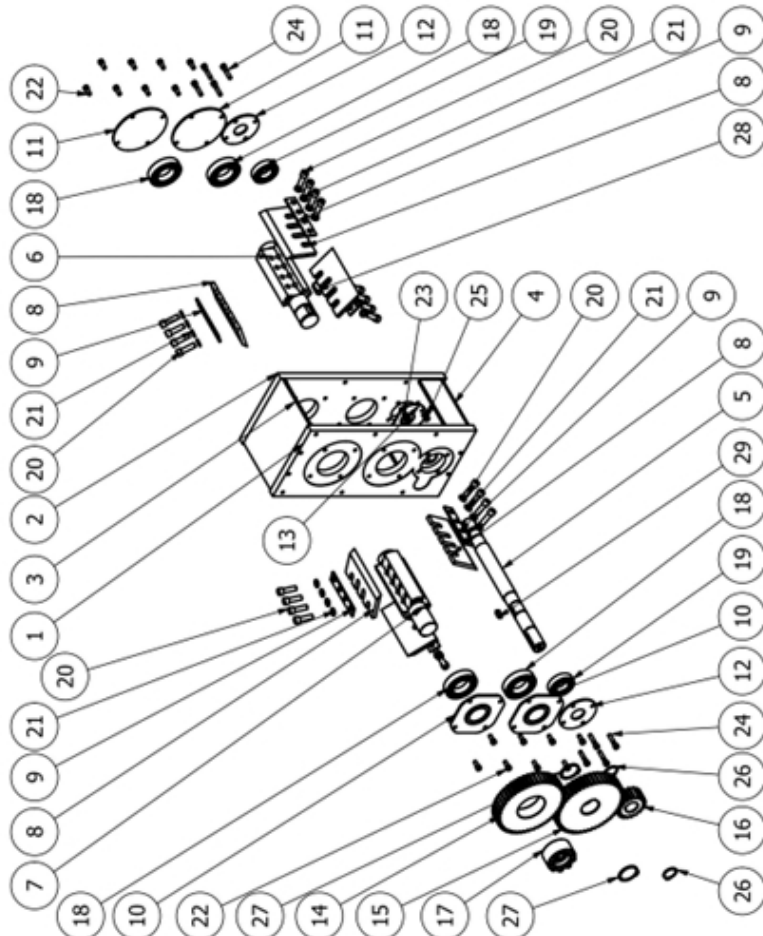
Modell RS-120 OFF-ROAD monterings av chassi, dragstång och koppling



9	Nakrętka M10 - 8	20	DIN 934
8	Podkładka spr. 10	20	DIN 127
7	Podkładka płaska 10	40	DIN 125
6	Śruba M10x30 - 8.8	20	DIN 933
5	Zawleczka sworznia	1	
4	Zaczep kulowy	1	ZK.00.01
3	Zaczep	1	R100.036000-00
2	Mocowanie dyszla	1	R100.035100-00
1	Oś	1	R100.034210-00
Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części
			Norma

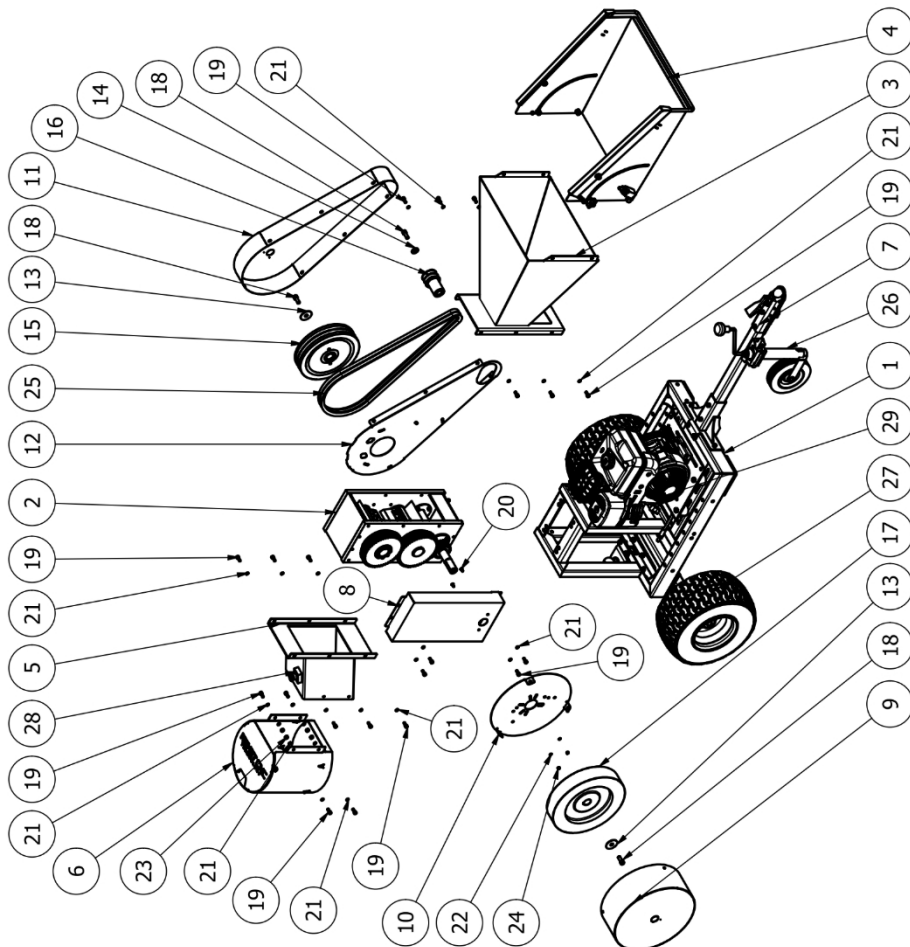
Modell RS-120 OFF-ROAD

LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	R120.010000-01	Błacha boczna 1
2	1	R120.010000-02	Błacha boczna 2
3	1	R120.010000-03	Błacha górna
4	2	R120.010000-04	Płaskownik mocujący
5	1	R120.010000-05	Wał napędowy RPE120
6	1	R120.010000-06	Walek dolny
7	1	R120.010000-07	Walek pod sprzęgło
8	6	R120.010000-08	Nóż R100
9	6	R120.010000-09	Podkładka pod nóż
10	2	R120.010000-10	Dekielek 1
11	2	R120.010000-11	Dekielek 2
12	2	R120.010000-12	Dekielek 3
13	2	R120.010000-13	Dekielek 4
14	1	R120.010000-14	Koło pod sprzęgło
15	1	R120.010000-15	Koło duże
16	1	R120.010000-16	Koło małe
17	1	R120.01010-001	Sprzęgło R120
18	4	PN-85/M-86100	Łożysko 6210
19	2	PN-85/M-86100	Łożysko 6207
20	24	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x40
21	24	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2
22	16	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
23	8	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
24	8	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x40
25	8	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
26	2	DIN 471	Pierścien sprężynujący 35x1,5
27	2	DIN 471	Pierścien sprężynujący 50x2
28	1	PN-91/M-85001A	Wpust 14x9x36
29	1	PN-91/M-85001A	Wpust 10x8x25

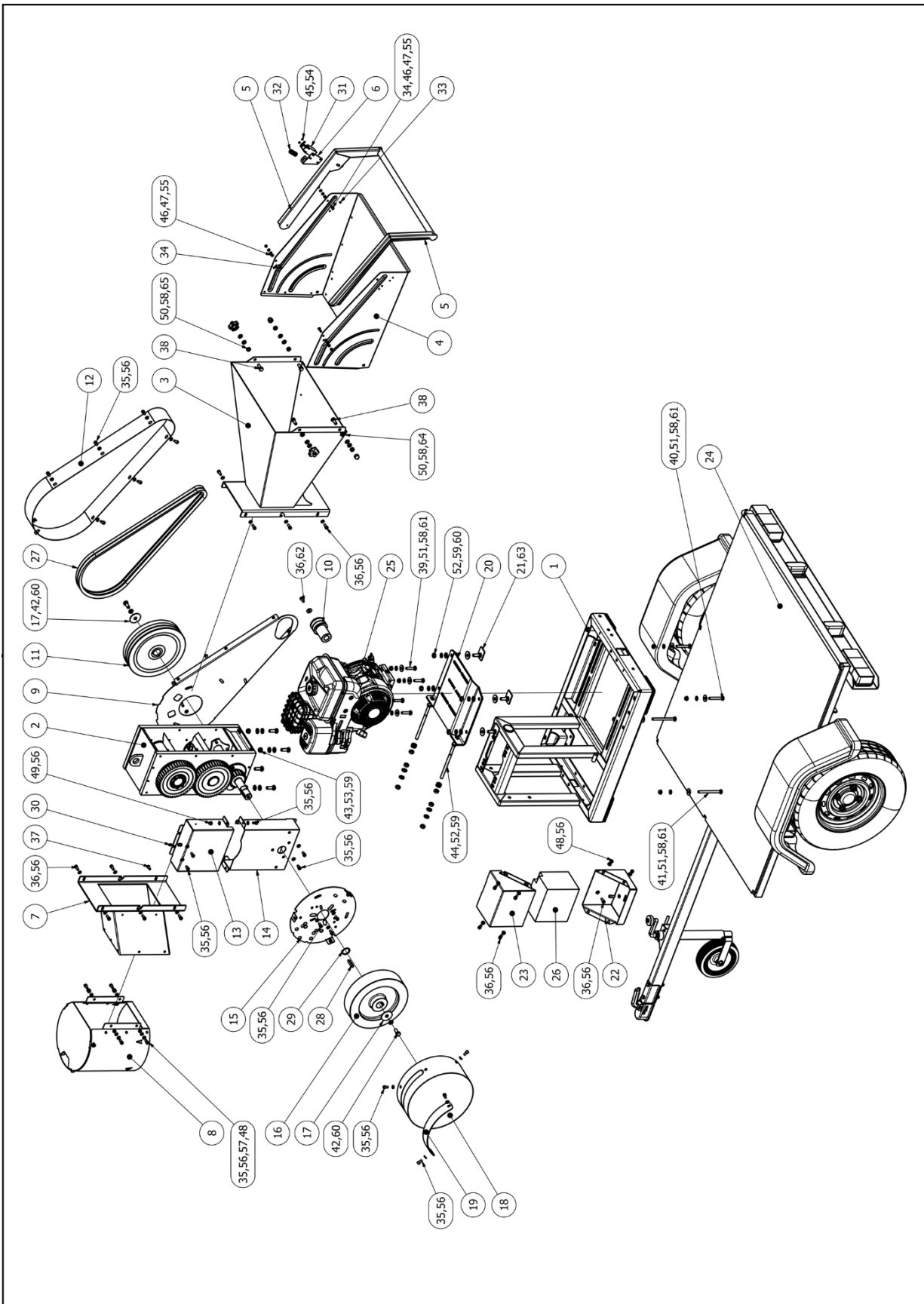


REMET CNC-TEKNIK

LISTA CZĘŚCI			
Lp.	Ilość szt.	Numer części/norma	Nazwa
1	1	RS120-00-00	Rama
2	1	RS120-00-00	Mechanizm
3	1	RS120-00-00	Włot
4	1	RS120-00-00	Dokładka
5	1	RS120-00-00	Wylot
6	1	RS120-00-00	Workownica
7	1	RS120-00-00	Dyszel
8	1	RS120-01-00	Ostona koła zębate
9	1	RS120-02-00	Ostona przód koło zamachowe
10	1	RS120-03-00	Ostona tył koło zamachowe
11	1	RS120-04-00	Ostona napędu przód
12	1	RS120-05-00	Ostona napędu tył
13	2	RS120-06-00	Podkładka pod koło
14	1	RS120-07-00	Podkładka pod koło 2
15	1	RS120-08-00	Koło pasowe duże
16	1	RS120-09-00	Koło pasowe małe
17	1	RS120-10-00	Koło zamachowe
18	3	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M12x30
19	21	PN-87/M-82302	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8x20
20	2	PN-85/M-82105	Śruba z łbem sześciokątnym M6x12
21	25	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2
22	2	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1
23	4	PN-86/M-82144	Nakrętka M8
24	2	PN-86/M-82144	Nakrętka M6
25	2	SPA 17 - 1750	Pas klinowy 17 - długość 1750
26	1	-	Podpora ruchoma
27	2	-	Koło pneumatyczne
28	1	-	Wyłącznik bezpieczeństwa
29	1	-	Silnik spalinowy



Modell RS-120 + plattformsvagn



REMET CNC-TEKNIK

65	Pokrętko plastikowe M10	2		
64	Zaślepka M10	2		
63	Podkładka poszerzana 13	4		DIN 9021
61	Podkładka poszerzana 10,5	8		DIN 9021
62	Podkładka poszerzana 8,4	1		DIN 9021
60	Podkładka spr. 12	6		DIN 127
59	Podkładka płaska 12	20		DIN 125
58	Podkładka płaska 10	16		DIN 125
57	Podkładka spr. 8	4		DIN 127
56	Podkładka płaska 8	49		DIN 125
55	Podkładka płaska 6	6		DIN 125
54	Podkładka A 4,3	2		DIN 125
53	Nakrętka samokontrująca M12	4		DIN 985
52	Nakrętka M12 - 8	10		DIN 934
51	Nakrętka samokontrująca M10	8		DIN 985
50	Nakrętka M10 - 8	6		DIN 934
49	Nakrętka kołpakowa M8	2		DIN 1587
48	Nakrętka M8 - 8	8		DIN 934
47	Nakrętka samokontrująca M6	3		DIN 985
46	Nakrętka M6 - 8	3		DIN 934
45	Nakrętka M4 - 8	2		DIN 934
44	Śruba M12x200 - 8.8	2		DIN 933
43	Śruba M12x35 - 8.8	4		DIN 933
42	Śruba M12x30 - 8.8	2		DIN 933
41	Śruba M10x120 - 8.8	2		DIN 933
40	Śruba M10x70 - 8.8	2		DIN 933
39	Śruba M10x45 - 8.8	4		DIN 933
38	Śruba M10x30 - 8.8	4		DIN 933
37	Śruba M8 x 20 - 10.9	2		ISO 7380-1
36	Śruba M8x20 - 8.8	19		DIN 912
35	Śruba M8x16 - 8.8	25		DIN 912
34	Śruba M6x20 - 8.8	3		DIN 933
33	Wkręt M4x30-Z	2		DIN 7985
32	Sprężyna naciskowa	1		
31	Krancowka	1		
30	Smarownicza M8x1 prosta	1		DIN 71412
29	Pierścień spr. Z35	2		DIN 471
28	Wpust A 10 x 8 x 50	2		DIN 6885-1
27	Pas klinowy B1750	2		
26	Akumulator 12V	1		
25	Silnik LIFAN 190FD 15KM	1		
24	Przyczepka obrotowa	1		
23	Skrzynka na akumulator góra	1	R100.06100-12	
22	Skrzynka na akumulator dół	1	R100.06100-11	
21	Śruba pod blache silnika	4	R100.032000-001	
20	Blacha pod silniki Lifan 15KM	1	R100.032000-01	
19	Zaślepka	1	RS100.04000-04	
18	Ośłona okrągła zamachu	1	RS100.040000	
17	Podkładka pod koło	2	R100.010000-14	
16	Koło zamachowe fi300x80	1	KZ.300-03	
15	Ośłona tył	1	RS100.04000-01	
14	Ośłona kół RST120	1	RST120.010000-11.C	
13	Ośłona kół RST120	1	RST120.010000-11.B	
12	Ośłona OFF ROAD	1	RPS120-0000-00.4	
11	Koło pasowe stalowe B295x2	1	KPS.295.2P17-35	
10	Koło pasowe stalowe B70x2	1	KPS.70.2P17-25	
9	Ośłona tył OFF ROAD	1	RPS120-0001-00.4	
8	Workownica na 1 worek v2	1	W121.01-00	
7	Wylot	1	R100.011000	
6	Mocowanie krańcówki	1	RT 630 05.000-10	
5	Rączka wył. bezpieczeństwa	1	R120.012200	
4	Dokładka 2021	1	R120.012100-01	
3	Włot	1	R100.012000-00	
2	Mechanizm	1	RS120.010000	
1	Rama spawana	1	R100.031000-00	
Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr. części	Norma

10. AVFALLSHANTERING OCH MILJÖSKYDD



Kassera enheten, tillbehören och förpackningen i enlighet med miljöskyddskraven på specialiserade avfallsstationer.

Enheten får inte kasseras tillsammans med hushållsavfall. Skydda miljön. Enheten ska lämnas in till din lokala återvinningscentral. Kassering är gratis. Mer information finns att få på avfallsanläggningen. Felaktig kassering kan bestraffas enligt lokala bestämmelser.

11. LÖSNINGAR PÅ EXEMPELPROBLEM

Problem	Möjlig orsak	Lösning
Motorn går inte	Inget bränsle	Fyll på bränsletanken och kontrollera bränsleledningen från tanken till förgasaren
	Ingen tändning	Kontrollera strömkablarna och tändstiftsens skick
	Säkerhetsbrytaren är blockerad	Ställ säkerhetsbrytaren i läge ON.
Enheten drar inte in grenar	Skärvalsen är blockerad av ett främmande föremål	Koppla bort strömmen, ta bort blockeringen om möjligt
Grenarna skärs inte korrekt	Skärknivarna är inte korrekt inställda eller är skadade	Kontrollera knivarnas skick eller justera skärknivarnas inställning enligt diagrammet i punkt 7
Det hörs "gnisslande" ljud under drift	Drivremmarna är slitna eller inte korrekt spända	Kontrollera remmarnas skick . Vid slitage, byt ut dem och spänn dem ordentligt med hjälp av justeringsskruvarna vid basen av motorns

12. DRIFT AV BRÄNNKAMMARMOTORN

1. General safety rules:

- Do not use the engine in enclosed spaces;
- The motor should not be kept less than one meter away from the materials/ flammable;
- Do not smoke when pouring fuel into the tank;
- During refueling, the engine should be turned off;
- It is necessary to refuel so as not to spill fuel on the sides.

2. Before starting the engine:

- * Check the oil level;
- In the absence of make up to the highest level (the edge of the fuel injection).
Oil type: 10W30
- Check the fuel level and refuel if not. Fuel type: E95

3. Starting the engine.

- * Switch the fuel valve to "ON";
- Move the throttle lever slightly;
 - Switch suction valve;
 - Set the engine switch to " ON."
 - Pull the starter handle vigorously
 - Turn off suction;
 - Adjust throttle lever to desired position;
- The engine must be heated for approx. 2 min.

4. Engine shutdown.

- Move the throttle lever until minimum speed is reached;
- Turn the engine switch to "OFF";
- Switch the fuel valve to 'OFF'.

5. Maintaining the engine in good condition.

- It is recommended to check the oil level Daily,
- The engine should " reach " at a slow speed, to the first change of oil.
- After the first 10 hours of engine operation, the oil must be changed. Next replacement after every 100 hours of engine operation;
- After 50 hours of engine operation, rinse the air filter sponge, and after another 50 replace the entire filter;
- After every 200 hours of engine operation, the candle must be replaced.

REMET CNC-TEKNIK

WYMIANA OLEJU ORAZ FILTRA POWIETRZA

LICZBA GODZIN PRACY	WYKONANA CZYNNOŚĆ	DATA, PODPIS I PIECZĘĆ SERWISANTA

TYP URZĄDZENIA:.....

NR

.....

NR

DATA SPRZEDAŻY:.....

PODPIS I PIECZĘĆ
SPRZEDAJĄCEGO:.....

WARUNKI GWARANCJI

Zasady i określenia podane niżej są jedynymi, jakie obowiązują przy rozpatrywaniu spraw podlegających gwarancji.
Obowiązkiem nabywcy jest zapoznanie się z warunkami gwarancji.

1. Gwarant naprawi lub wymieni bezpłatnie każdą część lub części silnika, które zostały wadliwie wyprodukowane bądź wykonane z wadliwego materiału.

Niezależnie od sposobu usunięcia wady, gwarancja trwa dalej przedłużona o czas usuwania jej przez Gwaranta.

2. Naprawa gwarancyjna urządzenia zostanie wykonana przez serwis w ciągu 14 dni od daty dostarczenia sprzętu. Jeżeli usunięcie wady, z powodu jej skomplikowania wymaga znacznego nakładu pracy lub zamówienia nietypowych części zamiennych, termin ten ulegnie stosownemu przedłużeniu, przy czym serwis doloży należytej staranności, aby usunąć wadę w możliwie najkrótszym terminie.

3. Urządzenie oddane do naprawy gwarancyjnej powinno być **czyste i kompletne**. Klient który dostarcza do naprawy sprzęt brudny zobowiązuje się ponieść **koszty czyszczenia maszyny w wysokości 100zł brutto!** W przypadku stwierdzenia braku wszystkich podzespołów, serwis ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy.

4. Uprawnienia z tytułu gwarancji nie obejmują prawa kupującego do domagania się zwrotu utraconych zysków oraz poniesionych kosztów w związku z wadami rzeczy.

5. Koszty transportu maszyny lub części dostarczanych do naprawy lub wymiany w ramach tej gwarancji muszą być poniesione przez nabywcę.

6. Aby zrealizować gwarancję, klient musi dostarczyć kompletną kartę gwarancyjną (**składa się z 2 stron**) z adnotacją serwisową dotyczącą wymian oleju oraz dowód sprzedaży (paragon, faktura) wraz z datą sprzedaży. W przypadku braku któregoś z powyższych dokumentów **klient zobowiązuje się ponieść koszty naprawy.**

7. Ochronie gwarancyjnej nie podlegają:

- a) Uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwej (niezgodnej z instrukcją obsługi) eksploatacji urządzenia;
- b) Uszkodzenia mechaniczne spowodowane przez użytkownika powstałe wskutek niewłaściwego przechowywania, transportu, niewykonywania zabiegów konserwacyjnych i czynności przeglądów okresowych;
- c) Uszkodzenia powstałe wskutek czynności konserwacyjno-naprawczych wykonanych samodzielnie przez użytkownika;
- d) Uszkodzenia powstałe z powodu braku należytej staranności obsługi eksploatacyjnej;
- e) Uszkodzenia powstałe z winy lub niewiedzy użytkownika;
- f) Uszkodzenia powstałe w wyniku stosowania niezgodnej z instrukcją obsługi mieszanki paliwowej oraz olejów;
- g) Uszkodzenia rzeczy powstałe w wyniku naturalnego zużycia będącego konsekwencją użytkowania rzeczy w trakcie prawidłowej eksploatacji, w tym uszkodzenia powłok lakierniczych;
- h) Uszkodzenia powstałe w wyniku stosowania nieoryginalnych części zamiennych bądź stosowania materiałów eksploatacyjnych nie przeznaczonych do używania z danym produktem.

8. Warunkiem ważności gwarancji są regularne kontrole oraz wymiany oleju typu 10W30 (silnik, wibrator – w zależności od typu urządzenia) i filtra powietrza (zgodnie z dołączoną instrukcją obsługi).

Wymiany oleju i filtra muszą być dokonane tylko w serwisach i stacjach diagnostycznych posiadających takie uprawnienia, udokumentowane datą oraz podpisem i pieczęcią serwisanta.

9. Niedopuszczalne jest zwiększanie limitu obrotów silnika (**obroty powyżej 3300/min powodują utratę gwarancji**).

10. Klient jest zobowiązany do regularnego dokręcania poluzowanych śrub i części.

11. Gwarancja jest ważna od dnia sprzedaży przez 12 miesięcy i podlega warunkom określonym w tej Gwarancji.

12. Niestosowanie się do zaleceń instrukcji obsługi i warunków gwarancji powoduje utratę ważności gwarancji.

13. W sprawie napraw gwarancyjnych proszę dzwonić pod wskazany poniżej numer:

13. GARANTIKORT (Baserat på inköpsbevis)

Enhetssymbol:
Serienummer:
Tillverkningsdatum: 202....
Försäljningsdatum:
..... Säljarens underskrift:

Stämpel

Regler för garantiförfarandet:

1. Denna enhet har 24 månaders garanti. Vid användning i företag, dvs. all kommersiell användning utöver privat användning, gäller en förkortad garantiperiod (12 månader).
2. Skador orsakade av naturligt slitage, överbelastning eller felaktig hantering omfattas inte av garantin. Delar som utsätts för naturligt slitage omfattas inte av garantin.
3. För att kunna utnyttja garantirättigheterna är det nödvändigt att följa anvisningarna för drift, inspektion, rengöring, underhåll, förvaring och transport av enheten.
4. Skador orsakade av material- eller tillverkningsfel repareras kostnadsfritt antingen genom leverans av en ny enhet eller genom reparation. Villkoret för att utnyttja garantiservicen är att den kompletta enheten tillsammans med inköpsdokumentet överlämnas till servicecentret vid företagets huvudkontor.
5. Reparationer orsakade av:
 - användning av flishuggen på ett sätt som strider mot bruksanvisningen och avsedd användning,
 - slumpmässiga eller andra händelser som garantigivaren inte är ansvarig för
 - anslutning av redskapet till traktorn med hjälp av en kraftuttagsaxel som inte är utrustad med överbelastningskoppling
6. Garantigivaren kan komma att ogiltigförklara garantin om:
 - modifieringar har gjorts,
 - användning av bränsle av dålig kvalitet,
 - användning av kraftuttagsaxeln utan koppling (i modellen RS-120+PTO)
 - strukturella förändringar har gjorts,
 - skador orsakade av oförutsedda händelser,
 - brist på nödvändig information och dokumentation eller ändringar i garantikortet,
 - användning av flishuggen på ett sätt som strider mot bruksanvisningen och avsedd användning.
7. Reparationer som inte täcks av garantin kan beställas från vårt servicecenter mot en avgift. Vårt servicecenter kommer att ta fram en reparationskostnadsberäkning. Endast enheter som har levererats i lämplig förpackning och för vilka transportkostnaderna har betalats accepteras för reparation.
8. Vid begäran om garantireparation, vänligen kontakta tillverkaren. Mer information om reklamationer finns där.
9. Kassering av enheten sker kostnadsfritt.

14. EU:s försäkran om överensstämmelse



REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
www.remetcnc.com

Łowisko, 01.06.2022

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 22

numer deklaracji: 07/R/2022

1. Nazwa urządzenia:

rodzaj: Rębak walcowy z silnikiem spalinowym
nazwa: STANDARD
model: RS-80, RS-100, RS-120, RS-100 OFF-ROAD, RS-120 OFF-ROAD

2. Producent:

REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

4. Przedmiot deklaracji to maszyna do cięcia gałęzi i odpadów drewnianych.

5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego

2006/42/WE DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2014/30/UE DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, zastępuje dyrektywę 2004/108/WE

6. Odniesienia do odniesionych norm zharmonizowanych oraz norm krajowych (lub ich fragmentów), które zastosowano, w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

EN 349:1993+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
PN-EN 349+A1:2008	Bezpieczeństwo maszyn – Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka
EN 953:1997+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
PN-EN 953+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN 614-1:2006+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
PN-EN 614+A1:2009	Bezpieczeństwo maszyn – Ergonomiczne zasady projektowania – Część 1: Terminologia i zasady ogólne
EN 614-2:2000+A1:2008	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN 614-2+A1:2010	Ergonomiczne zasady projektowania – Część 2: Interakcje między projektowaniem maszyn a zadaniami roboczymi
PN-EN 13525+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN 13525:2005+A2:2009	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
PN-EN 13525+A1:2007	Maszyny leśne – Rębarki do drewna – Bezpieczeństwo
EN62024-1:2006+A1:2009+AC:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN 62024-1:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
EN 601000-6-2:2005	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-2: Normy ogólne -- Odporność w środowiskach przemysłowych
PN EN 601000-6-2:2005	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-2: Normy ogólne -- Odporność w środowiskach przemysłowych
EN 60529:1991+A1:2009+AC:2010	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
PN-EN 60529:2003	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN ISO 14120:2016-03	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
EN ISO 14120:20156	Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych


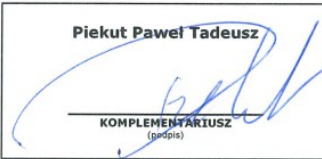
7. Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Piekut
REMET CNC Technology M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053 Kamień, POLSKA

8. Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**.

Deklaracja wystawiona w oparciu o przeprowadzony proces oceny zgodności. Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

W imieniu producenta podpisał:
Łowisko, 01 czerwca 2022
(miejsce i data wystawienia)

 Piekut Marek _____ KOMPLEMENTARIUSZ <small>(podpis)</small>	 Piekut Paweł Tadeusz _____ KOMPLEMENTARIUSZ <small>(podpis)</small>
--	---

REMET CNC Technology
M&P Piekut Sp.k.
Łowisko 320A, 36-053
Kamień, POLSKA

REMET CNC
TECHNOLOGY

tel. +48 17 583 63 87
info@remetcnc.com
www.remetcnc.com